

PÖTTINGER ROLLPROFI

Прессы с константной камерой и
обмоточные машины



97+031.11.1010


PÖTTINGER



Уникальная комбинированная константная камерная система

Валы в передней и планочные цепи в задней части пресса создают тюки высочайшей плотности. Даже если материал находится в очень сухом или мокром состоянии, комбинированная система уверенно формирует и плотно прессует тюки.

Лучшие черты двух систем

Отличительной особенностью моделей Rollprofi является наличие в прессе двух систем. Цель такого разделения – реализация в одной машине преимуществ обеих систем. Расчет, который полностью себя оправдывает.

Планочные цепи в задней части начинают скатывать тюк очень рано, за счет чего его ядро получается более твердым.

Валы в передней части придают тюкам оптимальную форму и обеспечивают высокую плотность прессования в конце процесса.

Важные преимущества по сравнению с чисто валковыми прессами:

- Более низкие потери от обрушивания благодаря закрытой задней части.
- Уменьшенный расход энергии, поскольку корм не тормозится между большим количеством валов.

Важные преимущества по сравнению с прессами, содержащими только валковые цепи:

- Сетку или вязальный шпагат можно подать сверху непосредственно в камеру прессования
- Отличное скатывание очень сухого и короткого материала.

Плавность хода и долговечность

Короткие приводные и планочные цепи обеспечивают плавность хода и незначительный износ деталей. Централизованная система автоматически смазывает все приводные цепи после открывания задней стенки. Это приводит к сокращению затрат времени на техобслуживание и продлению срока службы.



Прочная конструкция нижних валов обеспечивает очень высокую плотность прессования.

Высокая производительность благодаря комбинированной системе прессования в константной камере. Планочные цепи в задней части начинают скатывать тюк рано, за счет чего ядро получается более твердым. Валы в передней части придают тюкам оптимальную форму и обеспечивают высокую плотность прессования. Надежная конструкция рассчитана на продолжительную эксплуатацию в тяжелых условиях.



Высокая производительность

Быстрая и простая сцепка машины является одним из основных требований специалистов-практиков. Прицепное дышло благодаря плавной настройке по высоте может быть точно адаптировано к любому трактору.

Высокая скорость пресования обеспечивает надежный и высокопроизводительный подбор.

Профессионалы предъявляют к прессам повышенные требования, в том числе по части подбора материала и адаптации к особенностям поверхности. Только чистый материал гарантирует безупречный процесс брожения и хорошо усвояемый силос.

ROLLPROFI 3120 L

Подборщик шириной 2,0 м с четырьмя рядами зубцов

ROLLPROFI 3200 LSC

Подборщик шириной 2,0 м с четырьмя рядами зубцов

- **Широкоугольный карданный вал** необходимое условие для маневренной и бесперебойной работы на поворотах. Модель ROLLPROFI 3200 LSC с предохранительной муфтой. (Серийно).
- **Складное опорное колесо** на дышле легко настраивается с помощью рукоятки.



- **Качественное ведение**
Резиновые копирующие колеса с регулированием по высоте снимаются без применения инструментов и могут быть переставлены с целью уменьшения транспортной ширины.
- Откидная ступенька упрощает замену сетки и техническое обслуживание.
- **Универсальное дышло** настраивается по высоте. Возможности выбора верхней или нижней сцепки.



ROLLPROFI 3120 L

Направляющая заслонка в пресс-подборщике ROLLPROFI без режущего блока обеспечивает надежное скатывание, особенно очень короткого материала. При увеличении размера тюка заслонка автоматически отводится назад.



Обвязка шпагатом с помощью автоматической обмотки по желанию для модели ROLLPROFI 3120 L:

вязка запускается с помощью электрического сигнала и выполняется автоматически. О начале и окончании вязки оповещает специальный акустический сигнал



Без режущего блока / с режущим блоком

ROLLPROFI 3200 LSC

Силосные пресс-подборщики с 14-ю ножами

ROLLPROFI 3120 L

Пресс-подборщики без режущего механизма

ROLLPROFI 3200 - легко управляемый силосный прицеп-подборщик с режущим механизмом с 14-ю ножами подходит для тракторов от 60 л.с..

Рулонные прессы Пёттингер без режущего блока прекрасно подходят для уборки соломы и сена.

Карданный вал: число оборотов вала отбора мощности составляет 540 об/мин - карданный вал с одной стороны с увеличенным рабочим углом с предохранительной муфтой у моделей ROLLPROFI 3200 LSC и предохранительным устройством у моделей ROLLPROFI 3120 L.

Привод: очень прочные приводные цепи с большими натяжными устройствами и автоматической смазкой.

