

# PÖTTINGER HIT

Zettkreisel



Alle Informationen online



97+021.01.0813



**PÖTTINGER**



# HIT

## Die Ansprüche sind gewachsen ...

Modern, qualitätsorientiert und produktiv – Attribute der gegenwärtigen Landwirtschaft. Es genügt nicht nur Landtechnik zu produzieren, man muss den Bedürfnissen der Landwirtschaft entsprechen. Das ist eine große Herausforderung, die phantasievolles und experimentierfreudiges Denken voraus setzt. Denken im Sinne des Landwirts!

	Seite
HIT Details	3 – 7
HIT Zetter mit 4 Kreiseln	8 – 9
HIT Zetter mit 6 Kreiseln	10 – 11
Technische Daten – Ausstattungen	12 – 15



Zinkenarme aus Flachstahl

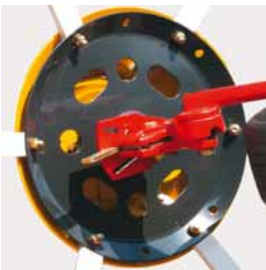
Stabile Rahmenrohre

Große Ballonreifen

## Hohe Verarbeitungsqualität für lange Lebensdauer



Robuste Rahmengelenke



Stützscheibe



Pulverbeschichtung  
Auto-Lackqualität

- Die Robustheit der Maschinen wird durch neue, geklemmte und verstärkte Schutzbügel zusätzlich unterstützt. Der hohe Verarbeitungs-Qualitätsstandard von Pöttinger steht auch bei den Zettkreiseln im Vordergrund.
- Schweißnähte sind eine Schwachstelle. Die stabilen Rahmenrohre sind verzahnt und mit den Gussgehäusen fix verpresst.
- Die robusten Rahmengelenke sind mit wechselbaren Gleitbuchsen ausgestattet.
- Jede Kreiselglocke besitzt eine zusätzliche Stützscheibe, damit wird die Stabilität der Zinkenarmbefestigung erhöht. Auch bei schwerem Futter keine Verwindung.
- Robuste Zinkenarme aus Flachstahl für sicheren und festen Sitz der Verschraubungen.
- Die großen Ballonräder sorgen auch auf unebenen Böden für ruhigen Lauf und Schutz der Grasnarbe. Serienmäßiger Wickelschutz an allen Rädern.
- In der Praxis zeichnet sich die Pulverbeschichtung durch seine Elastizität und Langlebigkeit aus. Die Oberflächen können nachträglich bearbeitet werden, ohne dass es zu Absplittungen des Lackes kommt: Auto-Lack-Qualität!

## „Heavy duty“-Zinken

Zinkenverluste beim Zetten sind nicht nur ärgerlich, sie können auch zur Gefahr für das Tier und die nachfolgenden Erntemaschinen werden.

### „Heavy duty“-Zinken mit höherer Lebensdauer

- Die „Heavy duty“-Zinken verleihen Sicherheit. Die gewölbte Form der Halterung unterstützt die Zinken in seiner Funktion und macht sie widerstandsfähiger. Nutzen: Die Lebensdauer der Zinken wird deutlich verlängert. Eine Verlustsicherung ist integriert.
- Die Zinken tragen mit ihren ungleich langen Schenkeln wesentlich zur Verbesserung der Streuqualität und Erhöhung der Lebensdauer bei.
- Dies ist ein wesentlicher Beitrag für sauberes Futter.





## Anbau – Antrieb – Lebensdauer Anbauvarianten

Die Zetter von Pöttinger sind für den kurzen Anbaubock bekannt. Dadurch verlagert sich der Schwerpunkt näher zum Traktor, der Hubkraftbedarf des Traktors wird gesenkt und die Fahr-sicherheit erhöht.

### HIT N – Schwenkbock



## HIT-Tech Doppelgelenke

**Die Doppelgelenke garantieren einen laufruhigen und spielfreien Antrieb bis zu den äußeren Kreiseln.**

- Die Kraftübertragung muss spielfrei erfolgen. Nur dann ist gewährleistet, dass die Zinken im regelmäßigen Abstand das Futter aufnehmen und gleichmäßig verteilen.
- Der Kreisel ist in jeder Arbeitsstellung voll beweglich und immer kraftschlüssig. Besonders bei Hangfahrten und unebenen Böden wird dadurch eine Boden Anpassung par excellence garantiert.
- Wartungsfreie, lebensdauergeschmierte Kreuzgelenke reduzieren die Anzahl an Schmiernippeln und damit den Wartungsaufwand.



