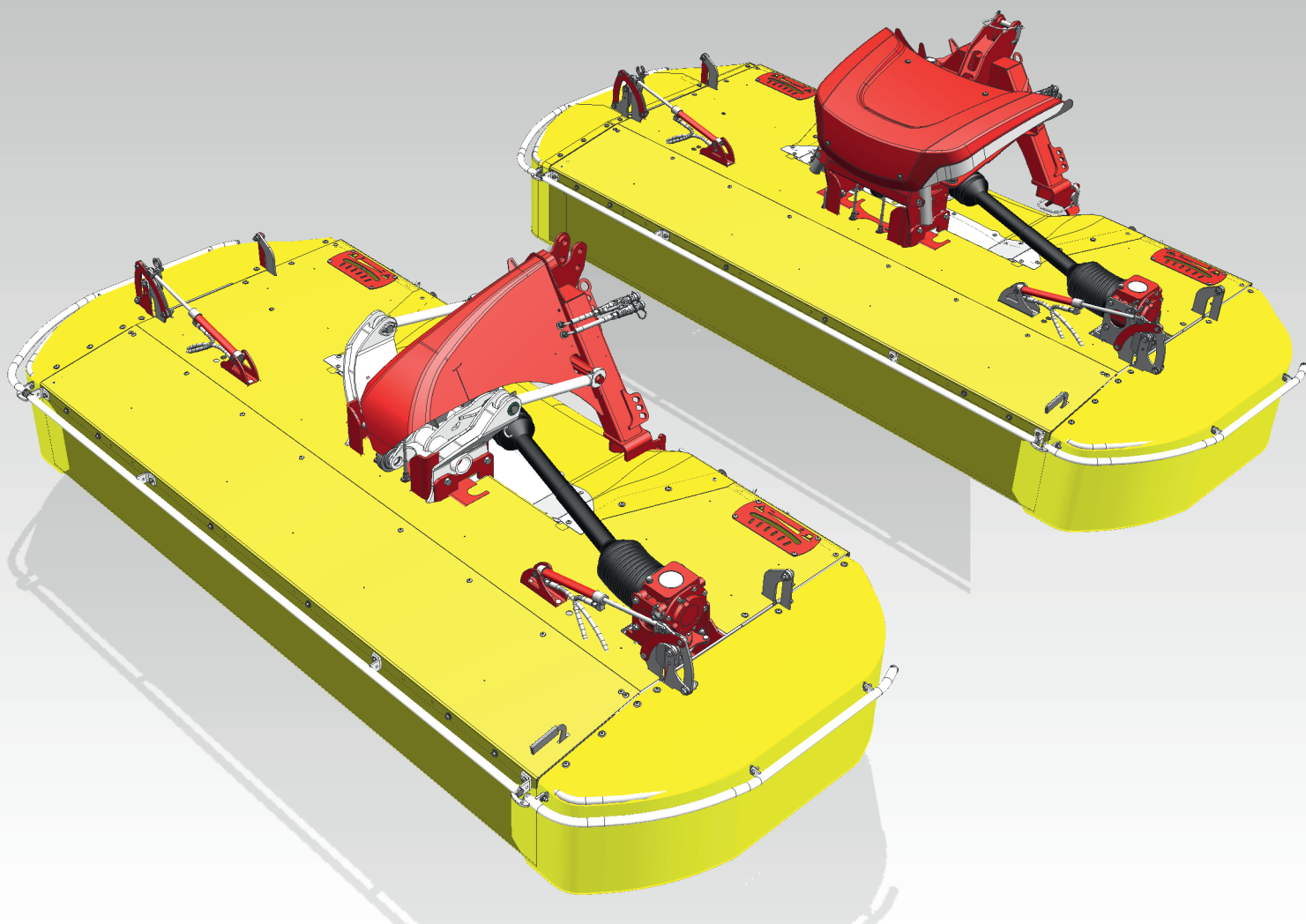


Faucheuse à disques NOVACAT F 3100

3764

N° de châssis : +...00001



Modification technique

Nous travaillons constamment au développement de nos produits. Des différences entre cette notice et la machine peuvent exister. De ce fait, les indications, illustrations et descriptions ne sauront faire l'objet de réclamations. Veuillez demander à votre revendeur spécialisé les informations définitives relatives aux caractéristiques de votre machine.

Informations légales

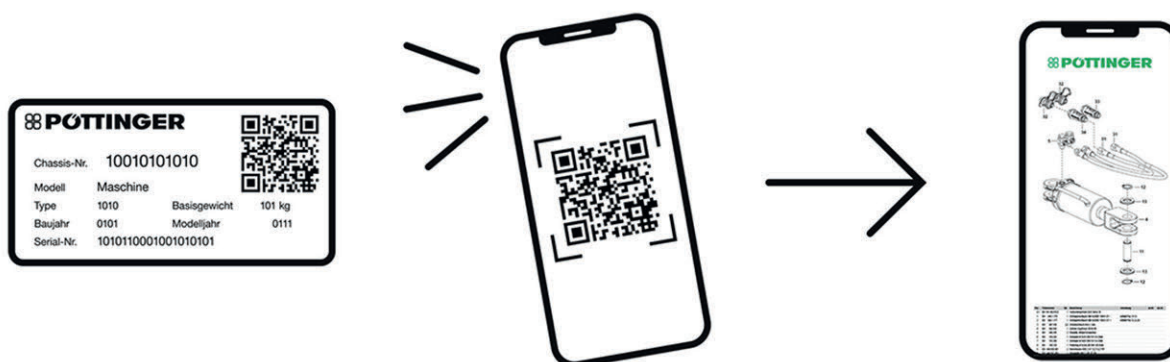
Nous vous prions de noter que seul le mode d'emploi en allemand est le mode d'emploi original au sens du règlement européen sur les machines. Les instructions d'utilisation disponibles dans d'autres langues que l'allemand sont des traductions des instructions allemandes originales.

Nous comptons sur votre compréhension concernant des modifications qui pourraient survenir à tout moment au niveau du contenu de la livraison, tant en termes de la forme, que de l'équipement et de la technique.

La réimpression, la traduction et la reproduction même partielle sous toute forme que ce soit, nécessitent l'obtention de l'autorisation écrite de PÖTTINGER Landtechnik GmbH.

conformément à la loi relative au droit d'auteur, PÖTTINGER Landtechnik GmbH se réserve expressément tous les droits.

© PÖTTINGER Landtechnik GmbH



MyPÖTTINGER – tout simplement À chaque instant. Partout.

- Scanner le code QR de la plaque signalétique avec un smartphone / une tablette ou www.mypoettinger.com sur Internet.
- Les listes de pièces de rechange sont disponibles exclusivement via MyPÖTTINGER.
- Les informations individuelles, telles que les manuels d'utilisation et les informations sur l'entretien de vos machines, sont disponibles à tout moment sur MyPÖTTINGER dans "Mes machines" après enregistrement.

Cher client,

La qualité est une valeur qui rapporte. C'est pourquoi, nous appliquons pour nos produits un standard de qualité élevé, réactualisé en permanence par notre management qualité et par notre direction. Car la sécurité, le fonctionnement irréprochable, la plus haute qualité et la fiabilité absolue de nos machines lors de leur utilisation sont nos compétences principales que nous défendons.

Le présent manuel d'utilisation vous permet de vous familiariser avec la machine et fournit des informations concernant la manipulation, l'entretien et la maintenance en toute sécurité. Prenez le temps de lire ce manuel.

La notice d'utilisation fait partie intégrante de la machine. Vous devez la conserver pendant toute la durée de vie de l'appareil et la garder accessible à tout moment par le personnel. Respecter les réglementations en vigueur dans votre pays concernant la prévention des accidents, le code de la route et la protection de l'environnement.

Toutes les personnes qui sont chargées d'utiliser, d'entretenir ou de transporter l'appareil, doivent avoir lu la notice d'utilisation, en particulier les indications de sécurité et les avoir comprises, avant le début des travaux. Le non-respect des informations de cette notice d'utilisation entraîne l'annulation de la garantie.

Si vous avez des questions concernant le contenu de ce mode d'emploi ou si vous avez d'autres questions concernant cette machine, veuillez contacter votre concessionnaire PÖTTINGER.

Un entretien consciencieux et régulier assure le bon fonctionnement, la fiabilité et la sécurité sur route de la machine.

Utilisez exclusivement les pièces de rechange et les accessoires d'origine certifiée par PÖTTINGER Maschinenfabrik GmbH. Seuls les accessoires et pièces d'origine, testés et certifiés par Pöttinger sont appropriés aux conditions d'utilisation de nos machines. En cas d'utilisation de pièces ou d'accessoires non certifiés, la garantie du constructeur ne peut être appliquée. Même après la période de garantie, nous vous conseillons de continuer à utiliser les pièces d'origine afin de garantir l'efficacité et la sécurité de la machine.

La réglementation oblige le fabricant et le revendeur à transmettre la notice d'utilisation lors de la vente de machines et à former le client à utiliser la machine conformément aux dispositions d'utilisation, de sécurité et de maintenance. Confirmer par la déclaration de mise en route que la machine et le mode d'emploi ont été remis en bonne et due forme. La déclaration de transfert (mise en route) est remplie électroniquement par le concessionnaire.

Conformément à la réglementation, l'utilisateur indépendant ou un agriculteur sont considérés comme des entrepreneurs. Les dommages matériels subvenant lors de l'utilisation de la machine sont, aux termes de la loi sur la responsabilité du constructeur, exclus de cette responsabilité. Un dommage matériel, aux termes de la réglementation, est un dommage qui est causé par une machine, et non sur la machine.

La notice d'utilisation fait partie intégrante de la machine. Elle doit également être transmise au nouveau propriétaire lors de la revente. L'initier et l'informer des directives énoncées dans la notice.

L'équipe Pöttinger vous souhaitent une bonne utilisation.

Convention de présentation

Cette section contient des explications permettant de mieux comprendre les illustrations, les consignes de sécurité et les avertissements ainsi que les descriptions textuelles utilisés dans ce manuel d'utilisation.

Consignes de sécurité / Avertissements

Les consignes de sécurité à caractère général figurent toujours au début d'une section. Ils avertissent des dangers qui peuvent survenir pendant le fonctionnement de la machine ou lors de la préparation des travaux sur la machine. Les avertissements préviennent des dangers qui peuvent survenir directement lors d'une opération ou d'une étape de travail sur la machine. Les avertissements sont mentionnés dans le texte d'instruction avec les opérations/étapes correspondantes.

Les consignes de sécurité et les avertissements sont présentés comme suit :

DANGER

Caractérise un risque élevé immédiat qui, s'il n'est pas respecté , peut entraîner des blessures graves voir mortelles(perte de membres ou lésions à long terme).

- ▶ Respecter impérativement les consignes indiquées dans cette section!

AVERTISSEMENT

Caractérise un risque potentiel moyen qui, s'il n'est pas respecté peut entraîner des blessures corporelles importantes voire extrêmement graves.

- ▶ Respecter impérativement les consignes indiquées dans cette section!

ATTENTION

Caractérise un risque potentiel faible qui, s'il n'est pas respecté , peut entraîner des blessures corporelles.

- ▶ Respecter impérativement les consignes indiquées dans cette section!

AVIS

Caractérise un risque potentiel qui, s'il n'est pas respecté peut entraîner des dommages matériels.

- ▶ Respecter impérativement les consignes indiquées dans cette section!

RENSEIGNEMENT

Les sections de texte ainsi marquées contiennent des recommandations et des conseils sur l'utilisation de la machine.

ENVIRONNEMENT

Les instructions d'un encadré comme celui-ci contiennent des indications concernant la protection de l'environnement.

Indications directionnelles

Les indications de direction (telles que gauche, droite, avant, arrière) sont données sur la base de la "direction de travail" normale de la machine.

Les indications d'orientation relatives à une illustration d'un détail de la machine se rapportent à cette illustration elle-même et ne s'entendent que dans certains cas comme relatives au sens de la marche. La signification de l'indication d'orientation (si nécessaire), est clairement visible dans le texte d'accompagnement lui-même.

Désignations

Dans ce manuel d'utilisation, le présent équipement interchangeable pour véhicules agricoles (au sens du règlement européen sur les machines) est désigné par **Machine**.

Les véhicules destinés à la propulsion de la présente machine sont appelés **tracteurs**.

Les équipements désignés par **options** ne sont proposés que sur certaines versions de machines ou dans certains pays.

On entend par **équipement de protection individuelle** les lunettes de protection, les gants de travail, les chaussures de sécurité, les vêtements de travail longs et ajustés, les filets à cheveux pour les cheveux longs, les protections auditives et les équipements appropriés pour se protéger contre les poussières de traitement des semences (tels que masques anti-poussière, etc.). Le choix complet de l'équipement de protection individuelle approprié à l'application reste de la responsabilité de l'utilisateur de la machine.

Références croisées

Les renvois à un autre endroit de la notice d'utilisation ou à un autre document figurent dans le texte, avec l'indication du chapitre et du sous-chapitre ou de la section. Les noms de sous-chapitres ou de sections sont entre guillemets. Exemple : Vérifier le serrage de toutes les vis de la machine. Voir "Couples de serrage" à la page xxx). On trouvera également le sous-chapitre ou la section dans le document via une entrée dans la table des matières.

Étapes à suivre

Une flèche  ou une numérotation continue indique les étapes de l'action que l'on doit effectuer.

Une flèche noire en retrait  ou une numérotation continue en retrait indique les résultats intermédiaires ou les étapes intermédiaires que l'on doit effectuer.

Illustrations

Les illustrations peuvent différer en détail de votre machine et doivent être considérées comme des schémas de principe/des symboles.

Utilisation des couleurs

Les illustrations sont présentées exclusivement en niveaux de gris ou en noir et blanc dans le document imprimé fourni par PÖTTINGER Landtechnik GmbH.

Les illustrations des documents distribuables par voie électronique (PDF) sont également affichées en couleur et peuvent être imprimées en couleur si nécessaire.

Utilisation de symboles

Les illustrations peuvent contenir des symboles, des flèches et d'autres lignes supplémentaires qui servent à améliorer la compréhension du contenu de l'image ou à attirer l'attention sur une zone particulière de l'image.

Instructions pour le transfert de propriété du produit

Nous vous demandons de vérifier les points cités conformément à l'obligation de conformité du produit.



Veuillez cocher s'il y a lieu.

- ☐ Machine vérifiée selon le bon de livraison. Toutes les pièces nécessaires pour le transport ont été retirées. Tout l'équipement de sécurité, l'arbre de prise de force et l'équipement de contrôle sont montés.
- ☐ La mise en route, le fonctionnement, et la maintenance de la machine ou de l'appareil ont été décrits et expliqués au client et la notice d'utilisation lui a été remise.
- ☐ La pression des pneus a été vérifiée.
- ☐ Le serrage des roues a été effectué.
- ☐ Le régime et le sens de rotation corrects de la prise de force sont indiqués.
- ☐ Adaptation au tracteur effectuée ; réglage en trois points, hauteur du timon, fixation du levier de frein à main dans la cabine du tracteur, réglage de l'attelage de la direction forcée, vérification et établissement de la compatibilité de toutes les connexions électriques, hydrauliques et pneumatiques requises avec le tracteur.
- ☐ La longueur de la transmission a été adaptée.
- ☐ Un essai de toutes les fonctions de la machine ainsi que du frein de stationnement et du frein de secours a été effectué et aucun défaut n'a été constaté.
- ☐ Explication fonctionnelle pendant l'essai.
- ☐ Explication du passage en position de transport et de travail expliquée.
- ☐ Informations sur les équipements optionnels ou supplémentaires données
- ☐ Nécessité impérative d'une lecture des instructions d'utilisation et de les avoir à disposition lors de l'utilisation.

Une confirmation est nécessaire pour prouver que la machine et la notice d'utilisation ont été remises correctement. Pour se faire, vous avez reçu un e-mail de confirmation de PÖTTINGER. Si vous n'avez pas reçu ce courrier, veuillez contacter votre concessionnaire. Votre concessionnaire doit compléter la déclaration de mise en route en ligne.

Österreich

PÖTTINGER Landtechnik GmbH

Industriegelände 1

4710 Grieskirchen

Téléphone +43 7248 600-0

Fax +43 7248 600-2513

info@poettinger.at

Transport par camion

Chargement par grue.....	14
--------------------------	----

Couples de serrage des vis

Couples de serrage pour vis.....	15
Vis à tige avec filetage métrique standard.....	15
Vis à tige avec filetage métrique fin.....	16

Description et fonctionnement

Fonctionnement de l'élément.....	17
Accessoires fournis.....	18
Programme d'équipement en livraison ultérieure.....	19

En un coup d'œil

Plaque constructeur.....	20
Plaque constructeur.....	20

Utilisation

Certificat de conformité.....	22
Utilisation conforme.....	23
Utilisation non conforme.....	23

Données techniques

Données techniques.....	24
Terminal SELECT CONTROL.....	27

Sécurité et environnement

Consignes de sécurité.....	28
Qualification du personnel.....	28
Réalisation des opérations de maintenance.....	28
Mesures à caractère organisationnel.....	28
Garantie de la sécurité.....	29
Trajets particuliers.....	30
Zone de risque opérationnel.....	31
Autocollant d'avertissement.....	32

Table des matières

Équipement relatif aux déplacements sur voie publique.....	36
Manipulation des substances dangereuses.....	37
Mise au rebut de la machine.....	38

Terminal SELECT CONTROL

Vues d'ensemble du terminal de commande SELECT CONTROL	40
Clavier d'entrée.....	40

Terminal SELECT CONTROL

Arrêt et mise en marche du terminal et affichage du menu "START".....	42
Utilisation du Software.....	45
Fenêtre de modification.....	45
Structure de la commande PROFILINE CONFORT.....	46
Menu "WORK".....	48
Touches et touches de fonctions ISOBUS.....	51
Menu "SET".....	52
Sous-menu "Réglages OPTICURVE".....	52
Menu SET Sous-menu "Signal de vitesse".....	55
Menu de maintenance.....	57
Menu "DATA".....	59
Afficher le sous-menu « COMPTEUR D'HEURES DE FONCTIONNEMENT.....	59
Sous-menu « ORDRES ».....	60
Afficher le sous-menu « Ordres ».....	61
Menu "TEST".....	64
Afficher le sous-menu « ALIMENTATION Électrique».....	64
Menu « Liste des erreurs ».....	65
Sous-menu « TEST DES CAPTEURS ».....	69
Sous-menu « DEPLACEMENT LATERAL DES GROUPES DE FAUCHE ».....	69
Sous-menu « PROTECTION LATÉRALE».....	71
Menu "Config".....	72

Repliage / couvercles / équipements auxiliaires

Dispositifs d'aide.....	74
Utilisation de la réserve à couteaux.....	74
Manipulation des supports de bâche de protection.....	75
Support d'arbre à cardan - Utilisation.....	80

Fonctionnement

Fonctionnement.....	82
Avant la mise en marche.....	83
Attelage.....	83
Problèmes d'attelage et solutions possibles.....	84
Attelage sur le tracteur.....	86
Monter le terminal de commande.....	88
Lestage du tracteur.....	90
Déterminer le lestage des tracteurs au moyen de la méthode de pesage.....	91
Déterminer le lestage des tracteurs par calcul.....	93
Réglage / conversion.....	95
Boîtier principal - sens de rotation.....	96
Ajuster la transmission à cardans au tracteur.....	98
Longueur de l'arbre de transmission en cas de déplacement latéral (option).....	101
Report de charge mécanique.....	102
Faucheuse à disques - Position du lamier.....	105
Les cônes de ventilation (4cm) démontage/montage, en fonction des conditions.....	107
Recommandations de montage pour cône de ventilation (4cm) / cône de transport (8cm).....	108
Disques d'andainage.....	108
Essai.....	113
Au travail.....	116
Passer de la position de dételage vers la position de transport.....	117
Passer de la position transport vers la position de travail.....	119
Fauche.....	119
Passer de la position de travail vers la position de transport.....	122
Dételage.....	124
Mise en position de dépose.....	125
Désaccoupler la transmission.....	125
Retirer le terminal de commande.....	126
Dételer la machine du tracteur.....	126
Mise hors service de la machine en fin de saison.....	128

Maintenance

Préserver les fonctionnalités.....	130
Recommandations générales.....	132
Transmission à cardans.....	133

Maintenance conditionnelle

Remplacement / remontage des couteaux réversibles.....	135
--	-----

Maintenance prévisionnelle

Avant chaque saison d'utilisation.....	139
Vérifier l'embrayage à friction.....	139
Entretien journalier.....	140
Contrôler le système hydraulique.....	140
Vérification de l'éclairage / remplacement d'ampoule.....	141
Vérifier / remplacer les panneaux, les triangles, les autocollants d'avertissement.....	142
Une fois après 1 heure.....	143
Serrage des vis de couteaux.....	143
Toutes les 25 heures.....	145
Lubrifier les paliers du lamier.....	145
Toutes les 50 heures.....	145
Lubrifier les transmissions à cardans.....	145
Contrôle de l'usure du ressort "Porte-couteaux".....	146
Après les premières 50 heures, puis toutes les 100 heures.....	148
Vidange du lamier.....	148
Plan de graissage.....	150
Vidange du boîtier renvoi d'angle du lamier.....	152
Lubrifier la cannelure coulissante de l'arbre à cardan sous l'engrenage latéral.....	154
1x par an.....	155
Vérification / ajustage du niveau d'huile de la barre de coupe.....	155
Après chaque saison (hivernage).....	158
Nettoyage / Préservation de la machine.....	158
Tous les 6 ans.....	159
Remplacer les flexibles hydrauliques.....	159

Matières consommables

Spécifications des produits lubrifiants.....	160
Consommables et quantités de remplissage.....	160

Assistance complète

Sécurité à cames de la transmission à cardan / fonction.....	162
Que faire si	162

Éclairage..... 163

Plan

Installation hydraulique 164

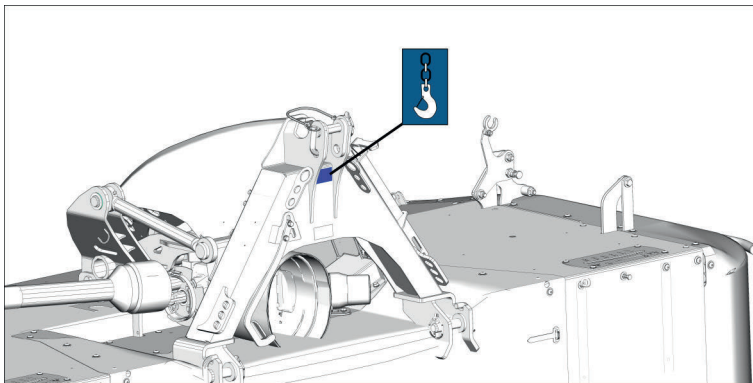
Système électrique..... 166

Chargement par grue

Décharger/recharger la machine

Procédure

- Fixer et sécuriser soigneusement l'outil de levage au point d'ancrage.



- Enlever les sangles de maintien du chargement sur camion.
- Décharger la machine
- Eloigner l'outil de levage
- Recharger la machine : Effectuer le repositionnement dans l'ordre inverse.

Couples de serrage pour vis

Cette norme d'usine s'applique à toutes les vis métriques pour lesquelles aucun couple de serrage particulier n'est indiqué dans le dessin/les instructions. La classe de résistance respective est indiquée sur la tête de la vis.

- En utilisant les couples de serrage indiqués et les coefficients de frottement utilisés, le matériau des vis est sollicité à 90 % de la limite d'élasticité minimale selon la norme DIN ISO 898.
- Toutes les fixations doivent être serrées avec une clé dynamométrique au couple de serrage indiqué.
- Si un couple de serrage particulier est indiqué pour une fixation, serrer aussi ces fixations avec une clé dynamométrique et le couple de serrage indiqué.

Vis à tige avec filetage métrique standard

Les valeurs indiquées sont des valeurs nominales et s'appliquent à un coefficient de frottement de $\mu=0,12$. Les valeurs énoncées doivent être respectées avec une tolérance $\pm$ de 10 %.

Filetage	Couple de serrage		
	Classe de résistance		
	8.8	10.9	12.9
M5	6 Nm	9 Nm	10 Nm
M6	10 Nm	15 Nm	17 Nm
M8	25 Nm	36 Nm	42 Nm
M10	48 Nm	71 Nm	83 Nm
M12	84 Nm	123 Nm	144 Nm
M14	133 Nm	195 Nm	229 Nm
M16	206 Nm	302 Nm	354 Nm
M18	295 Nm	421 Nm	492 Nm
M20	415 Nm	592 Nm	692 Nm
M22	567 Nm	807 Nm	945 Nm
M24	714 Nm	1017 Nm	1190 Nm
M27	1050 Nm	1496 Nm	1750 Nm
M30	1488 Nm	2033 Nm	2380 Nm
M33	1928 Nm	2747 Nm	3214 Nm
M36	2482 Nm	3553 Nm	4136 Nm
M39	3208 Nm	4569 Nm	5346 Nm

Vis à tige avec filetage métrique fin

Les valeurs indiquées sont des valeurs nominales et s'appliquent à un coefficient de frottement de $\mu=0,12$. Les valeurs énoncées doivent être respectées avec une tolérance $\pm$ de 10 %. Utilisation de la limite d'élasticité minimale = 90 %.

Filetage	Couple de serrage		
	Classe de résistance		
	8.8	10.9	12.9
M8x1	26,1 Nm	38,3 Nm	44,9 Nm
M10x1	53 Nm	78 Nm	91 Nm
M10x1,25	51 Nm	75 Nm	87 Nm
M12x1,25	90 Nm	133 Nm	155 Nm
M14x1,5	142 Nm	209 Nm	244 Nm
M16x1,5	218 Nm	320 Nm	374 Nm
M18x1,5	327 Nm	465 Nm	544 Nm
M20x1,5	454 Nm	646 Nm	756 Nm
M22x1,5	613 Nm	873 Nm	1022 Nm
M24x1,5	796 Nm	1133 Nm	1326 Nm
M24x2	769 Nm	1095 Nm	1282 Nm
M27x1,5	1153 Nm	1643 Nm	1922 Nm
M30x2	1556 Nm	2216 Nm	2594 Nm
M33x2	2082 Nm	2965 Nm	3470 Nm
M36x2	2725 Nm	3882 Nm	4542 Nm
M39x2	3493 Nm	4974 Nm	5821 Nm

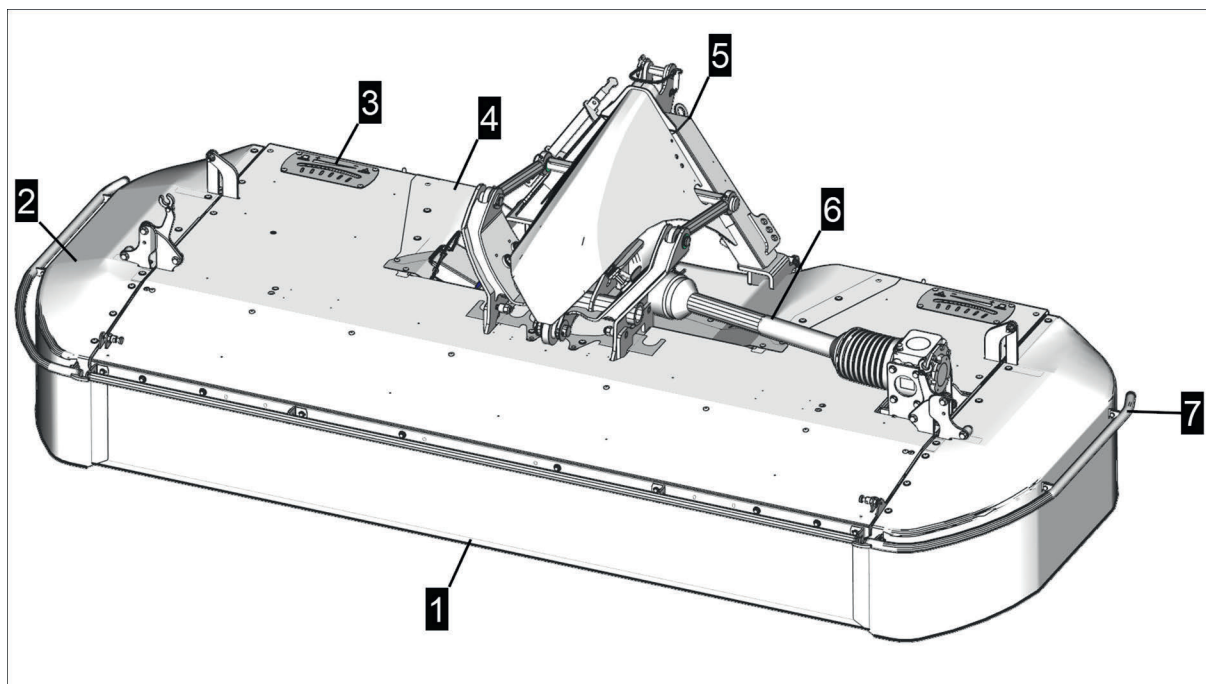
Fonctionnement de l'élément

Désignation et fonctionnement

Poste	Élément	Fonction
1	Protection frontale	Protection contre l'éjection de corps étrangers.
2	Protection extérieure	Protection contre l'éjection de corps étrangers.
3	Blocage du système d'andainage	Réglage de la largeur de l'andain.
4	Protection arrière	Protection contre l'éjection de corps étrangers.
5	Châssis d'accouplement	Attelage tracteur. Support articulé et suspendu du groupe de fauche pour une adaptation optimale au sol.
	Bâti avec déport latéral (option – non illustré)	Attelage tracteur. Bâti suspendu de l'unité de fauche, avec déport latéral, pour une adaptation optimale au sol et un fauchage facile en ligne dans les pentes.
6	Transmission à cardans	Liaison entre le boîtier d'entrée et le renvoi d'angle (composants d'entraînement du lamier)
7	Protection extérieure	Protection contre l'éjection de corps étrangers.
Sans image	Chaînes de délimitation avec ressorts de suspension	Réglage de la hauteur du système hydraulique avant et ajustement de la suspension.
	Patins de coupe surélevée (faucheuse à disques)	Ils peuvent être installés sur la face inférieure de la barre de coupe pour augmenter la distance entre les couteaux et le sol (hauteur de fauche ou protection contre les cailloux)
	Disque de coupe surélevée (faucheuse à tambour)	

RENSEIGNEMENT

Des éléments portant des désignations telles que "gauche" ou "droite" sont présents des deux côtés de la machine.

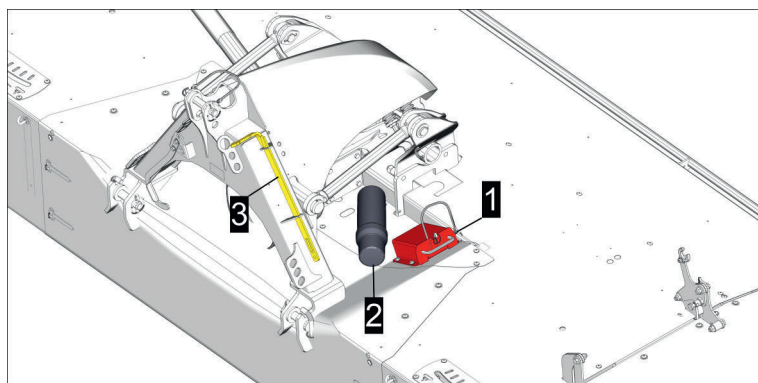


Accessoires fournis

- Réserve à couteaux (1)
Après utilisation, placer la réserve à couteaux dans le support et la sécuriser avec la goupille de sécurité.
- Clé de couteaux (2)
Après l'utilisation de la clé la remettre dans son support.
- Notice d'utilisation
La boîte est équipée d'une fermeture rotative (filetage à droite) et d'un joint d'étanchéité contre l'entrée d'eau. Lors de la fermeture de la boîte, veiller à ce que le couvercle ne soit pas posé de travers, que le joint soit en place et que le couvercle soit complètement fermé.

RENSEIGNEMENT

Nous recommandons d'entretenir le filetage du couvercle et le joint de la boîte des instructions de service avec un peu de graisse silicone ou de vaseline.

