

PÖTTINGER ROLLPROFI

Festkammerpressen / Wickelmaschinen



97+031.01.1010


PÖTTINGER



Einzigartiges Festkammer-Kombisystem

Das Beste aus 2 Systemen

Walzen im Vorderteil der Presse und Stabketten im Heckbereich sind die Garantie für Ballen mit höchster Pressdichte. Ob bei extrem trockenem oder feuchtem Erntegut, der Ballen wird durch das Kombi-System sicher geformt und fest gepresst.

Mit zwei Systemen in einer Presse sind die Rollprofi-Modelle einzigartig. Ziel dieser Teilung ist, die Vorteile beider Systeme in einer Maschine zu verwirklichen. Eine Rechnung, die aufgeht. Die **Stabketten im Heckteil** beginnen den Ballen schon früher zu rollen, damit wird der Kern fester. **Walzen im Vorderteil** sorgen für eine beste Ausformung der Ballen und gegen Ende des Pressvorganges für eine höhere Pressdichte.

Der wesentlichste Vorteil im Vergleich zu reinen Walzenpressen:

- Geringere Bröckelverluste, die durch den geschlossenen Heckteil verhindert werden.
- Geringerer Kraftbedarf und damit weniger Treibstoffverbrauch, weil das Futter nicht zwischen vielen Walzen gebremst wird.

Der wesentlichste Vorteil im Vergleich zu reinen Stabkettenpressen:

- Netz oder Bindegarn können von oben direkt in die Presskammer geführt werden.
- Besonders kurzes und trockenes Pressgut wird sicher gerollt.

Laufruhig und langlebig

Kurze Antriebs- und Stabketten sorgen für eine laufruhige und verschleißarme Arbeit. Die Zentralkettenschmierung ölt automatisch alle Antriebsketten nach dem Öffnen der Rückwand. Das spart Wartungszeit und erhöht die Lebensdauer. Automatische Kettenspanner.

Hohe Pressdichte

Durch die besonders robuste Bauweise der unteren Walzen mit Versteifungsringen sind sehr hohe Pressdichten möglich.



Hochleistung beim Rollen.
Das Festkammer-Kombisystem
macht's möglich. Die Stabketten
im Heckteil beginnen den Ballen
schon früh zu rollen, damit wird
der Kern fester. Walzen im Vorderteil
sorgen für beste Ausformung der
Ballen und hohe Pressdichte. Die
robuste Bauweise ist für harten
Dauereinsatz konzipiert.



Leistungsfähigkeit ist gefragt

Ein schneller und einfacher Anbau an den Schlepper ist eine Forderung der Praktiker. Die Anhängedeichsel ist mit der stufenlosen Höhenverstellung exakt an jeden Schlepper anpassbar.

Hohe Pressgeschwindigkeiten erfordern eine zuverlässige und leistungsfähige Pick-up.

Profis verlangen mehr von ihren Pressen. Beste Aufnahme und optimale Bodenanpassung sind Forderungen der Praktiker. Nur sauberes Erntegut garantiert einen einwandfreien Gärungsprozess und damit eine gut verdauliche Silage.

ROLLPROFI 3120 L

2,00 m breite Pick up mit 4 Zinkenreihen

ROLLPROFI 3200 LSC

2,00 m breite Pick up mit 4 Zinkenreihen

- **Weitwinkelgelenkwelle** serienmäßig – Voraussetzung für ein wendiges, ungestörtes Arbeiten in Kurvenfahrt. Bei ROLLPROFI 3200 LSC mit Nockenabschaltkupplung.
- **Das klappbare Stützrad** an der Deichsel ist mit einer Kurbel einfach verstellbar.



- **Gut geführt**
Die höhenverstellbaren Gummiträger sind werkzeuglos abnehmbar und zur Verringerung der Transportbreite umsteckbar.
- **Eine einklappbare Trittstufe** vereinfacht das Netz-Wechseln und die Wartung.
- **Die Universaldeichsel** ist stufenlos höhenverstellbar. Flexibel kann zwischen Unten- oder Obenanhangung gewählt werden.



ROLLPROFI 3120 L

Die Schwadleitklappe sorgt bei ROLLPROFI 3120 L ohne Schneidwerk für sicheres Anrollen, vor allem bei sehr kurzem Material. Mit zunehmender Ballengröße schwenkt diese automatisch zurück.



Garnbindung mit Binde-Automatik auf Wunsch bei ROLLPROFI 3120 L

Die Bindung wird elektrisch

ausgelöst und automatisch ausgeführt. Beginn und Ende der Bindung werden über einen *Hupton* signalisiert.