## Schwenkbock mit Herzbolzen

**HIT 540 N – Anhängedeichsel (Option)**



- Perfekte Kurvenfahrt, da der Zetter spurtreu dem Traktor folgt. Dämpfungsstreben unterstützen zusätzlich, in dem eine vorgespannte Druckfeder gegen die Lenkbewegung wirkt.
- Beim Ausheben wird die Maschine in der Mittelstellung zentriert. Auch bei Hangfahrten kann der Zetter nicht unterlaufen und folgt ohne Abdrift dem Traktor.
- Um die Pendelmöglichkeit zu sperren, muss zum Straßentransport lediglich ein Bolzen umgesteckt werden.

### Stabilisierende Dämpfungsstrebe

- Doppeltwirkende Dämpfungsstreben sorgen beidseitig für beste Mittenzentrierung – auch bei Hangfahrten. Bei angehobener Maschine und im Straßentransport wird das Gerät durch die Streben stabilisiert. Auch bei hohen Fahrgeschwindigkeiten verhindern die Streben ein Aufschaukeln der Maschine.
- Serienmäßig bei HIT 690 N / NZ, 800 NZ.
- Wunschausstattung bei HIT 470 N, 540 N, 610 N / NZ (länderweise verschieden).





## Multitastrad für sauberes Futter

Sauberes Futter ist oberstes Ziel der Erntekette. Weniger Schmutz in der Silage und geringerer Rohascheanteil bedeuten gesündere Tiere und höhere Milch- und Fleischleistung.

Die optimale Arbeitsposition des Zettkreisels muss deshalb einfach und zweckmäßig einstellbar sein.

### Tastrad für beste Boden Anpassung und Bodenschonung

- Statt mit starrem Oberlenker wird mit einem Kettenoberlenker oder Teleskopoberlenker gefahren. Das zusätzliche Tastrad am Anbaubock führt die Zinken exakt über die Bodenkonturen. Die Arbeitstiefe ist durch das Rad immer richtig voreingestellt.
- Damit kann eine höhere Arbeitsgeschwindigkeit und höhere Flächenleistung erreicht werden. Außerdem wird die Grasnarbe geschont und die Lebensdauer der Zinken verlängert.
- Das Tastrad lässt sich werkzeuglos verstellen. Ein Wickelschutz ist Standard.





### Grenzzetten

- Durch Schrägstellen der Räder läuft der Zetter schräg nach hinten und wirft das Futter nicht über angrenzende Flächen und Bestände. Auch in extremen Hanglagen ist diese Einrichtung nützlich, da ein Abdriften der Maschine reduziert wird. Die Laufräder können nach links oder rechts verstellt werden.
- Verstellung von Hand bei allen HIT A- und N-Typen, zentrale Verstellung bei HIT NZ und HIT AZ.

### Spielfreie Kreiselnneigungsverstellung

- Über Feinverzahnung ist die Kreiselnneigung verstellbar für exakte Anpassung an unterschiedliche Futterarten und Futtermengen.



Verstellung von Hand (HIT N und HIT A Modelle)



Mechanische Schrägstellung – HIT NZ – einfach über Seilzug vom Traktorsitz.



Hydraulische Schrägstellung serienmäßig bei HIT AZ (Option für NZ) über einen einfachwirkenden Hydraulikzylinder mit Gasspeicher.

# HIT 470 N HIT 540 N



## 4-Kreisel-Zetter

Die gehobenen Ansprüche der Klein- und Mittelbetriebe wurden im 4-Kreisel-Zetter verwirklicht. Konzipiert auch für extreme Hanglagen zeichnen die Zetter der kurze Anbaubock und der kleine Kreiseldurchmesser aus. Kompaktheit pur.

**Zetter für mittelgroße Betriebe. Komfortabel vom Traktorsitz zu bedienen.**

**HIT 470 N** – Arbeitsbreite 4,40 m (DIN), 4-Kreisel-Zetter mit 6 Armen und hydraulischer Hochschwenkung. Bereifung 15 x 6.00-6.

**HIT 540 N** – Arbeitsbreite 5,20 m (DIN), 4-Kreisel-Zetter mit 7 Armen und hydraulischer Hochschwenkung, Bereifung 16 x 6,5-8.

