

IMPRESS

PÖTTINGER Rundballenpressen – The perfect flow

Entdecke das Video!



Downloade
die gratis
LAYAR App



Scan
das Bild

layar





IMPRESS

Rundballenpressen



Das PÖTTINGER Programm

IMPRESS MASTER Modelle

Schneidwerk mit 16 Messern
Antriebsdrehzahl 540 U/min
Pick-up Breite 2,05 m, optional 2,30 m
Bedienung SELECT CONTROL

IMPRESS PRO Modelle

Schneidwerk mit 32 Messern
Antriebsdrehzahl 1000 U/min
Pick-up Breite 2,30 m
Bedienung POWER CONTROL

Inhalt

	Seite
Nutzenvorteil	4
Gesteuerte Pick-up	12
LIFTUP Technologie	14
FLEXCUT Schneidwerk	16
Netzbindung	19
Anhängung und Achsen	20
IMPRESS F Festkammerpressen	22
IMPRESS V Variable Pressen	24
Bedienungskomfort	26
Technische Daten / Ausstattungen	28
IMPRESS Erfahrungen	30

Alle Angaben über technische Daten, Abmessungen, Gewichte, Leistungen, etc. sind annähernd und unverbindlich.

Maximale Einsatzvariabilität

Egal ob in nassen oder trockenen Verhältnissen, ob im Stroh-, Heu- oder Silageeinsatz – eine Maschine für alle Einsatzverhältnisse.

Höchste Futterqualität 32 Messer Kurzschnitt

Pick-up für perfekte Bodenangepassung und saubere Futteraufnahme. Einzigartiger Kurzschnitt

Zuverlässigkeit

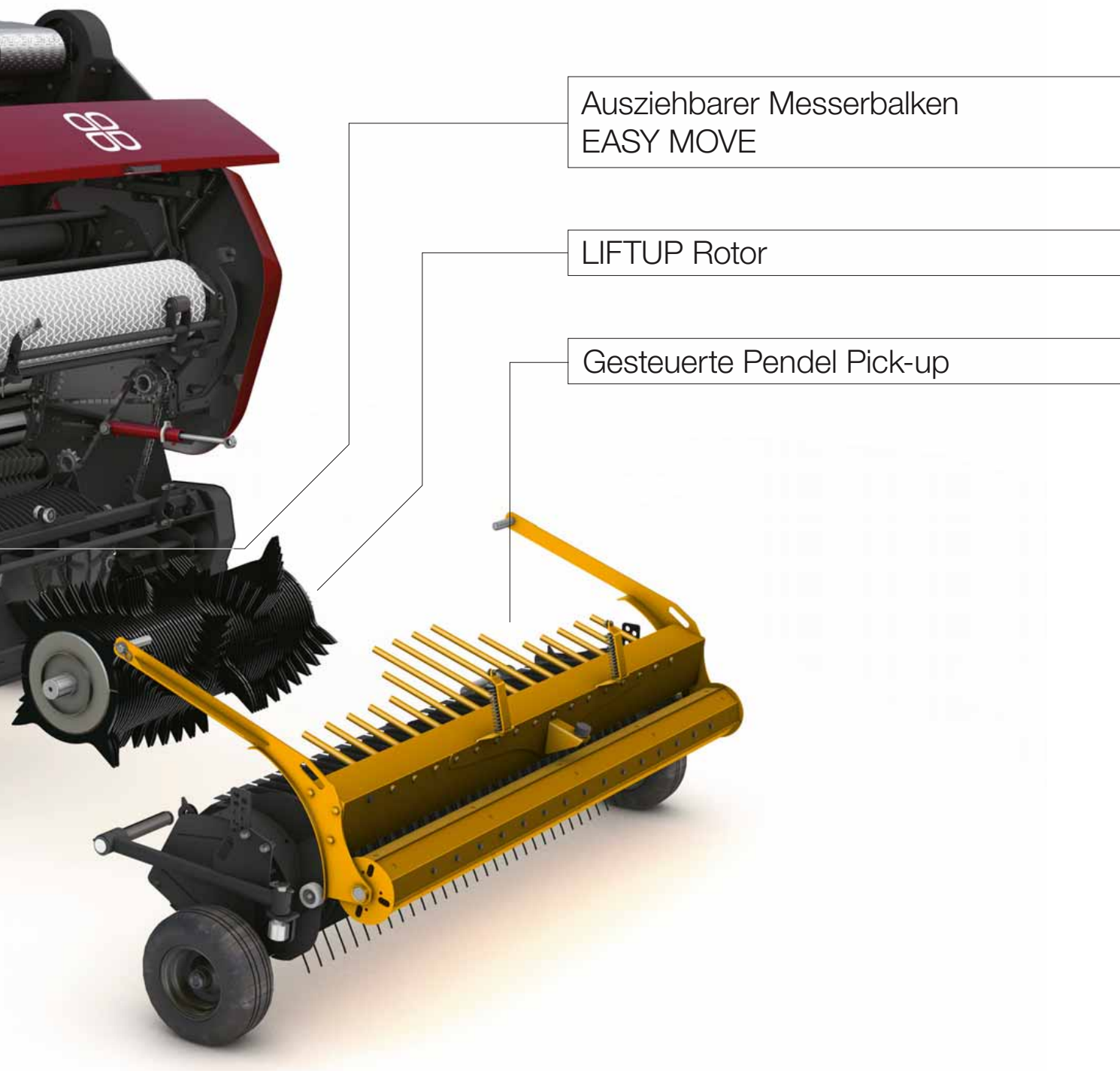
LIFTUP-Technologie für einen natürlichen Gutfluss und garantierten Ballenstart durch optimiertes Ballenstartvolumen.

Komfort

Arbeitssicherheit und Komfort pur durch Wartungsmöglichkeit in aufrechter, ergonomischer Körperhaltung außerhalb der Ballenkammer.



Alle Informationen auch online:
impress.poettinger.at



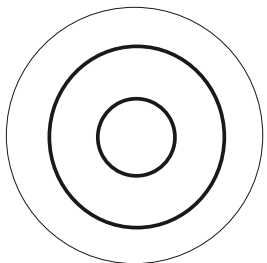
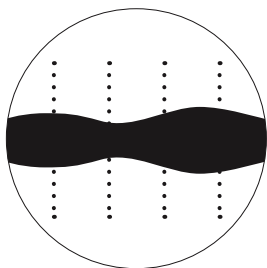
Ausziehbarer Messerbalken
EASY MOVE

LIFTUP Rotor

Gesteuerte Pendel Pick-up



Einsatzvariabilität



Landwirtschaft braucht Verlässlichkeit. Egal ob Sonne oder Regen, egal ob für Stroh, Heu oder Silage – der zuverlässige Einsatz von Rundballenpressen unter allen Verhältnissen ist ein wesentliches Leistungsmerkmal der PÖTTINGER IMPRESS.