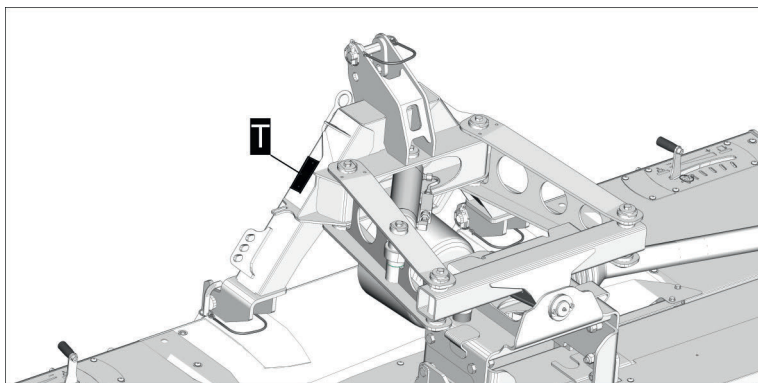


Programme d'équipement en livraison ultérieure

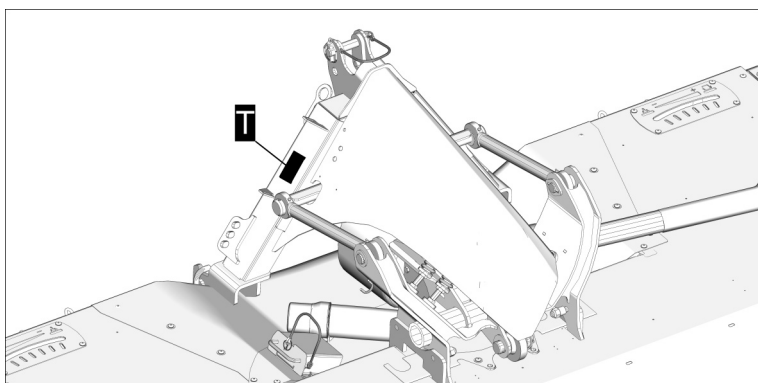
Le programme d'équipement en livraison ultérieure de PÖTTINGER Landtechnik GmbH offre une variété d'options. Prendre contact avec votre concessionnaire pour plus d'informations à ce sujet.

Plaque constructeur

Plaque constructeur



T = position de la plaque signalétique pour les machines avec déport latéral



T = position de la plaque signalétique pour les machines sans déport latéral

Plaque constructeur

Avant de faire une recherche pour la machine ou sur des problèmes techniques, relever le modèle, le type et l'année de fabrication sur **la plaque signalétique** et la garder à portée de main. Le n° de châssis et/ou le n° de série sont absolument indispensables pour commander des pièces de rechange

Dès la réception de la machine, noter le numéro de châssis complet et / ou le numéro de série sur la page de titre de cette notice d'utilisation afin de pouvoir attribuer correctement la présente notice d'utilisation à la machine concernée.

Marquage CE

Le sigle CE apposé sur la plaque signalétique atteste de la conformité de la machine avec les dispositions (dans leur version en vigueur au moment de la mise en circulation de la machine) de la directive 2006/42/CE ou du règlement (UE) 2023/1230.

Données incluses

Les données suivantes peuvent être lues sur la plaque signalétique, en fonction du type et de la version de la machine.

Données	Données
Numéro de châssis	Année de construction
Modèles	Année modèle
Numéro d'identification du véhicule	Charges à l'essieu par essieu
Type	Charge sur timon
Numéro de série	PTAC
Poids standard	

Certificat de conformité

Les normes CE ne sont pas conformes à la législation en vigueur aux Etats-Unis et Canada.



Déclaration UE de conformité

Nom et adresse du constructeur:

PÖTTINGER Landtechnik GmbH
Industriegelände 1
AT - 4710 Grieskirchen

Machine (Equipement modifiable):

Dispositif de coupe	NOVACAT F 3100
Type de machine	3764
N° de série	

La présente déclaration de conformité est établie sous la seule responsabilité du fabricant.

L'objet de la déclaration décrit ci-dessus est conforme à la législation d'harmonisation de l'Union applicable:

Machines 2006/42/EG
Compatibilité électromagnétique 2014/30/EU

Localisation de normes appliquées:

EN ISO 12100:2010	EN ISO 14982:2009
EN ISO 4254-1:2015	EN ISO 4254-12:2012
EN ISO 4254-1:2015/A1:2021	EN ISO 4254-12:2012/A1:2017

Localisation d'autres normes ou spécifications appliquées:

Personne autorisée à constituer le dossier technique:

Josef Bernecker
Industriegelände 1
AT - 4710 Grieskirchen

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'MB'.

Markus Baldinger
Directeur Recherche
et Développement

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'JL'.

Jörg Lechner
Directeur Production

Grieskirchen, 03.12.2025

Utilisation conforme

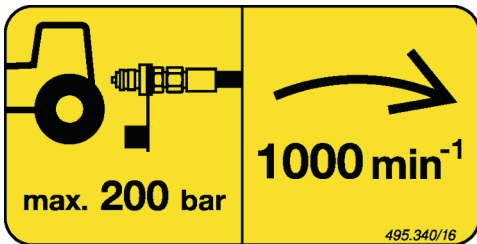
- La faucheuse est conçue exclusivement pour le fauchage des prairies et des fourrages de plein champ à tige courte.
- La faucheuse est exclusivement destinée à l'attelage sur tracteurs / tracteurs avec attelage trois points selon ISO 730.
- L'utilisation adéquate signifie également que tout le contenu de ce manuel soit respecté et que les autocollants d'avertissement (pictogrammes) de la machine soient également respectés.

Utilisation non conforme

L'utilisation suivante de la machine peut entraîner l'annulation de la garantie

- Stockage et transport de semences / engrais ou autres matériaux / substances sur la machine.
- Machine exposée aux animaux
- Transport de personnes ou d'animaux sur la machine.
- Pénétration de liquides lors du transport, l'utilisation ou le stockage de la machine.
- Traitement des routes, chemins et autres surfaces constituées principalement ou partiellement de pierre, de sable ou d'asphalte.

Données techniques

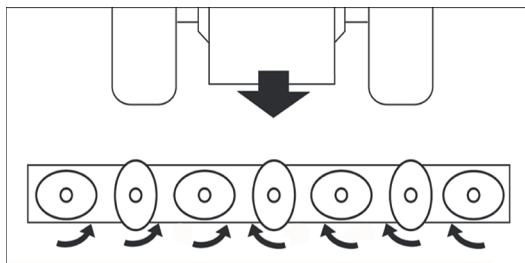
NOVACAT F 3100	
Type 3764	
Andaineurs portés	Cat. II
Largeurs de travail	3,053 m
Largeur de transport, protections extérieures relevées en position de transport sur route	2,943 m
Largeur d'andain sans système d'andainage	2,1 m
Largeur d'andain avec dispositif d'andainage	1,7 m
Largeur d'andain avec dispositif d'andainage et disques additionnels	1,3 m
Rendements en surface par heure	3 ha
Poids de base (sans équipement supplémentaire tel que système d'andainage, etc.)	670 kg
Assiettes / Tambours de fauchage	7
Couteaux par assiette de fauchage	2
Vitesse prise de force	max. 1000 tr/min
	
Autocollant à proximité du boîtier principal	
Sécurité de surcharge de la prise de force	1500 Nm
Puissances nécessaires	à partir de 35 kW
Tension d'alimentation électrique	12 V DC
Raccordements électriques	1 prise 7 plots - DIN ISO 1724 (signalisation)

RENSEIGNEMENT

Si votre machine est équipée de composants supplémentaires, les indications générales relatives au poids et aux dimensions figurant dans le mode d'emploi peuvent différer des valeurs de votre machine !

Sens de rotation des couteaux

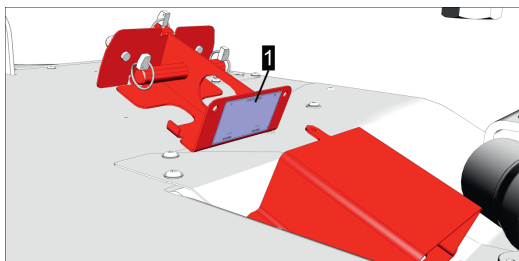
NOVACAT F 3100



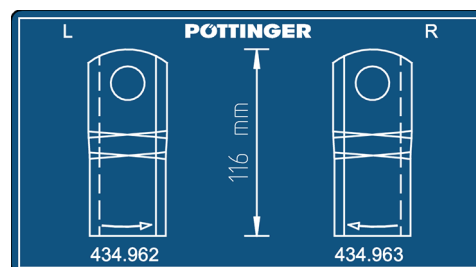
RENSEIGNEMENT

Sur tous les groupes de fauche (par groupe de fauche), les tambours de fauche extérieur et intérieur / dans le sens de fauche, de la machine doivent tourner vers l'intérieur !

Équipement à couteaux



Le type de couteaux utilisé est indiqué sur l'autocollant (1) apposé sur la réserve à couteaux.



Autocollant (1)

Installation hydraulique

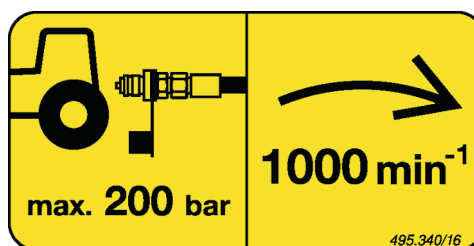
Huile hydr.

Spécifications hydrauliques	DIN 51524 partie 1 et 2
Température de l'huile	max. +80 °C

Huile hydr.

Pression de fonctionnement

140 Bar à 200 Bar maximum



Autocollant à proximité du boîtier principal

Branchements hydrauliques

Équipement minimum pour l'OPTICURVE (option)

Raccordement avant 1x double effet OU 1x simple effet + 1x retour libre

Protection latérale hydraulique (option)

Raccordement frontal, 1x double effet

! AVIS

Dommages sur le système hydraulique en raison d'huiles hydrauliques incompatibles !

- ▶ Ne pas mélanger les huiles minérales avec les bio-huiles !
- ▶ Vérifier la compatibilité de l'huile hydraulique avant de brancher la machine au tracteur.

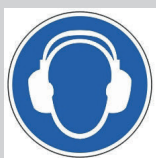
Emission de bruit

Modèle	Type de machine	Modèle	Niveau sonore
NOVACAT F	3100	3764	84,3 dB(A)

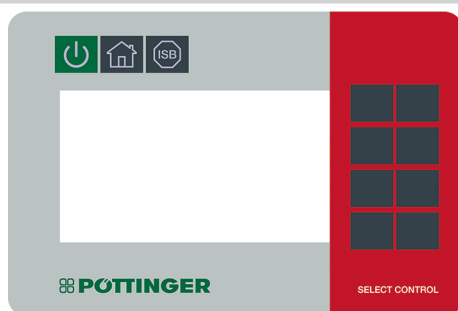
RENSEIGNEMENT

En raison des différents modèles de tracteurs, le niveau sonore réel sur le lieu de travail peut différer du niveau sonore continu mesuré.

Nous recommandons de maintenir la cabine du tracteur complètement fermée et de porter des protections auditives pendant le travail !



Terminal SELECT CONTROL



Tension de fonctionnement	10 V DC à 30 V DC
Tension nominale	12 V DC
Intensité consommée à 13.8 volts	0,26 A
Protection	IP65
Température d'utilisation	-20 °C à +70 °C
Température de stockage	-40 °C à +80 °C
Affichage	Écran couleur 5,6" TFT avec contrôle de la luminosité
Touches	Clavier à touche avec rétro-éclairage
Câble de raccordement	1 connecteur à 8 broches – CAN-IN Autres interfaces voir les instructions d'utilisation du terminal.

Consignes de sécurité

Les consignes de sécurité mettent en garde contre les risques pour la santé, les dommages matériels et les risques liés à une utilisation non conforme de la machine. Avant la mise en service et avant d'effectuer des travaux avec ou sur la machine, lire attentivement le présent manuel et respecter les consignes de sécurité mentionnées ainsi que les avertissements apposés sur la machine. Si les indications ou directives de cette notice ou celles indiquées sur la machine ne sont pas respectées, l'utilisateur assume l'entière responsabilité des blessures et/ou des dégâts provoqués!

Qualification du personnel

- Seules les personnes ayant atteint l'âge minimal requis par la loi, disposant des capacités physiques et intellectuelles adéquates et ayant reçu une formation conforme sont autorisées à travailler avec la machine. Toute personne en apprentissage ou en formation ne peut travailler sur la machine que sous la surveillance constante d'une personne expérimentée.
- Les travaux de contrôle et de réglage ne doivent être effectués que par un personnel spécialisé autorisé. On entend par personnel spécialisé autorisé les personnes qui ont été formées par PÖTTINGER Landtechnik GmbH ou par un revendeur spécialisé de PÖTTINGER.
- Les travaux de montage, de réparation et de transformation ne doivent être effectués que par du personnel qualifié. Une personne qualifiée est une personne qui, sur la base de sa formation, de ses connaissances et de son expérience professionnelles, est capable d'évaluer et d'exécuter correctement les tâches qui lui sont confiées. Ce faisant, le spécialiste a connaissance de toutes les normes pertinentes et des dangers associés à son activité.

Réalisation des opérations de maintenance

- Dans cette notice, sont décrits uniquement les travaux de réparation, d'entretien périodique que l'utilisateur peut mettre en oeuvre seul. Tous les travaux qui sortent de ce cadre sont à exécuter dans un atelier spécialisé.
- Les réparations apportées aux systèmes électriques, hydrauliques et à air comprimé, aux ressorts sous tension, aux accumulateurs de pression, etc, nécessitent une connaissance adéquate et l'utilisation d'outils adaptés. En conséquence, ces opérations doivent être réalisées dans un atelier spécialisé.
- Utiliser des outils et des équipements de protection individuelle appropriés.

Mesures à caractère organisationnel

- Garder toujours la notice d'utilisation à disposition.
- Se familiariser avec toutes les fonctions avant l'utilisation.
- En plus des indications de cette notice, respecter également les dispositions respectives à la protection du travail, la prévention des accidents ainsi que la réglementation en gé-

néral propre à chaque pays. Ces indications peuvent être, par exemple, le port d'équipements de protection personnels ou les règlements de circulation sur voie publique.

- Pour procéder à des opérations de vérification, de réglage ou de réparation, il est impératif de disposer d'un atelier et d'un équipement adaptés.

Garantie de la sécurité

- Veiller à ce que l'état technique de l'appareil reste toujours irréprochable et à ce qu'il soit toujours utilisé en conformité avec les obligations liées à la sécurité.
- Dès qu'un problème pouvant entraver la sécurité apparaît, le régler sans attendre ou amener l'appareil dans un atelier spécialisé.
- Prendre en compte les pictogrammes de sécurité sur la machine.
- L'utilisateur doit s'assurer que tous les autocollants d'avertissement sont présents et lisibles sur l'appareil durant toute sa durée de vie.
- N'entreprendre aucune transformation et/ou modification arbitraires sur l'appareil. Cela vaut également pour l'installation et le réglage des dispositifs de sécurité. Ne pas souder ou perforer les parties porteuses.
- Les pièces d'usures ou autres accessoires doivent être d'origine Pöttinger ou certifiées par Pöttinger. Pour ces pièces, la fiabilité, la sécurité et l'adéquation ont été déterminées spécifiquement pour les machines PÖTTINGER. Pöttinger décline toute responsabilité pour les dommages résultant de l'utilisation de pièces de rechange, d'usures ou de produits auxiliaires non homologués.
- Effectuer les travaux d'entretien décrits dans cette notice dans leur intégralité et aux intervalles prescrits ou les faire effectuer par un atelier spécialisé.
- Aucune modification ne doit être apportée au logiciel du système de commande programmable.

Trajets particuliers

DANGER

Ecrasement et happement de tout le corps par des pièces de machines en rotation!

- ▶ Ne pas porter de vêtement ample et attacher les cheveux longs. Si nécessaire ou exigé, utiliser des équipements de protections individuels (gants, lunettes, combinaison etc...).
- ▶ Utiliser l'appareil uniquement si tous les dispositifs de protection sont en bon état, positionnés et fixés correctement.
- ▶ Pendant l'utilisation, personne ne doit se trouver dans la zone dangereuse des pièces mobiles de la machine.
- ▶ Ne pas s'approcher de l'appareil dont l'entraînement a été arrêté tant que tous les éléments ne sont pas immobiles.
- ▶ L'entraînement doit être arrêté pendant les opérations d'entretien, de maintenance et de réparation. L'appareil doit être sécurisé contre toute mise en marche, roulage et/ou basculement.

AVERTISSEMENT

Domages à la santé dus au bruit !

- ▶ Pour les niveaux de bruit supérieurs à 80 dB(A), une protection auditive est fortement recommandée.
- ▶ Pour les niveaux de bruit supérieurs à 85 dB(A), la protection des oreilles est obligatoire.

AVERTISSEMENT

Feu ou explosion !

Les salissures dues à des substances inflammables dans la zone des travaux de meulage et de soudage peuvent s'enflammer en cas de projection d'étincelles.

- ▶ Avant d'effectuer des travaux de meulage ou de soudure, nettoyer la machine et les alentours de la poussière et des substances inflammables et assurer une ventilation adéquate.
- ▶ Ne pas effectuer de travaux de meulage ou de soudure au-dessus d'une surface inflammable.

AVERTISSEMENT

Irritations cutanées, oculaires ou respiratoires !

Les huiles, les graisses, les solvants et les produits de nettoyage peuvent nuire à la santé.

- ▶ Respecter les consignes de sécurité lors de l'utilisation de ces produits.
- ▶ Veiller à une aération suffisante
- ▶ Utiliser des protections individuelles comme des vêtements, des gants ou/et des lunettes de protection.

⚠ AVERTISSEMENT**Infections dues à la fuite d'huile hydraulique !**

L'huile hydraulique qui s'échappe sous haute pression peut traverser la peau, pénétrer dans les orifices corporels et provoquer des infections graves.

- ▶ Avant d'effectuer des travaux d'entretien, mettre le système hydraulique hors pression.
- ▶ Porter un équipement de protection personnelle, comme des lunettes de protection et des gants, lors de toute intervention sur le système hydraulique.
- ▶ Avant chaque utilisation, vérifier l'usure et les dégâts possibles sur le système hydraulique.
- ▶ Rechercher des fuites uniquement avec un équipement approprié (par exemple, un spray spécial pour la détection des fuites). Réparer immédiatement les défauts dans un atelier spécialisé.
- ▶ Ne pas colmater les fuites avec la main ou une autre partie du corps.
- ▶ En cas de blessure liée à l'huile hydraulique, consulter immédiatement un médecin.

⚠ AVERTISSEMENT**Ejection de pierres et de matériaux terreux par les composants entraînés de la machine !**

Sur les machines équipées d'un entraînement par transmission à cardans, des corps étrangers peuvent, pendant le fonctionnement, passer à grande vitesse devant les dispositifs de protection de la machine et toucher des zones éloignées.

- ▶ Pendant l'utilisation, une attention particulière doit être accordée à la proximité des bâtiments, des pâturages avec des animaux et des zones fréquentées par des personnes.
- ▶ Ralentir, réduire le régime de la prise de force et continuer à rouler à vitesse réduite jusqu'à ce que la zone dangereuse soit dépassée.
- ▶ En cas de doute, vous arrêter et désactiver la prise de force jusqu'à ce que tout danger soit écarté.

Zone de risque opérationnel

La zone dangereuse liée au fonctionnement comprend la zone autour de la machine dans laquelle des personnes peuvent être mises en danger. Sont notamment considérés comme dangereux :

- Risques mécaniques tels que les points d'écrasement, de cisaillement et de collision
- Risques thermiques liés aux surfaces ou composants chauds
- Risques liés aux fluides de service, tels que, par ex., l'huile hydraulique
- Risques liés aux objets projetés tels que pierres, mottes de terre, résidus végétaux ou pièces métalliques

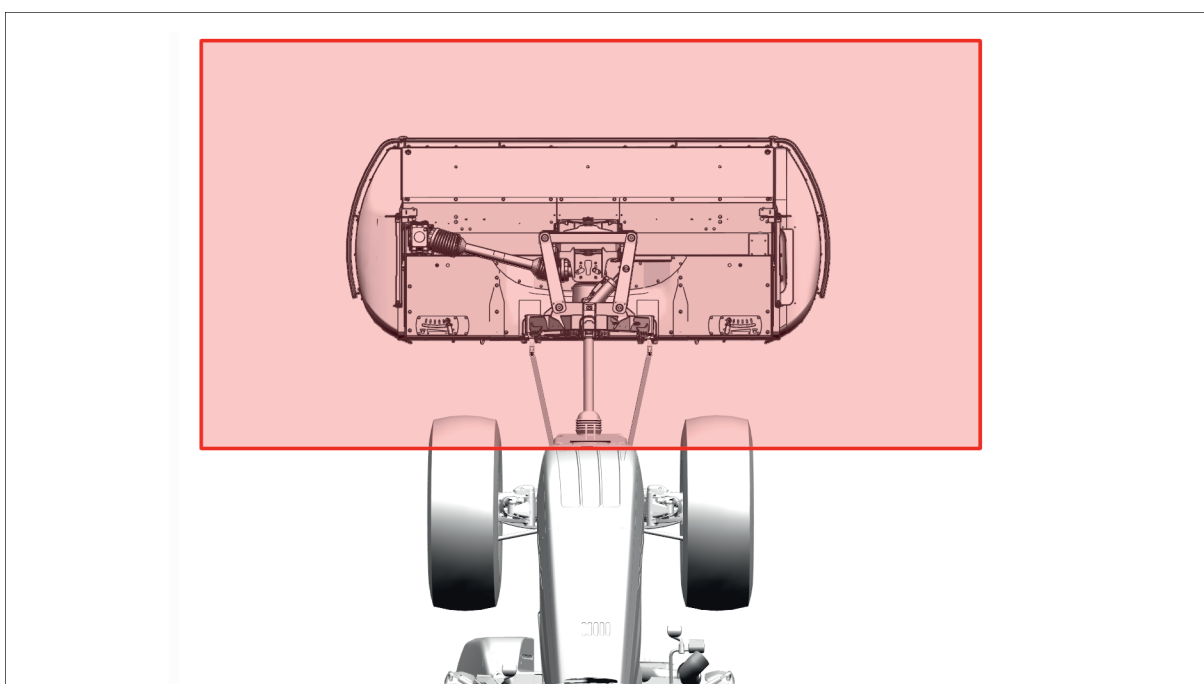
Afin de minimiser ces risques, les zones dangereuses sont signalées par des dispositifs de protection, des avertissements et les distances de sécurité décrites ci-dessous. Ces mesures visent à empêcher ou à contrôler l'accès aux zones dangereuses.

DANGER

Happement, écrasement et arrachement de parties du corps !

Lorsqu'on s'approche de pièces de machines en mouvement, les vêtements, les cheveux et des parties du corps peuvent être happés de telle manière qu'il est impossible de s'en échapper sans subir des blessures graves ou mortelles.

- ▶ Ne pas pénétrer dans la zone dangereuse de la machine tant que celle-ci est en marche et/ou que le moteur du tracteur tourne.
- ▶ Avant la mise en service, vérifier que les dispositifs de protection sont complets et opérationnels.
- ▶ Avant la mise en service et pendant le fonctionnement, éloigner les personnes de la zone dangereuse autour de la machine.



DANGER

Blessures par glissade !

- ▶ Il est interdit de marcher sur tous les dispositifs de protection !

Autocollant d'avertissement

Les positions et significations de tous les autocollants d'avertissement utilisés sont indiquées ci-dessous

RENSEIGNEMENT

Les symboles d'avertissement sans texte (pictogrammes) indiquent les risques et leur évitement.

Les autocollants d'avertissement perdus, endommagés ou illisibles doivent être renouvelés.

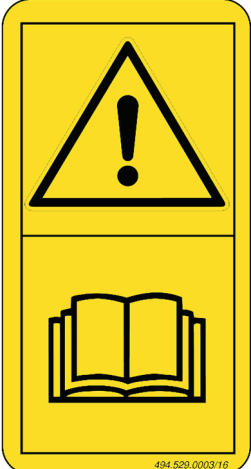
Lors du remplacement d'une pièce avec des autocollants d'avertissement collés, ceux-ci doivent remis.

RENSEIGNEMENT

ÉTATS-UNIS / CANADA

Pour les machines utilisées aux USA / CANADA, un kit de conversion avec des panneaux d'avertissement (pour l'adaptation aux réglementations locales applicables) est disponible auprès de PÖTTINGER en anglais ou en français ! Voir aussi "Supplément au mode d'emploi USA / CANADA".

OPTICURVE (option)

Pos.	Pictogramme d'avertissement	Signification
1		Arrêter le moteur et retirer la clé de contact avant de procéder aux travaux de maintenance et de réparation.
2		Fermer les deux protections latérales avant d'allumer la prise de force.
3		Lire attentivement le mode d'emploi avant de mettre la machine en service.

Pos.	Pictogramme d'avertissement	Signification
4		Ne pas s'approcher de la zone de danger d'écrasement, tant que des pièces y sont encore en mouvement.
5		*Ne toucher aucune pièce de la machine en rotation. Attendre l'arrêt complet de la machine. *Moteur en marche, avec la prise de force enclenchée, garder une distance suffisante de la zone des couteaux. *Fermer les deux protections latérales avant de démarrer la prise de force. *Attention à la projection de corps étrangers. Rester à bonne distances de la machine.

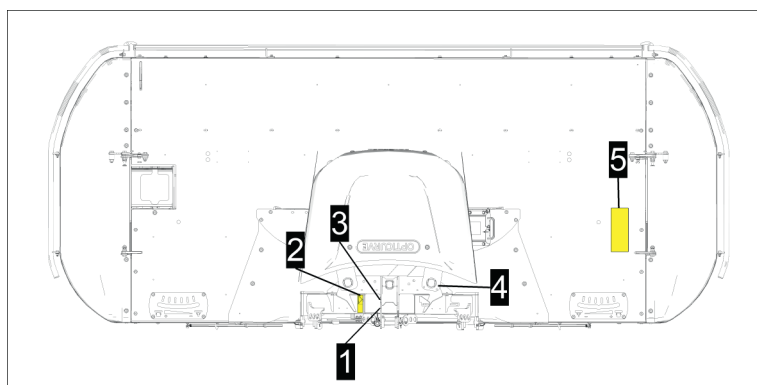
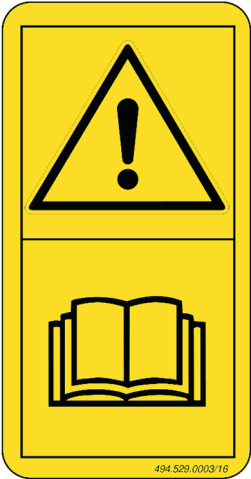


Fig.: Vue du dessus de l'OPTICURVE (option)

Standard

Pos.	Pictogramme d'avertissement	Signification
1		Arrêter le moteur et retirer la clé de contact avant de procéder aux travaux de maintenance et de réparation.
2		Fermer les deux protections latérales avant d'allumer la prise de force.

Pos.	Pictogramme d'avertissement	Signification
3		Lire attentivement le mode d'emploi avant de mettre la machine en service.
4 / 5		Ne pas s'approcher de la zone de danger d'écrasement, tant que des pièces y sont encore en mouvement.
6		*Ne toucher aucune pièce de la machine en rotation. Attendre l'arrêt complet de la machine. *Moteur en marche, avec la prise de force enclenchée, garder une distance suffisante de la zone des couteaux. *Fermer les deux protections latérales avant de démarrer la prise de force. *Attention à la projection de corps étrangers. Rester à bonne distances de la machine.

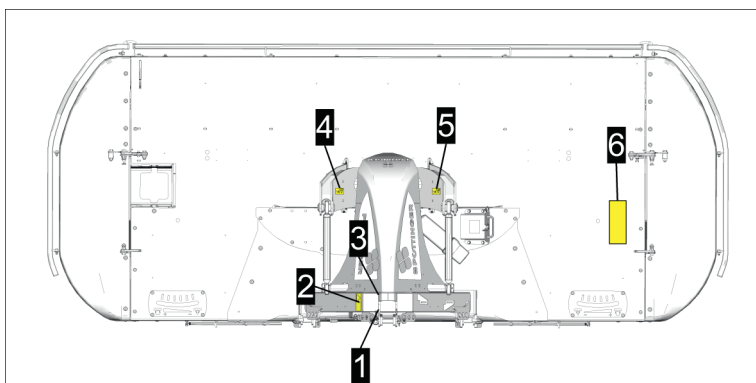


Fig.: Vue de dessus.

Équipement relatif aux déplacements sur voie publique

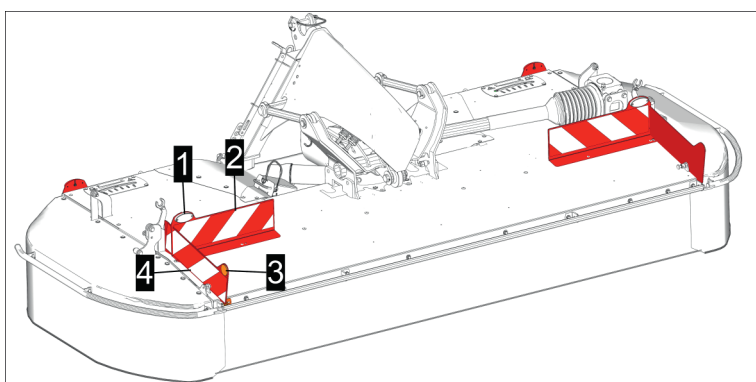
L'équipement relatif aux transports est obligatoire lors des déplacements sur chemin et voie publique. Elle peut être différente selon le pays.

RENSEIGNEMENT

USA / CANADA

Pour les machines utilisées aux Etats-Unis / au Canada, un "module de commande des clignotants" (pour adapter la fréquence de clignotement des indicateurs de direction aux réglementations en vigueur) est disponible!

Éclairage avant



De chaque côté de la machine :

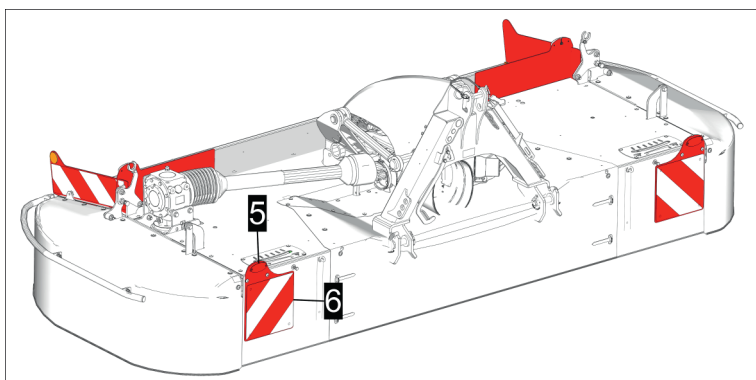
1 = feu de position à LED blanc

2 = panneaux d'avertissement

3 = catadioptre orange

4 = panneaux d'avertissement

Eclairage arrière



De chaque côté de la machine :

5 = Feux de gabarit LED arrière rouges

6 = panneaux d'avertissement

Rétroviseur

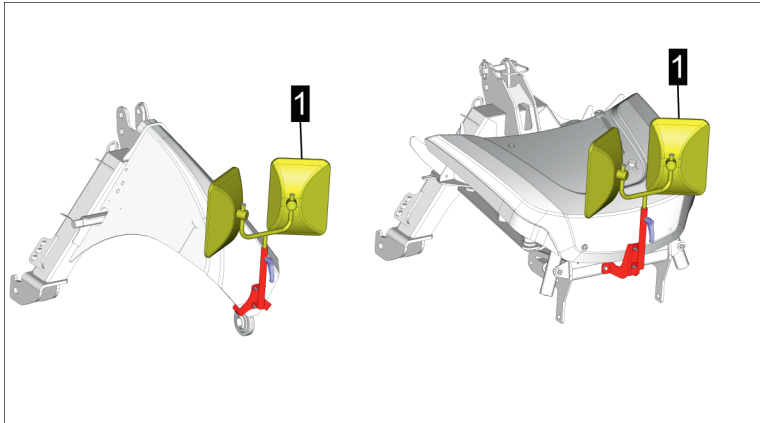


Fig.: 1 = miroir des deux côtés

Manipulation des substances dangereuses

En plus des indications de cette notice, respecter les dispositions, règlements juridiques et généraux obligatoires concernant la protection de l'environnement.

Mise au rebut de la machine

ENVIRONNEMENT

En principe, à la fin de sa vie utile, la machine doit être envoyée au recyclage des matériaux usagés, spécifique au pays et réglementé par la loi.

Accumulateur à gaz, amortisseurs, vérins à gaz, etc.

- Selon la machine, les accumulateurs hydrauliques montés sont sous haute pression (azote) et doivent être vidés à l'aide d'un dispositif approprié avant d'être mis à la ferraille.
- Dépressuriser les réservoirs d'air comprimé des freins pneumatique par la purge de condensation avant de les recycler.
- Les vérins à gaz, les accumulateurs à gaz ou les amortisseurs à pression d'huile sont sous haute pression et doivent être déposés avant que la machine ne soit mise à la casse et, si nécessaire, les recycler séparément de la ferraille.

Recycler les lubrifiants et les fluides.

- Vidanger les lubrifiants des engrenages et les huiles hydrauliques, les collecter et les recycler suivant les normes en vigueur.
- Vidanger les réservoirs de lubrifiant des systèmes de lubrification et recycler le lubrifiant de manière appropriée.

Recycler des composants électriques et électroniques

- Recycler les éléments d'éclairage, l'ordinateur de bord, les capteurs et les câbles et les acheminer séparément vers l'usine de recyclage

Recycler les éléments en plastique

- Les éléments en plastique sont marqués d'une étiquette qui fournit des informations sur la composition du matériau. De cette façon, les pièces en plastique peuvent être triées pour le recyclage.