- Die Kreisel sind für sicheres Transportieren und platzsparendes Abstellen eindrehbar.
- Zetten mit kleinen Traktoren: Anhängedeichsel und einseitige Weitwinkelgelenkwelle mit Freilauf auf Wunsch für HIT 540 N.



HIT 470 N



HIT 610 N/NZ  
HIT 690 N/NZ  
HIT 800 NZ/AZ



## 6-Kreisel-Zetter bestes Futter Halm für Halm

Die Zetterserie für Landwirte, die auf hohe Leistung, beste Ausstattung und hohen Bedienkomfort Wert legen.

Mit der Anhängemaschine HIT 800 AZ sind große Flächenleistungen auch mit kleineren Traktoren kein Problem.

**HIT 610 N** – Arbeitsbreite 5,75 m (DIN)

- 5 Arme pro Kreisel
- Manuelle Grenzzetteinrichtung, Kreiseldurchmesser 1,30 m

**HIT 610 NZ** – Arbeitsbreite 5,75 m (DIN)

- 5 Arme pro Kreisel
- Zentrale Grenzzetteinrichtung

**HIT 690 N** – Arbeitsbreite 6,45 m (DIN)

- 6 Arme pro Kreisel
- Ein preiswerter 6-Kreisel-Zetter mit manueller Grenzzetteinrichtung

**HIT 690 NZ** – Arbeitsbreite 6,45 m (DIN)

- 6 Arme pro Kreisel

**HIT 800 NZ** – Arbeitsbreite 7,45 m (DIN)

- 7 Arme pro Kreisel



## Grenzsetzen

Die Maschinen HIT 610 NZ / 690 NZ und 800 NZ sind mit zentraler Grenzsetzeinrichtung ausgerüstet.

**HIT 800 AZ** – Arbeitsbreite 7,45 m (DIN) – 6-Kreisel-Zetter mit 7 Armen pro Kreisel.

- Die A-Type ist mit zusätzlichem Fahrwerk ausgestattet, das auch im Einsatz nachläuft.
- Der Hydrolift ist bei der Maschine HIT 800 AZ serienmäßig. Dabei werden die äußeren Kreiselpaare beim Wenden bis zum Anschlag angehoben, gleichzeitig hebt das Transportfahrwerk die gesamte Maschine vom Boden ab. Ein einfachwirkender Hydraulikanschluss reicht!