Für alle Einsatzverhältnisse

Sicherer Ballenstart auch mit voller Messeranzahl (32 Messer) unter allen Einsatzbedingungen:

- Nasse oder trockene Verhältnisse.
- Stroh-, Heu- und Silageeinsatz.
- Eine Maschine für alle Verhältnisse – einzigartig am Markt.

Durchsatzleistung

Beste Leistung, überall und jederzeit:

- Gesteuerte Pendel-Pick-up für maximale Aufnahmeleistung.
- Innovativer LIFTUP Überkopffrotor ermöglicht höchste Durchsatzleistungen.
- Erhöhung des Kanalquerschnitts möglich, um Überfüllungen einfach und rasch zu beseitigen.

3-Zonen Weichkerneinstellung bei variabler Presse

Flexible Einstellung des Pressdrucks in drei Zonen.

- Bis zu 6 Vorwahlmöglichkeiten zur individuellen Anpassung für verschiedene Parameter in Heu, Stroh und Silage.

Höchste Futterqualität



Bestes Futter in jeder Einsatzsituation. Mit der PÖTTINGER IMPRESS stellen wir bestmögliche Verarbeitung in allen Einsatzverhältnissen sicher: In Silage, Heu oder Stroh. Wir definieren bekannte Systeme neu und ermöglichen erstmalig Ladewagenschnittqualität auch bei Rundballenpressen – für höchste Futterqualität.

Einzigartiger 36 mm Kurzschnitt

Kurze Schnittlänge von 36 mm ist bei Rundballenpressen eine Weltneuheit und führt zu einer höheren Verdichtung des Pressgutes.

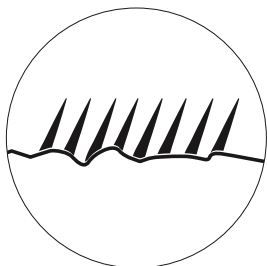
- Höheres Ballengewicht bei sämtlichen Erntegütern (Silage, Heu, Stroh) im Bereich von +15 % in Betracht von 16 auf 32 Messer.
- Reduktion der benötigten Lagerfläche.
- Verringerter Manipulationsaufwand.
- Geringere Transport- und Lagerkosten.
- Bessere Wirtschaftlichkeit aufgrund geringerem Bindemittel- und Folienverbrauch.
- Beste Futterqualität zu geringeren Kosten.

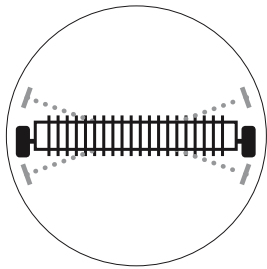
Silage – zusätzliche Vorteile der kürzeren Schnittlänge

- Höhere Verdichtung, höheres Ballengewicht – verbesserter Gärprozess.
- Homogene Durchmischung – verbesserte Gärstabilität.
- Einfachere Ballenauflösung.
- Reduzierte Leistung am Futtermischwagen.
- Geringerer Energieeinsatz.

Stroh – Zusätzliche Vorteile der kürzeren Schnittlänge

- Keine Nachzerkleinerung mehr erforderlich – geringere Kosten.
- Optimales Aufbrechen der Halme – höhere Saugfähigkeit.
- Keine Staubentwicklung in der Nachverarbeitung.
- Kraftstoffeinsparung von bis zu 20 % gegenüber Vorbauhäcksler.
- Optimal geschnittene Futterstruktur für TMR Fütterung.

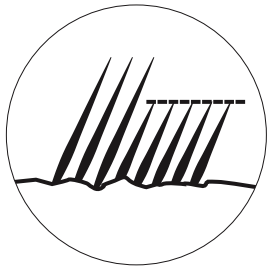




Bodenanpassung & Futteraufnahme

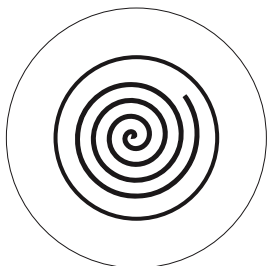
Einzigtiges Pendel-Pick-up System mit 120 mm Pendelweg an den Zinken.

- Maximale Förderleistung bei hohen Fahrgeschwindigkeiten.
- Zuverlässig hohe Aufnahmeleistung bei schwierigen Erntebedingungen.
- Perfekte Bodenanpassung und exakte Konturführung.
- Sauberes Futter und beste Silagequalität.



Gleichmäßige Schnittqualität

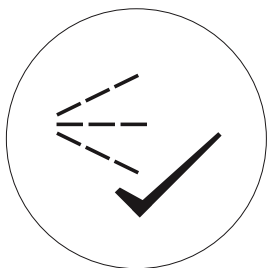
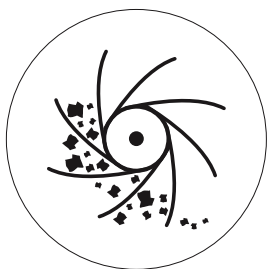
- Einzelmessersicherung für konstante Schnittqualität.
- TWIN BLADE Wendemesser.
- Ersatzmesser sind immer dabei.
- Doppelte Standzeit – dauerhaft gleichmäßige Schnittqualität.



Ballenqualität

Der innovative LIFTUP Rotor der PÖTTINGER IMPRESS ermöglicht einerseits eine hohe Durchsatzleistung der Presse, andererseits wird die Ballenkammer damit gleichmäßig und breit beschickt. Der Landwirt profitiert: Das übliche Links-/Rechts-Fahren für formschöne Ballen wird damit stark reduziert. Das Ergebnis ist erweiterter Komfort für den Fahrer und formschöne Ballen.

Zuverlässigkeit & Komfort



Unsere Kunden bauen auf Zuverlässigkeit. Mit der PÖTTINGER IMPRESS ist diese gleich in doppelter Hinsicht gegeben. Einerseits erleichtern wir mit innovativen Technologien die einzelnen Arbeitsschritte und sorgen so für hohen Arbeitskomfort. Andererseits bieten wir den einzigartigen Vorteil der Zuverlässigkeit im Einsatz unter allen Bedingungen und stellen so sicher, dass die IMPRESS in jeder Situation ihre unschlagbaren technischen Details voll ausspielen kann.