Recycler les pièces métalliques.

- Toutes les pièces métalliques doivent être introduites dans le processus de recyclage respectif, dans la mesure du possible et triées par type.
- Enlever les lubrifiants tels que l'huile pour engrenages, l'huile hydraulique, etc. des composants avant de les mettre au recyclage.

Recyclage des pièces en caoutchouc / pneus

- Amener les pneus avec et sans jantes et autres composants en caoutchouc au point de recyclage approprié.

Démontage de pièces lourdes de la machine

- Ne pas soulever les parties de la machine dont le poids dépasse 25 kg sans utiliser une grue ou un chariot élévateur.

 AVERTISSEMENT

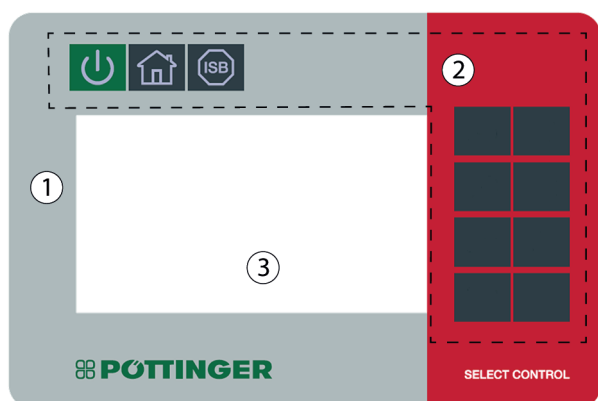
Risque pour la santé dû au relevage manuel de charges lourdes !

- ▶ Ne pas relever manuellement les parties de la machine dont le poids est supérieur à 25 kg.
- ▶ Utiliser une grue, un chariot élévateur ou autre pour enlever, démonter ces pièces.

Vues d'ensemble du terminal de commande SELECT CONTROL

Modules principaux

Poste	Désignation
1	Carter
2	Clavier d'entrée
3	Affichage



Clavier d'entrée

Touches de fonction

Poste	Touche
1	Marche/Arrêt du terminal
2	Home
3	Bouton de raccourci (STOP) ISOBUS (ISB) : Arrête toutes les fonctions sur toutes les machines ISOBUS connectées qui ont été activées avec un contrôle ISOBUS. Après un actionnement de l'ISB, le masque d'alarme ISB s'affiche :



4 – 11 Touches de fonction (F1 – F12): Fonction dépendante du menu



RENSEIGNEMENT

Commande des fonctions en tapant ou en faisant glisser le bout des doigts sur l'écran.

Ne pas porter de gants pour l'utilisation!

RENSEIGNEMENT

Lors de la sélection de champs de saisie nécessitant la saisie de texte, de chiffres ou d'une sélection d'options prédéfinies, le masque de saisie correspondant est automatiquement affiché. Voir "Utilisation du Software" sur page 45.

L'affichage et le traitement des données relatives à la vitesse ne sont pas disponibles dans le terminal SELECT CONTROL 3.0 (Exp. affichage dans le menu Données pour la « surface totale travaillée »), car le signal de vitesse du tracteur n'est pas pris en compte.

Arrêt et mise en marche du terminal et affichage du menu "START"

Condition préalable

- Terminal correctement connecté au tracteur et à la machine. Voir "Monter le terminal de commande" sur page 88.
- Machine correctement connectée au tracteur. Voir "Attelage" sur page 83.

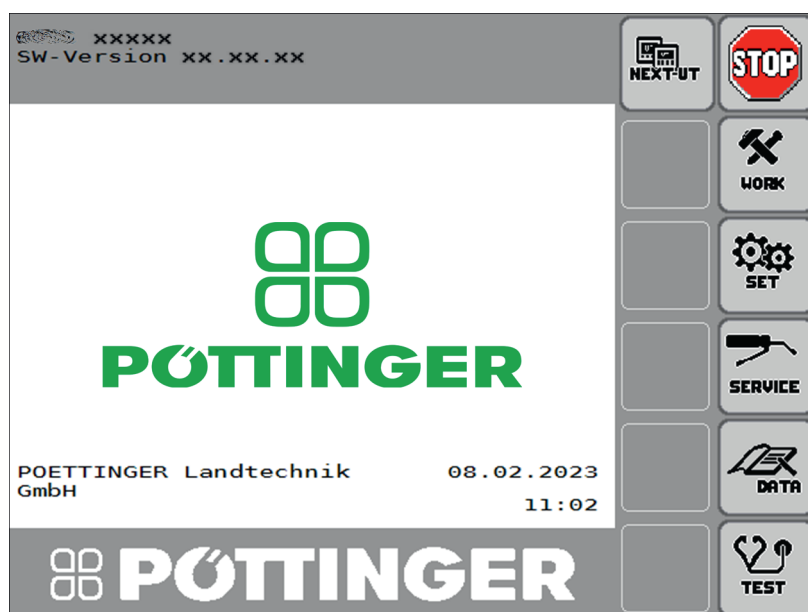
Affichage du menu "START"

Procédure

- 1 Mettre le boîtier en marche Appuyer sur la touche .
- 2 Mettre le contact au tracteur Le calculateur de la machine se connecte automatiquement au terminal.
- 3 Si les données de plusieurs machines sont déjà stockées dans les menus du terminal, la machine désirée est chargée automatiquement.

RENSEIGNEMENT

Lors de la première connexion du terminal à une machine compatible ISOBUS, l'Objectpool (tous les menus) est transféré du calculateur de la machine vers le terminal et enregistré. Le transfert peut prendre plusieurs minutes et est terminé lorsque le menu "START" apparaît. Si le menu "START" n'est pas affiché automatiquement, l'espace de stockage du terminal peut être plein. Dans ce cas, de l'espace de stockage doit être libéré en supprimant des données. Voir la notice d'utilisation du terminal.



Représentation des pictogrammes (menu "START")

Affichage

Symboles	Explication des symboles
xxxxx	Type de machine actuellement sélectionné
xx.xx.xx	Version du software

Touches logicielles ou touches de fonction (selon la position des touches logicielles)

Touches logicielles ou touches F	Description
	STOP Arrêter toutes les opérations hydrauliques / électriques qui ont été lancées par le biais de la commande.
	Menu "WORK" Le mode opérationnel (menu "WORK") est appelé.
	Menu "SET" Les paramètres de base s'affichent. Menu "Config" Appuyer sur la touche logicielle pour 10 s. Seuls les ateliers de maintenance ou les techniciens de maintenance autorisés sont habilités à effectuer des modifications dans ce menu !
	Menu "Service" (ne concerne pas tous les types de machines) Le Service Timer s'affiche. Ce menu permet d'afficher ou de réinitialiser les données relatives à la maintenance (décompte).
	Menu "DATA" Les données d'exploitation (compteur) sont affichées.
	Menu "TEST" Le test de la machine (menu "TEST") est affiché. Le menu permet d'afficher les états de fonctionnement actuels des capteurs, des électrovannes et des boîtiers de commande. De plus, la liste des erreurs y est gérée.
	Commuter entre terminaux. Cette touche logicielle ne s'affiche que si plus d'un terminal est connecté au tracteur.

AVERTISSEMENT

Malgré l'actionnement des dispositifs STOP, il existe un risque de blessure dû aux entraînements qui ne s'arrêtent pas automatiquement.

- ▶ Après avoir actionné la touche d'arrêt (STOP), l'entraînement de la prise de force et l'entraînement hydraulique du tracteur continuent de fonctionner. Pour sécuriser un fonctionnement sûr, ces entraînements doivent être désactivés via la commande du tracteur.
- ▶ Avant de remédier à une situation dangereuse, il est impératif de couper le moteur du tracteur et de le sécuriser en serrant le frein de stationnement.
- ▶ Pour sécuriser la mise à l'arrêt, veuillez retirer la clé de contact du tracteur.
- ▶ Avant d'approcher le tracteur, il est impératif d'attendre l'arrêt complet de la prise de force et de toutes les pièces mobiles.
- ▶ Tous les entraînements ne doivent être démarrés qu'après élimination complète de la situation dangereuse.

Arrêter le terminal

Procédure

- 1 Arrêter le terminal: Appuyer sur la touche  3 s.

Utilisation du Software

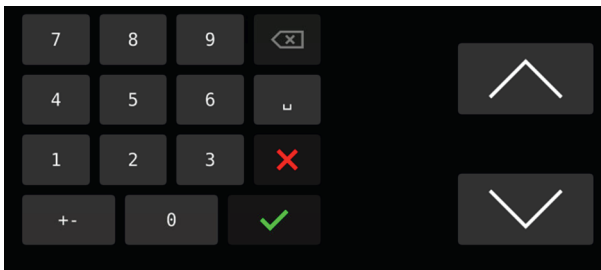
Fenêtre de modification

Afin d'effectuer des entrées sur le terminal, il est parfois nécessaire d'entrer des chiffres, du texte ou les deux. A cette fin, le masque de saisie approprié est affiché lors de la sélection d'un champ de saisie.

Affichage du masque de modification

En fonction du terminal de commande, les masques de saisie peuvent être affichés de différentes manières. En fonction du terminal de commande, les masques de saisie peuvent être affichés de différentes manières.

- 1 **Afficher le masque de sélection sur les terminaux de commande sans écran tactile** : Sélectionner le champ de saisie avec les touches fléchées et confirmer la sélection. Le masque de saisie du champ s'ouvre automatiquement.
- 2 **Afficher le masque de sélection sur les terminaux de commande à écran tactile** : Appuyer sur le champ à modifier (le toucher). Le masque de saisie du champ s'ouvre automatiquement.



Exemple : Masque de saisie pour chiffres sur terminal de commande "CCI-1200"

- 3 **Afficher le masque de sélection sur les terminaux de commande avec des touches logicielles ou matérielles supplémentaires** : Sélectionner le champ de saisie avec les touches fléchées et confirmer la sélection. Le masque de saisie du champ s'ouvre automatiquement.
- 4 **Afficher le masque de sélection à l'aide de la molette de défilement (encodeur rotatif)**. Tourner l'encodeur rotatif dans la direction appropriée et actionner la touche intégrée lorsque le champ de saisie souhaité est marqué.

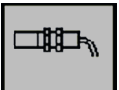
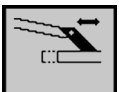


RENSEIGNEMENT

La saisie de texte ou de chiffres s'effectue de la même manière qu'avec un clavier virtuel d'ordinateur ou de téléphone portable.

Structure de la commande PROFILINE CONFORT

Menu	TAB	Sub-TAB
 Menu "WORK" Tous les affichages et réglages pertinents pour la fauche. Voir "Menu "WORK"" sur page 48.		
 Menu "SET" Paramètres de base et paramètres des options disponibles. Voir "Menu "SET"" sur page 52.	 Réglages OPTIKURVE (Optimisation de la fauche en courbe). Voir "Sous-menu "Réglages OPTICURVE"" sur page 52.	 Signal de vitesse "Source du signal". Voir "Menu SET Sous-menu "Signal de vitesse"" sur page 55.
 Menu de maintenance Affichage et remise à zéro des compteurs d'intervalles de lubrification Voir "Menu de maintenance" sur page 57.		
 Menu "DATA" Affichage et remise à zéro des compteurs horaires. Voir "Menu "DATA"" sur page 59.	 Sous-menu "du compteur horaire" Voir "Menu "DATA"" sur page 59.	
	 Sous-menu "Données d'ordre" Voir "Sous-menu « ORDRES »" sur page 60. Voir "Afficher le sous-menu « Ordres »." sur page 61.	

Menu	TAB	Sub-TAB
 Menu "TEST" Aperçu de l'état de la commande et des capteurs. Voir "Menu "TEST"" sur page 64.		
	 Test de l'alimentation électrique. Voir "Afficher le sous-menu « ALIMENTATION Électrique»." sur page 64.	
	 Test des capteurs. Voir "Sous-menu « TEST DES CAPTEURS »." sur page 69.	
		 Test des capteurs de déplacement latéral et de prise de force. Voir "Sous-menu « DEPLACEMENT LATÉRAL DES GROUPES DE FAUCHE »." sur page 69.
		 Test des capteurs de protection extérieure. Voir "Sous-menu « PROTECTION LATÉRALE»" sur page 71.

Menu	TAB	Sub-TAB
Menu « CONFIG » Paramètres de configuration qui influencent les caractéristiques et fonctions de base de la machine. Dans le menu START, maintenir la  touche  appuyée pendant 10 secondes afin d'afficher le menu. Menu de calibrage Uniquement pour le SAV ! Voir "Menu "Config"" sur page 72.		

Menu "WORK"

Récupération de toutes les informations requises sur le statut pendant le processus de travail. Les fonctions de la machine peuvent être mises en marche ou arrêtées.

Afficher le menu

Condition préalable

- Menu "START" affiché. Voir "Arrêt et mise en marche du terminal et affichage du menu "START"" sur page 42.

Procédure



Appuyer sur la touche de fonction du symbole

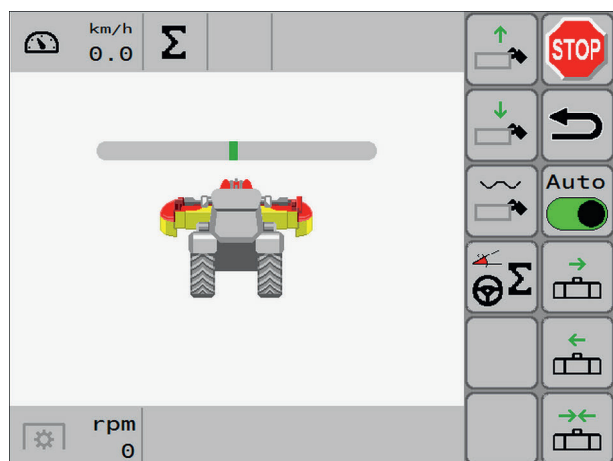
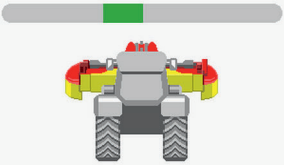
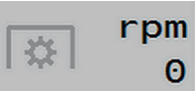


Fig.: Illustration

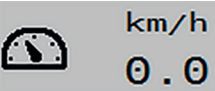
RENSEIGNEMENT

Si un symbole de l'explication des symboles ci-dessous n'est pas affiché, cela signifie que l'équipement n'est pas installé / disponible sur la machine concernée, ou que l'équipement est désactivé dans le menu "CONFIG" (configuration).

Affichage

Symbole	Description
	La barre verte dans le lamier se déplace avec la position du déplacement latéral et symbolise la position actuelle.
	Vitesse de rotation actuelle de l'arbre de transmission

Ligne d'état

Symbole	Description
	Erreur en cours! Si une erreur est en cours et qu'elle n'a pas encore été corrigée, ce symbole l'indique dans la barre d'état. Appuyer sur l'icône pour afficher la liste des erreurs. Voir "Menu « Liste des erreurs »" sur page 65.
	Signal d'angle d'inclinaison de la machine actif comme base de signal. Afin de passer directement au menu « SET », appuyer sur l'icône. Voir "Menu "SET"" sur page 52.
	Signal d'angle de braquage actif comme base de signal. Source de signal sélectionnable dans le menu SET. Afin de passer directement au menu « SET », appuyer sur l'icône. Voir "Menu "SET"" sur page 52.
	Vitesse de déplacement actuelle Afin de passer directement au menu « SET », appuyer sur l'icône. Voir "Menu "SET"" sur page 52.
	Le signal d'angle de braquage et le signal d'angle d'inclinaison sont utilisés pour calculer le déport latéral nécessaire. La pondération est la valeur prise en compte par un pourcentage et peut être définie dans le menu SET. Voir "Menu "SET"" sur page 52. Afin de passer directement au menu « SET », appuyer sur l'icône. Voir "Menu "SET"" sur page 52.

Touches logicielles

Symbole	Description
	STOP Arrête le fonctionnement et toutes les fonctions hydrauliques. Désactive également la présélection hydraulique.

Symbole	Description
	Retour Appuyer brièvement sur la touche afin de passer au menu suivant selon la structure. Maintenir la touche enfoncée afin de passer au menu WORK. Voir "Menu "WORK"" sur page 48.
	Déplacement latéral automatique désactivé Afin d'activer la fonction, appuyer sur la touche. La représentation de la touche passe à « activée » (voir aussi la ligne suivante ci-dessous). Pour les trajets sur des routes ouvertes à la circulation publique, cette fonction doit être désactivée !
	Déplacement latéral automatique activé Afin de désactiver la fonction, appuyer sur la touche. La représentation de la touche passe à « désactivée » (voir aussi la ligne suivante en haut). Pour les trajets sur des routes ouvertes à la circulation publique, cette fonction doit être désactivée !
	Déplacement latéral vers la droite La fonction est active tant que la touche reste appuyée.
	Déplacement latéral vers la gauche La fonction est active tant que la touche reste appuyée.
	Mettre le déplacement latéral en position centrale Le déplacement latéral est déplacé vers la position centrale tant que la touche reste appuyée. Lorsque la position centrale est atteinte, la fonction s'arrête automatiquement. La position centrale n'est abordée correctement que si les capteurs d'angle de braquage et d'inclinaison du déport latéral ont été calibrés sur la position centrale.
	Repliage de la protection latérale La fonction est active tant que la touche reste appuyée.
	Remise en place de la protection La fonction est active tant que la touche reste appuyée.
	Dépressuriser les protections latérales. Cette fonction facilite le débranchement des branchements hydrauliques, Exp. lors du démontage de la machine du tracteur. Appuyer sur la touche et la maintenir enfoncée jusqu'à ce que le compte à rebours s'écoule à l'écran afin de mettre le système hydraulique de protection latérale hors pression.

Symbole	Description
	Appuyer sur la touche afin de basculer entre la base de signal "Contrôle de l'angle de braquage" et "Contrôle de l'angle d'inclinaison" et la combinaison des deux. En cas de commutation, l'icône dans la ligne d'état change. Voir "Ligne d'état " sur page 49.

Touches et touches de fonctions ISOBUS

Les touches de commande / touches de fonction permettent de naviguer dans les menus des terminaux et d'utiliser les fonctions de commandes et de réglages.

Les touches de commande et de fonctions qui servent uniquement à des fins de navigation, n'appelant pas de menus ou de fonctions, sont très intuitives et ne sont décrites ci-dessous qu'une seule fois.

RENSEIGNEMENT

Veuillez, mémoriser la fonction de ces touches de commande / touche de fonctions La description des fonctions n'est pas répétée dans la notice d'utilisation de la commande suivante.

Touches de commande et touches de fonction

Touches et touches de fonction	Fonction
	Arrêt de toutes les fonctions en marche La prise de force du tracteur ou la transmission ne peut pas être arrêtée avec cette touche.
	Appeler l'onglet précédent (TAB).
	Afficher l'onglet suivant (TAB)
	Retour Un niveau de menu supérieur Appuyer sur la touche et la maintenir enfoncée pour passer au menu Work.
	Défilement vers le haut Sélection du champs à modifier Sélectionner l'onglet
	défilement vers le bas Sélection du champs à modifier Sélectionner l'onglet

Menu "SET"

Le menu contient tous les réglages relatifs aux sources de signaux utilisables et à la sensibilité du déplacement latéral automatique, qui peuvent être effectués avant l'utilisation.

Afficher le menu

Condition préalable

- Menu "START" affiché. Voir "Arrêt et mise en marche du terminal et affichage du menu "START"" sur page 42.

Procédure



Appuyer sur TAB



Sous-menu "Réglages OPTICURVE"

Le menu contient tous les réglages relatifs aux sources de signaux utilisables et à la sensibilité du déplacement latéral automatique, qui peuvent être effectués avant l'utilisation.

Le capteur combiné monté dans la machine peut détecter l'angle d'inclinaison et l'accélération transversale et donc envoyer un signal d'angle d'inclinaison et également un signal d'angle de braquage à la commande. Cela permet d'utiliser un signal d'angle de braquage pour le déplacement latéral automatique, **même lorsque le tracteur n'émet pas de signal d'angle de braquage via ISOBUS**.

Afficher le menu

Condition préalable

- Menu "SET" affiché. Voir "Menu "SET"" sur page 52.

Procédure



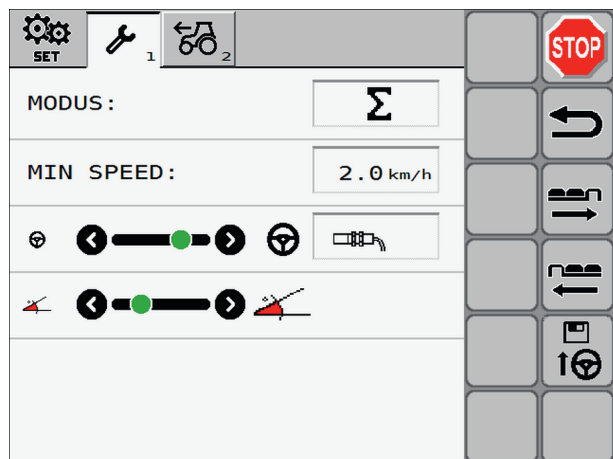
Appuyer sur TAB



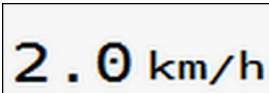
ou sur la touche logicielle



ou



Affichage

Symbole	Description
1 Mode: 	Mode combiné. Une combinaison de signaux d'angle d'inclinaison et d'angle de braquage est utilisée pour le déplacement latéral automatique (). Afin de modifier le réglage, cliquer sur le champ de saisie. En mode combiné, il est nécessaire de répartir les sources de signaux proportionnellement. Voir également les lignes 7 et 8 de ce tableau.
2 Mode: 	Seul le signal d'angle d'inclinaison est utilisé pour le déplacement latéral automatique. Afin de modifier le réglage, cliquer sur le champ de saisie.
3 Mode: 	Le signal d'angle de braquage (du tracteur ou de la machine) est utilisé pour le déplacement latéral automatique. Afin de modifier le réglage, cliquer sur le champ de saisie.
4 Vitesse mini : 	Vitesse à partir de laquelle le déplacement latéral automatique devient actif. Si le déplacement est plus lent que la valeur saisie ici, il n'y a pas de déplacement latéral automatique. Afin de modifier le réglage, cliquer sur le champ de saisie.
5 	Base de signal "Signal d'angle d'inclinaison" / de "direction de la machine". Afin de modifier le réglage, cliquer sur le champ de saisie.
6 	Base du signal "Signal de l'angle de braquage" du tracteur. Afin de modifier le réglage, cliquer sur le champ de saisie.

Symbole	Description
7 	Réglage de la sensibilité avec laquelle le système automatique de déplacement latéral réagit aux mouvements de direction. Plus le réglage est élevé, plus les améliorations de l'angle de braquage auxquelles le déport latéral automatique réagit peuvent être faibles, et inversement. Exemples de réglage de la sensibilité de la base de signal de l'angle de braquage : Exemple 1 <i>Le mode est réglé sur le signal d'angle de braquage et la base de signal sur TECU.</i> Dans ce cas, seul un réglage de ce curseur a un effet sur le déplacement latéral automatique. Exemple 2 <i>Le mode est réglé sur le mode combiné et la base du signal sur le signal d'angle d'inclinaison / de direction de la machine.</i> La sensibilité de l'automatisme de déplacement latéral est réglée (ici illustré) sur un niveau relativement élevé. Afin d'optimiser le fonctionnement, les signaux de l'angle d'inclinaison et de l'angle de braquage doivent être réglés de manière à obtenir une fonction de déplacement latéral optimale en fonctionnement.

Symbole	Description
8 	Réglage de la sensibilité avec laquelle le système automatique de déplacement latéral réagit aux changements d'angle d'inclinaison. Plus le réglage est élevé, plus les améliorations de l'angle d'inclinaison auxquelles le déplacement latéral automatique réagit peuvent être faibles, et inversement. Exemples de réglage de la sensibilité de la base du signal d'angle d'inclinaison : Exemple 1 <i>Le mode est réglé sur signal d'angle d'inclinaison et la base du signal sur machine.</i> Dans ce cas, seul un réglage de ce curseur a un effet sur le déplacement latéral automatique. Exemple 2 <i>Le mode est réglé sur le mode combiné et la base du signal sur le signal d'angle d'inclinaison / de direction de la machine.</i> La sensibilité du déplacement latéral automatique est réglée (ici illustré) sur un niveau relativement bas. Afin d'optimiser le fonctionnement, les signaux de l'angle d'inclinaison et de l'angle de braquage doivent être réglés de manière à obtenir une fonction de déplacement latéral optimale en fonctionnement.

Touches

Affichage	Description
	Calibrer le capteur d'angle d'inclinaison à 0 degré sur une surface plane et enregistrer le réglage. Appuyer sur la touche logicielle jusqu'à ce qu'un signal sonore confirme l'enregistrement.
	Calibrer le signal de direction pour la conduite en ligne droite et enregistrer le réglage. Appuyer sur la touche logicielle jusqu'à ce qu'un signal sonore confirme l'enregistrement.

Menu SET Sous-menu "Signal de vitesse"

Différentes sources de signaux sur le tracteur peuvent être utilisées pour automatiser le déplacement latéral.

Terminal SELECT CONTROL

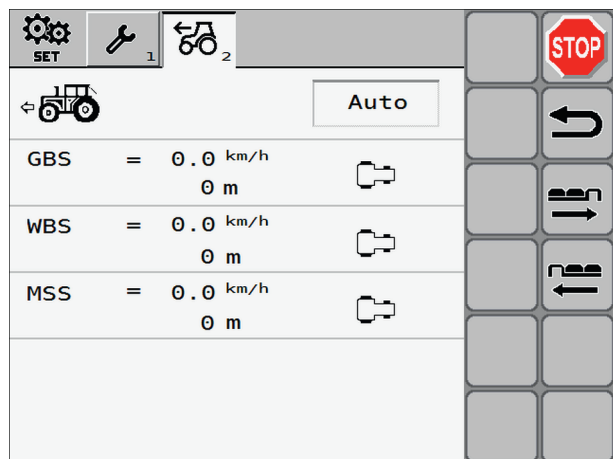
Afficher le menu

Condition préalable

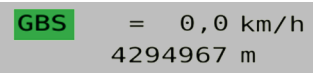
- Menu "SET" affiché. Voir "Arrêt et mise en marche du terminal et affichage du menu "START"" sur page 42.

Procédure

► Appuyer sur TAB  ou sur la touche logicielle  ou .



Affichage

Symbole	Description
	Source du signal de vitesse Auto ... La machine sélectionne automatiquement le signal approprié (recommandé) Capteur ... Le signal est pris en charge par le capteur de vitesse sur la transmission du tracteur.
	Signal de vitesse GBS (= Ground Based Speed) ; le signal provient de l'ECU du tracteur. L'indicateur de vitesse affiche la vitesse actuelle (représentée ici en km/h). L'affichage de la distance parcourue (représentée ici en mètres) permet de vérifier le signal : Si l'attelage est en mouvement, la valeur affichée change. Si l'attelage est à l'arrêt, la valeur ne change pas. Le signal de vitesse sur fond vert est actuellement utilisé.

Symbole	Description
MSS = 0,0 km/h 0 m	Signal de vitesse MSS (= Machine Selected Speed) ... Le tracteur sélectionne automatiquement le signal approprié. L'indicateur de vitesse affiche la vitesse actuelle (représentée ici en km/h). L'affichage de la distance parcourue (représentée ici en mètres) permet de vérifier le signal : Si l'attelage est en mouvement, la valeur affichée change. Si l'attelage est à l'arrêt, la valeur ne change pas. Le signal de vitesse sur fond vert est actuellement utilisé.
WBS = 0,0 km/h 4294967 m	Signal de vitesse WBS (=Wheel Based Speed) ... signal de vitesse de la transmission du tracteur. L'indicateur de vitesse affiche la vitesse actuelle (représentée ici en km/h). L'affichage de la distance parcourue (représentée ici en mètres) permet de vérifier le signal : Si l'attelage est en mouvement, la valeur affichée change. Si l'attelage est à l'arrêt, la valeur ne change pas. Le signal de vitesse sur fond vert est actuellement utilisé.

Menu de maintenance

Ce menu offre un aperçu des compteurs d'intervalles de lubrification.

Afficher le menu

Condition préalable

- Menu "START" affiché. Voir "Arrêt et mise en marche du terminal et affichage du menu "START"" sur page 42.

Procédure

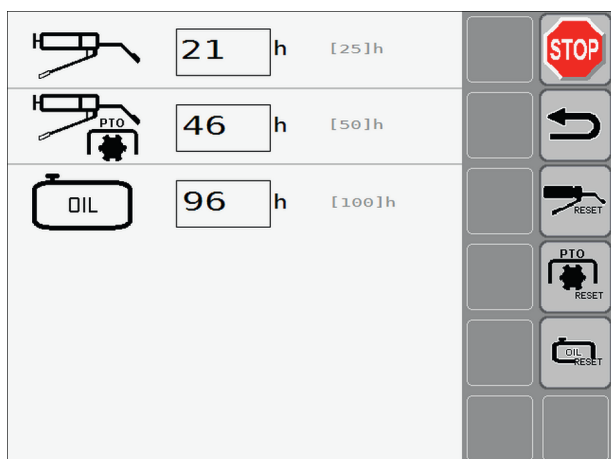


Appuyer sur la touche de fonction du symbole

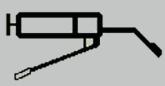


.

Terminal SELECT CONTROL



Affichage

Symbole	Description
	Affichage du temps restant avant la prochaine lubrification avec la pompe à graisse. En gris et entre parenthèses est indiqué l'intervalle (ici 25 heures) sur lequel est effectué le retour.
	Affichage du temps restant avant le prochain graissage de la transmission à cardans avec de la graisse. En gris et entre parenthèses est indiqué l'intervalle (ici 50 heures) sur lequel est effectué le retour.
	Affichage du temps restant avant la vidange. En gris et entre parenthèses est indiqué l'intervalle (ici 100 heures) sur lequel est effectué le retour.

Touches

Touche	Description
	Réinitialiser l'intervalle après une opération de lubrification : Rester appuyer sur la touche .
	Réinitialiser l'intervalle après une opération de lubrification : Rester appuyer sur la touche .
	Réinitialiser l'intervalle après une opération de lubrification : Rester appuyer sur la touche .

Modifier l'intervalle de Maintenance

Des modifications inappropriées (extension) des intervalles de maintenance peuvent entraîner le saut de dates de maintenance, ce qui augmente l'usure des points de lubrification.

Procédure

- 1 Appuyer sur la touche logicielle de réinitialisation du compteur à modifier.

- 2 Appuyer sur le champ encadré du compte à rebours actuel afin de passer en mode d'édition.
- 3 Modifier la valeur du compte à rebours selon les besoins.
- 4 Appuyer sur [OK] afin d'enregistrer la nouvelle valeur et de quitter le mode d'édition.

Menu "DATA"

Ce menu propose deux affichages sur le travail effectué avec l'appareil.

1. Heures de marche
2. Fichiers de commande contenant les données de commande enregistrées telles que le client, les heures de service, la date de la commande, etc.

Afficher le menu

Condition préalable

- Menu "START" affiché. Voir "Arrêt et mise en marche du terminal et affichage du menu "START"" sur page 42.

Procédure



Appuyer sur la touche logicielle



.

Afficher le sous-menu « COMPTEUR D'HEURES DE FONCTIONNEMENT

Condition préalable

- Menu "DATA" affiché. Voir "Arrêt et mise en marche du terminal et affichage du menu "START"" sur page 42.

Procédure



Appuyer sur TAB



ou sur la touche logicielle



ou



.

Terminal SELECT CONTROL

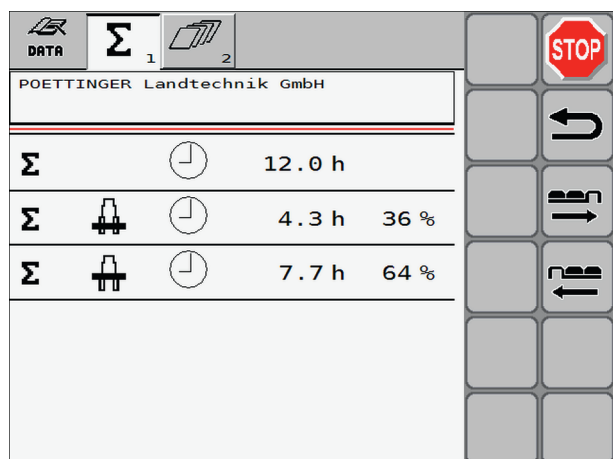


Fig.: Illustration

Affichage

Symbole	Description
	Désignation choisie par l'utilisateur de la machine. Sélectionner le champ afin de saisir une désignation. Cette désignation n'est pas reproduite dans le menu « Données de la commande ».
 	Temps total d'utilisation de la machine en heures. Ce compteur ne peut pas être réinitialisé.
  	Temps total d'utilisation en position de travail en heures (partie en pourcentage du temps total d'utilisation – ici 36 %). Ce compteur ne peut pas être réinitialisé.
  	Temps total d'utilisation en position 1/2 tour bout de champ en heures (pourcentage du temps total d'utilisation – ici 64 %). Ce compteur ne peut pas être réinitialisé.