Festkammer-Pressen mit und ohne Schneidwerk

ROLLPROFI 3200 LSC

Silagepresse mit 14 Messern

ROLLPROFI 3120 L

Presse ohne Schneidwerk

Die ROLLPROFI 3200 mit dem 14 Messer-Standardschneidwerk ist eine leichtzügige Silagepresse für Schlepper ab 60 PS.

Die Pöttinger Ballenpresse ROLLPROFI 3120 L ohne Schneidwerk ist die passende Maschine für die Bergung von Stroh und Heu.

Gelenkwelle: Zapfwelldrehzahl 540 U/min – einseitige Weitwinkelgelenkwelle mit Nockenschaltkupplung bei ROLLPROFI 3200 LSC und Abschersicherung bei ROLLPROFI 3120 L.

Antrieb: Äußerst robuste Antriebsketten mit großdimensionierten Kettenspannern und automatischer Kettenschmierung.

Pick-up: 4 Zinkenreihen mit Stützscheiben, einstellbare Federentlastung – 2,0 m Rechbreite mit 1650 mm Zinkenabstand. Die **Gummitasträder** 16x6,5-8 sind einfach **höhenverstellbar**.

Beidseitig **gegenläufige Einzugsschnecken** für störungsfreie Aufnahmeleistung und gute seitliche Ballenausformung.

ROLLPROFI 3200 LSC Schneidwerk SUPERCUT: Die Messer sind hydraulisch ausklappbar und einzeln abgesichert. 14 Messer mit 70 mm Messerabstand. Ausgebaute Messer können durch Blindmesser ersetzt werden.

ROLLPROFI 3200 LSC Förderrotor: 2-reihige, V-förmig nach außen verlaufende Doppelzinkenringe. Breite Abstreifer neben den Förderzinken. Eigene Absicherung des Rotors durch Scherschraube.

Festkammer-Kombisystem: 5 robuste Walzen im Vorderteil, geschlossenes Hinterteil mit Stabketten. Die erste Bodenwalze mit 4 Versteifungsringen. Die zweite untere Bodenwalze und die erste obere Presswalze mit durchgehendem Zentralrohr und 5 zusätzlichen Stützringen. Die oberen beiden Förderwalzen sind ebenfalls mit 4 Versteifungsringen ausgestattet.

Netzbindung: Funktionssichere, direkte Netzeinführung in die Presskammer. Netzumwicklung ist mehrfach verstellbar. Netzbindung auf Knopfdruck oder automatisch.

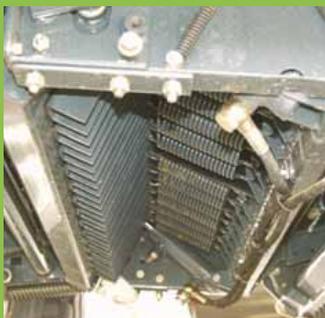
Bedienung: Übersichtliches Bedienpult mit beleuchteter Folientastatur und Display.

Zentralschmierung: Automatische Zentralschmierung für die Antriebsketten. Beim Öffnen der Rückwand wird die Ölpumpe betätigt.

Bereifung: Serienmäßige Bereifung 15,0/55-17 bei ROLLPROFI 3200 LSC, Bereifung 11,5/80-15 bei ROLLPROFI 3120 L.



Details mit Köpfchen



Einzelmessersicherung



Schneidmesser – werkzeu-
los ausbaubar



Zentrale Messerentriegelung



Mehrfache Pressdruck-
verstellung

SUPER CUT – Schneidwerk

ROLLPROFI 3200 LSC

Rotor – 2-reihig, 14 Messer

Herzstück der ROLLPROFI 3200 LSC Presse ist das SUPER CUT-Schneidwerk. Auch unter schwierigsten Verhältnissen arbeitet das Schneidwerk störungsfrei. Perfekter Schnitt ist Garant für bessere Verdichtung und hohe Futterqualität. Dafür sorgt der großdimensionierte Rotor mit V-förmig nach außen laufenden Doppelzinkenreihen. Das Futter wird durch den Rotor zwangsweise über die Messer geführt und somit sauber geschnitten. Hohe Pressleistung ohne Kraftspitzen ist damit garantiert.

Die klassische Version mit fixem Messersatz und 14 Messern = 70 mm Messerabstand. Alle Messer sind einzeln abgesichert. Die Messerentriegelung erfolgt zentral.

Einstellen leicht gemacht. Die Pöttinger-Pressen können einfach auf unterschiedliche Verhältnisse eingestellt werden.