Funktionszuverlässigkeit

- Bestmögliche Verarbeitung jedes Rohstoffs (Silage, Heu, Stroh) in jeder Situation
- Sicherer Ballenstart durch tangentialen Futterfluss auch mit voller Messeranzahl (32 Messer) unter allen Einsatzbedingungen

Reduzierte Verschmutzungsanfälligkeit

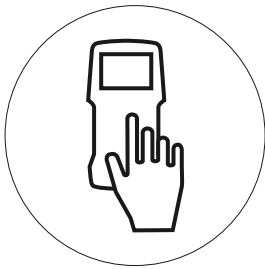
Geringe Bröckelverluste durch schonenden Futterfluss.

- Rückführung von Bröckelverlusten in den Gutstrom.
- Reduzierte Verschmutzungsanfälligkeit des Schneidwerks aufgrund seiner obenliegenden Position.
- Nonstop Einzelmessersicherung.
- Keine Verschmutzung der Messersicherung wie bei herkömmlichen Systemen.

Lackqualität

Bei der PÖTTINGER Lackiertechnik kommen die KTL (Kathodische Elektrotauchlackierung / Grundierung) und die Pulverdeck-Lackierung zur Anwendung.

- Umweltfreundlichste Lackiermethode.
- Erzeugung und Verarbeitung erfolgt ohne Lösungsmittel.
- Hohe Elastizität und Langlebigkeit.
- Keine Rissbildungen bei Stoßbeanspruchungen oder Verformungen.
- Guter Korrosionsschutz.
- Alle Hohlräume werden lückenlos beschichtet.
- Hervorragende UV-Beständigkeit.

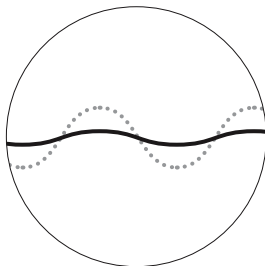


Landwirtschaft braucht Arbeitserleichterung. Und auch wenn wir unseren Landwirten und Lohnunternehmern ihre Arbeit nicht abnehmen können, erleichtern wir ihnen die Arbeit und definieren mit unseren innovativen Standards Lebensqualität neu. Die IMPRESS Rundballenpresse zeigt, wie Leistung und Komfort sich perfekt ergänzen können.

Arbeitskomfort

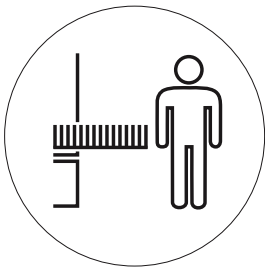
Einzigartige Wartungsfreundlichkeit:

- Wartung des Schneidwerks ergonomisch im Stehen.
- Wartung des Schneidwerks außerhalb des Gefahrenbereichs der Rundballenpresse.
- Höchstmaß an Sicherheit.



Reduziertes Pendeln

- Starke Reduktion des Link-/Rechts-Pendelns dank gleichmäßig breiter Beschickung der Ballenkammer.
- Entlastung für den Fahrer.
- Formschöne Ballen.



Messervorwahl

- Patentierte Messergruppenschaltung.
- Flexible Wahl der gewünschten Anzahl an Messern, die im Einsatz sein sollen (0–16 / 16 / 32 Messer).

Pick-up



Pick-up mit maximaler Durchsatzleistung

Gesteuerte Pendel-Pick-up

Die PÖTTINGER Pick-up mit 2,05 m (Standard MASTER) oder 2,30 m (Standard PRO) Aufnahmebreite wird beidseitig über Kurvenbahnen aus Stahl gesteuert. Die Zinken sind leicht nachlaufend gesteuert und passen sich optimal den Bodenkonturen an. Das garantiert sauberes Futter.

Dank der voll aktiven Zinkenschenkellänge bis zum Aussteuerpunkt ist eine perfekte Übergabe des Futters an den Rotor garantiert.

In Kombination mit der geringeren Drehzahl wird so das Futter nicht „ausgekämmt“, sondern dem Rotor aktiv zugeführt.

Fünf gesteuerte Zinkenreihen sorgen auch bei hohen Fahrgeschwindigkeiten und schwierigen Erntebedingungen für zuverlässige und hohe Durchsatzleistung.

- Tasträder mit einfacher Verstellmöglichkeit der Höhenführung.
- Pick-up Schwebefunktion 8-fach verstellbar für Einsatz in Stroh.
- Rollenniederhalter mit 200 mm Durchmesser, optimierte Einlaufstäbe für höchste Aufnahmeleistung.

Zwei Pick-up Breiten

IMPRESS MASTER

2,05 m, mit starren Tasträdern / optional 2,30 m mit Nachlaufstraßrädern.

IMPRESS PRO

2,30 m mit Nachlaufstraßrädern.



Beste Boden Anpassung – sauberes Futter



Die **mittige Pick-up Aufhängung** und zwei gelenkig angeordnete Tragarme ermöglichen die volle Bewegungsfreiheit der Pick-up und einen einzigartigen Pendelweg von 120 mm an den Zinken. Höhenverstellbare 16 x 6,5-8 Tasträder tasten den Boden genau beim Zinkeneingriff ab und sorgen für perfekte Boden Anpassung und Kurvenfahrt.

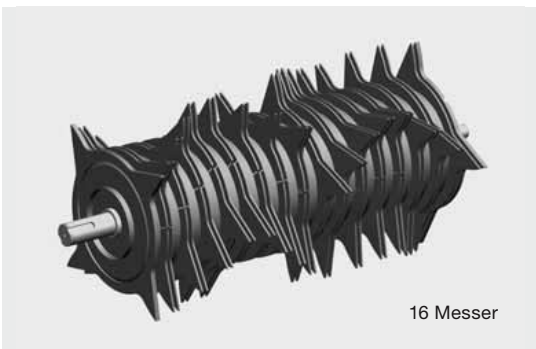


Perfekter Futterfluss

Eine Schwadrolle mit Niederhalterrechen garantiert auch bei hoher Geschwindigkeit und bei jedem Futter einen perfekten Futterfluss.

Beidseitig sorgen zwei Zuführschnecken für eine optimale Gutzusammenführung. Speziell bei Trockengut sorgen diese durch die große aktive Förderwirkung für ein enormes Schluckvermögen.