Подборщик: Четыре ряда зубцов на шарикоподшипниках с двумя опорными дисками. Настраиваемая пружинная компенсация – ширина сгребания 2 м, расстояние между зубцами 1650 мм. Резиновые копирующие колеса, 8 уровней настройки по высоте. Двусторонние противоположные подающие шнеки поддерживают высокую подбирающую способность без забивания.

Режущий блок SUPERCUT ROLLPROFI 3200 LSC: каждый нож имеет индивидуальную защиту. Траверса гидравлически откидывается. Четырнадцать ножей на расстоянии 70 мм друг от друга. Заглушки для снятых ножей.

Подающий ротор ROLLPROFI 3200 LSC: двухрядные, V-образные, вращающиеся наружу вильчатые обоймы. Широкие скребки рядом с подающими зубцами. Собственная защита с помощью срезного штифта.

Комбинированная константная камерная система: 5 прочных валов в передней части, планочные цепи в закрытой задней части. Первый напольный вал имеет 4 кольца жесткости. Второй нижний напольный вал и первый верхний прессующий вал со сквозной центральной трубой и пятью дополнительными опорными кольцами. Оба верхних подающих вала также оснащены четырьмя кольцами жесткости.

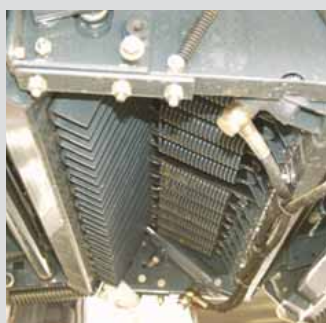
Обвязка сеткой: функционально безопасная, прямая подача сетки в камеру прессования. Настройка количества витков сетки. Обвязка сеткой нажатием кнопки или автоматически. Обслуживание: наглядный пульт управления, пленочно-контактная клавиатура с подсветкой и дисплей.

Централизованное смазывание: автоматическое централизованное смазывание приводных цепей. При открывании задней стенки запускается масляный насос.

Шины: серийно шины 15,0/55-17 у моделей ROLLPROFI 3200 LSC, у моделей ROLLPROFI 3120 L – шины 11,5/80-15.



Немаловажные детали



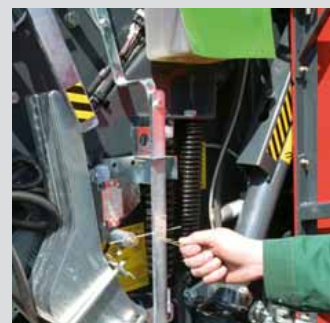
Индивидуальная защита ножей



Режущие ножи монтируются без инструментов



Централизованное
деблокирование ножей



Регулировка силы прессования

Режущий блок SUPERCUT

Центральным элементом прессов Пёттингер является режущий блок SUPERCUT. Он бесперебойно функционирует даже в сложных условиях. Идеальная резка – гарантия хорошего уплотнения и качества корма.

Это возможно благодаря ротору больших размеров с V-образными вращающимися наружу двойными рядами пальцев. Корм пропускается ротором через ножи и, таким образом, аккуратно разрезается. Гарантия высокой производительности без дополнительных нагрузок.

ROLLPROFI 3200 LSC

Ротор - двухрядный, с 14 ножами

Классическая модель с фиксированным ножевым блоком на 14 ножей на расстоянии 70 мм друг от друга. Каждый нож имеет индивидуальную защиту. Централизованное разблокирование ножей.

Вносить изменения стало очень просто. Прессы Пёттингер легко настраиваются в соответствии с существующими условиями.