HIT 610 NZ



HIT 800 AZ

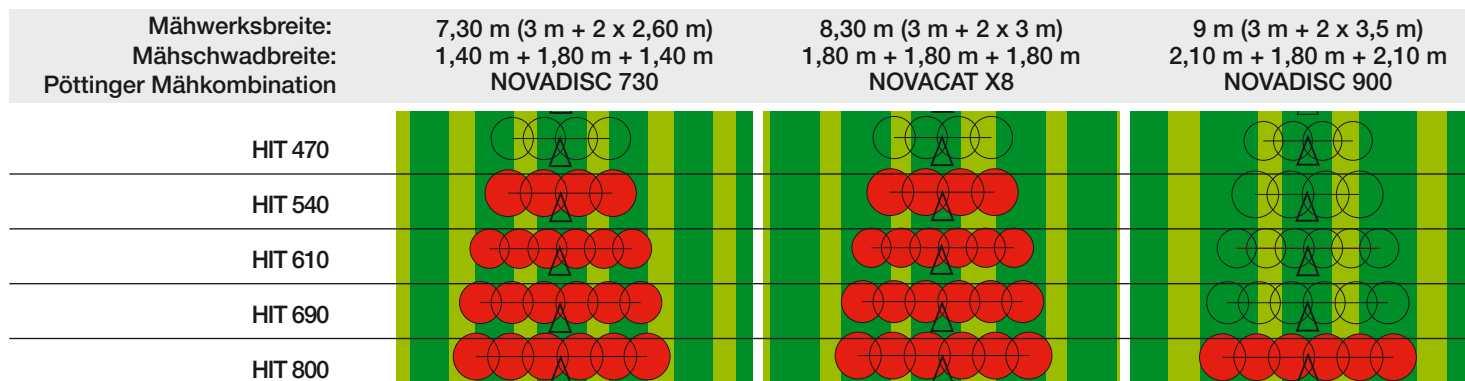
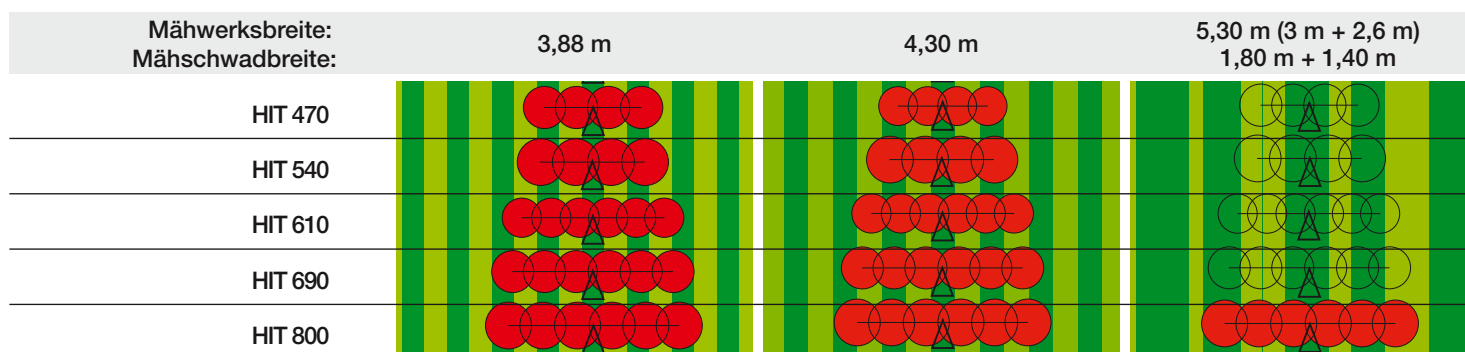
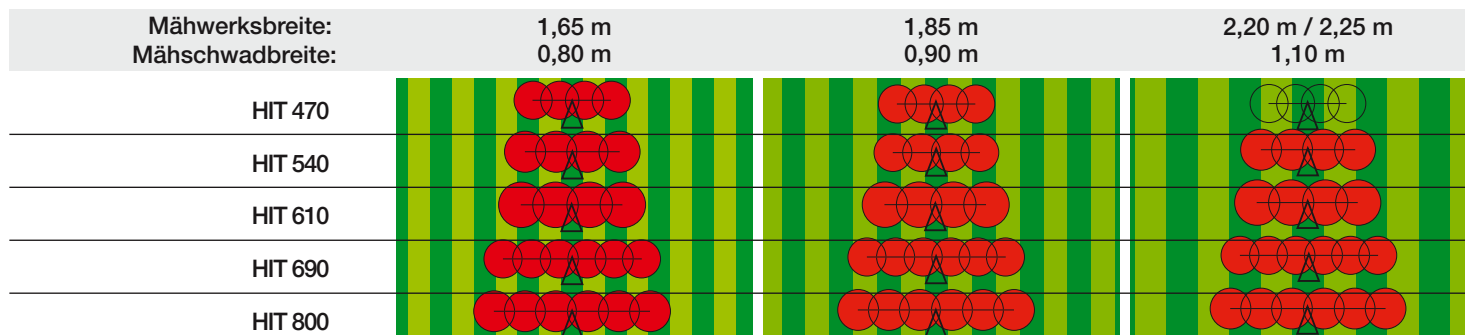
Die Ansprüche der Landwirte sind gewachsen – auch die HIT Programmbreite.

Denn neben Technik für Klein- und Mittelbetriebe müssen auch die gehobenen Bedürfnisse der Lohnunternehmen und Großbetriebe erfüllt werden.

HIT	Breite	Arbeitsbreite DIN	Kreisel
HIT 470 N	4,70 m	4,40 m	4
HIT 540 N	5,40 m	5,20 m	4
HIT 610 N	6,00 m	5,75 m	6
HIT 610 NZ	6,00 m	5,75 m	6
HIT 690 N	6,85 m	6,45 m	6
HIT 690 NZ	6,85 m	6,45 m	6
HIT 800 NZ	7,85 m	7,45 m	6
HIT 800 AZ	7,85 m	7,45 m	6