Sous-menu « ORDRES »

Ce menu propose l'affichage des différents « fichiers clients » avec les données spécifiques de l'ordre.

Afficher le menu

Condition préalable

- Sous-menu « Données de l'ordre » affiché. Voir "Sous-menu « ORDRES »" sur page 60.

Procédure



Appuyer sur TAB



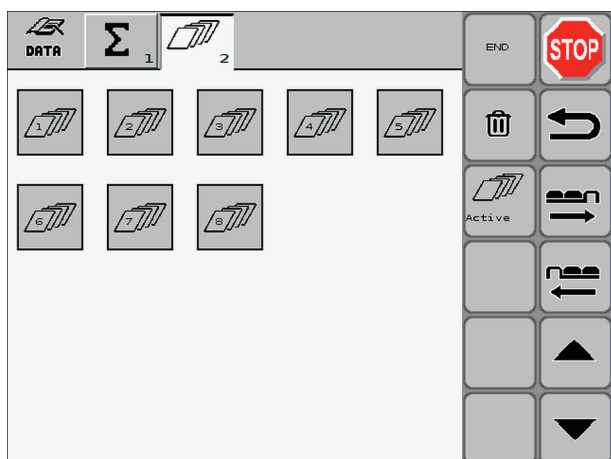
ou sur la touche logicielle



ou



.



Affichage

Symbole	Description
	Touches de commande d'ordre client Cliquer sur la case correspondante afin d'afficher les ordres des clients (1-8).

Touches logicielles

Symbole	Description
	Démarrer l'ordre. Appuyer sur la touche afin de faire défiler l'ordre sélectionné avec les valeurs actuellement affichées.
	Effacer les données Maintenir la touche appuyée pour mettre à « zéro » (effacer) les valeurs de l'ordre sélectionné afin de commencer un ordre à « zéro », par exemple.
	Afficher uniquement les ordres actifs.

Afficher le sous-menu « Ordres ».

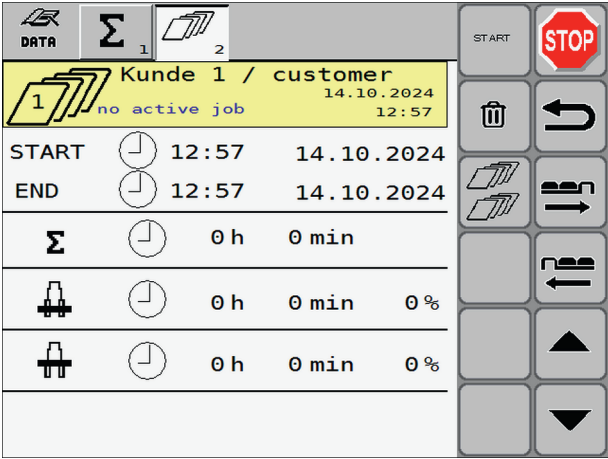
Condition préalable

- Menu « DATA » Sous-menu « DONNÉES DE L'ORDRE » affiché. Voir "Menu "DATA"" sur page 59.

Procédure

-  .
Appuyer sur les touches

Terminal SELECT CONTROL



Affichage

Symbole	Description
	Affichage des données du client actuellement sélectionné Exemple de fichier d'ordre 1 pour le client 1 / customer. L'indication de heure ainsi que de la date sont déterminées par le terminal. Si aucune donnée horaire n'est envoyée par le terminal, « 0000 » s'affiche. Sélectionner le champ avec le nom afin de modifier la désignation.
no active job	Le message "no active job" indique qu'aucun ordre n'est actif. Une fois la tâche démarrée, le numéro de la tâche (1-8) et le nom de la tâche, s'il est attribué, s'affichent à la place de « no active job ».
START	Heure et date de début de l'ordre
END	Date et heure de l'ordre
START --- END --- Σ 0 h 00 min	Aucun ordre démarré.
START 07:27 05.10.2015 END --- Σ 0 h 02 min	Ordre démarré. L'heure de début est enregistrée et le travail est en cours depuis 2 minutes.
START 07:27 05.10.2015 END 16:19 15.12.2015 Σ 154 h 47 min	Ordre arrêté. Si un ordre est interrompu, le temps total est compté après le redémarrage de l'ordre.

Symbole	Description
 	Temps total d'utilisation en heures et minutes
  	Temps d'utilisation en position de travail en heures et minutes (pourcentage du temps d'utilisation total)
  	Temps d'utilisation en position de bout de champ en heures et minutes (pourcentage du temps d'utilisation total)

Touches logicielles

Symbole	Description
	Démarrage de la tâche L'ordre peut être démarré autant de fois que nécessaire. Le comptage se poursuit au temps total enregistré jusqu'à présent.
	Arrêter une tâche L'ordre peut être terminé autant de fois que nécessaire. Le comptage se poursuit au temps total enregistré jusqu'à présent.
	Maintenir la touche appuyée afin d'effacer les données temporelles de l'ordre sélectionné ou de les remettre à « zéro ». Seules les données du compteur de temps et du compteur de données du compte client actuellement sélectionnés sont effacées. La désignation de l'ordre et les relevés du compteur général sont conservés.
	Afficher le menu de sélection des ordres afin d'ouvrir un ordre spécifique (1-8).
	Afficher l'ordre précédent / faire défiler vers le haut
	Afficher l'ordre suivant / faire défiler vers le bas

Démarrer et arrêter l'ordre

Les ordres peuvent être activés et désactivés aussi souvent que nécessaire. Le comptage se poursuit au temps total enregistré jusqu'à présent.

Procédure

1 Démarrer l'ordre :

- Appuyer sur la touche logicielle **START**.
L'heure et la date de début de l'ordre sont affichées et le calcul du temps est en cours.
- La touche logicielle **START** passe à la touche logicielle **END**.

2 Arrêter l'ordre de travail

Terminal SELECT CONTROL

- 1 Appuyer sur la touche logicielle **END**.
Le calcul du temps s'arrête.
 - 1 L'heure et la date de l'ordre ainsi que la durée totale d'utilisation sont affichées.
 - 2 La touche logicielle **END** passe à la touche logicielle **START**.

Menu "TEST"

Ce menu fournit une vue d'ensemble de toutes les valeurs de l'alimentation en tension et des capteurs, ainsi que de la source du signal de l'affichage de la vitesse.

Afficher le menu

Condition préalable

- Menu "START" affiché. Voir "Arrêt et mise en marche du terminal et affichage du menu "START"" sur page 42.

Procédure



Appuyer sur la touche de fonction du symbole .

Afficher le sous-menu « ALIMENTATION Électrique».

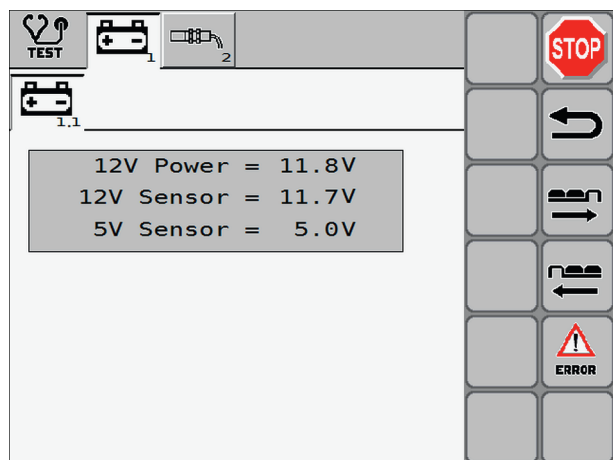
Condition préalable

- Menu "TEST" affiché. Voir "Menu "TEST"" sur page 64.

Procédure



Appuyer sur TAB  ou sur la touche logicielle  ou .



Affichage

Symbole	Description
12V Power = 0.0V	12 V Power = Tension d'alimentation actuelle du terminal en volts 12 V capteur = tension d'alimentation actuelle du capteur en volts 5 V capteur = tension d'alimentation actuelle du capteur en volts
12V Sensor = 0.0V	
5V Sensor = 0.0V	

Touches logicielles

Symbole	Description
	Afficher la liste des erreurs (Error-Liste). Voir "Menu « Liste des erreurs »" sur page 65.

Menu « Liste des erreurs »

Les messages d'alarme sont affichés et consignés dans la liste des erreurs.

! AVIS

Dommages matériels en ignorant les messages d'erreur !

Si on continue à utiliser la machine après l'affichage d'un message d'erreur, on risque d'endommager la machine.

- Ne pas continuer à utiliser la machine tant que le problème n'a pas été résolu.



RENSEIGNEMENT

Si une erreur survient pendant le fonctionnement de la machine, l'affichage passe immédiatement à la liste des erreurs et indique immédiatement l'erreur active.

Condition préalable

- Menu "TEST" affiché. Voir "Menu "TEST"" sur page 64.

Afficher le menu

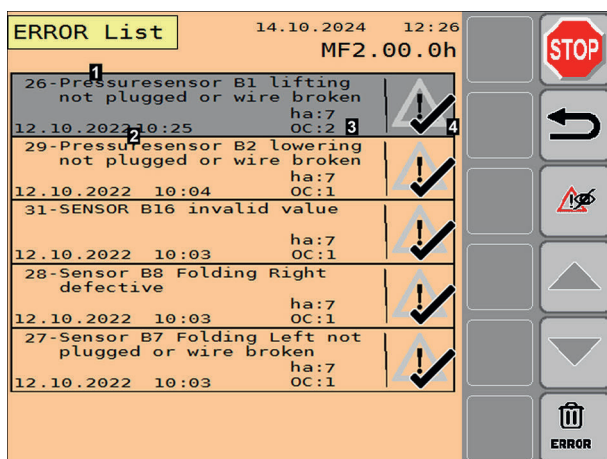
Procédure



Appuyer sur la touche



.



Affichage

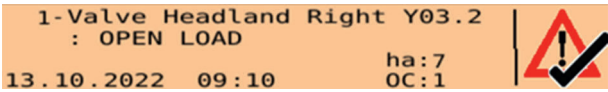
Pos.	Description
1	Numéro d'erreur et brève description.
2	Date et heure de la dernière occurrence de l'erreur.
3	ha: ... – Surface : État du compteur total d'hectares lors de la dernière occurrence de l'erreur OC: ... – Nombre d'occurrences : Nombre de fois que l'erreur s'est produite.
4	Statut du message d'alarme :  Erreur en cours: Une nouvelle erreur, ou réapparue, qui est actuellement active (non acquittée).  Erreur inactive : Une nouvelle erreur, ou réapparue, qui est actuellement inactive (non acquittée).  /  Erreur vue : Une erreur qui a déjà " pointé " une fois et qui a été écartée par l'utilisateur (active / inactive et acquittée). Chaque fois qu'elle se produit ou qu'une erreur persiste, l'alarme revient toujours.  /  erreur supprimée (masquée) : Une erreur qui a été supprimée (masquée) par l'utilisateur, de sorte que le message d'alarme n'apparaîtra plus (actif / inactif et supprimé) jusqu'au prochain redémarrage. ATTENTION : La suppression est réservée aux cas d'urgence. Faire réparer l'erreur le plus rapidement possible.

Touches logicielles

Touche	Description
	STOP

Touche	Description
	Retour
 	Touches de défilement Marque le message d'alarme au-dessus/au-dessous
 	Touches de défilement inactives Si l'une des touches de défilement est grisée, cela signifie que la ligne supérieure/inférieure de la liste des erreurs a été atteinte.
	Désactiver le message d'alarme Désactive le message d'alarme sélectionné à l'aide des touches de défilement. Les contrôles d'erreurs suspendus n'apparaissent plus jusqu'au prochain redémarrage du terminal. Ni le contrôle permanent du dysfonctionnement ni la récurrence du dysfonctionnement ne déclenchent le message d'alarme.
	Effacer la liste des erreurs Appuyer sur cette touche et la maintenir enfoncée pour effacer complètement la liste des erreurs.

"ERROR List"

Nr.	Utilisation	Cause	Remède(s)
1 ... 15		OPEN LOAD Marche à vide (rupture de câble, vanne défectueuse) OPEN LOAD OR SHORT TO BATTERY Marche à vide (rupture de câble, défaut de la vanne) ou court-circuit sur la tension d'alimentation SHORT TO GROUND Court-circuit au potentiel de masse SHORT TO BAT Court-circuit sur la tension d'alimentation	Vérifier les connecteurs et les câbles vers l'élément concerné (électrovanne, lampe, relais). Important : Couper l'alimentation électrique de la machine.

Nr.	Utilisation	Cause	Remède(s)
		FET PROTECTION ACTIVE La sortie a été déconnectée en raison d'une surcharge. La commande tente automatiquement de réactiver la sortie 10 fois.	
		SAFE STATE Le boîtier commande est en "soft reset".	Redémarrer la machine (déconnecter et reconnecter l'alimentation électrique).
26 ... 31	31-SENSOR B16 invalid value 13.10.2022 09:11 ha:7 OC:4	Un capteur a une valeur de capteur non valide.	• Capteur défectueux • Capteur mal calibré • Rupture de câble
			• Remplacer le capteur • Calibrer le capteur • Vérifier les connecteurs et les câbles Important : En cas de défaillance d'un capteur, l'activation du mode de secours permet néanmoins de continuer à rouler jusqu'à ce que la réparation, au plus, soit effectuée.
51	51-ECU Power Supply 12V too low Low Voltage 13.10.2022 13:04 ha:7 OC:1	Tension d'alimentation trop faible ou interrompue	• Rupture de câble • Vérifier les connecteurs et les câbles
52	52-12V Sensor Supply Low Voltage Low Voltage 13.10.2022 13:04 ha:7 OC:1	Alimentation de l'ECU 5 V ou 12 V trop faible	• Rupture de câble • Vérifier les connexions et les câbles.
54 ... 59	56-CAN-Modul-B Power Supply 12V too low 23.08.2022 06:59 ha:0 OC:9	Module CAN IO A/B/C 5 V ou 12 V Alimentation trop faible ou interrompue	• Erreur de bus CAN • Rupture des câbles d'alimentation • Vérifier la terminaison du bus sur le connecteur en option • Vérifier les connecteurs et les câbles

Sous-menu « TEST DES CAPTEURS ».

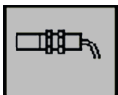
Ce menu fournit une vue d'ensemble de toutes les valeurs de l'alimentation en tension et des capteurs, ainsi que de la source du signal de l'affichage de la vitesse.

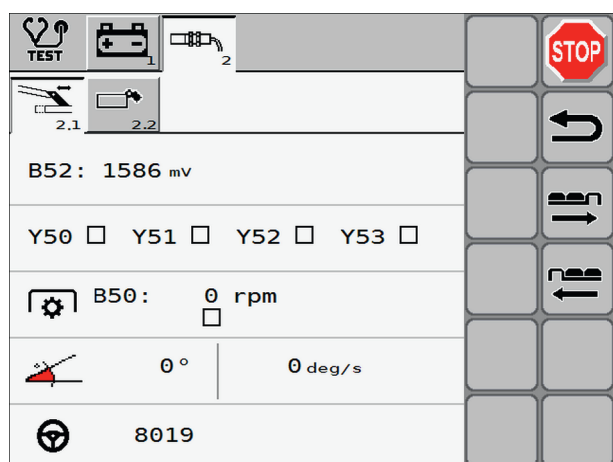
Afficher le menu

Condition préalable

- Menu "TEST" affiché. Voir "Arrêt et mise en marche du terminal et affichage du menu "START"" sur page 42.

Procédure

► Appuyer sur TAB  ou sur la touche logicielle  ou .



Sous-menu « DEPLACEMENT LATERAL DES GROUPES DE FAUCHE ».

Ce menu offre un aperçu des valeurs actuelles de l'alimentation en tension et des capteurs.

Afficher le menu

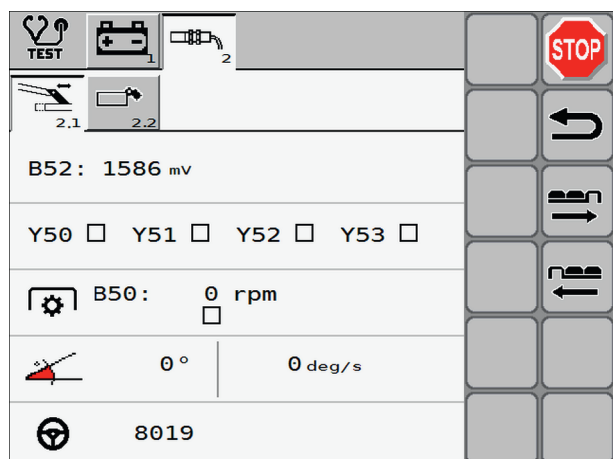
Condition préalable

- Sous-menu « TEST DES CAPTEURS » affiché. Voir "Sous-menu « TEST DES CAPTEURS »." sur page 69.

Procédure

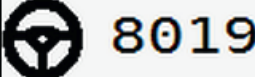
► Appuyer sur TAB  ou sur la touche logicielle  ou .

Terminal SELECT CONTROL



Affichage

Symbole	Description
B52:1586 mV	Capteur d'angle "Déplacement latéral" La tension se modifie lorsque le déplacement latéral est actionné.
Y50 ☐	Électrovanne du déplacement latéral inactive
Y50 ☒	Électrovanne du déplacement latéral active
Y51 ☐	Électrovanne du déplacement latéral inactive
Y51 ☒	Électrovanne du déplacement latéral active
Y52 ☐	Électrovanne de la protection extérieure gauche inactive
Y52 ☒	Électrovanne de la protection extérieure gauche active
Y53 ☐	Électrovanne de la protection extérieure droite inactive
Y53 ☒	Électrovanne de la protection extérieure droite active

Symbole	Description
 B50 : 0 rpm	Capteur de vitesse du boîtier Vitesse actuelle du boîtier principal / transmission à cardans Le capteur ne regarde pas le flanc de l'anneau du capteur. Lorsque l'arbre principal commence à tourner, l'affichage dans le champ change et la vitesse actuelle s'affiche.
 B50 : 0 rpm	Capteur de vitesse du boîtier Vitesse actuelle du boîtier principal / transmission à cardans Le capteur regarde le flanc de l'anneau du capteur Lorsque l'arbre principal commence à tourner, l'affichage dans le champ change et la vitesse actuelle s'affiche.
 0 °	Angle d'inclinaison actuel (capteur sur la machine)
 0 deg/s	Vitesse angulaire actuelle (capteur sur la machine)
 8019	Valeur actuelle du signal de l'angle de braquage du tracteur.

Sous-menu « PROTECTION LATÉRALE »

Ce menu fournit une vue d'ensemble de toutes les valeurs de l'alimentation en tension et des capteurs.

Afficher le menu

Condition préalable

- Sous-menu « TEST DES CAPTEURS » affiché. Voir "Sous-menu « TEST DES CAPTEURS »." sur page 69.

Procédure



Appuyer sur TAB



ou sur la touche logicielle



ou



.

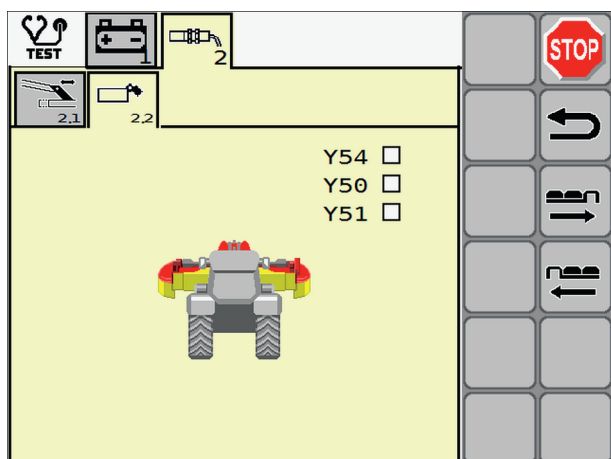


Fig.: Illustration

Affichage

Symbole	Description
Y54 ☐	Si le champ d'affichage de l'activité est représenté par transparence rempli de noir, cela signifie que l'électrovanne concernée est active.
Y50 ☐	
Y51 ☐	
	Si le champ d'affichage de l'activité est représenté par transparence en blanc, cela signifie que l'électrovanne concernée est inactive.
	Ici, les électrovannes Y50 – Y54 sont actuellement inactives.
Y54 ☒	Si le champ d'affichage de l'activité est représenté par transparence rempli de noir, cela signifie que l'électrovanne concernée est active.
Y50 ☐	
Y51 ☐	
	Si le champ d'affichage de l'activité est représenté par transparence en blanc, cela signifie que l'électrovanne concernée est inactive.
	Ici, l'électrovanne Y54 est active et les électrovannes Y50 – Y51 sont inactives.

Menu "Config"

! AVIS

Fonctionnement incorrect possible de la machine avec une mauvaise configuration.

- Pour éviter les dysfonctionnements, les modifications de configuration ne peuvent être effectuées que dans les ateliers de nos concessionnaires ou par le service après vente.

Le menu de configuration permet de calibrer le déplacement latéral, de lire les numéros de série, de rétablir les paramètres d'usine et d'accéder au mode développeur.

Afficher le menu

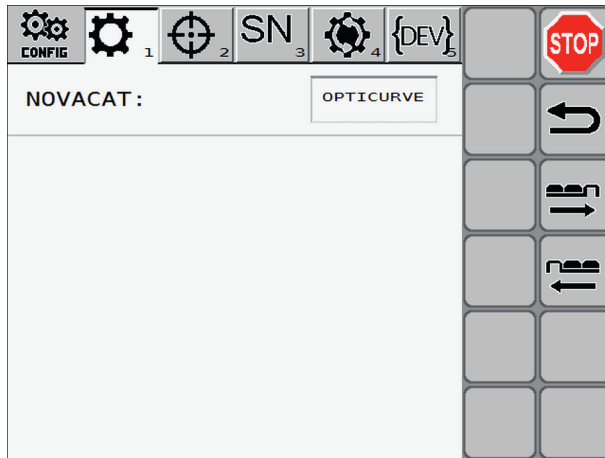
Condition préalable

- Menu "START" affiché. Voir "Arrêt et mise en marche du terminal et affichage du menu "START"" sur page 42.

Procédure

1

Maintenir la touche de fonction pour le symbole  appuyée jusqu'à ce que le menu « CONFIG » soit affiché.



Dispositifs d'aide

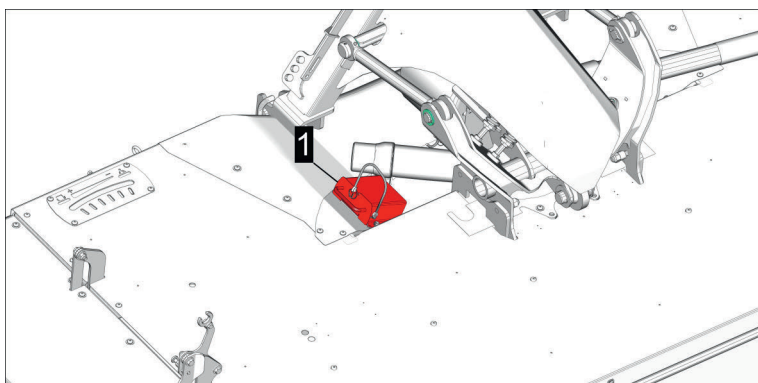
Utilisation de la réserve à couteaux

La réserve à couteaux sert à ranger les couteaux de fauche.

AVERTISSEMENT

Coupures aux mains !

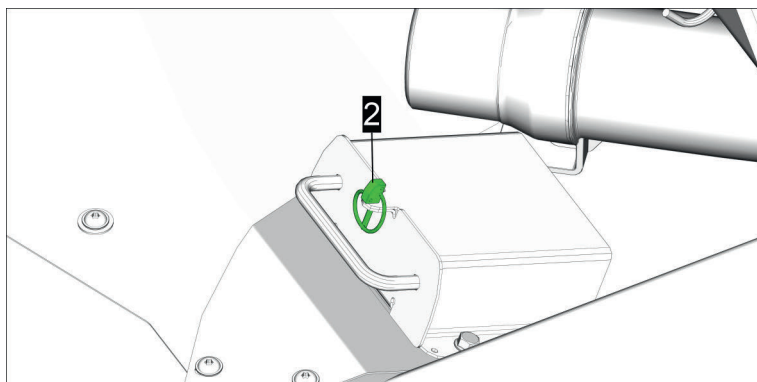
- Utiliser des gants de protection en cas de contact avec les couteaux de fauche.



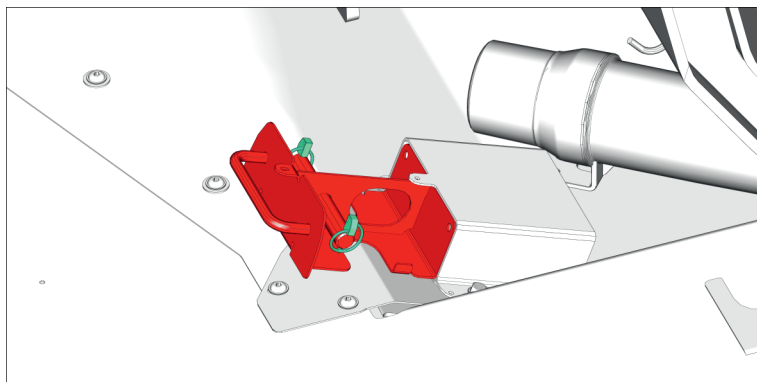
1 = boîte à couteaux

Ouvrir / fermer la boîte

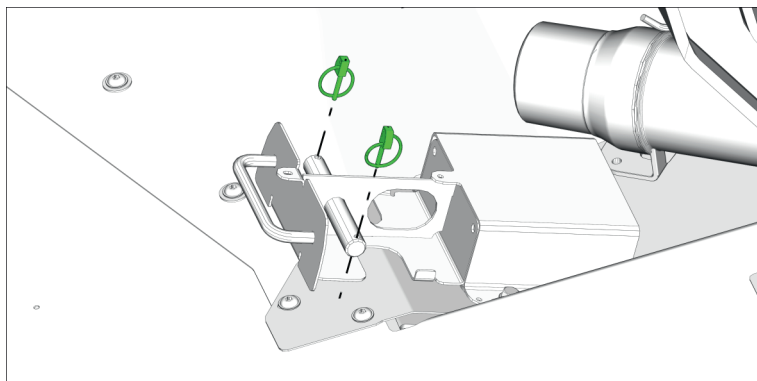
- 1 Ouvrir la boîte : Retirer la goupille (2).



- 1 Retirer complètement le tiroir sur le côté.



- 2 Retirer la goupille de sécurité de la réserve de couteaux afin de pouvoir retirer les couteaux de fauche, selon le sens de marche, selon les besoins.
Puis remettre la goupille.



- 2 Fermer la réserve de couteaux : Insérer la réserve à couteaux jusqu'à la butée et fixer la goupille de sécurité afin de la sécuriser.

Manipulation des supports de bâche de protection

Le support de bâche avant et les supports de bâche latéraux sont relevables. Cela facilite l'accès aux composants de la machine qui se trouvent sous la bâche de protection.

ATTENTION

Impuretés éjectées / pièces de machine présentant des défauts

- ▶ Ne jamais ouvrir les carters de protection lorsque des éléments de la machine sont en rotation.
- ▶ Ne jamais laisser les protecteurs ouverts lorsque des éléments de la machine sont en rotation.
- ▶ Attendre que tous les éléments rotatifs de la machine s'arrêtent avant d'approcher la machine.
- ▶ En cas de défaut de la structure de protection, les pièces défectueuses doivent être immédiatement réparées ou remplacées.

RENSEIGNEMENT

Selon le modèle de machine, les deux protections latérales peuvent être commandées hydrauliquement via le distributeur du tracteur. Dans ce cas, aucune intervention manuelle n'est nécessaire.

Ouverture / fermeture hydraulique des protections latérales (option)

DANGER

Happement, écrasement et arrachement de parties du corps !

Lorsqu'on s'approche de pièces de machines en mouvement, les vêtements, les cheveux et des parties du corps peuvent être happés de telle manière qu'il est impossible de s'en échapper sans subir des blessures graves ou mortelles.

- ▶ Ne pas pénétrer dans la zone dangereuse de la machine tant que celle-ci est en marche et/ou que le moteur du tracteur tourne.
- ▶ Avant la mise en service, vérifier que les dispositifs de protection sont complets et opérationnels.
- ▶ Avant la mise en service et pendant le fonctionnement, éloigner les personnes de la zone dangereuse autour de la machine.

Conditions préalables

- Machine attelée correctement à un tracteur approprié et sécurisée contre tout roulage.
- Machine et tracteur arrêtés sur terrain plat, stabilisés et sécurisés contre tout roulage en position de travail.
- Prise de force au neutre
- Attendre l'arrêt des parties tournantes de la machine.
- Les personnes présentes ont été éloignées de la zone de danger de la machine.

Procédure

- 1 Selon le modèle, actionner le distributeur du tracteur et/ou le terminal de commande pour pivoter la protection correspondante à la position souhaitée.

Ouverture / fermeture manuelle des protections latérales

RENSEIGNEMENT

Pas sur les machines avec protection latérale hydraulique !

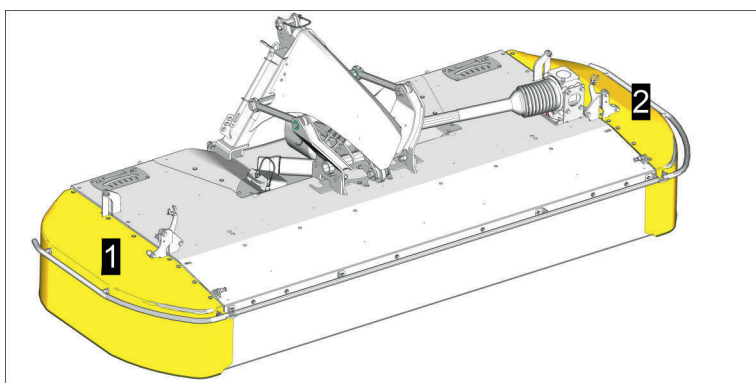


Fig.:

1 = protection latérale droite

2 = protection latérale gauche

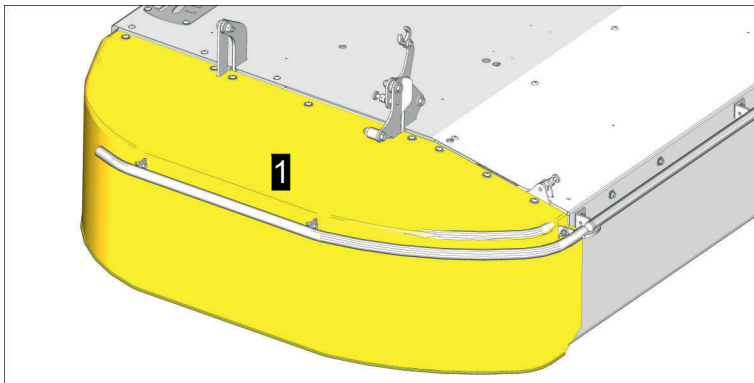
Conditions préalables

- Machine attelée correctement à un tracteur approprié et sécurisée contre tout roulage.
- Machine et tracteur arrêtés sur terrain plat, stabilisés et sécurisés contre tout roulage en position de travail.
- Prise de force au neutre
- Attendre l'arrêt des parties tournantes de la machine.
- Les personnes présentes ont été éloignées de la zone de danger de la machine.



RENSEIGNEMENT

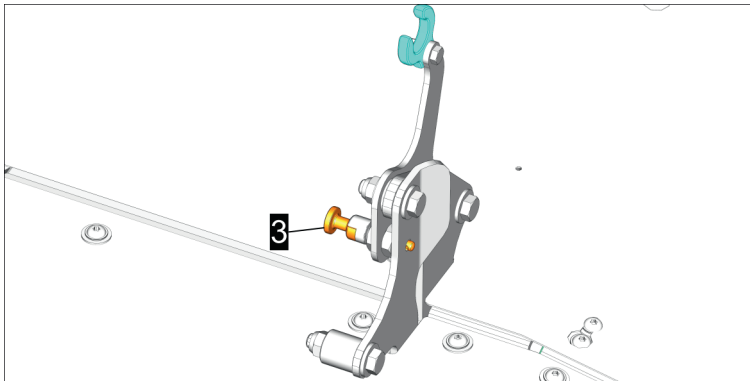
L'utilisation est décrite ci-après à l'exemple de la protection latérale droite (1) !