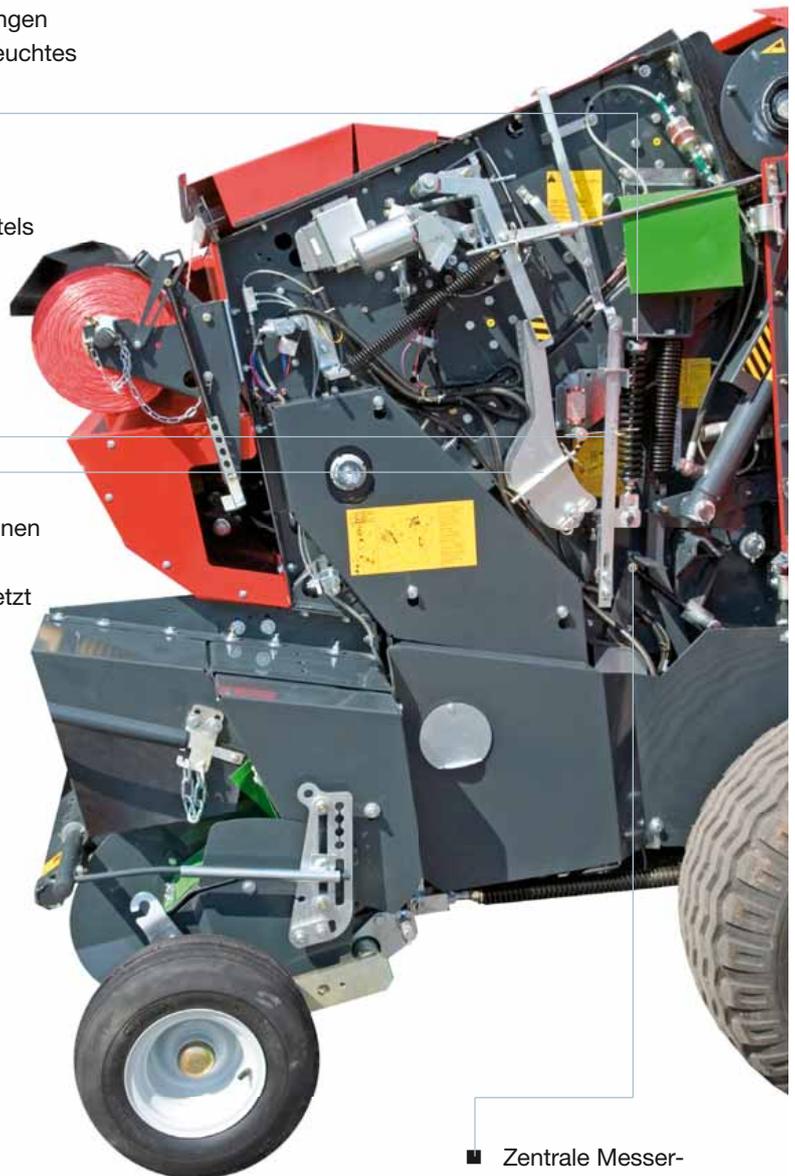
Erst nach erreichter Pressdichte und optimierter Ballenform wird die Bindung ausgelöst.

Die Pressdruck-Verstellung:

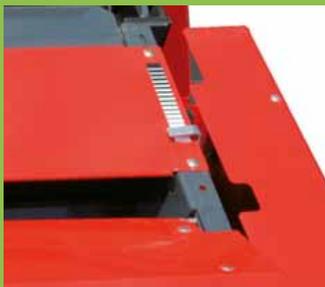
- Zwei Grundeinstellungen für trockenes oder feuchtes Material.

- Vier zusätzliche Pressdruck-Einstellvarianten mittels Stecksplint.

- Zur Abdeckung von Messerschlitzen können die serienmäßigen Blindmesser eingesetzt werden.



■ Zentrale Messerentriegelung



Der **Füllstand** der Presskammer und damit die Ballendichte wird vom Schleppersitz aus gut sichtbar angezeigt.



Für lange Arbeitstage
Das Reservenetz ist an der Heckklappe gut erreichbar angebracht (Wunschausstattung).



Ein wichtiges Detail
Für den Hangeinsatz ist der Ballenauswerfer rasch abschraubbar.



Servicefreundlich
Alle wichtigen Elemente sind auf Grund der weit zu öffnenden Schutzverkleidungen bestens zugänglich.

Eine durchdachte Lösung

Auf die richtige Einstellung und Bedienung kommt es an. Durchdachte Lösungen unterstützen den Praktiker bei der täglichen Arbeit.