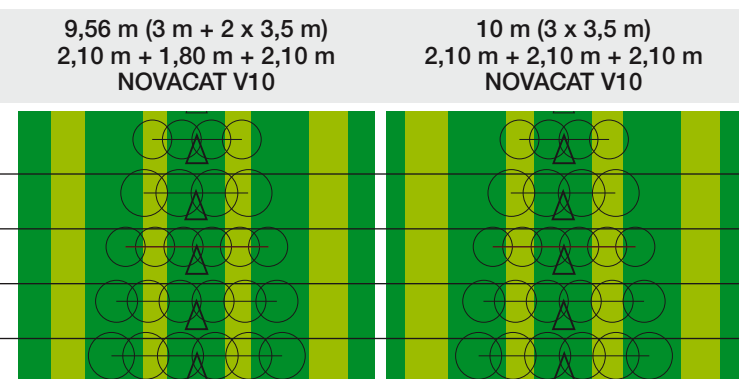
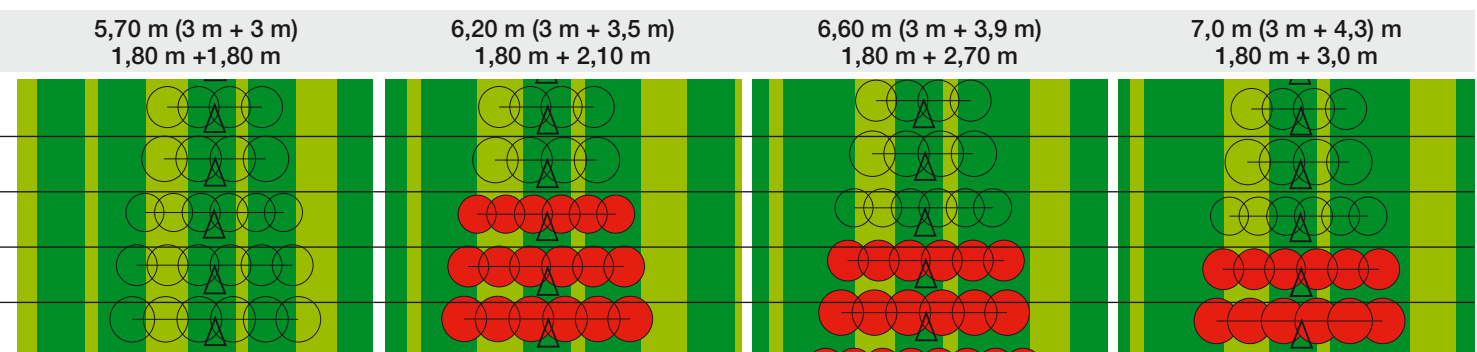
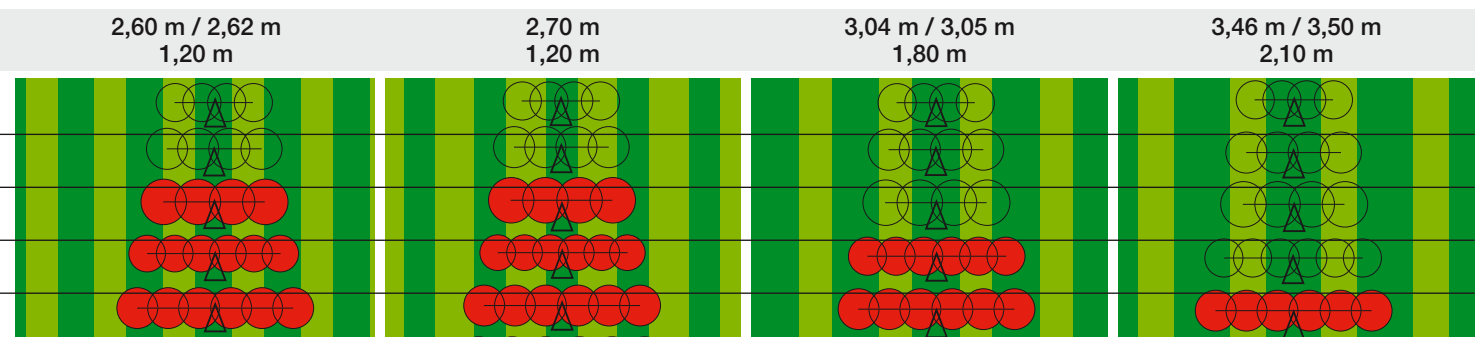
N = Schwenkbock, A = Anhängemaschinen, Z = zentrale Grenzzetteinrichtung  
Zapfwellendrehzahl – 540 U/min

## Für jedes Mähwerk ein passender HIT



Arme pro Kreisel	Transportbreite	Abstellhöhe	Kraftbedarf	Gewicht
6	2,50 m	2,25 m	15 kW / 20 PS	384 kg
7	2,85 m	2,60 m	26 kW / 35 PS	420 kg
5	2,85 m	2,97 m	30 kW / 40 PS	670 kg
5	2,85 m	2,97 m	30 kW / 40 PS	695 kg
6	3,00 m	3,35 m	33 kW / 45 PS	700 kg
6	3,00 m	3,35 m	33 kW / 45 PS	725 kg
7	3,00 m	3,73 m	37 kW / 50 PS	780 kg
7	3,00 m	3,73 m	37 kW / 50 PS	825 kg

Alle Daten unverbindlich, Ausstattungen länderweise verschieden



Alle Daten unverbindlich.