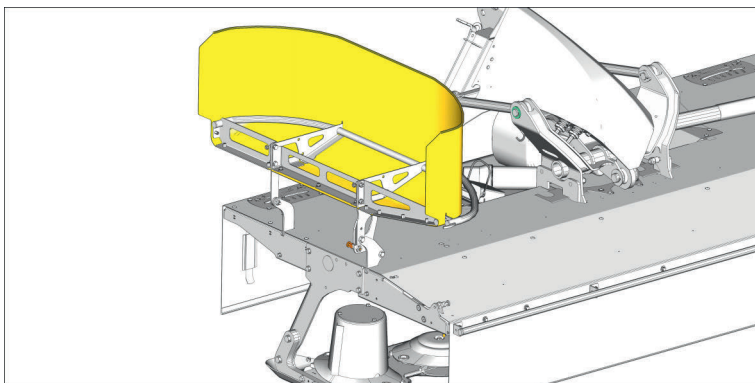
Procédure

1 Relevage de la protection latérale

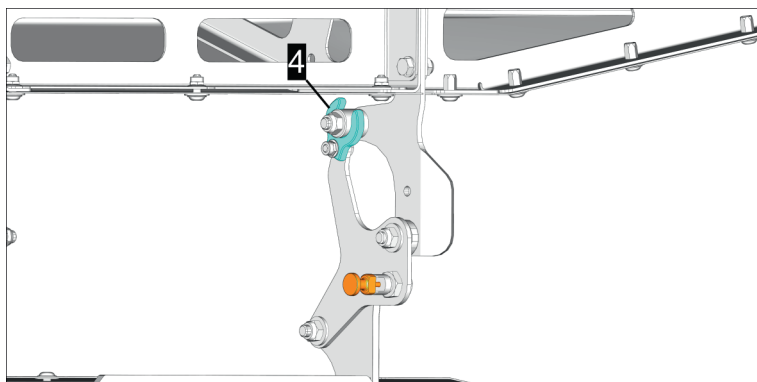
- 1 Retirer l'axe à ressort (3) et le maintenir.



- 2 Relever les protections latérales comme illustré.

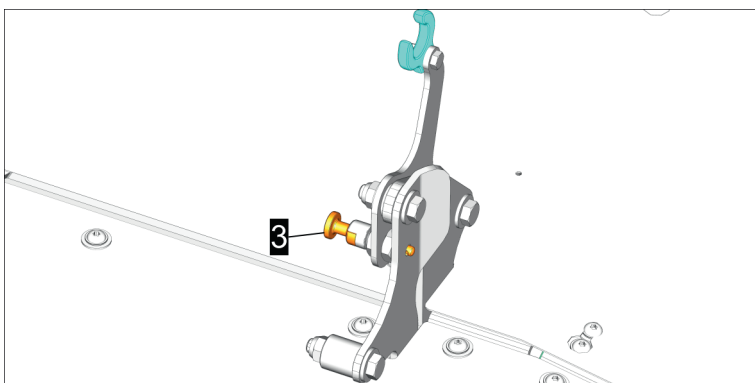


- 2 Veiller à ce que la protection latérale s'enclenche complètement sur la pièce de maintien (4).



3 Remise en place de la protection latérale:

- 1 Faire pivoter la protection latérale vers le bas jusqu'à ce que l'axe à ressort (3) verrouille la protection extérieure en position de travail de manière audible et perceptible.



- 2 S'assurer que la protection latérale est correctement verrouillée.
- 4 Exécuter ce processus de façon identique sur les deux côtés de la machine.

Ouvrir / fermer le capot avant

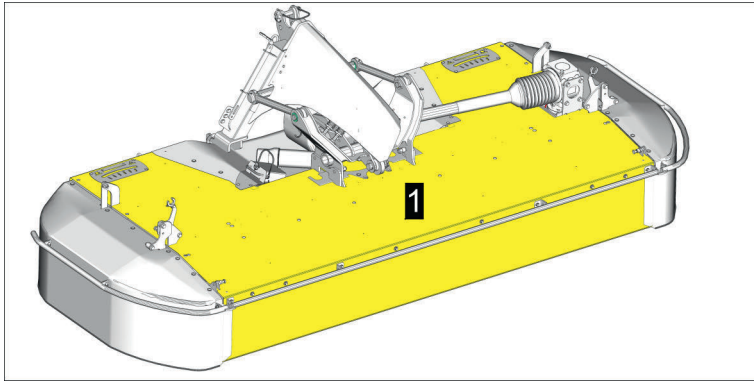
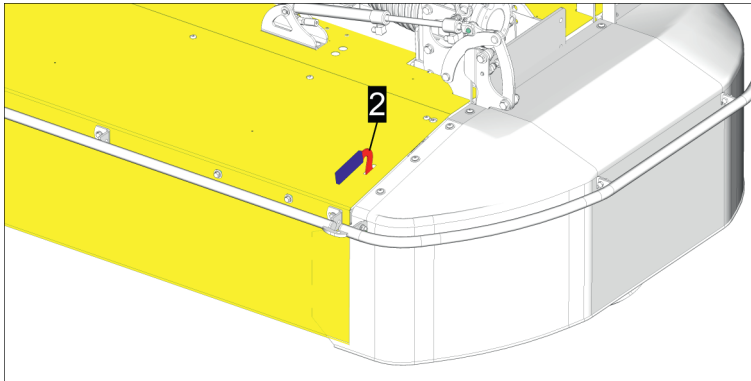


Fig.: 1 = protection frontale

Procédure

1 Ouvrir la protection frontale :

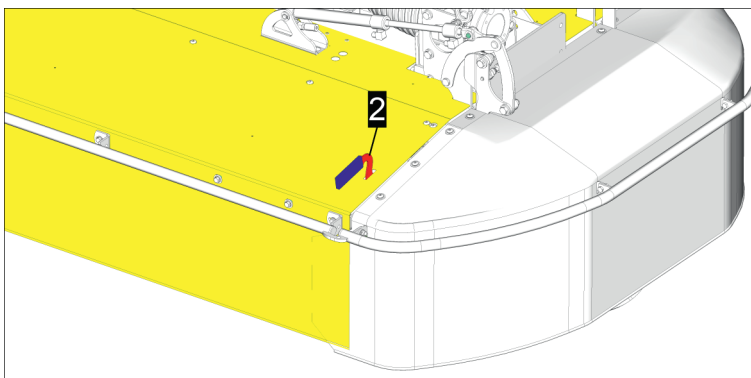
- 1 Tirer vers le haut le levier à ressort (2) situé sur le côté gauche de la machine et déverrouiller la protection frontale.



- 2 Saisir ensuite la protection frontale par le tube de protection, la faire pivoter vers le haut jusqu'à la butée et rabattre, vers l'arrière, la bâche de protection qui pend sur le tube de protection.

2 Repositionner la protection frontale:

- 1 Replier la bâche de protection rabattue vers l'arrière vers l'avant.
- 2 Saisir ensuite la protection frontale par le tube de protection et la faire pivoter vers le bas jusqu'à la butée.
- 3 Appuyer sur la protection vers le bas jusqu'à ce que le levier à ressort (2) se verrouille de manière visible et audible.



- 3 S'assurer que la protection frontale est correctement verrouillée.

Support d'arbre à cardan - Utilisation

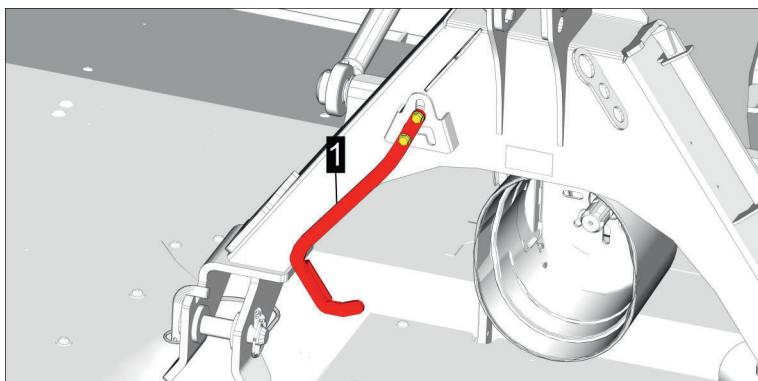


Fig.: Support de transmission à cardan (1)

Le support d'arbre de transmission sert à ranger l'arbre de transmission sur la machine, entre deux utilisations. Le support de l'arbre à cardan ne sert pas à stocker l'arbre à cardan lors de l'hivernage de la machine. Dans ce cas, l'arbre de transmission doit être retiré et stocké à plat, pour éviter tout dommage dû à une déformation. Voir "Mise hors service de la machine en fin de saison" sur page 128.

! AVIS

Domages sur la transmission à cardan et le support de transmission !

Si le support de transmission n'est pas pivoté en position de rangement pendant le fonctionnement, il peut y avoir une collision entre la transmission à cardan et le support.

- En fonctionnement, faire pivoter le support de transmission dans sa position de rangement.

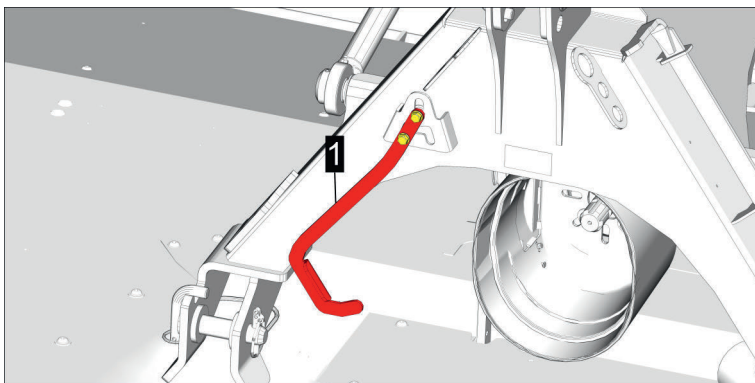
Mettre le support de la transmission à cardan en position de dételage / de travail

- 1 Avant de dételer la machine du tracteur, amener le support de transmission en position de dépose.

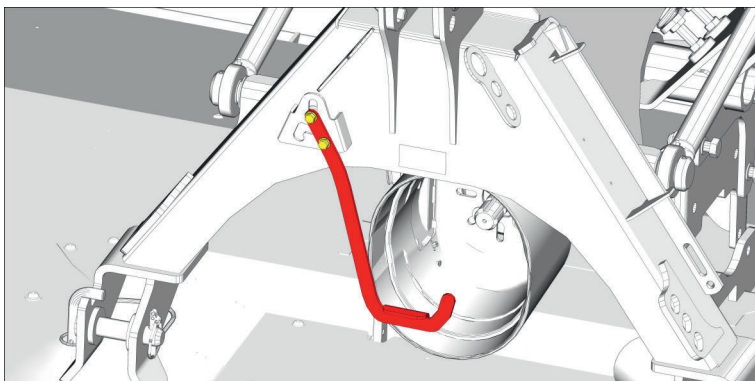
RENSEIGNEMENT

Si le support de transmission ne peut pas être entièrement pivoté en position de dépose en raison de l'espace disponible, désaccoupler d'abord la transmission à cardan côté tracteur !

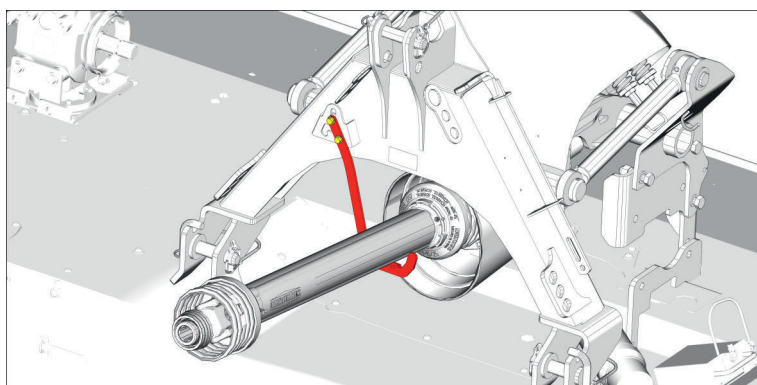
- 1 Appuyer sur le support de transmission (1) vers le haut afin de le déverrouiller.



- 2 Faire pivoter le support de transmission (1) sur le côté et le tirer vers le bas.



- 2 Rapprocher la transmission à cardan, si nécessaire, et la déposer sur le support de transmission, comme illustré.



- 1 Placer la transmission, le tiers avant de celle-ci sur le support. S'assurer que la protection n'est pas déformée par le support.
- 3 Mettre le support de l'arbre à cardan en position de dépose : Effectuer le repositionnement dans l'ordre inverse.

Fonctionnement

DANGER

Happement, avalement et sectionnement des membres, ainsi que renversement et écrasement!

Lors des travaux sur la machine, il faut pénétrer dans la zone dangereuse dans laquelle les composants de la machine peuvent se déplacer, ainsi que dans la zone dangereuse du tracteur.

- ▶ Avant toute intervention sur la machine, arrêter le moteur du tracteur, débrayer la prise de force, serrer le frein de stationnement, retirer la clé de contact et la conserver.
- ▶ Attendre l'arrêt complet de tous les composants de la machine avant de pénétrer dans l'espace dangereux du tracteur / de la machine.
- ▶ Lors de travaux sous la machine ou lorsque la machine est relevée, placer des chandelles sous la machine afin d'éviter tout abaissement accidentel de la machine / des composants de la machine !

AVERTISSEMENT

Pièces en mouvement derrière des couvercles de protection !

Les pièces en rotation derrière les couvercles de protection peuvent continuer à tourner longtemps sans que l'on s'en aperçoive !

- ▶ Attendre l'arrêt de toutes les pièces en rotation.
- ▶ S'assurer que la machine ne peut pas être mise en mouvement par inadvertance ou par des tiers.
- ▶ S'assurer que le tracteur ne peut pas être mis en mouvement involontairement ou par des tiers.

AVERTISSEMENT

Non-port de l'équipement de protection individuelle !

- ▶ Utiliser un équipement de protection individuelle (vêtements de travail, chaussures de travail, gants, lunettes de protection) lors de la manipulation de la machine.

AVIS

Domages sur la chaîne cinématique des machines avec entraînement par prise de force !

Lorsque le frein de prise de force est activé sur le tracteur, des tensions peuvent apparaître dans la chaîne cinématique et entraîner des dommages sur les composants de la machine impliqués.

- ▶ Débrayez le frein de la prise de force du tracteur avant les opérations de repliage !

Avant la mise en marche

- S'assurer que le tracteur est adapté à l'utilisation avec la machine. Les indications figurant dans les caractéristiques techniques de cette notice d'utilisation doivent être comparées aux indications correspondantes de la notice d'utilisation du tracteur.
- S'assurer que les dispositifs de sécurité pour le transport / le matériel d'emballage ont été entièrement retirés.
- S'assurer que les pièces de rechange, les composants de la machine ou les terminaux de commande emballés dans la machine (par ex. dans les trémies de semences, dans les compartiments de chargement, sous les couvercles de protection) et sur la machine ont été retirés.
- S'assurer que tous les dispositifs de protection sont correctement installés sur la machine.
- S'assurer que les produits de conservation / antigel ont été retirés et éliminés de manière appropriée.

Attelage

AVIS

Collisions avec d'autres usagers de la route !

Lors des déplacements avec des machines dont les composants ne sont pas sécurisés en position de transport sur route, des collisions avec d'autres usagers de la route peuvent se produire.

- ▶ Avant tout déplacement sur la voie publique, mettre tous les composants de la machine en position de transport routier et les sécuriser conformément aux prescriptions.

DANGER

Happement, et arrachement de parties du corps !

- ▶ Empêcher toute mise en marche involontaire de l'entraînement par prise de force.

! AVERTISSEMENT

Risque d'écrasement de tout le corps !

Il est interdit de stationner dans la zone dangereuse du tracteur et de la machine tant que l'ensemble n'est pas protégé contre tout roulage ou démarrage accidentel.

- ▶ Éloigner les personnes non impliquées dans la manœuvre de la zone de danger autour du tracteur et de la machine.
- ▶ S'assurer que des personnes non concernées ne pénètrent pas dans la zone de danger de manière imprévue.
- ▶ Dételer la machine uniquement sur un sol plat et ferme.
- ▶ Serrer le frein à main.
- ▶ Arrêter le moteur du tracteur, retirer la clé et la conserver.
- ▶ Placer les cales sous le tracteur et, si possible, également sous la machine.

! AVERTISSEMENT

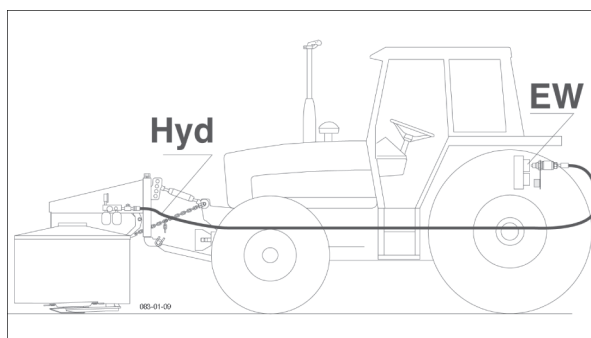
Risque d'écrasement sur tout le corps lors de l'utilisation du relevage !

- ▶ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger autour de la combinaison.
- ▶ Ne vous placez pas entre le tracteur et la machine lorsque vous actionnez le relevage via la commande externe.

Problèmes d'attelage et solutions possibles

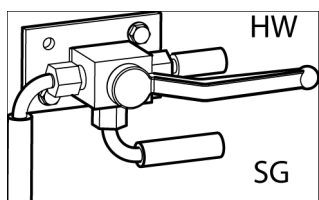
- **Pas de prise d'huile à l'avant :**

Si le tracteur ne dispose pas de prise d'huile à l'avant, un flexible hydraulique doit être posé de l'arrière vers l'avant.



- **Commande commune pour le relevage avant et le relevage arrière**

Sur certains tracteurs, il peut être nécessaire de commuter entre le relevage avant (HW) et le relevage arrière au moyen d'un robinet à trois voies.



- **Embouts de prise de force positionnés trop élevés**

Sur les tracteurs dont l'embout de prise de force est situé en hauteur, la transmission à cardans devrait être fortement inclinée pendant l'utilisation. L'angle maximal autorisé de la transmission à cardans serait alors dépassé.

Dans ce cas, une rehausse d'attelage est disponible pour surélever le bâti d'attelage de la machine.

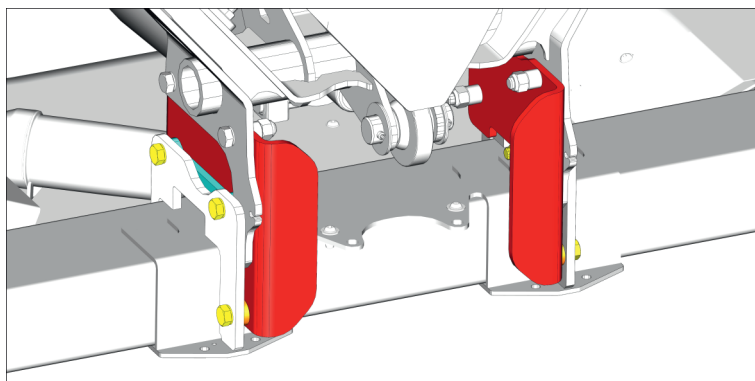


Illustration similaire.

- **Boîtier principal - sens de rotation**

Si le sens de rotation de la prise de force requis ne peut pas être présélectionné sur le tracteur, le boîtier principal doit être tourné de 180°. Voir "Boîtier principal - sens de rotation" sur page 96.

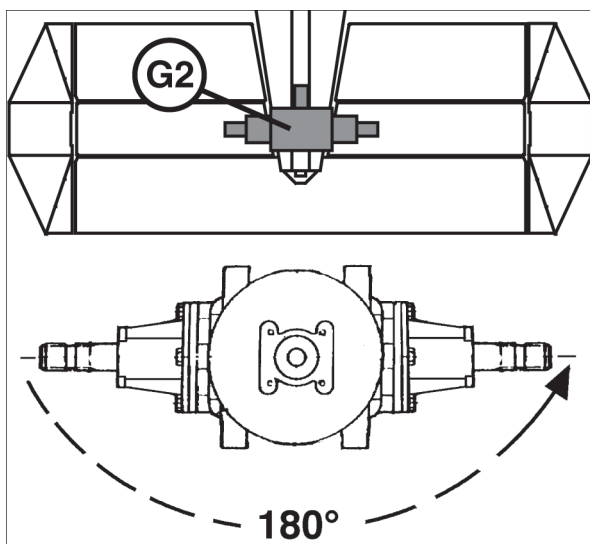


Fig.: Illustration

Attelage sur le tracteur

AVERTISSEMENT

Risque d'écrasement de tout le corps !

Il est interdit de stationner dans la zone dangereuse du tracteur et de la machine tant que l'ensemble n'est pas protégé contre tout roulage ou démarrage accidentel.

- ▶ Éloigner les personnes non impliquées dans la manœuvre de la zone de danger autour du tracteur et de la machine.
- ▶ S'assurer que des personnes non concernées ne pénètrent pas dans la zone de danger de manière imprévue.
- ▶ Dételer la machine uniquement sur un sol plat et ferme.
- ▶ Serrer le frein à main.
- ▶ Arrêter le moteur du tracteur, retirer la clé et la conserver.
- ▶ Placer les cales sous le tracteur et, si possible, également sous la machine.

AVERTISSEMENT

Risque d'écrasement sur tout le corps lors de l'utilisation du relevage !

- ▶ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger autour de la combinaison.
- ▶ Ne vous placez pas entre le tracteur et la machine lorsque vous actionnez le relevage via la commande externe.

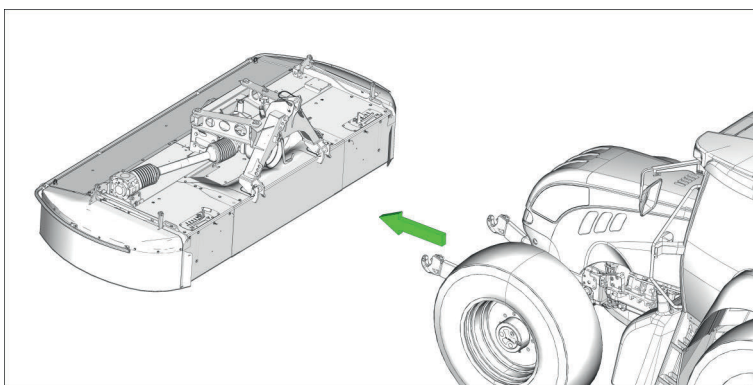
Condition préalable

- Tracteur et machine arrêtés sur un sol plat et stabilisé.
- Bras inférieur correctement réglé et monté.
- Tracteur suffisamment lesté. Voir "Lestage du tracteur" sur page 90.
- Relevage hydraulique avant réglé en simple effet, ou ...
- ... relevage avant transformé en fonction simple effet par un atelier spécialisé (conduite de dérivation).
- Avant toute intervention sur la machine, arrêter le moteur du tracteur, serrer le frein de stationnement, retirer la clé de contact et la conserver.

Attelage sur 3 pts.

Procédure

- 1 Mettre le distributeur des prises avant sur "contrôle de position".
- 2 Positionner le tracteur à l'avant de la machine, l'arrêter et serrer le frein de stationnement.



! AVIS

Dételage inopportun de la machine !

Si la machine n'est pas correctement attelée et sécurisée, elle peut se désolidariser du tracteur en cours de route et tomber !

► Atteler et sécuriser la machine au tracteur comme décrit ci-dessous.

- 3 Ajuster les deux bras inférieurs parallèlement au réglage requis pour la hauteur et la largeur du bâti d'attelage et les bloquer contre tout mouvement latéral.
 - 1 Fixer les entretoises et les rotules sur la tête d'attelage, selon les besoins et les sécuriser avec des goupilles si ce n'est pas déjà fait.
- 4 Approcher le tracteur de la machine, l'atteler sur les bras inférieurs et verrouiller les crochets.
- 5 Fixer la rotule de liaison supérieure à la tête d'attelage, si ce n'est pas déjà fait.
- 6 Fixer le 3 points et le sécuriser comme prescrit.

RENSEIGNEMENT

Utiliser un 3 points rigide !

- Adapter la transmission à cardan au tracteur et à la machine, si ce n'est pas déjà fait. Voir "Ajuster la transmission à cardans au tracteur" sur page 98.
- 7 Raccorder la transmission à cardan adapté correctement à la machine et au tracteur comme indiqué dans le manuel d'utilisation du fabricant de celle-ci.
 - 1 Mettre le support de transmission (2) en position de travail.

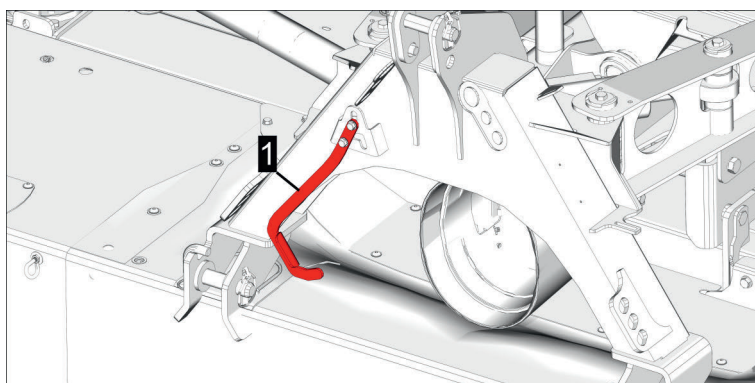


Fig.: Support de la transmission en position de travail

Fonctionnement

- 8 Respecter l'angle maximal autorisé de la transmission à cardans. Voir la notice d'utilisation du fabricant de la transmission à cardans.
 - 1 Si l'angle maximal autorisé de la transmission à cardans est dépassé dans l'une des positions de fonctionnement possibles, une rehausse d'attelage est disponible et doit être montée avant la première mise en service de la machine. Voir "Problèmes d'attelage et solutions possibles" sur page 84.
- 9 Bloquer la protection de la transmission à cardan contre la rotation comme décrit dans les instructions d'utilisation du fabricant de celle-ci.
 - 1 S'assurer que la vitesse et le sens de rotation de la transmission à cardan sont corrects, voir l'autocollant près du boîtier principal.
- 10 "Branchement des prises électriques et hydrauliques au tracteur".

Ensuite, la machine doit être réglée sur la position correcte du lamier (pour les faucheuses à disques) / du tambour de coupe (pour les faucheuses à tambours).

Monter le terminal de commande

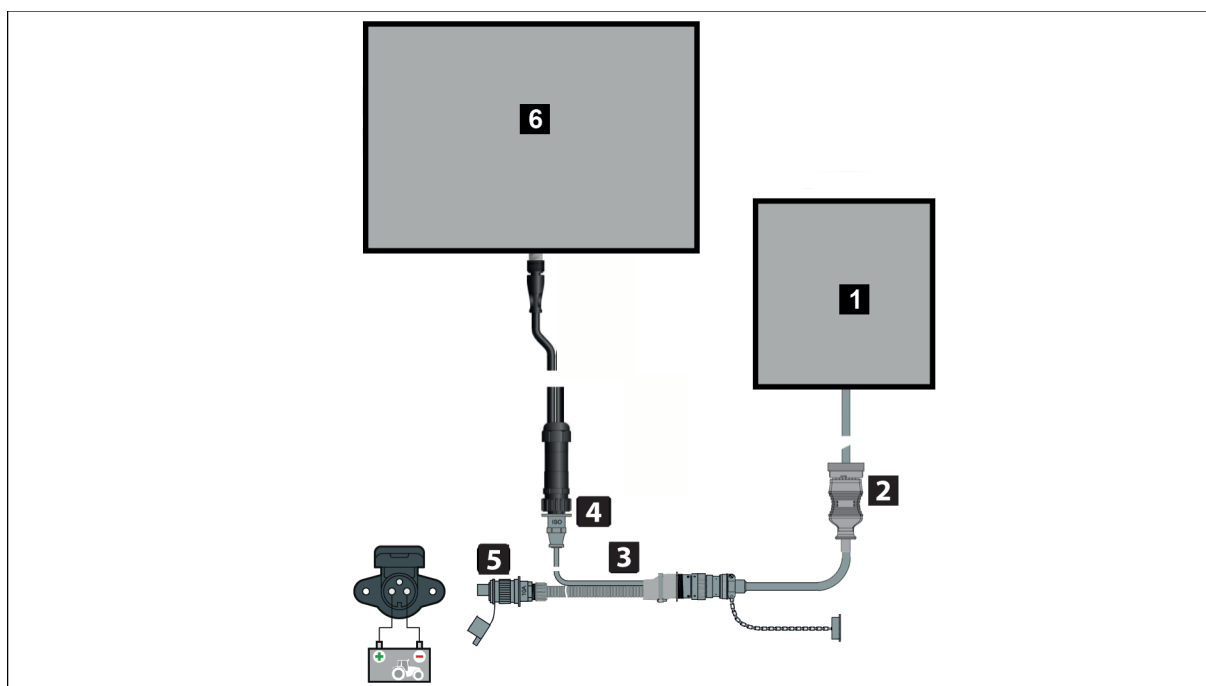


Fig.: Schéma de connexion

Position	Désignation
1	Calculateur de tâches machine (illustration schématique)
2	Câble de connexion machine-tracteur
3	Câble d'interface en Y
4	Câble de transmission des données
5	Câble d'alimentation
6	Terminal de commande (illustration schématique)

Procédure

- 1 Faire passer les câbles de connexion dans la cabine du tracteur.

- 2 Positionner soigneusement le faisceau. Pendant le fonctionnement, le câble ne doit être ni écrasé, ni détendu, ni plié.
- 3 Positionner le terminal dans la cabine dans la zone de visibilité et de prise en main du conducteur. La vision vers l'extérieur et sur les éléments de commande du tracteur ne peut être limitée. Pour le montage, voir dans la notice d'utilisation du terminal.
- 4 Brancher la fiche du câble de connexion dans la prise du câble d'interface en Y.
- 5 Brancher la fiche pour l'alimentation électrique sur le câble d'interface Y dans la prise de courant (direct batterie).

Lestage du tracteur

ATTENTION

Risque d'accident dû à une erreur de lestage !

En cas de défaut de lestage, la capacité de braquage et de freinage du tracteur est affectée.

- ▶ Peser les machines qui fonctionnent dans différents états d'attelage, en tant que machine seule ou en tant que combinaison de machines, respectivement dans ces configurations.
- ▶ Pour le pesage, établir la position de la machine / de la combinaison de machines la plus en saillie vers l'arrière / vers l'avant.
- ▶ Une fois le lestage effectué, effectuer un test de freinage.

Au minimum 20 % du poids du tracteur doit toujours être disponible en tant que charge sur l'essieu avant afin d'assurer la direction et les performances de freinage. La charge par essieu, le poids total et la capacité de charge des pneus ne doivent pas être dépassés.

Veuillez également consulter le manuel d'utilisation du tracteur pour connaître le lestage approprié.

Deux méthodes différentes peuvent être utilisées pour déterminer le ballastage approprié.

Méthodes de détermination du lestage des tracteurs.

- *Par la pesée*
La méthode par pesage permet d'obtenir le résultat le plus précis. Les écarts possibles par rapport aux poids indiqués sont pris en compte.
- *Par le calcul*
La méthode de calcul fournit uniquement les résultats de calcul, à partir des poids dans les données techniques de la machine et du tracteur au moment de la livraison. Ces chiffres peuvent différer du poids réel en raison de modifications techniques ultérieures.

RENSEIGNEMENT

Si possible, sélectionner toujours la méthode de pesage!

Le lestage correct doit être déterminé à chaque changement de tracteur et de machine.

Tableau à remplir

	valeur effective	valeur admise	Capacité de charge des pneus admise:
Lestage avant minimum	$G_{V \min}$: kg/lbs	-	-
Poids total	G_{tat} : kg/lbs	$G_{\text{zul}} \leq$ kg/lbs	-
Charge sur l'essieu avant	$T_{V \text{ tat}}$: kg/lbs	$T_{V \text{ zul}} \leq$ kg/lbs	$\leq$ kg/lbs
Charge sur l'essieu arrière	$T_{H \text{ tat}}$: kg/lbs	$T_{H \text{ zul}} \leq$ kg/lbs	$\leq$ kg/lbs

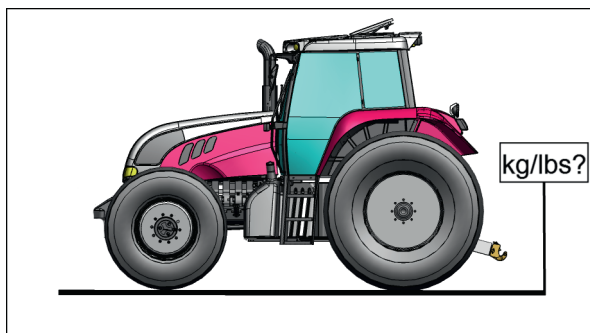
Déterminer le lestage des tracteurs au moyen de la méthode de pesage

Cette méthode (à privilégier) peut être utilisée pour vérifier le lestage du tracteur déterminé par simple calcul. Voir "Déterminer le lestage des tracteurs par calcul" sur page 93.

Procédure

Peser le tracteur

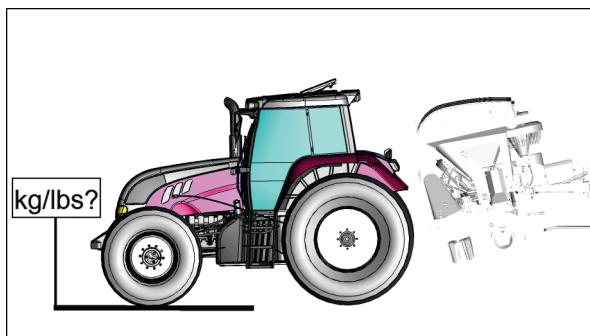
- 1 Dételer et déposer les machines et le lestage du tracteur.
- 2 Placer le tracteur avec l'essieu avant et arrière sur la balance.