Die Funktion:

- Das Netz wird über eine elektrisch angetriebene Walze sehr hoch oben zwangsweise zwischen den Walzen eingeführt. Damit besteht keine Wickelgefahr durch Pick-up oder Schneidrotor. Es ist auch kein Erntegut im Förderkanal für die Bindung notwendig.
- Nach der Bindung wird das Netz von einer Messerleiste sicher geschnitten und gestoppt. Kein ausgefranztes Netzende, sondern ein scharf abgegrenzter Schnitt. Selbsttätiges Nachziehen des Netzes ist nicht möglich.



- Die Netzumwicklung ist einstellbar (1 – 5 Umwicklungen). Die erwünschte Bindefestigkeit wird dadurch immer erreicht.



Folienstreckvorrichtung für 75 cm und 50 cm Folienbreite. Die Vorstreckung ist zwischen 40 – 90% einstellbar.



Elektromechanischer Umwicklungs-zähler oder elektronischer Ballen- und Umwicklungs-zähler auf Wunsch.



Automatische Folien-Klemm- und Schneideinrichtung

Wickelmaschinen

ROLLPROFI G 400 S

Gezogenes Gerät mit Ladearm

Profis wickeln auch mit Pöttinger ROLLPROFI Tischwickelgeräten.

Funktionelle, zuverlässige Technik mit einfacher Bedienung.

Aufnahme und Ablage

Mit dem Ladearm wird der Ballen sanft zu Boden gelegt, sodass ein Beschädigen der Folie ausgeschlossen ist.

Die Bedienungseinheit

Die Steuerung erfolgt direkt an der Maschine oder vom Schleppersitz aus über Bowdenzüge. Ein einfachwirkender Hydraulikanschluss mit Rückölleitung oder ein doppelwirkender Anschluss ist erforderlich.

Antrieb

Der hydraulische Tischantrieb mit mechanisch gekoppeltem Rollen-antrieb sichert einen zuverlässigen Einsatz. Drei Endlosgurte zwischen den Walzen sorgen für sicheres Wickeln, auch bei unvollständig gepressten Ballen.



ROLLPROFI – Select-Control mit Grafikdisplay

Pöttinger ist ein Pionier in der elektrohydraulischen Bedienung. Komfort pur für unsere Kunden. Die Bediensysteme sind übersichtlich aufgebaut und ermöglichen die Ansteuerung der wesentlichen Funktionen vom Schleppersitz aus.

Das übersichtliche Bedienpult mit Folientastatur. Für Lohnunternehmer oder Maschinenringe ist die genaue Kundenabrechnung von besonderer Bedeutung. Deshalb können die Daten von vier Kunden gleichzeitig gespeichert werden.

Steuerung

- Vorwahlschaltung von Pick-up, Schneidwerk
- Einstellen der Netzumwicklungen (1– 5 Umwicklungen).
- Manuelle oder automatische Bindeauslösung vorwählbar.
- Notbedienung ist möglich.

Überwachung

- Elektronischer Ballenzähler.
- Bindevorgang wird mittels Sensoren überwacht.

