

# Z jižních Čech do celého světa

Rakouská firma Pöttinger je výrobcem zemědělské techniky již přes 140 let. V současné době disponuje širokým portfoliem strojů, které zahrnuje kompletní linky na sklizeň píce, stroje na zpracování půdy a seti. Stroje na sklizeň píce se vyrábějí v mateřském závodě v Griesskirchenu, seci stroje v německém Bernburgu a púdozpracující stroje v jihočeských Vodňanech.

## Jiří Hruška

### ■ Klíčové informace

- O tom, že se do České republiky, konkrétně do Vodňan, přesune výroba některých zemědělských strojů značky Pöttinger, se rozhodlo v roce 1995.
- V několika etapách bylo následně postaveno šest výrobních hal.
- Brány výrobního závodu Pöttinger ve Vodňanech dnes opouštějí radličkové a talířové podmiatče, rotační brány, plhy v nesném i polonesném provedení a komponenty pro další skupiny strojů, byl naim člen.

### Ve Vodňanech od roku 1995

O tom, že se do České republiky, konkrétně do Vodňan, přesune výroba některých zemědělských strojů značky Pöttinger, se rozhodlo 10. 2. 1995 podpisem zakládá listiny firmy A. Pöttinger, spol. s r. o., Vodňany. Následně od dubna byla pro tyto účely pronajata výrobní hala

První etapu výstavby nového výrobního závodu zahájila firma Pöttinger v červenci roku 2006. Po necelém roce, v červnu 2007, byla nová výrobní hala slavnostně otevřena a vzápětí byl pokosen základní kámen výrobní haly číslo dvě, kterou investor dokončil v březnu roku 2008.



Reditelka Ing. Jindra Susolová s pracovníkem výroby Miroslavem Koubovou

Foto Jiří Hruška

v místním zemědělském družstvu. V té době pracoval první skupina přibližně deseti lidí. Nový závod se rodil se všemi dětskými nemocemi, bylo třeba řešit celou řadu problémů a úkolů. V počátcích se ve Vodňanech pouze svářely komponenty pro montážní linky v rakouském výrobním závodě. Druhé, z hlediska budoucnosti důležitější, bylo strategické rozhodnutí firmy koupit ve Vodňanech jedenácti hektarový pozemek pro účely budoucí výstavby výrobního závodu.

Zatímco se do nových prostor postupně přesunovala výroba ze závodu v zatraceně polokračné v následujících letech výstavba dalších hal výrobního komplexu. V období od června 2009 do března 2010 byla vybudována třetí hala, v níž našla místo nová lakovna a téměř okamžitě, v srpnu 2010, započala výstavba haly čtvrté. Otevřena byla v březnu 2011 a najdeme v ní logistické centrum. Konečnou podobou získal vodňanský závod v loňském roce, kdy byly dokončeny haly páté a šesté a logistické přístavky.

Celková zastřešená plocha závodu dosáhla hodnoty 35 000 m<sup>2</sup>. Haly pět a šest umožňují rozšířit kapacity montážních linek, proto se již veskerá technika na zpracování půdy vyrábí ve Vodňanech. Kromě toho se ve Vodňanech vyrábějí i komponenty pro montážní stroje v Rakousku a Německu. Jmenovně například mačkáčkové prožací stroje nebo jiné sech strojů Terrasac, které se svazují a následně lakují v největší firmní lakovně.

### Výrobní závod v lidové zena

O zajímavých čláskách spojenců a výstavbu areálu a s výrobou strojů, stejně jako o spolupráci s dalšími podniky a výhledu do budoucna, jsme si povídali s ředitelkou Ing. Jindrou Susolovou, která do podniku přišla v roce 2007 a byla tak u výstavby první haly nového výrobního závodu, který vzhledem ke své velikosti vyžadoval značné investice. „Do budov firma investovala od roku 2006 celkem 1,2 miliardy korun, do technologií dalších 700 milionů,“ potvrzuje ředitelka podniku.

S tím, jak roste podnik, roste i objem výroby. Ve Vodňanech nevyrostá na sklád, jen podle povahy daného plánu. „Všechny objednané stroje od prodávající se soustřeďují centrálně v mateřském podniku a ten na jejich základě a prognóze do budoucna stanoví výrobní plán,“ vysvětluje ředitelka a dodává: „My už například v současné době známe celý příští hospodářský rok.“

O tom, že se podnik dá a o objednávkách není nouze, svědčí vývoj ročního obrátu. Ten seže 123 milionů v prvním roce zvedl až na 1,6 miliardy za loňský rok.

Podíváme-li se na obrat podle skupiny strojů, technika pro zpracování půdy se na něm podílela 17 %.

Přestože to se mohlo zdát, že výstavba nového podniku je u konce, není tomu tak. Budovy sice stojí, ale vnitřní organizaci ještě čekají další úkoly. „Chceme v budoucnu ještě zvýšit počet za-



Pohled, který se naskytne noční směně

Foto archiv

městnanců a rozšířit výrobní kapacitu, abychom byli schopni dodat zákazníkům více strojů v kratších termínech. Současné je třeba firmu pro každoroční rozšiřování stabilizovat,“ přibližuje nám úkoly do budoucna ředitelka.

Vodňanech tak ukazují cestu, kterou se budou muset vydat i další podniky, jiné chybí odborné profese.