LIFTUP Überkopfrotor



Landtechnik leben

Als Experten sind wir bei PÖTTINGER tagtäglich mit den Herausforderungen am Feld konfrontiert.

Tangentialer Gutfluss

Die Ballendrehung startet ebenfalls in jeder Einsatzsituation immer sicher. Egal ob in nassen oder trockenen Verhältnissen, ob im Stroh-, Heu- oder Silageeinsatz – eine Maschine für alle Einsatzverhältnisse.

Patentierter Drallform

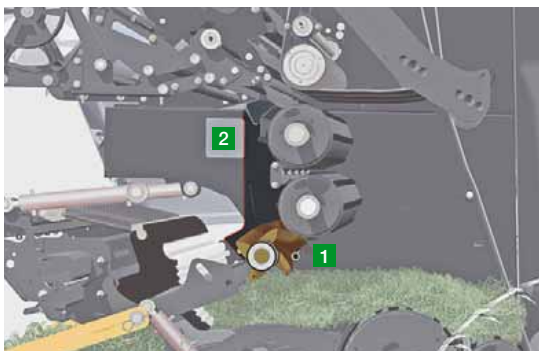
Die Ballenkammer wird gleichmäßig und breit beschickt. Ein Links-/ Rechts-Fahren für formschöne Ballen ist mit diesem System stark reduziert.

Ausziehbarer Messerbalken EASY MOVE

Landwirtschaft braucht Arbeitserleichterung. Die LIFTUP Technik erlaubt es, das Schneidwerk über dem Rotor einzubauen. Je höher die Messeranzahl, umso wichtiger ist die Wartungsfreundlichkeit.

Wartungsfreundlich

Mit der IMPRESS wird die Wartung zum Kinderspiel. Ebenso innovativ ist der Einsatz der Wendemesser TWIN BLADE, die die doppelte Einsatzzeit ermöglichen. Nachschleifen während der Arbeit ist nicht mehr nötig.



The perfect flow – einzigartiger Gutfluss

Den Gutfluss bei der Presse sprichwörtlich neu zu definieren hat viele positive Vorteile:

Erstens ermöglicht die LIFTUP-Technologie einen natürlichen Gutfluss, bei dem das Futter tangential in einem optimalen Winkel in die Presskammer hineinströmt.

Der lange Förderkanal sorgt für gute Durchmischung des Erntegutes. So bleibt der Ballen auch bei mehrfachem Transport in Form.

- Tangentialer Gutfluss in die Ballenkammer für sicheren Ballenstart.
- Jeweils zwei Starterwalzen oben und unten.
- Der Rotor mit spiralförmig angeordneten Zinkenreihen hat einen Durchmesser von 650 mm.
- Der Laderotor ist beidseitig in Pendel-Rollenlagern gelagert.

**PÖTTINGER
PATENT**

Reinigungsrotor

Darüber hinaus werden die Bröckelverluste durch den sogenannten Reinigungsrotor (Räumer) in den Gutstrom rückgeführt **(1)**. Ein einzigartiges Konzept, das die bisherige Problematik der hohen Bröckelverluste bei höherer Messeranzahl effizient gelöst hat. Das Ergebnis ist eine hohe Durchsatzleistung bei gleichzeitig sehr geringen Bröckelverlusten.

- Über den Rückführschacht gelangen die Bröckelteile zum Räumer und damit in den Gutstrom zurück **(2)**.

FLEXCUT 32



Oberliegendes Kurzschnitt-Schneidwerk



Ladewagenschnittqualität auch bei Rundballenpressen IMPRESS PRO Modelle 36 mm Kurzschnitt mit 32 Messern

Das neue, ausziehbare Kurzschnitt-Schneidwerk FLEXCUT 32 besteht aus 32 TWIN BLADE Wendemessern und erzielt eine theoretische Schnittlänge von 36 mm über die gesamte Breite.

PÖTTINGER, dem weltweiten Marktführer bei Ladewagen, gelingt es damit, erstmals Ladewagenschnittqualität bei einer Rundballenpresse zu gewährleisten. Kurzschnitt nicht nur für den Einsatz in Silage, sondern auch in Heu und Stroh: Das ist einzigartig.

IMPRESS MASTER Modelle 16 Messer, Messerabstand 72 mm

Vorteile der IMPRESS Schneidwerke

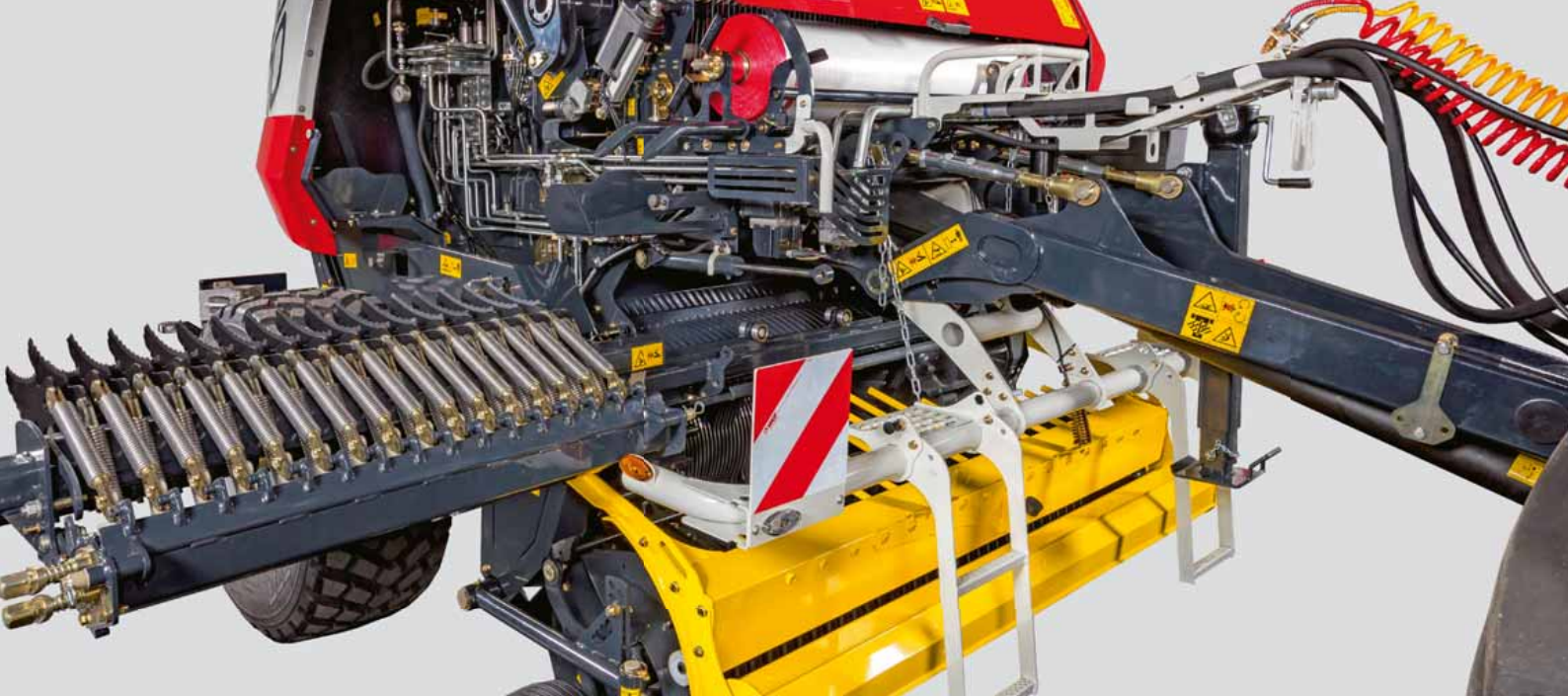
- NONSTOP Einzelmessersicherung.
- Variable Messergruppenschaltung für flexiblen Einsatz.
- TWIN BLADE Wendemesser – doppelte Standzeit – Ersatzmesser immer dabei.