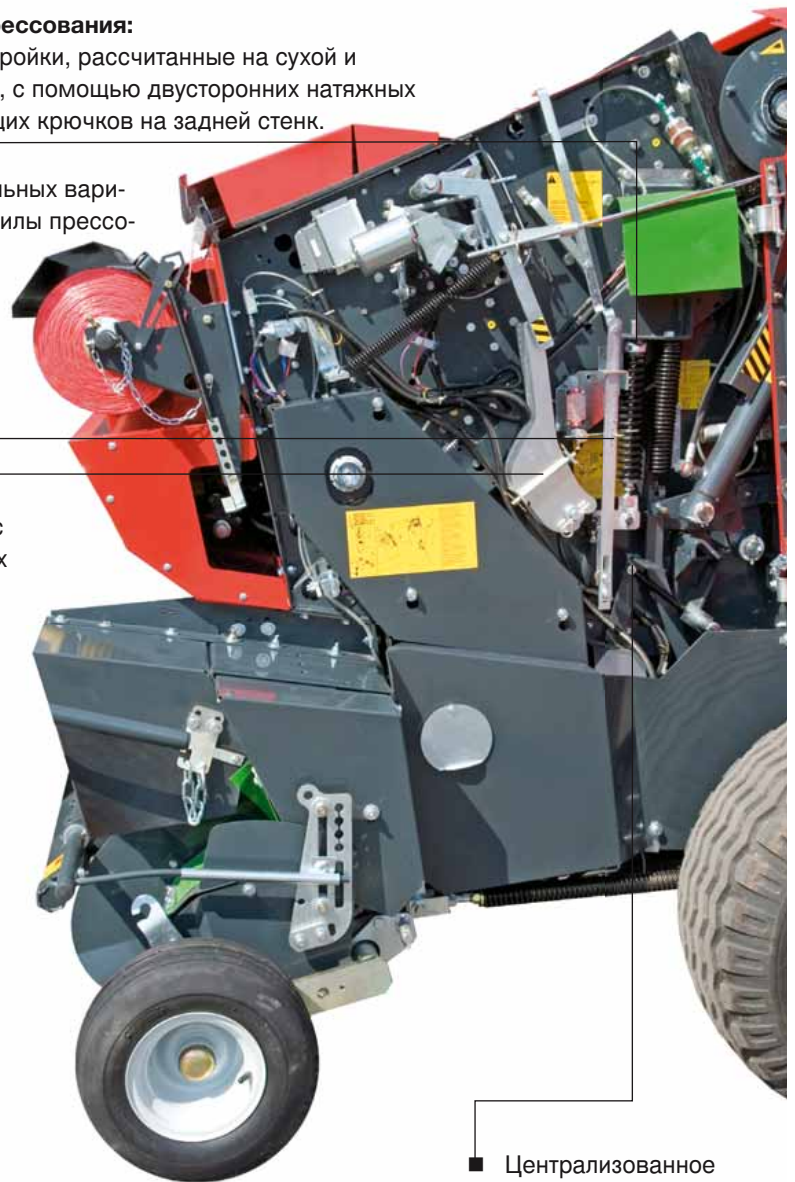
Вязка начинается только при достижении требуемой плотности прессования и оптимизации формы тюка.

Регулировка силы прессования:

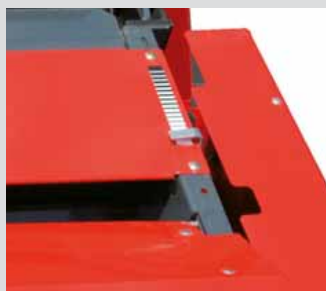
- Две основных настройки, рассчитанные на сухой и влажный материал, с помощью двусторонних натяжных пружин фиксирующих крючков на задней стенке.

- Четыре дополнительных варианта регулировки силы прессования при помощи вставляющегося шплинта.

- Закрывать прорези для ножей можно с помощью серийных заглушек.



- Централизованное деблокирование ножей



Уровень наполнения камеры прессования и, соответственно, плотность тюка прекрасно видны из кабины трактора.



Дополнительное оборудование
Крепление для дополнительного рулона сетки.



Важная деталь
Быстросъемные откаты для рулонов.



Удобство обслуживания
Все важные элементы легко доступны через широко открывающуюся защитную обшивку.

Обвязка сеткой

продуманное решение

Правильная настройка и управление имеют огромное значение. Продуманные решения помогают специалистам в повседневной работе.

Образ действия:

- Сетка в принудительном порядке заводится между верхними прессующими валами с помощью электрически приводимого в действие вала. Благодаря этому отсутствует опасность наматывания на подборщик или режущий ротор. Кроме того, для вязки наличие материала в канале подачи необязательно.
- После вязки специальная ножевая пластина отрезает, а затем останавливает сетку. Самопроизвольное протягивание сетки невозможно. Количество витков сетки настраивается по необходимости.



- Обмотка сеткой регулируется (1-5 оборотов). Таким образом достигается желаемая плотность.



Серийное приспособление рассчитано на пленку шириной 75 и 50 см. Предварительное протягивание настраивается в диапазоне от 40 до 90%.



Дополнительно можно заказать электромеханический счетчик витков или электрический счетчик витков и тягов.



Автоматическая установка зажима и отреза пленки.

Обмоточные машины

ROLLPROFI G 400 S

прицепное устройство спогрузочной консолью

Профессионалы используют в своей работе и обмоточные устройства ROLLPROFI G 400 (три модели).

Функциональная, надежная техника с простым управлением.

Забор и укладывание

Погрузочная консоль мягко кладет тюк на землю, предотвращая повреждение пленки.

Блок управления

Управление осуществляется непосредственно с машины или с сидения трактора при помощи тросов. Требуется гидравлическое подключение простого действия со свободным сливом или подключение двойного действия.

Привод

Гидравлический привод стола с механически сопряженным приводом валов обеспечивают бесперебойную работу. Три кольцевых ремня между валами надежно обматывают даже не полностью спрессованные тюки.