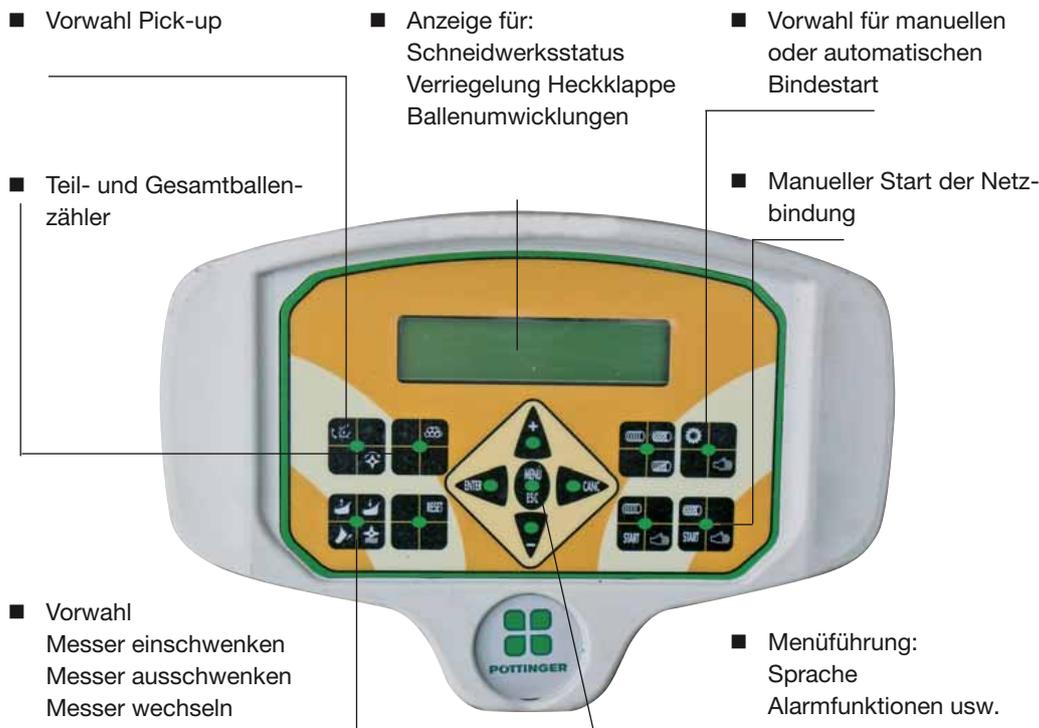
Technische Daten

ROLLPROFI Festkammerpressen	Ballenbreite	Ballen-durchmesser	Pick-up Breite	Messer	Presswalzen	Bindung
3120 L	1,20 m	1,25 m	2,0 m	–	5	Netz / Garn
3200 LSC	1,20 m	1,25 m	2,0 m	14	5	Netz

ROLLPROFI Wickelmaschinen	Anbau	Ladearm	Max. Ballenbreite	Max. Ballen-durchmesser	Folienbreite	Hydraulikanschluss
G 400 S	Anhängung	hydraulisch	1,30 m	1,60 m	500 / 750 mm	ew. + Rücklauf

Ausstattungen

ROLLPROFI Festkammerpressen	Gelenkwelle mit Nockenschaltkupplung	Garnbindung zu Netzbindung	Halterung für Reservenetz	Bereifung 15,0/55-17	Bereifung 19,0/45-17 19,0/45-17 AS
3120 L	Wunsch	Wunsch	Wunsch	Wunsch	–
3200 LSC	Serie	–	Wunsch	Serie	Wunsch



Bereifung	Kraftbedarf ab kW/PS	Hydraulik- anschlüsse	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
11,5/80-15	37 kW / 50 PS	2 ew.	3700 mm	2270 mm	2080 mm	1950 kg
15,0/55-17	44 kW / 60 PS	2 ew.	3700 mm	2480 mm	2080 mm	2570 kg

Gurte	Bereifung	Länge	Breite	Höhe	Walzenhöhe	Gewicht
3	20,5/8,0x10	3800 mm	1870 mm	1900 mm	830 mm	850 kg

Hydraulische
Bremsen

Wunsch

Wunsch

ROLLPROFI
Wickelmaschinen

G 400 S

Umwicklungszähler
mechanisch

Wunsch

Ballen-/ Umwicklungszähler
elektronisch

Wunsch



Stark im Service

Sie können sich auf uns verlassen.

Weltweit steht unseren Kunden ein bestens ausgebautes Netz an Vertriebs- und Servicepartnern zur Verfügung. Diese räumliche Nähe garantiert eine schnelle Versorgung mit Ersatzteilen und ermöglicht eine optimale Produktübergabe und Einstellung der Maschinen durch fachkundiges Personal. Wir sind dort, wo Sie sind.

Unsere Serviceleistungen:

- Original-Inside-Teile. 24 Stunden online bestellen.
- Langfristige Erhältlichkeit der Ersatzteile
- Kompetenz durch regelmäßige Schulungen. Für fachkundiges Personal.
- und vieles mehr...

... erkundigen Sie sich bei Ihrem Pöttinger-Partner oder unter www.poettinger.at!



**Alois Pöttinger
Maschinenfabrik GmbH**
Industriegelände 1
A-4710 Grieskirchen
Telefon +43 (0) 7248/600-0
Telefax +43 (0) 7248/600-2513

Gebr. Pöttinger GmbH
D-86899 Landsberg a. Lech
Spöttinger Straße 24
Telefon +49 (0) 8191/9299-111
Telefax +49 (0) 8191/9299-188

Stützpunkt Nord
D-49509 Recke
Steinbecker Straße 15
Telefon +49 (0) 5453/9114-0
Telefax +49 (0) 5453/9114-14

Pöttinger AG
CH-5413 Birmenstorf Kt. Aargau
Mellingerstrasse 11
Telefon +41 (0) 56 201 41 60
Telefax +41 (0) 56 201 41 61
info@poettinger.ch
www.poettinger.ch