- 3 Noter le poids en tant que poids à vide du tracteur (T_L) et le noter dans le tableau

Peser l'essieu avant

- 1 Atteler la machine au tracteur et la placer en position de transport.
- 2 Avancer avec l'essieu avant du tracteur sur la bascule.

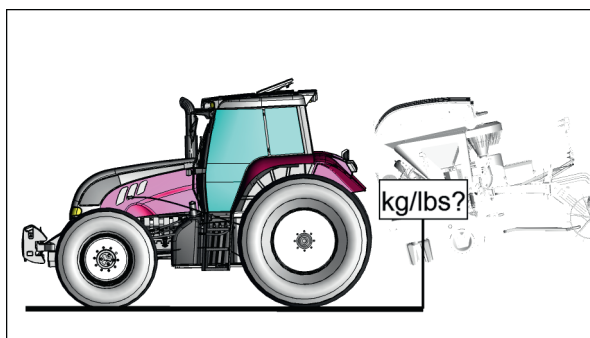


- 3 Noter le poids en tant que charge réelle sur l'essieu avant ($T_{V\text{tat}}$) et le noter dans le tableau
- 4 Calculer si la charge réelle sur l'essieu avant ($T_{V\text{tat}}$) représente toujours au moins 20 % du poids à vide du tracteur T_L . Si la charge sur l'essieu avant est trop faible, ajouter des masses de lestage jusqu'à ce que la charge réelle sur l'essieu avant ($T_{V\text{tat}}$) soit d'au moins 20 % du poids à vide du tracteur (T_L).
- 5 Vérifier si la charge maximale autorisée sur l'essieu avant ($T_{V\text{zul}}$) n'est pas dépassée en tenant compte de la capacité de charge du pneu. Voir le manuel d'utilisation du tracteur.

Peser le poids total

- 1 Avancer le tracteur et la machine en position de transport et les masses de lestage avec l'essieu avant et arrière. sur la bascule.

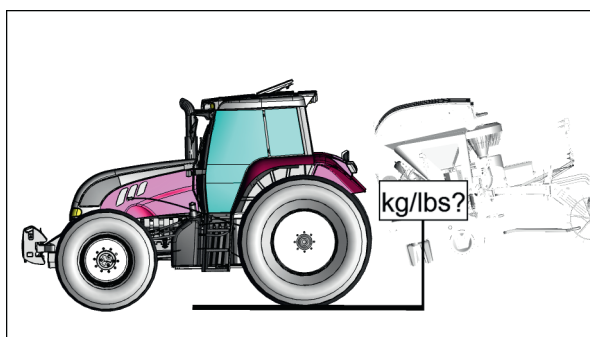
Fonctionnement



- 2 Noter le poids comme poids total (G_{tat}) et le reporter dans le tableau
- 3 Vérifier si la valeur mesurée dépasse le poids total maximal admissible (G_{zul}) du tracteur. Voir le manuel d'utilisation du tracteur.

Peser l'essieu arrière

- 1 Avancer le tracteur avec la machine et le lestage sur la bascule avec l'essieu arrière.



- 2 Entrer le poids en tant que charge réelle sur l'essieu arrière T_H dans le tableau des nombres.
- 3 Vérifier que la valeur mesurée ne dépasse pas la charge maximale admissible sur l'essieu arrière ($T_{H\text{ zul}}$) en tenant compte de la capacité de charge des pneus. Voir le manuel d'utilisation du tracteur.
- 4 Vérifier que les caractéristiques techniques des pneus et des jantes sont conformes aux prescriptions du constructeur du tracteur. Voir le manuel d'utilisation du tracteur.

Déterminer le lestage des tracteurs par calcul

Procédure

- 1 Distance (a) du centre de gravité de la masse avant (G_V) au centre de l'essieu avant :
a = mm (inch) (voir fiche technique du tracteur ou mesurer)
- 2 Entre axe du tracteur (b):
b = mm (inch) (voir fiche technique du tracteur ou mesurer)
- 3 Distance entre le milieu de l'essieu arrière et le point d'accouplement (c):
c = mm (inch) (voir fiche technique du tracteur ou mesurer)
- 4 Distance (d) du point d'accouplement arrière au centre de gravité (G_H) de la combinaison de machines :
d = mm (inch) (mesurer)
- 5 Essieu avant du tracteur sans lestage (T_V):
 T_V = kg (lbs) (voir fiche technique du tracteur)
- 6 Essieu arrière du tracteur sans lestage (T_H):
 T_H = kg (lbs) (voir fiche technique du tracteur)
- 7 Poids à vide du tracteur (T_L):
 T_L = kg (lbs) (voir fiche technique du tracteur)
- 8 Lestage avant minimum ($G_{H\ min}$) calculé et à noter dans le tableau.

$$G_{Vmin} = \frac{G_H * (c + d) - T_V * b + 0,2 * T_L * b}{a + b}$$

.....

- 9 Charge effective sur l'essieu avant ($T_{V\ tat}$) calculée et à noter dans le tableau.

$$T_{Vtat} = \frac{G_V * (a + b) + T_V * b - G_H * (c + d)}{b}$$

.....

- 10 Charge admise sur l'essieu avant ($T_{V\ zul}$), charge indiquée dans la notice du tracteur, à noter dans le tableau ci-dessus.
- 11 Charge effective totale (G_{tat}) calculée et à noter dans le tableau.

$$G_{tat} = G_V + T_L + G_H$$

.....

- 12 Poids total admis (G_{zul}), poids indiqué dans la notice du tracteur, à noter dans le tableau.
- 13 Charge effective sur l'essieu avant ($T_{H\ tat}$) calculée et à noter dans le tableau.

Fonctionnement

$$T_{Htat} = G_{tat} - T_{Vtat}$$

-
- 14 Charge admise sur l'essieu arrière ($T_{H\text{zul}}$), charge indiquée dans la notice du tracteur, à noter dans le tableau.
 - 15 Noter dans le tableau ci-dessus, la valeur de la capacité de charge admise, conforme au manuel du tracteur ou des documents du fabricant de pneus (à doubler: 2 pneus par axe).

Réglage / conversion

Avant l'utilisation, procéder aux réglages et modifications suivants ou contrôler les réglages et montage suivants.

RENSEIGNEMENT

Un réglage soigneux de la machine permet de l'économiser, de préserver le sol et d'économiser du carburant!

DANGER

Saisie et happement du corps par des éléments mobiles de la machine, lors de toute intervention sur la machine.

- ▶ N'effectuer tous les travaux que lorsque l'entraînement est à l'arrêt.
- ▶ Avant toute intervention, sécuriser la machine contre toute mise en marche.
- ▶ Ne pas porter de cheveux longs détachés ou de vêtements amples/lâches pendant les travaux d'entretien.
- ▶ Faire sortir les personnes de la zone de danger.
- ▶ Ne mettre la machine en service que si tous les dispositifs de protection sont montés correctement, ne sont pas endommagés et sont en position de protection.
- ▶ Pendant le fonctionnement, ne laisser personne pénétrer dans la zone dangereuse des éléments mobiles de la machine.

AVERTISSEMENT

Ecrasements, coupures, coincements et coups sur tout le corps !

Lors de tous les travaux de réglage, il existe des risques liés à des composants lourds de la machine, parfois soumis à la pression d'un ressort, ainsi qu'à des arêtes vives.

- ▶ Les opérations de réglage ne peuvent être effectuées que par du personnel dûment formé.
- ▶ Porter des équipements de protection individuelle adaptés aux travaux (tels que des gants de travail, des lunettes de protection, etc.)
- ▶ Respecter les consignes de sécurité de fonctionnement et de prévention des accidents.
- ▶ Faire sortir les personnes de la zone de danger.

AVERTISSEMENT

Risque de brûlures !

En fonctionnement, les pièces de la machine (comme les engrenages, les roulements, etc.) peuvent devenir très chaudes et le rester pendant longtemps !

- ▶ Pendant et immédiatement après le fonctionnement, ne pas toucher les engrenages et les paliers, etc. sans équipement de protection individuelle (comme des gants, des vêtements de travail longs, etc.)

Boîtier principal - sens de rotation

S'il n'est pas possible de modifier sur le tracteur le sens de rotation de la prise de force selon les indications de l'autocollant ou selon l'équipement de la faucheuse, cette modification peut être effectuée à l'aide de l'engrenage angulaire.

Ajuster le sens de rotation

Conditions préalables

- Machine arrêtée sur terrain plat, stabilisée et sécurisée contre tout roulage en position de travail.
- Avant toute intervention sur la machine, arrêter le moteur du tracteur, serrer le frein de stationnement, retirer et conserver la clé de contact.

Procédure

- 1 Retirer la transmission à cardans du boîtier principal.
- 2 Retirer la transmission à cardans reliant le boîtier principal à l'entraînement de la barre de coupe.
- 3 1) Laisser couler l'huile à l'extérieur de l'engrenage angulaire (pour plus d'informations, reportez-vous au chapitre «Entretien»)
1 Démontez le bol de protection de la transmission d'entraînement.
- 4 Dépose du renvoi d'angle.
1 Echanger la vis de purge (1) avec la vis de vidange (2).

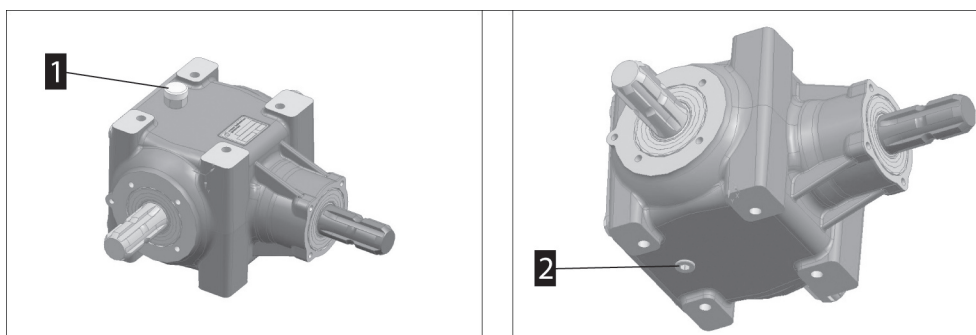
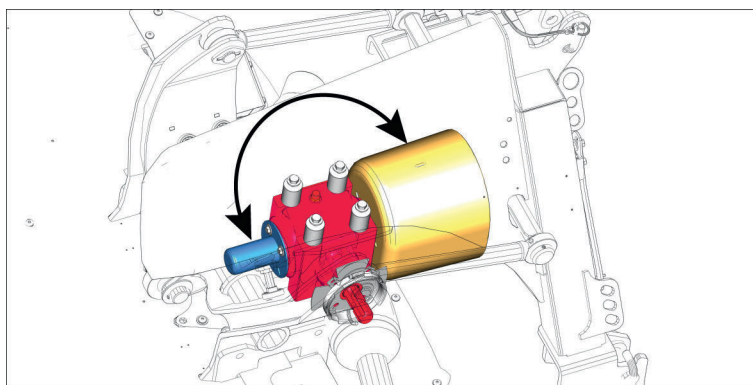


Fig.: Illustration

- 2 Nettoyer et dégraisser le filetage des vis de fixation du boîtier et les trous filetés du boîtier (4x), puis les enduire d'un frein-filet de résistance moyenne.
- 3 Remonter le réducteur angulaire afin de le tourner de 180°, comme illustré, et serrer les fixations (4x).

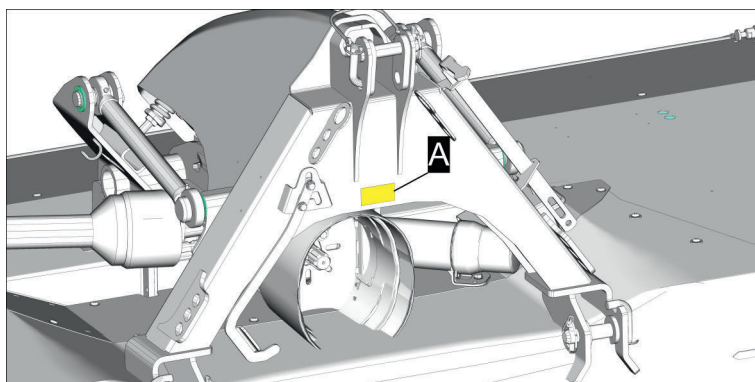
RENSEIGNEMENT

Le reniflard doit se trouver sur le dessus du boîtier !

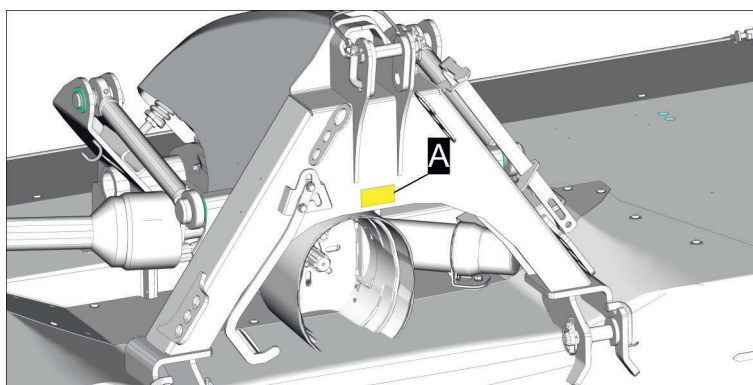


Illustration

- 5 Après le remontage, rétablir le niveau d'huile correct dans le renvoi d'angle (pour plus de détails, voir au chapitre « Maintenance »).
- 6 Retirer l'autocollant (A) indiquant le sens de rotation précédent.



- 7 Nettoyer et dégraisser les surfaces adhésives pour le nouvel autocollant indiquant le sens de rotation.
- 1 Apposer un nouvel autocollant (A) sur le bâti d'attelage pour indiquer le sens de rotation correct, comme illustré.



- 8 Remontez le bol de protection et le serrer.
- 9 Remettre en place la transmission à cardans reliant le boîtier principal à la transmission de la barre de coupe et la sécuriser conformément aux instructions.

Ajuster la transmission à cardans au tracteur

Conditions préalables

- Contrôle et ajustement de la longueur des transmissions à cardans avec profilé tubulaire couissant par un concessionnaire.
- Pour les transmissions à cardans neuves, lubrifier tous les graisseurs jusqu'à ce que de la graisse propre apparaisse au niveau des paliers.



Fig.: Autocollant sur le cardan



ENVIRONNEMENT

Les lubrifiants et les mélanges de lubrifiants doivent être recyclés correctement.



AVERTISSEMENT

Risque de blessures en raison de pièces de transmission endommagées ou projetées!

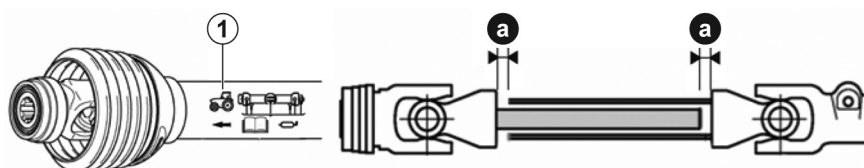
Lorsque la transmission a été, soit structurellement modifiée, soit trop longue ou avec un chevauchement insuffisant, il y a un risque d'endommagement de celle-ci et de blessures corporelles par projection.

- ▶ L'adaptation de la transmission ne peut être fait que par le concessionnaire. Prendre en considération la notice d'utilisation du fabricant de la transmission.
- ▶ Avant la première utilisation, faites contrôler et ajuster la transmission à cardans dans toutes les conditions de fonctionnement par le concessionnaire.
- ▶ Si la machine est utilisée avec un autre tracteur, contrôler la transmission à cardans et la faire adapter en longueur
- ▶ En présence d'une transmission avec roue libre ou une sécurité de surcharge, les monter côté machine.
- ▶ Ne pas mettre d'adaptateur de longueur ou de diamètre sur l'arbre de prise de force.

Note d'application pour le revendeur de services

Contrôler la longueur de l'arbre de transmission dans toutes les positions de fonctionnement pour s'assurer que la course de coulissement nécessaire est disponible et que le recouvrement du profil est suffisant.

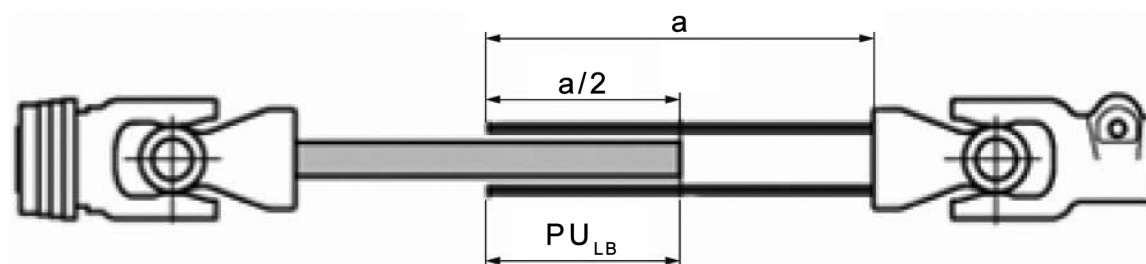
Contrôle de la longueur lors du chevauchement maximum:



Procédure

- 1 Atteler l'outil au tracteur.
- 2 Séparer complètement les deux éléments de la transmission à cardans.
 - 1 La transmission à cardans est maintenant composée de 2 moitiés.
- 3 Monter la 1/2 transmission avec le symbole du tracteur (1) sur l'arbre de prise de force jusqu'à l'enclenchement du verrouillage.
- 4 Enfiler l'autre moitié de l'arbre de transmission sur l'arbre d'entrée de la machine jusqu'à ce que le verrouillage s'enclenche.
- 5 Maintenir les deux 1/2 transmissions côte à côte. Les deux 1/2 transmissions ne doivent pas venir en butée. Un coulisement minimum (a) de 40 mm doit être respecté (en virage ou terrain en cuvette).
 - 1 Si les demi-cardans sont en butée et/ou si la course de 40 mm n'est pas respectée, il faut faire ajuster la transmission à cardans par un concessionnaire Maintenance.
- 6 Vérifier l'angle admis de la transmission. Voir notice d'utilisation de la transmission.
- 7 L'espace libre autour de la transmission lors de l'utilisation doit être suffisant dans toutes les situations, sinon il y a un risque de l'endommager.
- 8 Débrancher les deux moitiés de l'arbre à cardan du tracteur et de la machine, les déposer sur un sol propre et les maintenir à portée de main pour le contrôle ultérieur du chevauchement des profils, en position de fonctionnement la plus longue.

Contrôle de la longueur lors du chevauchement minimum



a = longueur totale du tube d'une 1/2 transmission

PU_{LB} = chevauchement des tubes profilés

Procédure

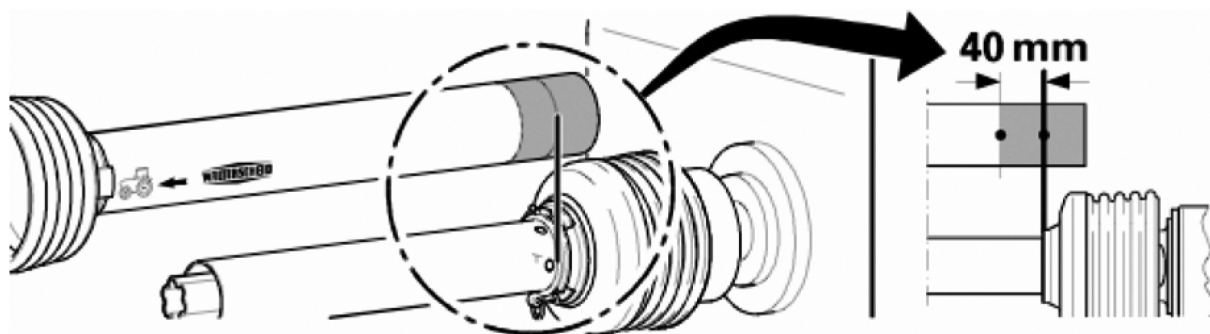
- 1 Déterminer la position de travail la plus longue possible de la transmission entre le tracteur et la machine.
- 2 Monter la 1/2 transmission avec le symbole du tracteur sur l'arbre de prise de force jusqu'à l'enclenchement.
- 3 Enfiler l'autre moitié de l'arbre de transmission sur l'arbre d'entrée de la machine jusqu'à ce que le verrouillage s'enclenche.
- 4 Contrôler le chevauchement des tubes profilés.
- 5 Le chevauchement minimum des tubes profilés (PU_{LB}) doit correspondre à la moitié de la longueur d'un tube ($a/2$). Le plus grand chevauchement des tubes profilés est à rechercher.
- 6 Lors du transport et lorsque la transmission est arrêtée, le chevauchement minimum des tubes profilés (PU_{LB}) doit être de 100 mm.

Fonctionnement

- 7 Le carter côté tracteur comme le bol de protection côté machine doivent avoir un chevauchement minimum de 50 mm avec la protection de la transmission.
 - 1 Si le chevauchement des profilés n'est pas suffisant dans l'un des cas mentionnés ci-dessus, il convient de commander de nouveaux tubes de protection ou une nouvelle transmission à cardans.

Adapter la transmission

L'adaptation de la transmission ne peut être fait que par le concessionnaire. Pour ce faire, il convient de respecter les instructions du fabricant du cardan.



Procédure

- 1 Tenir côte à côte les deux 1/2 transmissions. Faire une marque sur le tube de protection extérieure par rapport au bord du tube de protection intérieure minorée de 40 mm par rapport à la longueur de chevauchement maximum.
- 2 Retirer les demi-arbres de transmission du boîtier d'entraînement ou de l'embout de prise de force du tracteur.
- 3 Couper le tube de protection à l'endroit marqué.
- 4 Raccourcir les deux tubes de protection à la même longueur.
- 5 Raccourcir les tubes intérieur et extérieur de la transmission à la même longueur.
- 6 Meuler les angles au niveau de la coupe et éliminer tous les copeaux de coupe.
- 7 Lubrifier les tubes profilés avec de la graisse universelle au lithium.
- 8 Assembler à nouveau la transmission.
- 9 Contrôler l'entraînement par transmission

Contrôler l'entraînement par transmission

AVERTISSEMENT

Happement, et arrachement de parties du corps !

Lorsque la prise de force est en marche, des parties du corps, des vêtements amples ou des cheveux longs peuvent être happés et tirés.

- ▶ Avant de faire un essai, faites évacuer toutes les personnes se trouvant à proximité de la zone dangereuse.
- ▶ Effectuer un essai depuis le siège conducteur du tracteur.
- ▶ En cas d'anomalies, arrêter immédiatement la prise de force.

Conditions préalables

- Machine attelée correctement et sécurisée à un tracteur approprié.
- Machine et tracteur arrêtés sur terrain plat, stabilisés et sécurisés contre tout roulage en position de travail.

Procédure

- 1 S'assurer que la vitesse et le sens de rotation de la transmission à cardan sont corrects, voir l'autocollant près du boîtier principal.
- 2 Augmenter doucement la prise de force au régime nominal.
 - Arrêter immédiatement la prise de force lorsqu'un bruit inhabituel ou une vibration importante est constaté(e).
Dans ce cas, avant de continuer le travail avec la machine, rechercher la défaillance sur tout le système d'entraînement et entreprendre la réparation.
 - S'il n'y a pas de bruits inhabituels ou de fortes vibrations, la machine est prête à l'emploi.

Longueur de l'arbre de transmission en cas de déplacement latéral (option)

La longueur des cardans doit être contrôlée et ajustée par un concessionnaire avant chaque première utilisation de la machine avec un certain type de transmission à cardan. Voir "Ajuster la transmission à cardans au tracteur" sur page 98.

La longueur de l'arbre à cardan doit être contrôlée dans les machines à déplacement latéral dans les positions de fonctionnement suivantes.

Positions de fonctionnement à contrôler

Pos. 1

Déplacement latéral à droite jusqu'à la butée et mise en position de travail de la machine.

Fonctionnement

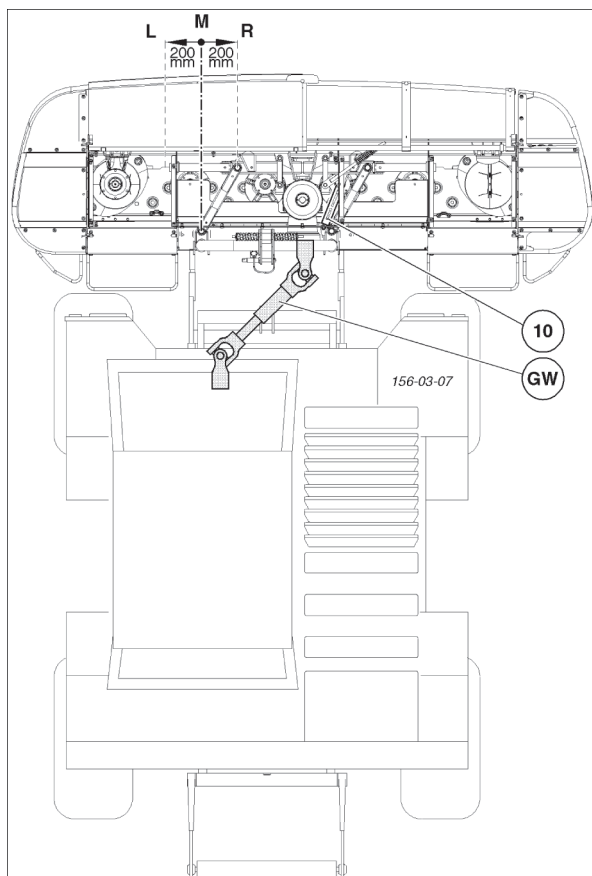


Fig.: Exemple: déplacement latéral de la machine positionné jusqu'à la butée vers la droite.

Pos. 2

Déplacement latéral à droite jusqu'à la butée et mise de la machine en position de transport sur route.

Pos. 3

Déplacement latéral à gauche jusqu'à la butée et mise en position de travail de la machine.

Pos. 4

Déplacement latéral à gauche jusqu'à la butée et mise de la machine en position de transport sur route.

Report de charge mécanique

Le lamier doit reposer sur le sol avec environ 150 kg, = 75 kg de chaque côté (réglage de base en usine).

RENSEIGNEMENT

Augmenter le report de charge en conséquence : par temps humide ou en cas de coupes lourdes et humides = le poids avec lequel le lamier repose sur le sol est réduit.

En même temps, la vitesse de fauche doit être réduite en conséquence afin d'éviter que le lamier ne saute (en raison de la réduction du poids au sol) à des vitesses de fauche plus élevées.

⚠ AVERTISSEMENT**Risque pour la santé dû au relevage manuel de charges lourdes !**

La vérification du réglage peut, si elle est effectuée manuellement, entraîner une surcharge physique.

- ▶ Ne pas soulever à la main.
- ▶ Utiliser une grue, un chariot élévateur à fourche ou un engin similaire en combinaison avec une balance à traction suffisamment dimensionnée.

Déterminer / régler la suspension**Préparation**

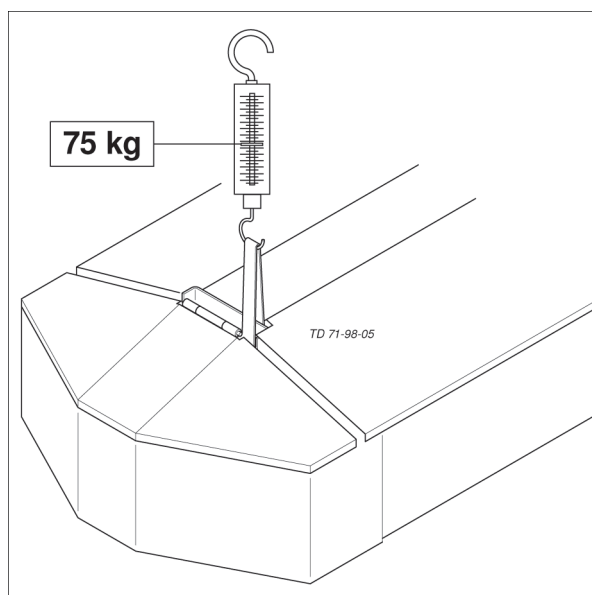
- Peson
- Sangle
- Palan, chariot élévateur ou équivalent.

Condition préalable

- Relevage hydraulique avant réglé en simple effet, ou ...
- ... relevage avant transformé en fonction simple effet par un atelier spécialisé (conduite de dérivation).
- Machine et tracteur arrêtés sur terrain plat, stabilisés et sécurisés contre tout roulage en position de travail.
- Bras inférieur et hauteur du relevage correctement réglés.
- Hauteur de coupe bien réglée
- Lamier en position flottante
- Protections extérieures en position de travail
- Avant toute intervention sur la machine, arrêter le moteur du tracteur, serrer le frein de stationnement, retirer la clé de contact et la conserver en lieu sûr.

Procédure**1 Déterminer le report de charge de la suspension:**

- 1 Effectuer une pesée : Soulever le lamier à l'extérieur comme indiqué à l'aide d'une élingue et d'un peson interposé.



- 1 Si le poids déterminé correspond au réglage d'usine (75 kg) ou à l'exigence actuelle, ignorer les procédures suivantes et passer à l'étape 4.
 - 2 Si le poids déterminé ne correspond pas au réglage d'usine ou à l'exigence actuelle, corriger le report de charge comme décrit ci-dessous.
- 2 Réglage de report de charge de la suspension:**
- 1 Relever la machine avec le relevage avant.
 - 2 Fixer les ressorts de traction au bras du bâti d'attelage (1) des deux côtés de la machine, ainsi qu'au point de fixation prévu pour le ressort de suspension sur l'axe du 3 points (2) du tracteur. S'assurer que la fixation est symétrique des deux côtés de la machine.

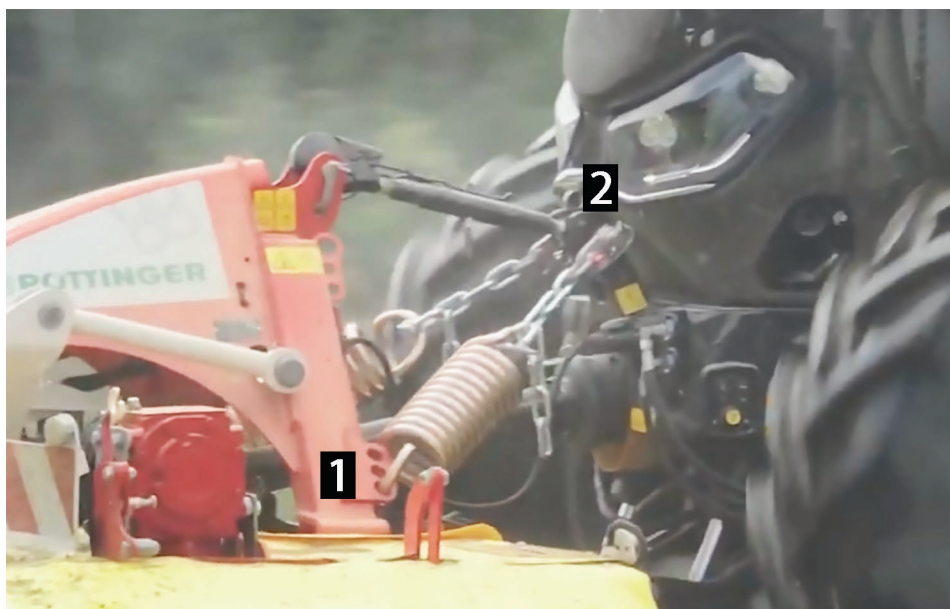


Fig.: Position de montage des ressorts de suspension sur l'axe du 3 points.

RENSEIGNEMENT

L'angle optimal pour la transmission de force est compris entre 20° et 22°.

Afin de maintenir cet angle, les ressorts situés sur le bras du bâti d'attelage peuvent être fixés dans trois positions différentes (1).

- 3 Mettre le relevage avant en position "descente" et abaisser la machine sans pression jusqu'au sol.
- 4 Contrôler la tension du ressort en contrôlant la suspension, comme décrit précédemment au point 1 "Déterminer la suspension".
 - 1 Si la suspension souhaitée est obtenue, aucune autre action n'est nécessaire.
 - 2 Si le report de charge souhaité n'est pas atteint ou est dépassé, répéter la procédure à partir du point 1.
- 3 A chaque changement de tracteur, contrôler la précontrainte des ressorts et la régler à nouveau si nécessaire.

Faucheuse à disques - Position du lamier

La position correcte du lamier est obtenue en réglant le 3 points supérieur de l'attelage.

En réglant correctement la position du lamier, on obtient la **"hauteur de coupe standard"**.