ROLLPROFI – Select-Control с графическим дисплеем

Компания Пёттингер – пионер в области электрогидравлических систем управления. По этой причине огромное значение мы придаем удобству. Системы управления отличаются высокой наглядностью и позволяют выполнять важные функции прямо с кресла трактора.

Наглядный пульт управления с пленочно-контактной клавиатурой. Подрядным организациям и машинно-тракторным станциям требуется возможность для точного расчета с клиентами. Система поддерживает хранение данных четырех клиентов.

Управление

- Преселекторное включение подборщика, режущего блока.
- Настройка количества витков при вязке тюка (от 1 до 5).
- Предварительный выбор начала процесса вязки: вручную или автоматически.
- Возможность резервного аварийного управления.

Контроль

- Счетчик общего количества тюков.
- Контроль процесса вязки с помощью датчиков.

Технические данные

| ROLLPROFI Рулонные пресс-подборщик | Ширина рулона | Диаметр рулона | Ширина подборщика | Ножи | рессующие валы | Обвязка |
|---------------------------------------|---------------|----------------|-------------------|------|----------------|--------------|
| 3120 L | 1,20 м | 1,25 м | 2,0 м | – | 5 | сетка / жгут |
| 3200 LSC | 1,20 м | 1,25 м | 2,0 м | 14 | 5 | сетка |

| ROLLPROFI Обмоточные машины | Навеска | Погрузочная консоль | Макс. ширина рулона | Макс. диаметр рулона | Ширина пленки | Подключение гидравлики |
|--------------------------------|---------|---------------------|---------------------|----------------------|---------------|------------------------|
| G 400 S | сцепка | серийно | 1,30 м | 1,60 м | 1,60 м | ПД + свободный слив |

Варианты оснащения

| ROLLPROFI Рулонные пресс-подборщики | Шарнирный вал с кулачковым сцеплением | Приспособление для вязки шпагата | Крепление для запасной сетки | Шины 15,0/55-17 |
|--|---------------------------------------|----------------------------------|------------------------------|-----------------|
| 3120 L | по требованию | по требованию | по требованию | по требованию |
| 3200 LSC | серийно | – | по требованию | Serie |



| Шины | Требуемая мощность | Гидравлические подключения | Длина | Ширина | Высота | Вес |
|------------|--------------------|----------------------------|---------|---------|---------|---------|
| 11,5/80-15 | 37 кВт / 50 л. с. | 2 ПД | 3700 мм | 2480 мм | 2080 мм | 1950 kg |
| 15,0/55-17 | 44 кВт / 60 л. с. | 2 ПД | 3700 мм | 2480 мм | 2080 мм | 2570 kg |

| Ремни | Шины | Длина | Ширина | Высот | Высота валов | Вес |
|-------|--------------|---------|---------|---------|--------------|--------|
| 3 | 20,5/8,0x100 | 3800 мм | 1870 мм | 1900 мм | 830 мм | 850 kg |

| Шины | Тормоза (гидравлические) |
|------------|--------------------------|
| 19,0/45-17 | по требованию |
| – | по требованию |

| ROLLPROFI | Счетчик витков (механический) | Электр. счетчик рулонов и витков |
|-------------------|-------------------------------|----------------------------------|
| Обмоточные машины | по требованию | по требованию |
| G 400 S | | |



Надежный сервис

Вы можете на нас положиться.

По всему миру у наших клиентов находится в распоряжении лучшая расширенная сеть партнеров по сбыту и сервису. Эта территориальная близость гарантирует быстрое снабжение запасными частями и делает возможной оптимальную передачу продукта и регулировку машин персоналом, знающим свое дело. Мы находимся там, где находятся наши клиенты.

Наши услуги:

- круглосуточная интернет-служба Original-Inside
- постоянное наличие запасных деталей
- высокая компетенция благодаря регулярным обучениям. Для профессионалов
- и многое другое...

... узнайте больше у наших партнеров или на сайте www.poettinger.at!



Alois Pöttinger
Maschinenfabrik GmbH
A-4710 Grieskirchen
Industriegelände 1
Tel. +43 (0) 7248 600-0
Fax +43 (0) 7248 600 2445

**Обращайтесь к нашим
русскоязычным сотрудникам:**
Отдел сбыта:
Александр Зернов
Телефон: +43 (0) 7248 600 2281
Телефакс: +43 (0) 7248 600 162281
Email: alexandr.zernov@poettinger.at

Анна Гёттлингер
Телефон: +43 (0) 7248 600 2568
Телефакс: +43 (0) 7248 600 162568
Email: anna.goettinger@poettinger.at

Отдел сервиса и запчастей:
Сергей Котелевцев
Телефон: +43 (0) 7248 600 2650
Телефакс: +43 (0) 7248 600 162650
Email: sergey.kotelevtsev@poettinger.at

Контакты наших дилеров Вы найдете на нашей интернет странице
www.poettinger.at