Die Messer sind aus gehärtetem Werkzeugstahl und der Wellenschliff sichert einen exakten Schnitt.



Beweglicher Schneidboden

Im Falle einer Überfüllung kann der **linear bewegliche Schneidboden** den Kanalquerschnitt kurzzeitig erhöhen **(1)**. Dadurch lässt sich die Überfüllung einfach und rasch beseitigen.



Oberliegendes Kurzschnitt-Schneidwerk

Verschiedene Schnittvarianten

PRO 0 – 16 / 16 / 32 Messer

MASTER 0 – 16 / 16 Messer

Bis zu 16 Messer lassen sich fix am Schneidwerkträger abgesteckt (MASTER und PRO), für verschiedene Schnittvarianten. Diese sind beim Einschwenken des Schneidwerks immer aktiv.

Die auf den Schaltwellen A und B platzierten Messer können wahlweise zu- oder weggeschwenkt werden.



Variable Messergruppenschaltung

PÖTTINGER
PATENT

1. Messer auf dem Schneidwerkträger

PRO 0 – 16 Messer

MASTER 0 – 16 Messer

Am Vierkantprofil der Schaltwellenverriegelung werden die Messergruppen **A** und **B** mit einem Schneidwerkshebel aktiv oder passiv geschaltet.

2. Schaltwelle A

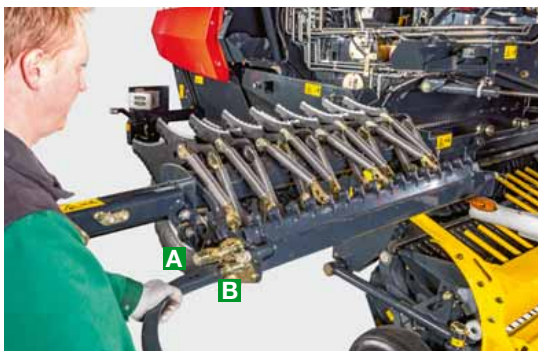
PRO 0 – 16 Messer

MASTER 0 – 8 Messer

3. Schaltwelle B

PRO 16 Messer

MASTER 0 – 8 Messer



EASY MOVE & Bindung



EASY MOVE auch bei Rundballenpressen – einzigartig



Die IMPRESS verfügt über ein **seitlich ausziehbares Messer-balkensystem** EASY MOVE. Das bedeutet Arbeitssicherheit und Komfort pur: Wartung auf Arbeitshöhe außerhalb der Ballenkammer und damit außerhalb des Gefahrenbereiches der Rundballenpresse. Je höher die Messeranzahl, umso wichtiger ist die Wartungsfreundlichkeit. Die PÖTTINGER IMPRESS löst das elegant und bequem.



So einfach geht es bei IMPRESS

- Pick-up absenken und Schneidwerk hydraulisch ausschwenken.
- Zylinder abnehmen, Schneidwerk entriegeln und herausziehen.
- Messerwelle drehen. Der Messerbalken wird fixiert und zugleich die Messer zentral entriegelt.

Sicher, bequem, zeitsparend

- Die Messer können rasch und einfach gewendet oder gewechselt werden.
- Messerwelle wieder zurück drehen damit die Messer verriegelt werden. Das Schneidwerk ist zum Einschieben bereit.
- Schneidwerk einschieben, verriegeln, Zylinder einhängen, Schneidwerk einschwenken – fertig.





Netzbindung

Der Ballen wird mit den eingestellten Umdrehungen der Netzbindung kompakt gebunden. Auch die Netzbindung weist einige Besonderheiten auf: Mittels Zuführblech wird eine sichere Netzzuführung in die Ballenkammer gewährleistet. Das Netz kann frühzeitig in die Ballenkammer geschossen werden.

**PÖTTINGER
PATENT**

Wenn die **bewegliche Netzzuführeinheit** einfährt, ist die Netzbremse deaktiviert. Sobald das Netz in die Ballenkammer eingelaufen ist, wird die Netzbremse aktiviert, damit das Netz von Beginn an straff gespannt bleibt.

- Netzgröße maximale Breite 1,30 m, Durchmesser bis 31 cm.
- Beidseitig ist hinter der Verkleidung eine Reserverollen Halterung.

Netzwechsel

Durch das Zurückziehen der Tastrolle wird die Bremse aktiviert und die Spannbacke kann abgeschraubt werden.

IMPRESS MASTER

Bindestart manuell oder im Automatikmodus wenn der gewünschte Ballendurchmesser erreicht wird.

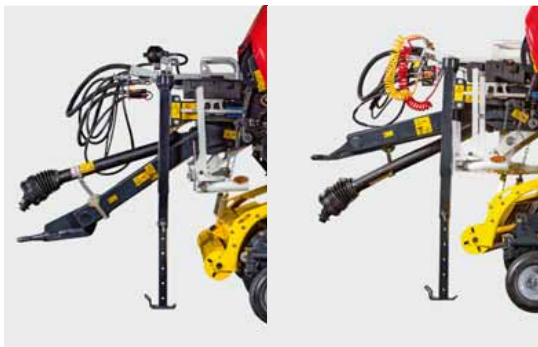
IMPRESS PRO

- Bindestart manuell oder im Automatikmodus mit Anpassung an den Ballendurchmesser.
- ISO Automatik: Bindestart bei Stillstand der Maschine.
- Zeitautomatik: Verzögerter Bindestart bei Erreichen des Ballendurchmessers, vorteilhaft für POWER CONTROL Bedienung (kein Geschwindigkeitssignal).