RENSEIGNEMENT

- La "hauteur de coupe standard" est basée sur les caractéristiques de construction de la machine et ne peut pas être modifiée sans augmenter l'usure de la machine ou risquer de l'endommager.
- Il est interdit d'augmenter ou de diminuer la "hauteur de coupe standard" en basculant le lamier (en réglant le 3 points) !
- Si la "hauteur de coupe standard" est insuffisante, la machine peut être équipée de patins surélevés (en option) afin d'augmenter la hauteur de coupe.

AVIS

Augmentation de l'usure des patins en cas de mauvais réglage du 3 points !

Si le 3 points n'est pas correctement réglé, les patins sont fortement sollicités d'un côté et s'usent rapidement.

- ▶ Ajuster le 3 points de manière à ce que les patins reposent entièrement sur le sol.
- ▶ Ne pas régler la hauteur de coupe en ajustant le 3 points supérieur de l'attelage !

Régler la position du lamier (hauteur de coupe standard)

Condition préalable

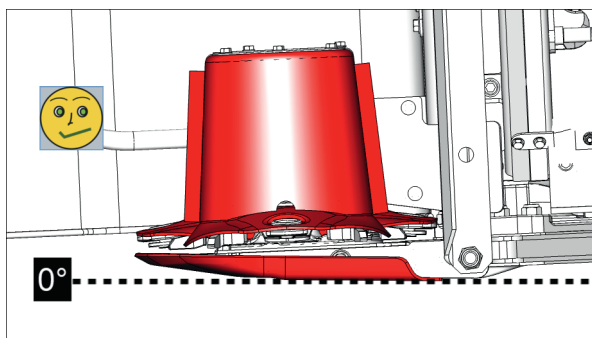
- Machine attelée correctement et sécurisée à un tracteur approprié.
- Report de charge et hauteur d'attelage correctement réglés.
- Machine arrêtée sur terrain plat, stabilisée et sécurisée contre tout roulage en position de travail.

Fonctionnement

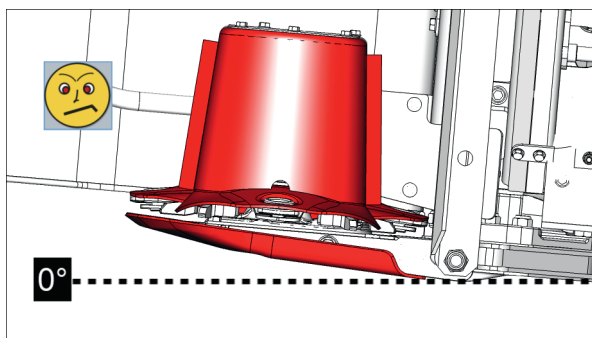
- Arrêter la machine, retirer la clé de contact du tracteur et attendre l'arrêt de tous les composants de la machine en rotation.

Procédure

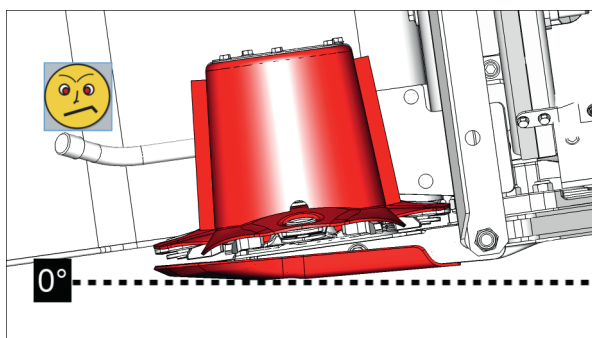
- 1 Régler le 3 points et ajuster la position du lamier (et donc la "hauteur de coupe standard") de manière à ce que les patins de la face inférieure du lamier reposent sur toute leur surface sur le sol.



3 points supérieur **correctement réglé !**



INCORRECT ! 3 points mal réglé!



INCORRECT ! 3 points mal réglé!

- 2 Contrôler le réglage de la hauteur de coupe, sur la base du schéma, lors des premiers mètres de fauchage.
 - 1 Si la « hauteur de coupe standard » est comprise entre 50 mm et 60 mm, le 3 points et donc la position de la barre de coupe sont correctement réglés.
 - 2 Si la "hauteur de coupe standard" est inférieure à 50 mm ou supérieure à 60 mm, corriger le réglage de la position du lamier en conséquence.

RENSEIGNEMENT

Une coupe malpropre peut également être causée par des couteaux émoussés ou erreur de montage, une hauteur ou un report de charge mal réglé(e), un régime ou sens de rotation incorrect de la transmission ou une vitesse de déplacement inappropriée !

Les cônes de ventilation (4cm) démontage/montage, en fonction des conditions

Les cônes de ventilation (4cm) pré-montés peuvent être montés sur une autre assiette si nécessaire. Si les cônes de transport ne sont pas nécessaires, ils peuvent également être remplacés par les couvercles fournis.

RENSEIGNEMENT

Nous recommandons l'utilisation des cônes de transport pour améliorer les performances de flux, en particulier dans les cultures lourdes et denses de fauche.

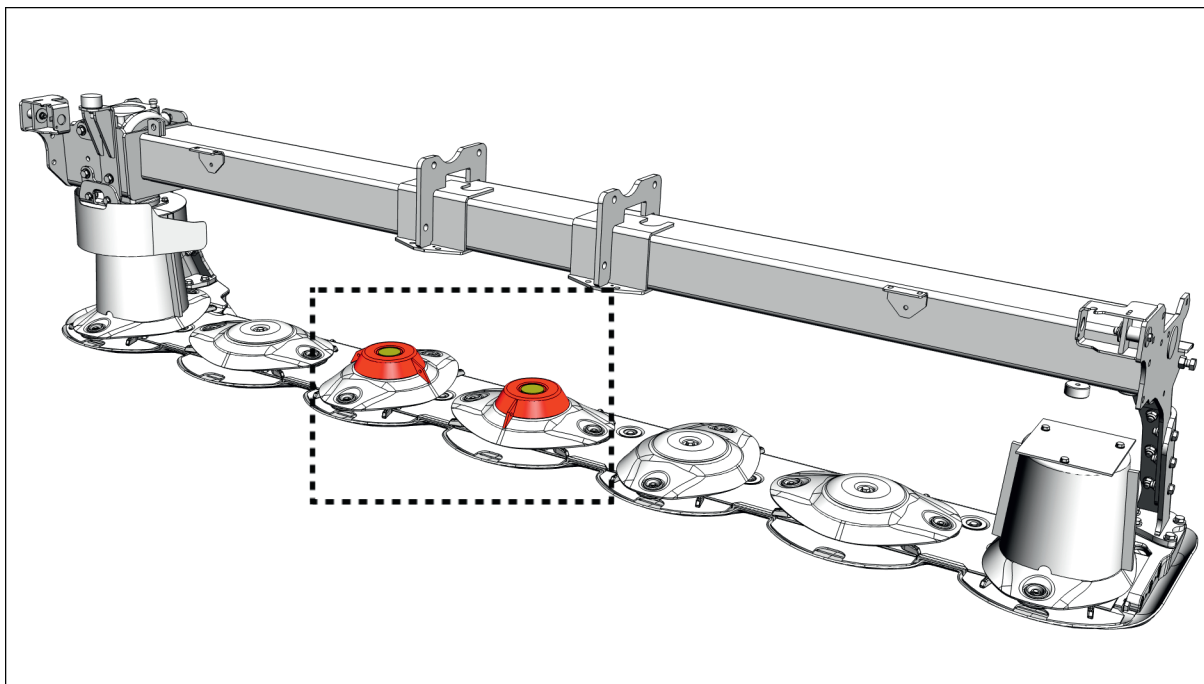


Illustration des symboles!

Le nombre, l'apparence et la position de montage des cônes de transport peuvent différer de l'illustration !

Condition préalable

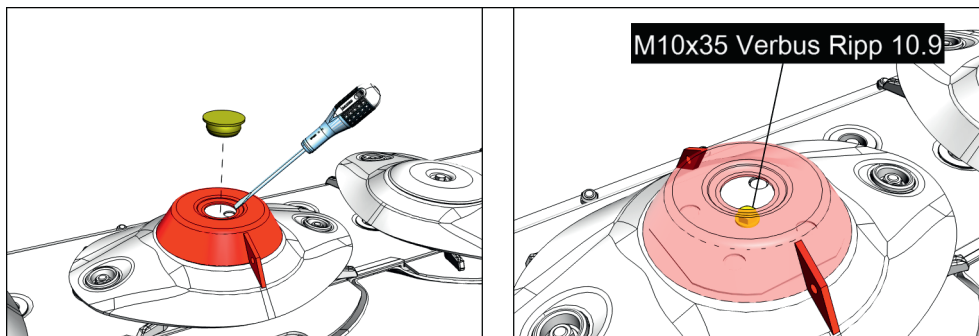
- Tournevis pour vis à fente, 15 mm clé à douille 1x longue et 1x courte / cliquet.
- 2x couvercles fournis et 2x vis M10x30 (Verbus Ripp en 10.9) fournies pour le montage des couvercles si nécessaire.
- Machine arrêtée sur terrain plat, stabilisée et sécurisée contre tout roulage en position de travail.
- Prise de force au neutre

Fonctionnement

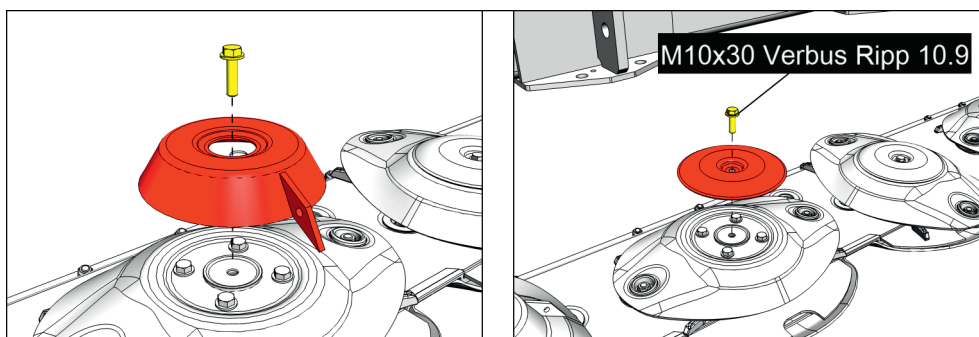
- Moteur du tracteur arrêté, frein serré et clé de contact retirée, à garder sur soi.

Procédure

- Retirer le cache en plastique du cône de ventilation (4cm) et le garder à portée de main.



- Desserrer la vis M10x35, retirer le cône de ventilation (4cm) et conserver les deux. Monter et fixer le couvercle fourni avec la machine à l'aide de la vis M10x30.



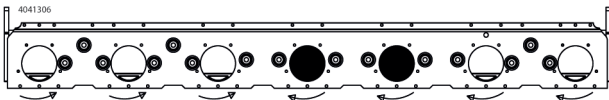
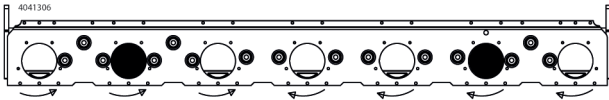
RENSEIGNEMENT

Le montage d'un cône de ventilation (4cm) au lieu d'un couvercle se fait dans l'ordre inverse et normalement par paire.

Les cônes de ventilation (4cm) ne peuvent être montés correctement sur le disque de fauchage que dans une seule position possible.

Recommandations de montage pour cône de ventilation (4cm) / cône de transport (8cm)

Positions de montage standard

Option	Position
Cônes de transport	
Cône de transport (8cm)	

Disques d'andainage

Lors de la fauche, l'andain déposé est réduit en largeur grâce aux disques d'andainage. La réduction de l'andain permet d'éviter de rouler, avec des pneus larges, sur le fourrage.

RENSEIGNEMENT

Le réglage le plus approprié doit être déterminé pendant la fauche.

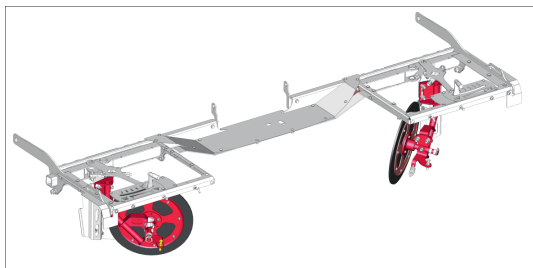


Fig.: La bâche de protection est masquée !
Disques d'andainage (option)

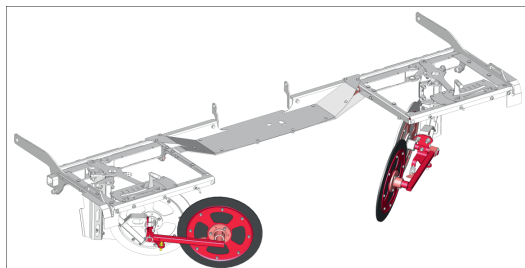


Fig.: La bâche de protection est masquée !
Disques d'andainage supplémentaire (option)

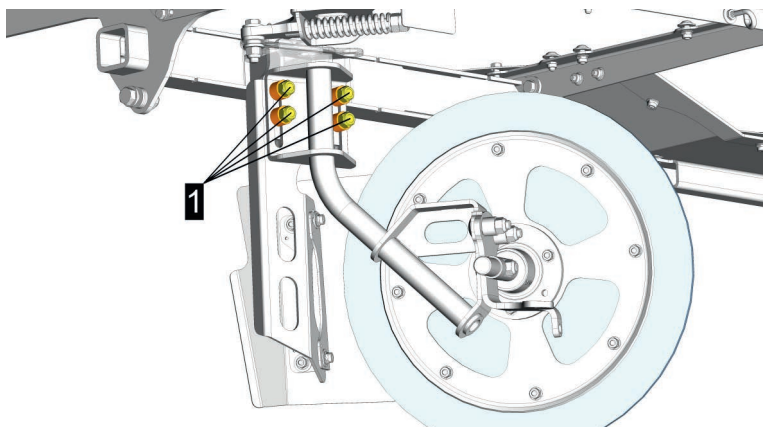
Réglage de la profondeur de travail

Condition préalable

- Machine attelée sur tracteur approprié et sécurisée comme requis
- Machine et tracteur arrêtés sur terrain plat, stabilisés et sécurisés contre tout roulage en position de travail.
- Hauteur de coupe bien réglée.

Procédure

- 1 Régler la profondeur de travail au niveau des vis (1) dans le trou oblong.



- 1 Régler la profondeur de travail de manière à ce que les disques d'andainage passent au maximum 10 mm sous le bord inférieur du lamier, sans toutefois reposer sur le sol (si la position du lamier est correctement réglée).

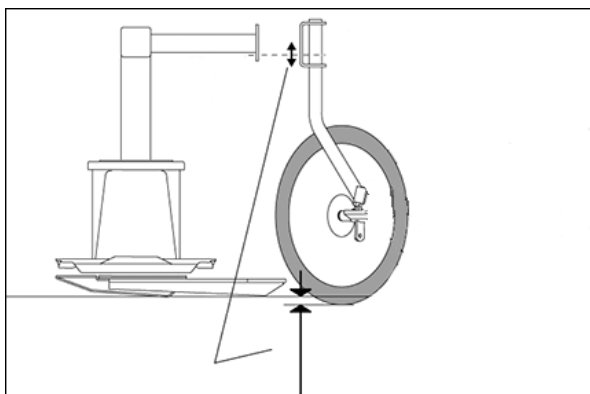
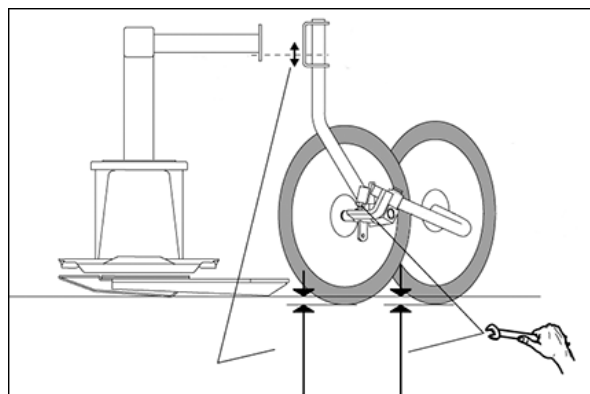


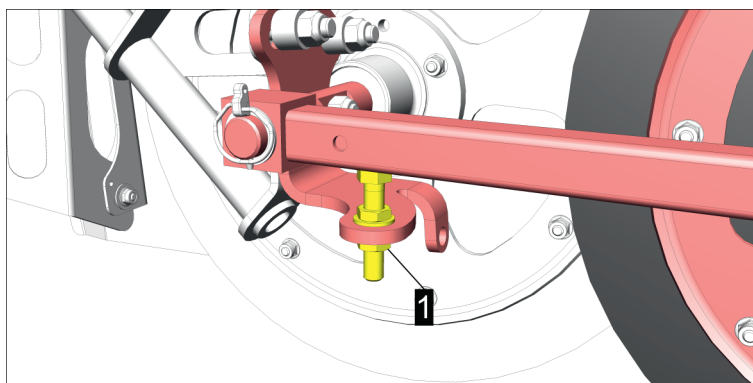
Fig.: L'illustration schématique montre le système d'andainage avant gauche sans disque d'andainage supplémentaire.



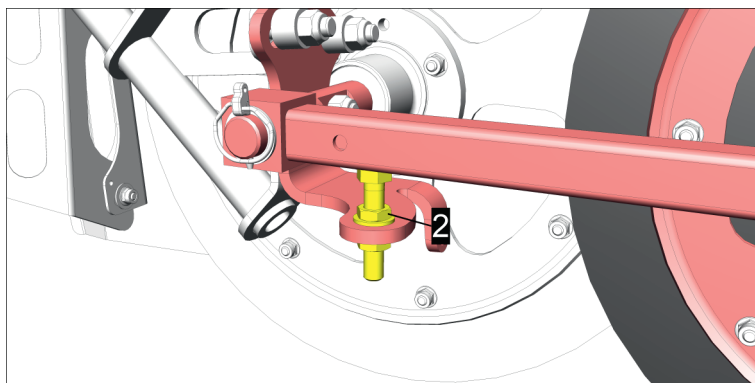
L'illustration montre le système d'andainage avant gauche avec disque d'andainage supplémentaire.

- 2 Si les disques d'andainage supplémentaires ne travaillent pas à la même profondeur de travail que les disques d'andainage avant, régler la profondeur de travail comme décrit ci-dessous.

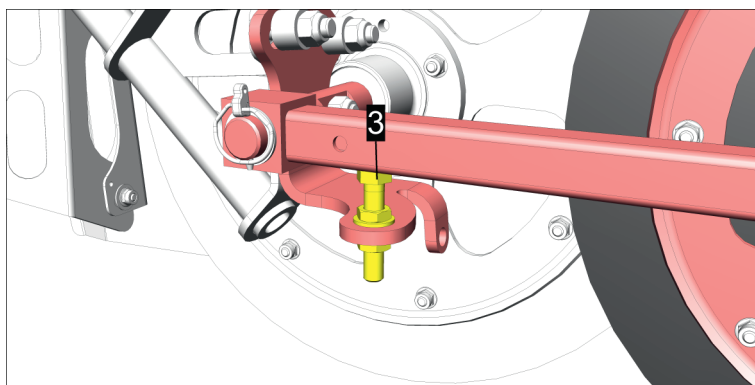
- 1 Desserrer l'écrou (1).



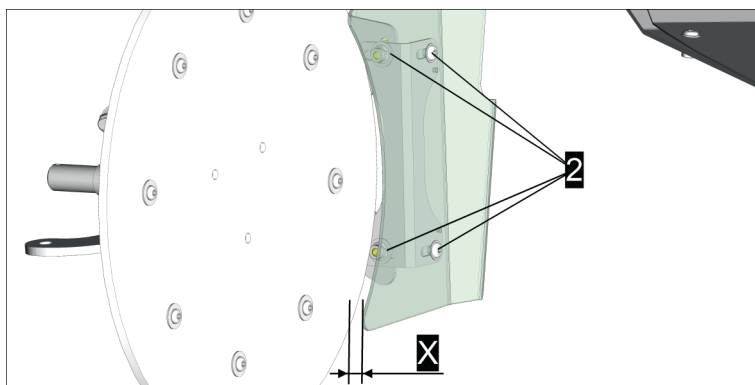
- 3 Desserrer l'écrou (2).



- 4 Tourner la vis (3) de manière à ce que la profondeur de travail soit la même que pour le disque d'andainage avant.



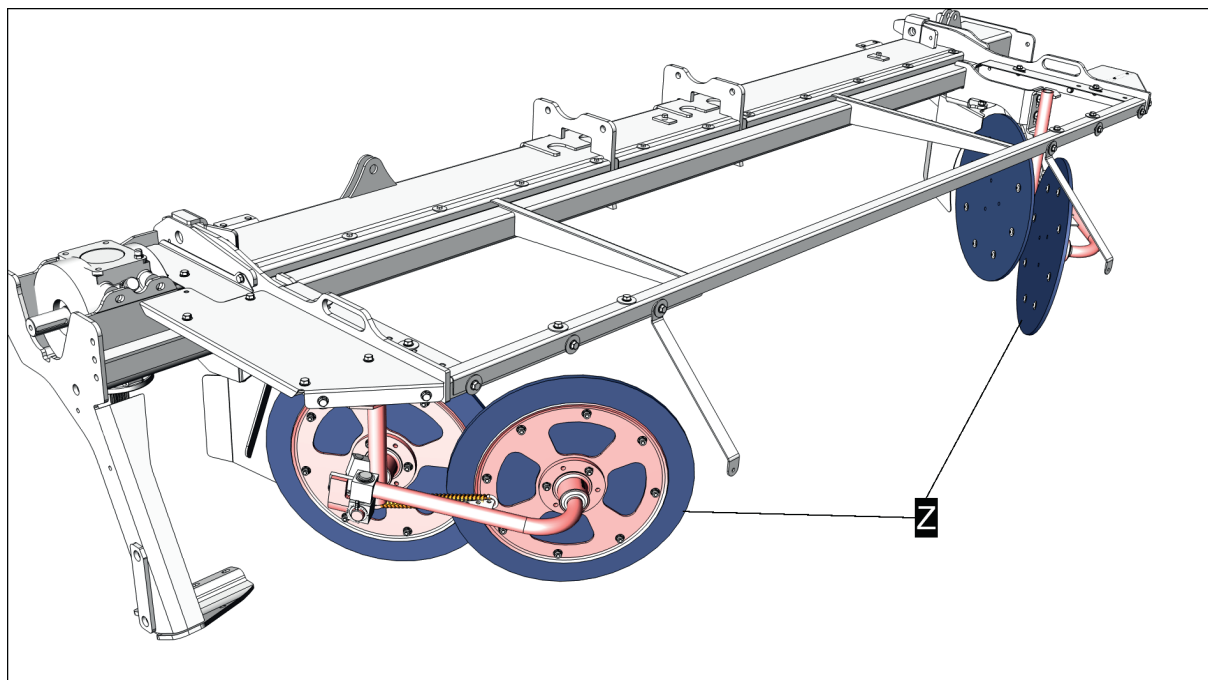
- 1 Resserrer les écrous (1) et (2) sans tourner davantage la vis (3).
- 5 Régler la distance entre le déflecteur et les 4 vis (2) dans le trou oblong de manière à ce que le disque d'andainage soit à la cote (X) 15 mm – 20 mm du déflecteur.



- 6 Exécuter ce processus de façon identique sur les deux côtés de la machine.

Disques d'andainage supplémentaires, régler la pression du ressort

Le réglage optimal doit être déterminé sur le terrain.



Illustration

Z = disques d'andainage additionnels

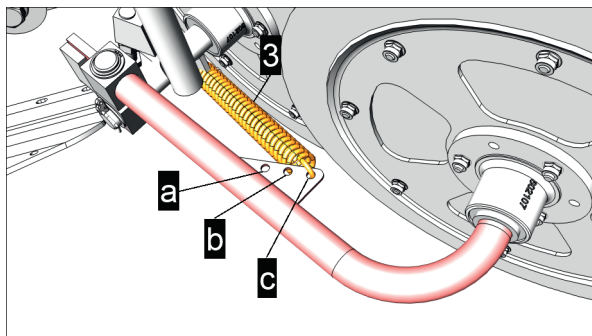
Fonctionnement

Condition préalable

- Machine attelée sur tracteur approprié et sécurisée comme requis
- Machine et tracteur arrêtés sur terrain plat, stabilisés et sécurisés contre tout roulage en position de travail.

Procédure

- 1 Dans le cas d'un fourrage haut et dense, accrocher le ressort de traction (3) sur le trou (c) (traction maximale du ressort).



- 2 Pour le réglage standard, accrocher le ressort de traction (3) dans le trou (b).
- 3 Dans le cas d'un fourrage court et peu dense, accrocher le ressort de traction (3) sur le trou (a) (traction minimale du ressort).
- 4 Exécuter ce processus de façon identique sur les deux côtés de la machine.

Réglage de la largeur d'andain

Le réglage optimal de la largeur de l'andain doit être déterminé sur le terrain.

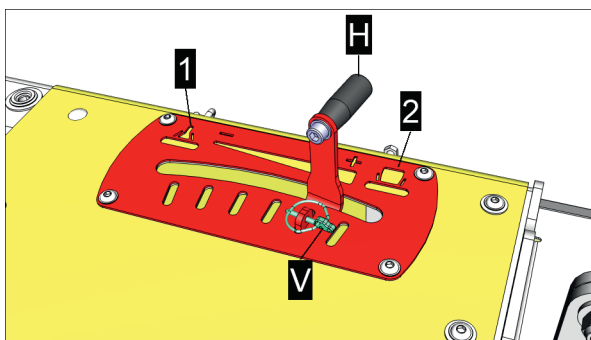
En principe, la largeur de l'andain doit être choisie, dans la mesure du possible, de manière à ce que les pneus du tracteur ne roulent pas sur l'andain.

! AVIS

Dommages sur la bâche de protection et les disques d'andainage supplémentaires !

Si les disques d'andainage sont réglés de manière à appuyer contre le bâti d'attelage ou la bâche de protection, cela peut endommager la bâche de protection et les disques d'andainage pendant le fonctionnement.

- Régler la largeur de l'andain de manière à éviter toute collision avec d'autres composants de la machine.
- Régler les disques d'andainage supplémentaires de manière à ce qu'ils ne touchent pas la machine lorsqu'ils sont dans leur position la plus étroite.



Côté gauche de la machine

1 = symbole "andain étroit"

H = levier

V = Goupille

2 = symbole "andain large"

Condition préalable

- Machine attelée sur tracteur approprié et sécurisée comme requis
- Tracteur et machine garés en position de travail sur un sol plat et stabilisé et immobilisés pour éviter tout roulage.

Procédure

- 1 Retirer la goupille (V).
- 2 Pousser le levier de réglage (H) vers le bas et le déverrouiller.
- 3 Déplacer latéralement le levier de réglage (H) et régler la largeur d'andain souhaitée en fonction des symboles (1+2) sur la plaque de réglage.
- 4 Enclencher le levier de réglage à l'endroit souhaité et remettre la goupille de sécurité (V) en place.
- 5 Exécuter ce processus de façon identique sur les deux côtés de la machine.
- 6 Vérifier le réglage sur le terrain et le corriger si nécessaire.

Essai

Pour s'assurer du bon fonctionnement de la machine, il convient d'effectuer un essai de toutes les fonctions. Dans le cas contraire, le tracteur et la machine risquent d'être endommagés avant même la première utilisation de la machine.

Condition préalable

- Machine attelée correctement et sécurisée à un tracteur approprié.
- Tracteur et machine arrêtés sur un terrain plat et stabilisés et protégés contre tous roulements.
- Position du lamier correctement réglée. Voir "Faucheuse à disques - Position du lamier" sur page 105.
- Transmission à cardans entièrement montée et chaînes de sécurité de celle-ci (le cas échéant) accrochées en conséquence.

Fonctionnement

- Prise de force désactivée tant que la machine se trouve en position 1/2 tour bout de champ ou en position de transport sur route.

Contrôler l'angle de l'arbre de transmission

Relever et mémoriser l'angle maximal autorisé de la transmission à cardans dans la notice d'utilisation de celle-ci.

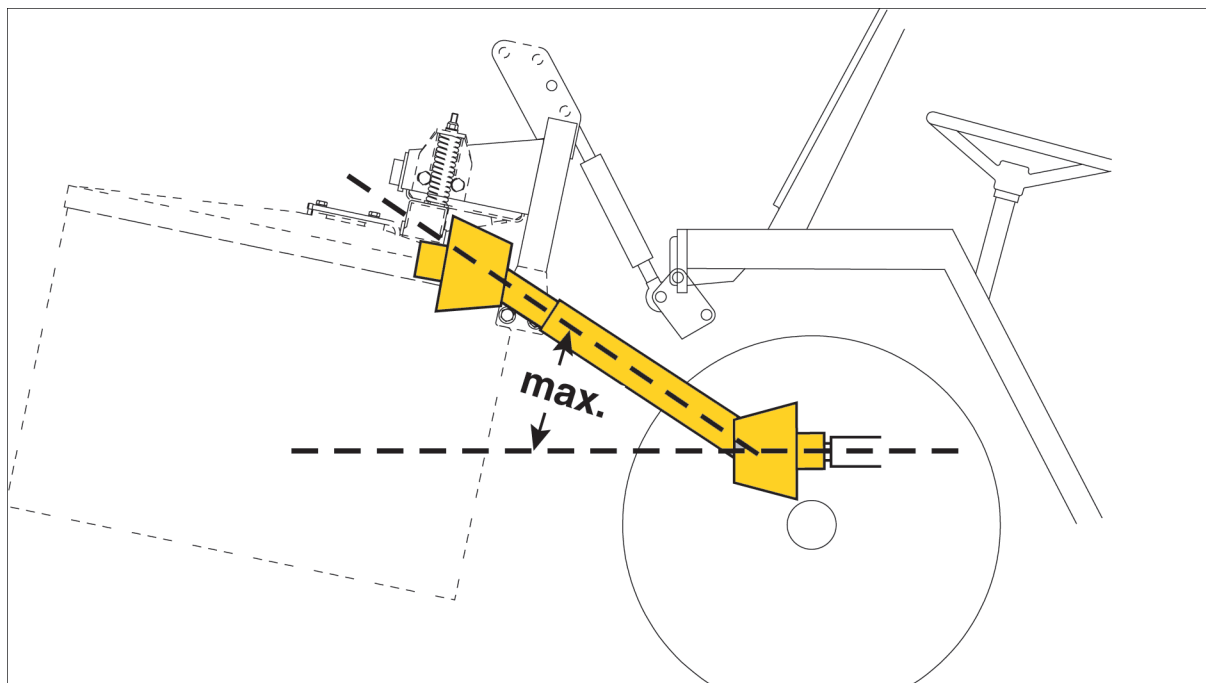


Fig. : max = exemple de l'angle maximal autorisé pour une transmission à cardan

Procédure

- 1 Faire pivoter la machine progressivement de la position de travail à la position de transport sur route et contrôler en permanence l'angulation (PDF du tracteur au neutre!)

! AVIS

Dommages dus à la rupture et à la flexion !

Si les cardans de transmission sont utilisés en dehors de ses paramètres de fonctionnement, ceux-ci seront endommagés.

- Respecter l'angle maximal possible des cardans. Voir la notice d'utilisation du fabricant de la transmission à cardans.

- 2 Si l'angle maximal autorisé est dépassé, il faut démonter la transmission à cardan et ajuster la distance entre la machine et le tracteur différemment de ce que permettent les consoles de bras inférieurs montées.

Dans ce cas, contacter votre concessionnaire agréé.

RENSEIGNEMENT

Plus la distance entre la machine et le tracteur est importante, plus l'angularité de la transmission à cardans est faible.

- 1 Si le montage de la machine a été corrigé, répéter la procédure à partir de l'étape 1.

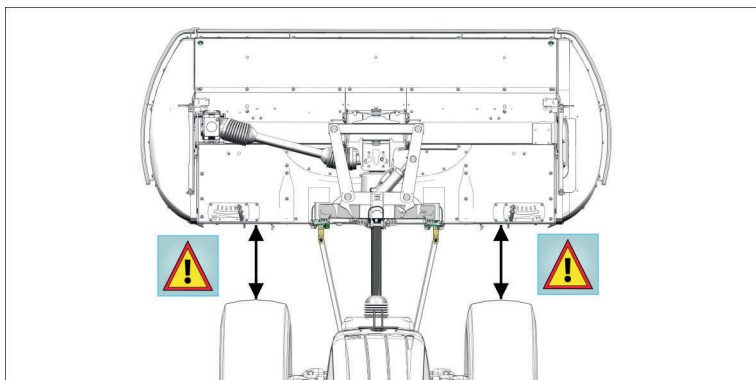
- 2 Si l'angle maximal autorisé de la transmission à cardans n'est pas dépassé, aucune autre action n'est nécessaire.

Contrôler l'angle de braquage

Dans les virages, les roues du tracteur ne doivent en aucun cas frotter contre la machine, quelle que soit la position de fonctionnement !

RENSEIGNEMENT

Si la machine est équipée d'un déport latéral hydraulique, il faut également en tenir compte lors du contrôle de l'angle de braquage !