### Nejen montáž, ale i výroba

Kdo by si myslel, že se ve Vodňanech stroje pouze montují, byl by na omylu. Je to přibližně 20% výroby, kde se jednotlivé komponenty ve velkém počtu také vyrábějí. V jednotlivých výrobních v halách pět a šest se je-

stanoví se pak zkontroluje vstup, prokocení.

Když jsou díly jednotlivých strojů vyrobeny, jsou posílány do lakovny. Firma Pöttinger nikdy neukáže cele strojní skupiny, ale jednotlivé díly, z nichž jsou následně stroje montovány. Moderní prázková katarforézní lakovna s rozlohou 6000 m<sup>2</sup> zabírá velkou část haly číslo tři a je srovnatelná kvalitou lakovní s lakovními v automobilovém průmyslu. Na



Moderní prázková katarforézní lakovna zabírá plochu 6000 m<sup>2</sup>

Foto Jiří Hruška

jich počet může zvýšit až na 500. S dalšími rozvojem podniku tedy souvisí i potřeba nových zaměstnanců. „Spolupracujeme s městem a v odborném učilišti máme svůj učební obor a svoje učně, kteří u nás absolují praktický výcvik,“ vysvětluje ředitelka a polemizuje: „Tato spolupráce běží již řadu let. Z každého ročníku u nás část absolventů zůstane, část pak pokračuje ve studiu. Bylo by u konce, není tomu tak. Budovy sice stojí, ale vnitřní organizaci ještě čekají další úkoly. „Chceme v budoucnu ještě zvýšit počet za-

průběžně vlastní montáží. Ocelové plachty do dloužky 25 mm jsou řezány na laserových narážkách, o tloušťce 25 až 35 mm se dějí na plazmových strojech. Po narážení jsou dále upravovány na obraňovácích i normálních lisech.

Na dalších pracovištích se materiál vrtá, frézuje a zpracovává na CNC strojích. Oblíbená materiál je svíteno dvěma pětiosými obráběcími centry. Mezi nejdůležitější pracovní operace, jež mají významný vliv na budoucí pevnost rámu a strojů, patří svařování. Při výrobě se využívají jak svařovací roboty, tak profesionální svářeči. O tuto profesi ve Vodňanech stály zájem a do budoucna se v něm ještě řada dalších svářečů uplatní.

Pro výrobu opotřebitelných dílů pro púdozpracující stroje je velmi důležitým pracovištěm také kalící centrum s průběžními kalicími a popouštěcími pecemi. Při kalení se materiál zahřívá na 950 °C a uvolňovaný uhlík se zachycuje ponorením do vody s vodou s polymerem. Poté se díly dříve do popouštěcí pece a zahřívá na 200 až 300 °C. Na kontrolní

# Z jižních Čech ...

(Dokončení ze str. 52)

Vlastní montážní linky jsou pevně dané, a tak vedle sebe vznikají velké a malé diskové podmiatče Terradisc, radličkové podmiatče Synkrin, na čtyřech montážních linkách plhy Servo a nakonec rotační brány Lion. Hotové stroje jsou vyvá-

ženy z výrobní haly mostovými jeřáby. Součástí výrobního závodu je i technologické centrum, v němž najdeme oddělení konstrukce, zkušebnu, výstavbu prototypů, zhotovování přípravků a nástrojů a převod do sériové výroby a ne-

testování, a to i v extrémních podmínkách. Tímto tvrdým testem zde již prošlo téměř 200 strojů. Testování probíhá na 70 ha vlastních pozemků a v zemědělských podnicích z blízkého okolí.

### Výrobní program zaměřený na půdu

Výrobní program vodňanského závodu zahrnuje výrobu pluhů, talířových a radličkových podmiatčů a rotačních bran. Současná nabídka pluhů je velmi široká, zahrnuje dvou- až šestiradlicové nesené plhy Servo a pěti- až devítiradlicové polonesené plhy Servo 6,50, celkem v 600 různých variantách.

Široká je i nabídka radličkových podmiatčů Synkro, od nesených dvouřadých a třířadých až po stejné vybavené polonesné, doplněné o model Synkro multiflex s možností agregace s mechanickým sečením strojem.

V nesném a polonesném provedení se vyrábějí také talířové



Výškový skládací systém dokáže na velmi malé ploše uskladňovat až 65 t materiálu

Foto Jiří Hruška

podmiatče Terradisc s pracovními záběry od 3 do 6 m, opět s možností krátké varianty – Fox D, určené pro přečesovou přípravu a agregace s mechanickým nebo pneumatickým sečením strojem.

Poslední vyráběnou skupinou strojů jsou rotační brány Lion s pracovními záběry od 2,5 přes 3; 4 a 5 až po 6 m. Přestože rotační brány u nás nepatří mezi nejoblíbenější stroje na předesevou přípravu půdy, vodňanský závod jich pro zákazníky firmy ročně vyrábí celou tisíci.

Na závěr je třeba ještě zmínit, že pod výrazem Vyrobeno v Česku se neskrývá pouze vlastní výroba strojů, ale že vodňanský závod využívá také práci českých rukou ve spolupracujících podnicích. Máme řadu českých subdodavatelů dílů pro stroje na sklizeň píce, které u nás nalukujeme a vyvážíme do Rakouska,“ vysvětluje ředitelka vodňanského závodu Ing. Susolová a dodává: „Spolupracujeme také s dodavateli lasených výpalků a dalších komponentů.“ Celkem ve Vodňanech evidují několik desítek českých dodavatelských firem. ■



Ve Vodňanech vyrůstá moderní závod na výrobu púdozpracujících strojů

Foto archiv

(Pokračování na str. 53)