Pick-up Automatik

Beim Bindestart erfolgt automatisch die Pick-up Aushebung.

Anhängung Fahrwerk Wartung



Funktionszuverlässigkeit



Unsere Kunden bauen auf Zuverlässigkeit. Die Ballenkammer verfügt über **zwei Starterwalzen** oben und **unten**, die einen sicheren Ballenstart in jeder Situation ermöglichen. Alle Presswalzen sind auf höchste Pressdrücke ausgelegt und bieten damit ein Höchstmaß an Einsatzsicherheit.

Universaldeichsel

Die Universaldeichsel ist mit zwei Spindeln stufenlos höhenverstellbar. Eine Untenanhängung mit Zugkugelumkupplung ist optional erhältlich.

- Alle Schläuche und Kabel werden kompakt über den Schlauchhalter geführt.
- Ein Stützfuß erleichtert das An- und Abhängen.

Druckluftbremsen oder hydraulische Bremsen

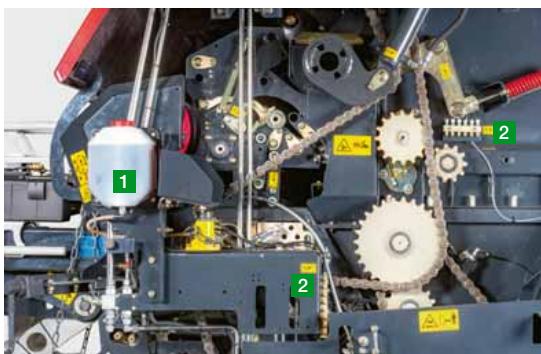
Die Bremsachsen garantieren sicheres Fahren auf der Straße und auch im steilen Gelände.

Bereifungen nach Bedarf

MASTER Standardbereifung 380/55-17,
optional 500/50-17, 520/50 R 17, 500/60 R 22,5
PRO Standardbereifung 500/50-17
optional 520/50 R 17, 500/60 R 22,5

Tandemachsen

Optional für höchste Laufruhe auf Straße und Feld (Stroh). Bereifungen 380/55-17, 500/50-17, 520/50 R 17



Wartungsfreundlich

Die automatische Kettenschmierung optimiert die Wartungsfreundlichkeit und gewährleistet eine lange Lebensdauer der Presse.

MASTER Modelle

- Automatische Kettenschmierung. **(1)**
- Schmierung der Presswalzenlager oder Pressriemenlager über Zentralschmierleiste. **(2)**

PRO Modelle

- Automatische Kettenschmierung. **(1)**
- Schmierung der Presswalzenlager oder Pressriemenlager über Progressivverteiler. Ein Schmiernippel.
- Automatische Fettschmierung optional. **(3)**

Komfort

Heckklappen Automatik

Automatisches Öffnen der Heckklappe nach abgeschlossenem Bindevorgang, automatisches Schließen der Heckklappe (nur bei Verwendung mit Ballenrampe).



Festkammerpressen

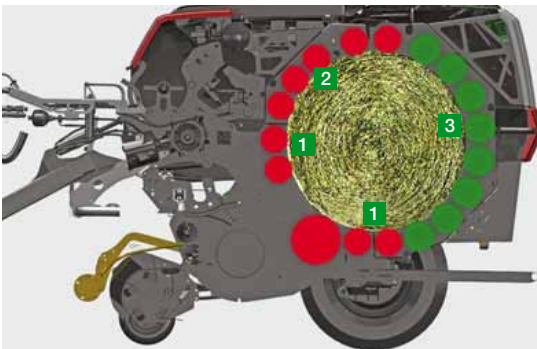


IMPRESS 125 F MASTER / 125 F PRO

Ballenbreite 1,20 m, Ballendurchmesser 1,25 m

Die Festkammer der F Modelle mit 18 kettengetriebenen Pressenwalzen formt gleichmäßige, stabile Ballen. Das Pressgut wird so lange verdichtet, bis der am Terminal eingestellte und an der Heckklappe gemessene Pressdruck erreicht ist. Die Bindung erfolgt je nach Einstellung automatisch oder per Tastendruck.

Die vorderen sieben Walzen sorgen für eine sichere Ballendrehung in jeder Einsatzsituation – auch bei Stroh.



- Zwei Starterwalzen oben und unten. **(1)**
- Fünf Antriebswalzen vorne mit 4,5 mm Wandstärke, höchste Antriebsleistung bei hochverdichteten Ballen. **(2)**
- Acht Pressformwalzen mit 3,5 mm Wandstärke in der Heckklappe, hydraulische Rückwand für höchste Pressdrücke ausgelegt. **(3)**
- Großdimensionierte Pendelrollenlager 50 mm Durchmesser.

Alle Walzen sind mit gleicher Stabilität ausgeführt, um maximale Ballendichte zu erreichen und höchsten Pressdrücken stand zu halten.



- Hauptantrieb der Presswalzen über robuste 5/4 Zoll Hochleistungs-Rollenketten.
- Automatische Kettenspanner mit Anzeige.
- Automatische Kettenschmierung.



Variable Ballenkammer



IMPRESS 155 V MASTER / 155 V PRO

Ballenbreite 1,20 m, Ballendurchmesser 0,80 – 1,55 m

IMPRESS 185 V MASTER / 185 V PRO

Ballenbreite 1,20 m, Ballendurchmesser 0,90 – 1,85 m

Ausgelegt für höchste Einsatzsicherheit und Flexibilität.

Die Vario-Modelle haben drei Endlosriemen mit einem hydraulisch verstellbaren, druckgesteuerten Riemenspanner. Die Ballendichte kann über den Pressdruck variabel eingestellt und an die Beschaffenheit des Pressgutes angepasst werden. Die drei Endlosriemen sorgen für eine sichere Ballendrehung in jeder Einsatzsituation – auch bei Stroh.

3-Zonen Weichkerneinrichtung ist Standard

Mit dem Riemenspanner der Pressriemen ist eine kontrollierte, variable Verdichtung der Ballenbereiche Kernzone, Mittelzone und Außenzone möglich. Die Zonengrößen und der jeweils gewünschte Pressdruck sind nach Bedarf am Terminal einstellbar.