# Ausstattungen

	Bereifung	Bereifung Fahrwerk	Multitrastrad	Grenzzetteinrichtung
HIT 470 N	15 x 6,0-6	–	<input type="checkbox"/>	Hand
HIT 540 N	16 x 6,5-8	–	<input type="checkbox"/>	Hand
HIT 610 N	16 x 6,5-8	–	<input type="checkbox"/>	Hand
HIT 610 NZ	16 x 6,5-8	–	<input type="checkbox"/>	zentral
HIT 690 N	16 x 6,5-8	–	<input type="checkbox"/>	Hand
HIT 690 NZ	16 x 6,5-8	–	<input type="checkbox"/>	zentral
HIT 800 NZ	16 x 6,5-8	–	<input type="checkbox"/>	zentral
HIT 800 AZ	16 x 6,5-8	18,5 x 8,5-8	–	zentral

■ = Standard, □ = Option



Grenzzetteinrichtung hydraulisch	Hydrokomfort	Dämpfungsstreben	Nachtschwadgetriebe	Warntafeln / Beleuchtung
-	■	□	□	□/□
-	■	□	□	□/□
-	■	□	□	■/□
□	■	Dämpfungsbremse / □	□	■/□
-	■	Dämpfungsbremse / □	□	■/□
□	■	■	□	■/□
□	■	■	□	■/□
■	■	-	□	■

Alle Daten unverbindlich, Ausstattungen länderweise verschieden.



Hydraulisch einfachwirkend  
HIT NZ-Modelle



Hydrolift einfachwirkend



Dampfungsstrebe



Schwadgetriebe



Warntafeln je nach  
Straßenverkehrsordnung



Hydraulisch doppeltwirkend  
HIT AZ-Modelle



HIT 610-Modelle  
Dämpfungsbremse serienmäßig



Beleuchtung

HIT 610 N / NZ  
HIT 690 N / NZ





## Wir sind dort, wo Sie sind.

Weltweit steht unseren Kunden ein bestens ausgebautes Netz an Vertriebs- und Servicepartnern zur Verfügung. Diese räumliche Nähe garantiert eine schnelle Versorgung mit Ersatzteilen und ermöglicht eine optimale Produktübergabe und Einstellung der Maschinen durch fachkundiges Personal.

### Unsere Serviceleistungen:

- Original-Inside-Teile 24 Stunden online bestellen.
- Langfristige Erhältlichkeit der Ersatzteile.
- Kompetenz durch regelmäßige Schulungen für fachkundiges Personal.
- und vieles mehr ...

Erkundigen Sie sich bei Ihrem PÖTTINGER-Partner oder unter [www.poettinger.at](http://www.poettinger.at)!

**Alois PÖTTINGER  
Maschinenfabrik GmbH**  
Industriegelände 1  
4710 Grieskirchen  
Österreich  
Telefon +43 7248 600-0  
Fax +43 7248 600-2513  
[info@poettinger.at](mailto:info@poettinger.at)  
[www.poettinger.at](http://www.poettinger.at)

**Gebr. PÖTTINGER GmbH**  
Spöttinger Straße 24  
86899 Landsberg am Lech  
Deutschland  
Telefon +49 8191 9299-0  
Fax +49 8191 59656

**PÖTTINGER  
Stützpunkt Nord**  
Steinbecker Straße 15  
49509 Recke  
Deutschland  
Telefon +49 5453 9114-0  
Fax +49 5453 9114-14

**PÖTTINGER AG**  
Mellingerstrasse 11  
5413 Birmenstorf (Kt. Aargau)  
Schweiz  
Telefon +41 56 201 41 60  
Fax +41 56 201 41 61  
[info@poettinger.ch](mailto:info@poettinger.ch)  
[www.poettinger.ch](http://www.poettinger.ch)

  
**PÖTTINGER**