So ist eine äußerst flexible, formstabile Pressung unterschiedlich großer Ballen mit weichem oder mittelfestem Kern, festem oder weicherem Mittelbereich und fester Außenlage erzielbar.

- Hydraulische Rückwand, stufenlos einstellbarer Ballendurchmesser.
- Sechs Vorwahlmöglichkeiten für verschiedene Parameter in Heu / Stroh / Silage bei PRO Modellen.
- Die Umlenkwalzen für die Riemen haben eine Reinigungswalze, damit das Material nicht auf der Walze aufbaut.



Bedienungskomfort



SELECT CONTROL – Elektronische Vorwahlschaltung Standard bei MASTER Modellen

- Funktionen über das Terminal vorwählbar
- Hochwertiges 2 Komponenten Gehäuse mit Display und Status Anzeige
- Hervorgehobene, hinterleuchtete Tasten für optimale Nachtsicht
- Bedienteil mit Magnethalterung
- Gesamtballen- und Tageszähler
- Flexible Weichkerneinstellung in 3 Zonen
- Akustisches Vorsignal beim Pressvorgang
- Akustisches Fertigsignal
- Anzeige von Riemenspanndruck (V), Pressdruck (F), Durchmesser, Netzlagen Anzahl
- Fahrtrichtungsanzeige
- Automatik Betriebsarten: Bindeautomatik
- Statussymbole für Pick-up, Messer, Schneidboden und Netzbindung
- Einstellung von Ballendurchmesser, Netzlagen und Pressdruck

Hydraulikanschlüsse:

2 x doppelwirkend BG 3, 1 x freier Rücklauf BG 4
Ölfilter serienmäßig



POWER CONTROL – Elektronische Komfortbedienung Standard bei IMPRESS PRO Modellen

- Funktionen sind über das Terminal direkt zu steuern
- Hochwertiges 2 Komponenten Gehäuse mit großem Farbdisplay und Statusanzeige
- 4 Funktionstasten für die komfortable Bedienung von weiteren Zusatzausstattungen
- Hervorgehobene, hinterleuchtete Tasten für optimale Nachtsicht
- Diagnosesystem: Fehlermeldungen werden angezeigt
- Bedienteil mit Saugknopfhalterung
- Gesamtballen- und 3 Einzelkundenzähler
- Flexible Weichkerneinstellung in 3 Zonen
- Akustisches Vorsignal beim Pressvorgang
- Akustisches Fertigsignal
- Anzeige von Riemenspanndruck (V), Pressdruck (F), Durchmesser, Netzlagen Anzahl
- Statussymbole für Pick-up, Messer, Schneidboden, Netzbindung und automatische Fettschmierung (Option)
- Fahrtrichtungsanzeige
- Automatik Betriebsarten: Bindeautomatik, Heckklappenautomatik (Ballenrampe erforderlich) und Pick-up Automatik
- Halbautomatikfunktion mit Play / Pause Taste für alle Automatik Betriebsarten – einzigartig
- Einstellung von Ballendurchmesser, Netzlagen und Pressdruck

Hydraulikanschlüsse:

- 1 x einfachwirkend BG 4, 1 x freier Rücklauf BG 4
- 1 x Load Sensing (optional), BG 2
- Ölfilter serienmäßig



CCI 100 ISOBUS – Eine Bedienbox für alle optional für IMPRESS PRO

ISOBUS standardisiert weltweit die elektronische Kommunikation zwischen Traktoren und Anbaugeräten, aber auch den Datentransfer zwischen diesen mobilen Systemen und der landwirtschaftlichen Bürosoftware. Das ISOBUS Terminal CCI 100 von PÖTTINGER deckt nicht nur alle Funktionen der Bedienung POWER CONTROL ab, sondern ermöglicht eine professionelle Bedienung aller ISOBUS-tauglichen Maschinen von verschiedenen Herstellern.

- Robustes Kunststoffgehäuse
- Hochwertiges 8,4" TFT-Farbdisplay mit Touch-Screen
- Rechts und Links je sechs Softkey-Tasten (F1-F12)
- Umgebungslichtsensor und Beleuchtung der Funktionstasten
- Gesamtballen- und 20 Einzelkundenzähler
- USB-Schnittstelle für Screenshots und Terminalprogrammerweiterung
- Videoeingang für Kamera M12x1
- AUX-Joystick fähig
- Scroll-Rad mit Bestätigungsfunktion zur direkten Eingabe und Verstellung von Sollwerten
- Erweiterte ISOBUS Funktionen:
- ISO Bindeautomatik (Geschwindigkeitssignal über Signalsteckdose erforderlich)



	IMPRESS 125 F MASTER	IMPRESS 155 V MASTER	IMPRESS 185 V MASTER
Ballendurchmesser	1,25 m	0,80 – 1,55 m	0,90 – 1,85 m
Ballenbreite	1,20 m	1,20 m	1,20 m
Kraftbedarf ab	59 kW / 80 PS	59 kW / 80 PS	59 kW / 80 PS
Bedienung Standard	SELECT CONTROL	SELECT CONTROL	SELECT CONTROL
Antriebsdrehzahl	540 U/min	540 U/min	540 U/min
Pick-up Breite	2,05 m / optional 2,30 m	2,05 m / optional 2,30 m	2,05 m / optional 2,30 m
Messer maximal	16	16	16
Messerabstand	72 mm	72 mm	72 mm
Länge	4657 mm	4897 mm	5107 mm
Außenbreite Pick-up 2,05 / 2,30 m	2620 / 2830 mm	2620 / 2830 mm	2620 / 2830 mm
Höhe	2545 mm	2825 mm	3100 mm
Bereifung Standard	380/55-17	380/55-17	380/55-17
Gewicht Standard	4750 kg	4750 kg	4850 kg

	IMPRESS 125 F PRO	IMPRESS 155 V PRO	IMPRESS 185 V PRO
Ballendurchmesser	1,25 m	0,80 – 1,55 m	0,90 – 1,85 m
Ballenbreite	1,20 m	1,20 m	1,20 m
Kraftbedarf ab	74 kW / 100 PS	74 kW / 100 PS	74 kW / 100 PS
Bedienung Standard	POWER CONTROL	POWER CONTROL	POWER CONTROL
Antriebsdrehzahl	1000 U/min	1000 U/min	1000 U/min
Pick-up Breite	2,30 m	2,30 m	2,30 m
Messer maximal	32	32	32
Messerabstand	36 mm	36 mm	36 mm
Länge	4657 mm	4897 mm	5107 mm
Außenbreite	2830 mm	2830 mm	2830 mm
Höhe	2545 mm	2825 mm	3100 mm
Bereifung Standard	500/50-17	500/50-17	500/50-17
Gewicht Standard	4850 kg	4850 kg	4950 kg



Wunschausstattungen MASTER

- Drehbare Zugöse
- Untenanhängung
- Untenanhängung mit Zugkugelkupplung
- Pick-up 2,30 m
- Hydraulische Bremse
- Tandemachse
- Bereifung 500/50-17
- Bereifung 520/50R17
- Bereifung 500/60R22,5
- Ballenrampe
- Drehlicht

Wunschausstattungen PRO

- Drehbare Zugöse
- Untenanhängung
- Untenanhängung mit Zugkugelkupplung
- Hydraulische Bremse
- Tandemachse
- Bereifung 520/50R17
- Bereifung 500/60R22,5
- Load Sensing Ausrüstung (empfehlenswert)
- CCI ISOBUS Terminal
- Automatische Fettschmierung
- Ballenrampe
- Drehlicht

IMPRESSionen

Begeisterte Kunden



Österreichischer Landwirt Berer setzt auf Schnittqualität

„Die Schnittqualität ist wirklich top. Unsere automatisierte Fütterungsanlage mischt achtmal pro Tag für je vier Minuten. Bei unseren bisherigen Ballen, die mit 16 Messern geschnitten wurden, benötigt die Anlage je Mischvorgang zwei Minuten länger – also in Summe 16 Minuten länger. Mit dem Kurzschnitt der IMPRESS sparen wir Zeit und Strom.“



Wirtschaftlichkeit beeindruckt deutschen Lohnunternehmer

Bernhard Bayer ist Lohnunternehmer und Profi beim Einsatz von Ballenpressen: „Neben der besten Futterqualität zählen für mich die durch den Kurzschnitt höhere Ballendichte und damit höhere Ballengewicht. So brauche ich weniger Lagerfläche und geringeren Manipulationsaufwand. Das wirkt sich in niedrigeren Transport- und Lagerkosten sowie Folien- und Bindemittelverbrauch aus und bedeutet für mich eine bessere Wirtschaftlichkeit.“



IMPRESS überzeugt polnischen Profi

Janusz Jelenkowski schätzt neben der hohen Leistungsfähigkeit vor allem den Komfort mit der Messerzugänglichkeit auf Augenhöhe: „Bei meiner Hektarleistung pro Jahr ist eine komfortable und sichere Wartung ein zentrales Thema. In Kombination mit den guten Servicedienstleistungen von Pöttinger ist die IMPRESS für mich unschlagbar.“

Entdecke mehr Bilder!



Downloade
die gratis
LAYAR App



Scan
das Bild

layar



Für Frankreich zählt Leistung und Kurzschnitt

Stéphane Simon von GAEC Simon Frankreich ist begeistert: „Die IMPRESS bietet mir maximale Vielseitigkeit im Einsatz, egal ob für Gras oder Stroh. Bei der Arbeit konnte ich die Aufnahmequalität und Leistung der Pendel-Pick-up, die hohe Schnittqualität mit den 32 Wendemessern sowie die perfekte Ballenform mit hoher Dichte erleben. Besonders genossen habe ich die Heckklappenautomatik, die mir viel Zeitgewinn gebracht hat.“

Italienischer Betrieb schätzt Einsatzflexibilität

Der landwirtschaftliche Betrieb Boldini F.lli s.s. hat eine große Bandbreite von Kulturen, die alle mit der IMPRESS abgedeckt werden können. „Wir sind begeistert von der Qualität und Leistungsfähigkeit der IMPRESS. Egal ob zur Ernte von Silage, Heu oder Stroh – die IMPRESS lieferte immer ein sehr gutes Ergebnis.“



Tschechischer Großbetrieb ZD Opařany

Die Einsatzflexibilität in allen Erntegütern und der 36 mm Kurzschnitt waren ausschlaggebend für den tschechischen Großbetrieb ZD Opařany: „Die Schnittqualität und Futterqualität sind absolut Spitze. Die höhere Ballendichte ergibt in Kombination mit dem hohen Pressdruck sehr kompakte, formschöne und harte Ballen – sie sehen aus wie von einer Drehmaschine, einfach perfekt. Der ausziehbare Messerbalken ist mal eine tolle Innovation: nun können die Fahrer komfortabel im Stehen auf Augenhöhe die Messer wechseln und müssen nicht mehr in die Presskammer klettern. Das ist nicht nur sicher, sondern spart auch Zeit.“



PÖTPRO

Ihre Maschine geht online.

Alle Informationen zu Ihrer Maschine
einfach – jederzeit – überall

QR-Code vom **Typenschild** mit Smartphone oder Tablet einscannen
oder unter www.poettinger.at/poetpro Ihre Maschinenummer eingeben.
Sofort erhalten Sie eine Vielzahl an Informationen zu Ihrer Maschine.

- Betriebsanleitungen
- Ausstattungsinformationen
- Prospekte
- Fotos und Videos



PÖTTINGER Original Parts

Das PÖTTINGER Ersatzteilservice

- Weltweit bestens ausgebautes Netz an Vertriebs- und Servicepartnern.
- Jahrzehntelange Verfügbarkeit von Ersatz- und Verschleißteilen.
- Original PÖTTINGER Teile rund um die Uhr online bestellbar.

PÖTTINGER Landtechnik GmbH

Industriegelände 1
4710 Grieskirchen
Österreich
Telefon +43 7248 600-0
Fax +43 7248 600-2513
info@poettinger.at
www.poettinger.at

PÖTTINGER Deutschland GmbH

Servicecenter Landsberg
86899 Landsberg am Lech
Spöttinger Straße 24
Telefon +49 8191 9299-0
Fax +49 8191 59656
www.poettinger.at

PÖTTINGER AG

Mellingerstrasse 11
5413 Birmenstorf (Kt. Aargau)
Schweiz
Telefon +41 56 201 41 60
Fax +41 56 201 41 61
info@poettinger.ch
www.poettinger.ch

Verkaufs- und Servicecenter Recke

49509 Recke
Steinbecker Straße 15
Telefon +49 5453 9114-0
Fax +49 5453 9114-14
www.poettinger.at