Procédure

- 1 Soulever progressivement la machine de la position de travail à la position de transport sur route et vérifier, avec un angle de braquage maximal, des deux côtés, l'approche des pneus vers la machine.

RENSEIGNEMENT

Si l'essieu avant du tracteur est suspendu, tenir compte du débattement possible de la suspension ! (la bloquer, ou la réduire au minimum)

- 2 Répéter l'opération en même temps que le déplacement latéral, des deux côtés de la machine. Déplacer le déport latéral jusqu'à la butée à l'aide du distributeur du tracteur.
 - 1 S'il n'y a pas de risque de collision dans toutes les positions de fonctionnement possibles, alors aucune autre action n'est nécessaire.
 - 2 S'il existe un risque de collision dans l'une des positions de travail possibles, il est nécessaire d'ajuster la distance entre la machine et le tracteur différemment de ce que permettent les consoles de bras inférieurs montées.
Dans ce cas, contacter votre concessionnaire agréé.

Au travail

AVERTISSEMENT

Risque de blessure!

- ▶ Vérifiez la sécurité au transport, à l'utilisation et avant de commencer le travail. Utiliser l'appareil uniquement si tous les dispositifs de protection sont en bon état, fonctionnent, positionnés et fixés correctement.
- ▶ Atteler la machine correctement et complètement au tracteur avant de travailler.
- ▶ Avant de circuler avec la machine, s'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger devant et derrière la machine. Si nécessaire, se faire guider par une deuxième personne qui se trouve en dehors de la zone de danger.
- ▶ Faire sortir les personnes de la zone de danger.
- ▶ Le comportement de conduite est influencé de manière significative par les poids de lestage et par la taille des machines attelées / combinées. Ne pas changer de direction brusquement, particulièrement dans les descentes, les travers, en zone de montagne, les virages serrés, afin d'éviter le renversement.
- ▶ Avant de descendre du tracteur, serrer le frein à main, arrêter le moteur et retirer la clé. Si nécessaire, utiliser des cales.

AVERTISSEMENT

Domages à la santé dus au bruit !

L'impact du bruit sur le corps peut entraîner différents types de dommages, tels que la perte d'audition, les bourdonnements, etc.

- ▶ Lorsque le niveau sonore est supérieur à 80 dB(A), il est fortement recommandé d'utiliser des protections auditives.
- ▶ A partir d'un niveau sonore de 85 dB(A), l'utilisation de protections auditives est obligatoire.
- ▶ Pour réduire davantage le niveau de bruit, fermez la cabine du tracteur.

AVERTISSEMENT

Les objets projetés (Exp. pierres, mottes de terre ...) peuvent heurter et blesser des personnes.

- ▶ Surtout sur terrain pierreux, bordure de route ou de chemin.
- ▶ Mettre les protections en position lors du travail.
- ▶ Garder une distance de sécurité lorsque le moteur tourne!
Pendant l'utilisation, veiller à ce que personne ne se trouve à proximité de la machine. Demander aux personnes de s'éloigner de la zone de danger.
- ▶ Veuillez désactiver la prise de force et attendre que l'entraînement soit complètement à l'arrêt avant de relever la machine.

⚠ AVERTISSEMENT**Risque pour la santé dû à la poussière !**

Lorsque le sol est sec, il peut se produire une forte formation de poussière, en fonction du type de machine.

- ▶ Fermer la cabine du tracteur avant de commencer le travail.
- ▶ Porter un équipement de protection individuelle, tel qu'un masque anti-poussière et des lunettes de protection intégrales.

⚠ AVIS**Dommages lors du franchissement d'obstacles !**

- ▶ Conduire avec anticipation.
- ▶ Si possible, éliminer les obstacles connus avant de commencer les travaux.

✿ ENVIRONNEMENT

Éviter les opérations de 1/2 tour en bout de champ inutiles. Avant de commencer à travailler, réfléchir à la meilleure façon de travailler la parcelle.

Passer de la position de dételage vers la position de transport

Les voies de circulation publiques ne peuvent être empruntées qu'en position de transport routier, avec des dispositifs de signalisation et d'éclairage entièrement fonctionnels et bien visibles.

⚠ ATTENTION**Coups et écrasements sur tout le corps dus aux composants de la machine en mouvement !**

- ▶ Avant d'effectuer des manipulations avec la machine, éloigner toutes les personnes de la zone dangereux autour de la machine.

Condition préalable

- Machine attelée correctement et sécurisée à un tracteur approprié.
- Tracteur et machine arrêtés sur un terrain plat et stabilisés et protégés contre tous roulements.
- Frein de prise de force désactivé sur le tracteur (position neutre).
- Pour les machines équipées de l'option « protection latérale rabattable mécaniquement » : Moteur du tracteur arrêté pendant les interventions sur la machine, prise de force débrayée, clé de contact retirée et conservée à portée de main.
- Pour les machines équipées de l'option « protections latérales à repliage hydraulique », le moteur du tracteur ou le système hydraulique doit fonctionner. La prise de force doit être désactivée.
- Sur les machines équipées de l'option OPTICURVE, le déplacement latéral automatique doit être désactivé. Voir "Menu "WORK"" sur page 48.

Procédure

- 1 Soulever et bloquer les protections latérales des deux côtés de la machine en position de transport sur route. Voir "Manipulation des supports de bâche de protection" sur page 75.
- 2 **Pour les machines équipées d'un système mécanique Déport latéral:** Mettre le déplacement latéral en position centrale. Pour cela, faire coïncider le capot avec les tôles (1) au moyen du distributeur du tracteur.

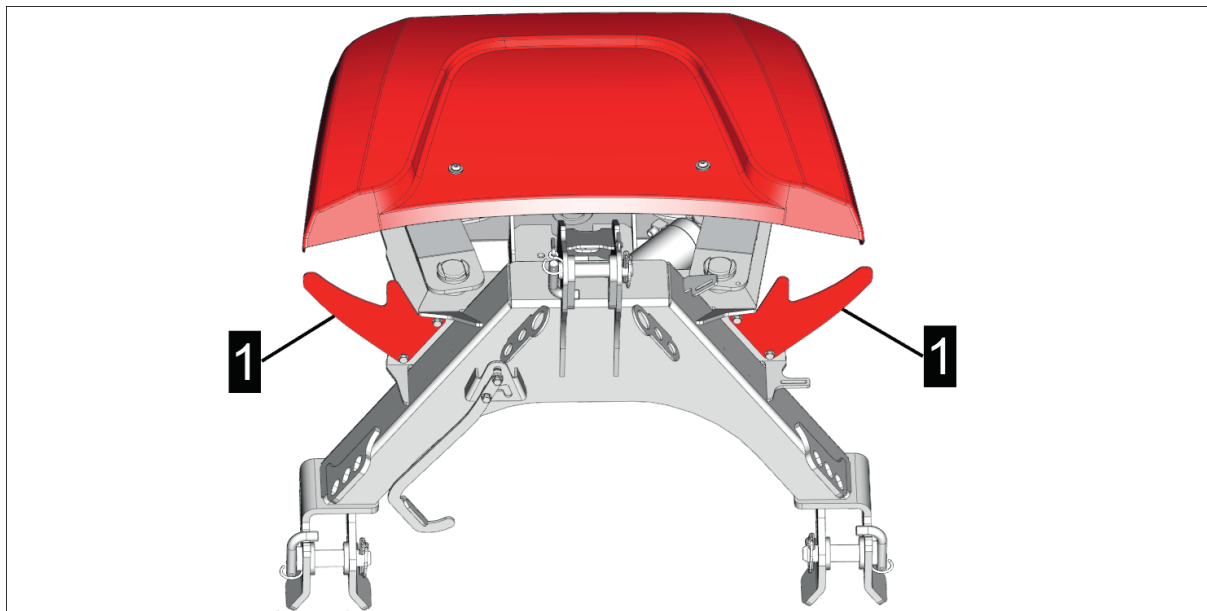
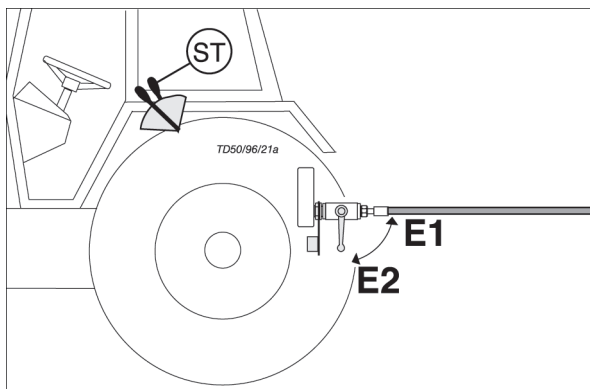


Fig.: Déplacement latéral en position centrale

- 1 Avec le distributeur du tracteur se mettre en position centrale sur sa graduation (si elle existe), cela permet d'aborder cette position de manière fiable.
- 3 Fermer le robinet d'arrêt sur le flexible hydraulique vers le tracteur (position E2).



- 4 **Pour les machines avec déplacement latéral :** Fermer la vanne d'arrêt pour le déplacement latéral (marquage rouge) sur les branchements hydrauliques du tracteur.
- 5 Relever la machine en position de transport sur route / en position de bout de champ.

Passer de la position transport vers la position de travail

! ATTENTION

Coups et écrasements sur tout le corps dus aux composants de la machine en mouvement !

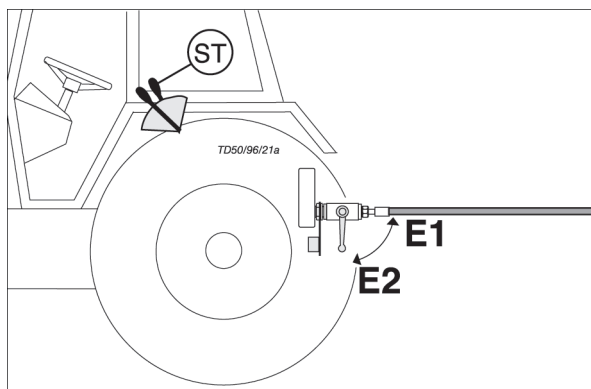
- ▶ Avant d'effectuer des manipulations avec la machine, éloigner toutes les personnes de la zone dangereux autour de la machine.

Condition préalable

- Machine attelée correctement et sécurisée à un tracteur approprié.
- Tracteur et machine arrêtés sur un terrain plat et stabilisés et protégés contre tous roulements.
- Frein de prise de force désactivé sur le tracteur (position neutre).
- Moteur du tracteur arrêté pendant les interventions sur la machine, prise de force débrayée, clé de contact retirée et conservée à portée de main.

Procédure

- 1 Ouvrir la vanne d'arrêt sur les branchements hydrauliques du tracteur (marquage gris) (position E1).



- 2 **Pour les machines avec déplacement latéral :** Ouvrir la vanne d'arrêt pour le déplacement latéral (marquage rouge) au niveau des branchements hydrauliques du tracteur.
- 3 Actionner le distributeur du tracteur et abaisser la machine (position flottante) en position de travail.
- 4 Abaisser les protections latérales des deux côtés de la machine en position de travail. Voir "Manipulation des supports de bâche de protection" sur page 75.

Fauche

Condition préalable

- Machine entièrement attelée et fixée sur un tracteur approprié.
- Protections en position de travail. Voir "Manipulation des supports de bâche de protection" sur page 75.
- Tracteur suffisamment lesté.
- 3pts" réglé de manière à ce que la barre de coupe repose sur toute la surface (AV/AR).

Fonctionnement

- "3 Points" télescopique réglé de manière fixe ou mobile selon les besoins.
- Vérification qu'il n'y ait aucun dommage couteaux, fixation de couteaux , ou sur les assiettes et tambours
- Sens de rotation de la prise de force et vitesse de rotation maximale autorisée de la prise de force mémorisés et, si possible, préréglés sur le tracteur.
- Pour les machines équipées du CONTRÔLE CONFORT PROFILINE, le terminal est démarré et le menu WORK est affiché. Voir "Menu "WORK"" sur page 48.
- Exclure toute personne de la zone de danger autour de la machine. Voir "Zone de risque opérationnel" sur page 31.

Procédure

- 1 Sur le lieu d'utilisation, abaisser la machine sans pression (position flottante) en position de travail.
 - 1 **Pour les machines équipées d'un système mécanique Déport latéral:** Mettre le déplacement latéral en position centrale. Pour cela, faire coïncider le capot avec les tôles (1) au moyen du distributeur du tracteur.

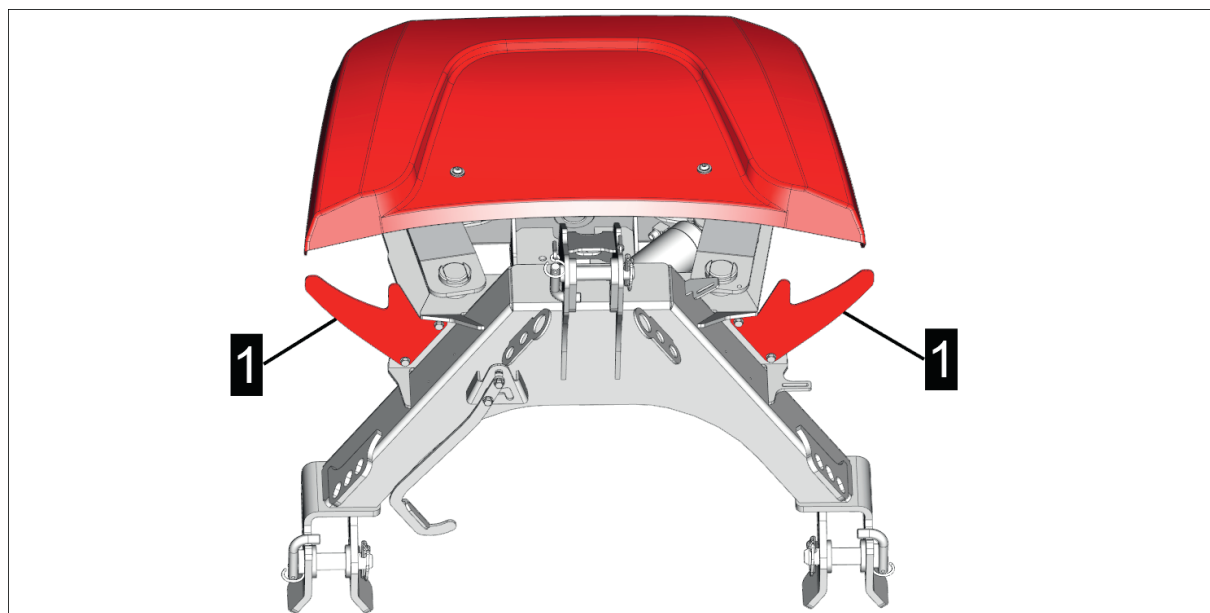


Fig.: Déplacement latéral en position centrale

- 1 Avec le distributeur du tracteur se mettre en position centrale sur sa graduation (si elle existe), cela permet d'aborder cette position de manière fiable.
- 2 **Pour les machines équipées du CONTRÔLE PROFILINE CONFORT :** Lorsque le mode automatique est activé, la position centrale est automatiquement atteinte lorsque le tracteur est dirigé en ligne droite. Si le mode automatique est désactivé, la position du lamier doit être réglée manuellement en position centrale à l'aide des touches logicielles du terminal. Voir "Menu "WORK"" sur page 48.
- 2 Embrayer lentement la prise de force à l'extérieur de la matière à faucher et accélérer rapidement mais régulièrement jusqu'au plein régime (1000 tr/min). Voir "Données techniques" sur page 24.
- 3 Accélérer le tracteur et ajuster la vitesse de fauche en fonction du fourrage et des conditions du terrain.

- 1 **Pour les machines équipées d'un système mécanique Déport latéral:** Lors du fauchage en pente ou dans les virages, ajuster la position du lamier au moyen du distributeur du tracteur selon les besoins.
- 2 **Pour les machines équipées du CONTRÔLE PROFILINE CONFORT :** Lorsque le système automatique est activé, la position du lamier est ajustée automatiquement lors du fauchage en pente ou dans les virages. Si le mode automatique est désactivé, la position du lamier doit être ajustée manuellement à l'aide des touches logicielles du terminal. Voir "Menu "WORK"" sur page 48.

Procédure de 1/2 tour en "bout de champ"

RENSEIGNEMENT

Ne pas faire marche arrière en position de travail, toujours relever en premier en position de 1/2 tour bout de champ !

Procédure

- 1 Réduire la vitesse de fauche et relever la machine en bout de champ à la fin de la zone de fauchage.

RENSEIGNEMENT

Il n'est pas nécessaire de réduire la vitesse de rotation de PDF.

- 1 **Pour les machines équipées d'un système mécanique Déport latéral:** Mettre le déplacement latéral en position centrale. Pour cela, faire coïncider le capot avec les tôles (1) au moyen du distributeur du tracteur.

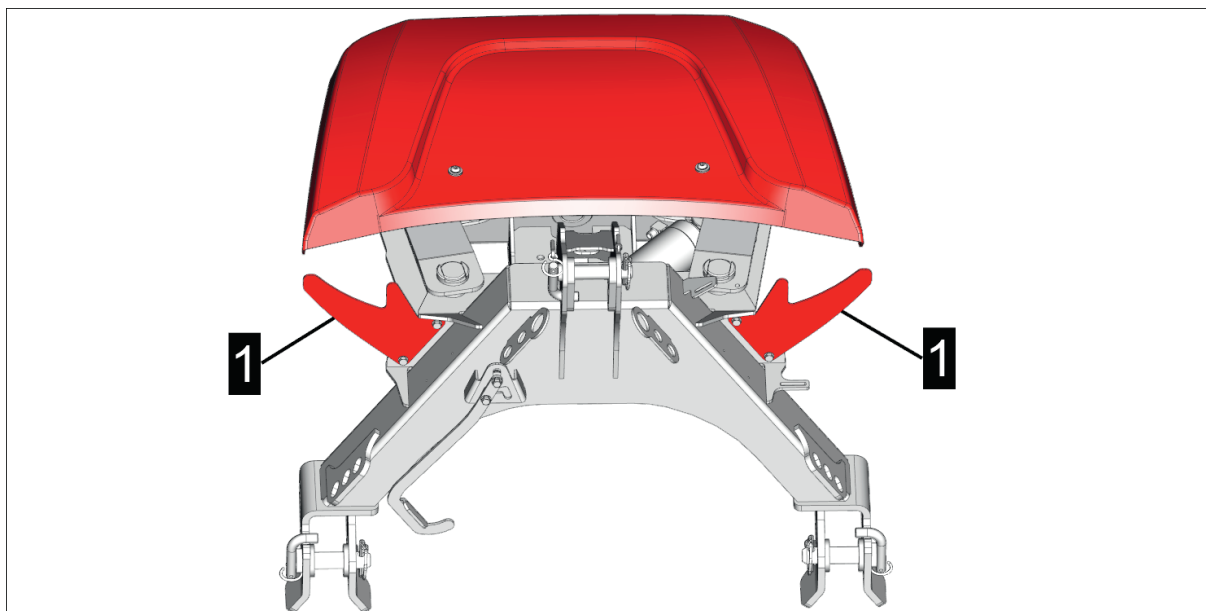


Fig.: Déplacement latéral en position centrale

- 1 Avec le distributeur du tracteur se mettre en position centrale sur sa graduation (si elle existe), cela permet d'aborder cette position de manière fiable.
- 2 **Pour les machines équipées du CONTRÔLE PROFILINE CONFORT :** Lorsque le mode automatique est activé, la position centrale est automatiquement atteinte lorsque le tracteur est dirigé en ligne droite. Si le mode automatique est désactivé,

Fonctionnement

la position du lamier doit être réglée manuellement en position centrale à l'aide des touches logicielles du terminal. Voir "Menu "WORK"" sur page 48.

- 2 Effectuer le 1/2 tour à faible vitesse et se rediriger vers la zone non fauchée.
- 3 Abaisser la machine en position de travail juste avant la zone non fauchée. Si possible, ne pas faucher une deuxième fois les zones déjà fauchées (reprise d'andains).
- 4 Accélérer le tracteur et ajuster la vitesse de fauche en fonction du fourrage et des conditions du terrain.
 - 1 **Pour les machines équipées d'un système mécanique Déport latéral:** Lors du fauchage en pente ou dans les virages, ajuster la position du lamier au moyen du distributeur du tracteur selon les besoins.
 - 2 **Pour les machines équipées du CONTRÔLE PROFILINE CONFORT :** Lorsque le système automatique est activé, la position du lamier est ajustée automatiquement lors du fauchage en pente ou dans les virages. Si le mode automatique est désactivé, la position du lamier doit être ajustée manuellement à l'aide des touches logicielles du terminal. Voir "Menu "WORK"" sur page 48.

Passer de la position de travail vers la position de transport

Les voies de circulation publiques ne peuvent être empruntées qu'en position de transport routier, avec des dispositifs de signalisation et d'éclairage entièrement fonctionnels et bien visibles.

ATTENTION

Coups et écrasements sur tout le corps dus aux composants de la machine en mouvement !

- Avant d'effectuer des manipulations avec la machine, éloigner toutes les personnes de la zone dangereux autour de la machine.

Condition préalable

- Machine attelée correctement et sécurisée à un tracteur approprié.
- Tracteur et machine arrêtés sur un terrain plat et stabilisés et protégés contre tout roulage.
- Frein de prise de force désactivé sur le tracteur (position neutre).
- Avec les protections latérales repliables mécaniquement : Moteur du tracteur arrêté pendant les interventions sur la machine, prise de force débrayée, clé de contact retirée et conservée à portée de main.
- Avec l'équipement optionnel "protections latérales à repliage hydraulique", le moteur du tracteur ou le système hydraulique doit fonctionner. La prise de force doit être désactivée.
- Sur les machines équipées de l'option OPTICURVE, le déplacement latéral automatique doit être désactivé. Voir "Menu "WORK"" sur page 48.

Procédure

- 1 Soulever et bloquer les protections latérales des deux côtés de la machine en position de transport sur route. Voir "Manipulation des supports de bâche de protection" sur page 75.

- 2 **Pour les machines équipées d'un système mécanique Déport latéral:** Mettre le déplacement latéral en position centrale. Pour cela, faire coïncider le capot avec les tôles (1) au moyen du distributeur du tracteur.

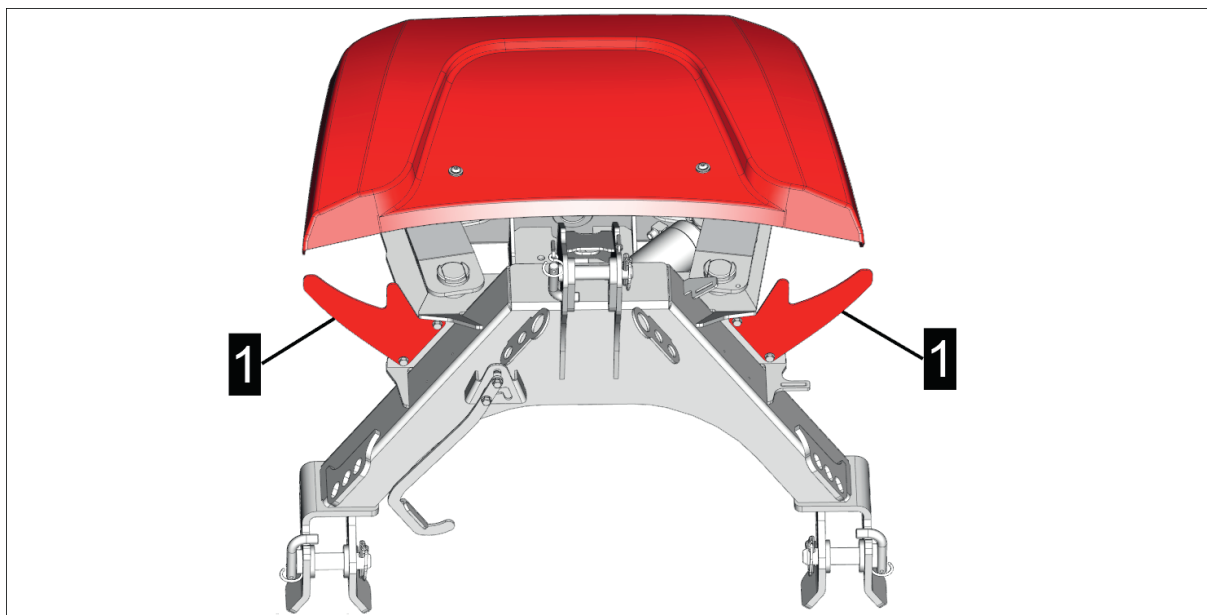
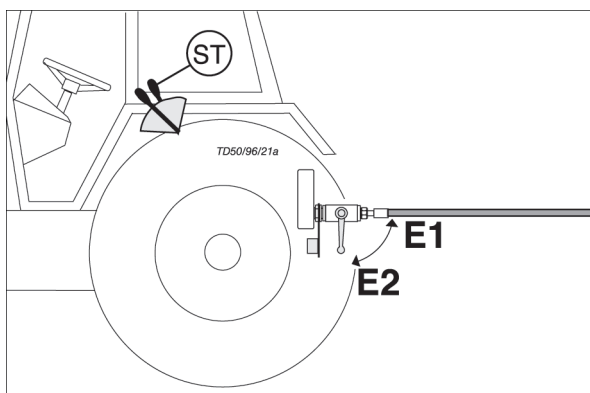


Fig.: Déplacement latéral en position centrale

- 1 Avec le distributeur du tracteur se mettre en position centrale sur sa graduation (si elle existe), cela permet d'aborder cette position de manière fiable.
- 3 Fermer la vanne d'arrêt sur les branchements hydrauliques du tracteur (marquage gris) (position E2).



- 4 **Pour les machines avec déplacement latéral :** Fermer la vanne d'arrêt pour le déplacement latéral (marquage rouge) sur les branchements hydrauliques du tracteur.
- 5 Enlever les salissures grossières avant de circuler sur les voies publiques !
- 6 S'assurer que le déplacement latéral automatique a été désactivé. Voir "Menu "WORK"" sur page 48.
- 7 Relever la machine en position de transport sur route / position 1/2 tour bout de champ au moyen du relevage avant.

Dételage

DANGER

Risque de basculement dû à une mauvaise manipulation des dispositifs de soutien !

Si les dispositifs de soutien existants, tels que les béquilles / béquilles de dételage, ne sont pas utilisés ou sécurisés, la machine peut basculer.

- ▶ Dételer la machine uniquement sur un sol plat et ferme.
- ▶ Utiliser des supports ou des béquilles lors du stationnement de la machine.
- ▶ Sécuriser les supports ou les béquilles comme prescrit.

DANGER

Happement, et arrachement de parties du corps !

- ▶ Empêcher toute mise en marche involontaire de l'entraînement par prise de force.

AVERTISSEMENT

Risque d'écrasement sur tout le corps lors de l'utilisation du relevage !

- ▶ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger autour de la combinaison.
- ▶ Ne vous placez pas entre le tracteur et la machine lorsque vous actionnez le relevage via la commande externe.

AVERTISSEMENT

Risque d'écrasement de tout le corps !

Il est interdit de stationner dans la zone dangereuse du tracteur et de la machine tant que l'ensemble n'est pas protégé contre tout roulage ou démarrage accidentel.

- ▶ Éloigner les personnes non impliquées dans la manœuvre de la zone de danger autour du tracteur et de la machine.
- ▶ S'assurer que des personnes non concernées ne pénètrent pas dans la zone de danger de manière imprévue.
- ▶ Dételer la machine uniquement sur un sol plat et ferme.
- ▶ Serrer le frein à main.
- ▶ Arrêter le moteur du tracteur, retirer la clé et la conserver.
- ▶ Placer les cales sous le tracteur et, si possible, également sous la machine.

AVERTISSEMENT

Chute due à une glissade / un trébuchement !

Le fait de grimper sur la machine en stationnement peut entraîner des blessures importantes.

- ▶ Ne pas grimper sur la machine stationnée
- ▶ Prendre les mesures appropriées pour empêcher les enfants d'accéder à la machine.

Mise en position de dépose

Condition préalable

- Machine attelée correctement et sécurisée à un tracteur approprié.
- Tracteur et machine arrêtés sur un terrain plat et stabilisés et protégés contre tout roulage.
- Prise de force débrayée.
- Pendant l'intervention, éteindre le moteur du tracteur, serrer le frein de stationnement, retirer la clé de contact et la ranger en lieu sûr.

Procédure

- 1 Décrocher les ressorts de report de charge des deux côtés du tracteur.
- 2 Actionner le relevage et abaisser la machine sans pression jusqu'à ce que le lamier et la béquille (le cas échéant) reposent sur le sol.

Désaccoupler la transmission

! AVIS

Déformation de l'arbre de transmission !

Si la transmission à cardan est déposée dans le support de transmission pendant une période prolongée (> 1 semaine), la transmission à cardan et la protection de transmission peuvent se déformer sous l'effet de leur propre poids.

- ▶ Si la machine doit être mise hors service pour une période prolongée, désaccoupler complètement la transmission à cardan de la machine, la télescoper au maximum et la stocker à l'abri des intempéries / de la poussière et à plat.

Condition préalable

- Moteur du tracteur arrêté, frein serré et clé de contact retirée, à garder sur soi.
- Machine arrêtée sur terrain plat, stabilisée et sécurisée contre tout roulage.

Procédure

- 1 Mettre le support de la transmission à cardan en position de dételage / stationnement.
- 2 Selon le modèle d'arbre à cardan, décrocher la chaîne de retenue de protection côté tracteur.
- 3 En fonction de la conception de la transmission, retirer la vis de serrage côté tracteur ou desserrer le dispositif d'accouplement à ressort côté tracteur et la retirer de la prise de force.
- 4 Placer la transmission, le tiers avant de celle-ci sur le support. S'assurer que la protection n'est pas déformée par le support.
- 5 Veiller à ce que la transmission à cardan soit rangée et stockée à l'abri des intempéries !

Retirer le terminal de commande

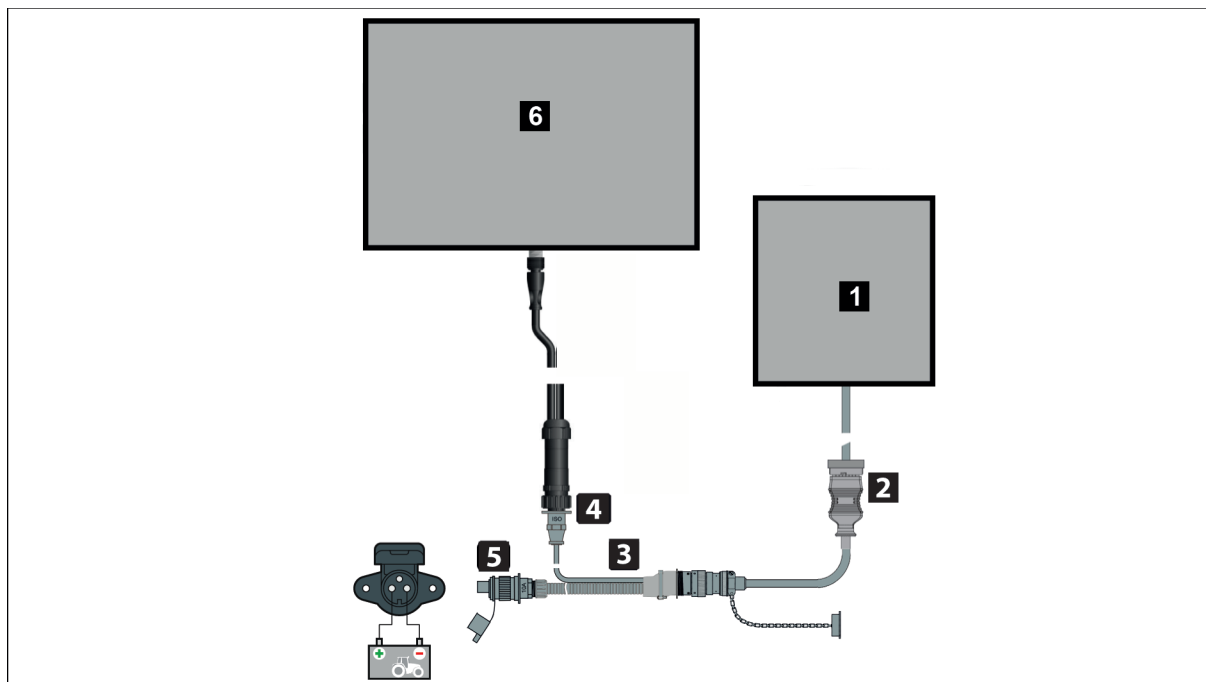


Fig.: Schéma de connexion

Position	Désignation
1	Calculateur de tâches machine (illustration schématique)
2	Câble de connexion machine-tracteur
3	Câble d'interface en Y
4	Câble de transmission des données
5	Câble d'alimentation
6	Terminal de commande (illustration schématique)

Procédure

- 1 Retirer le connecteur du câble ISOBUS de la prise du tracteur.
- 2 Enlever la protection
- 3 Débrancher la prise d'alimentation électrique du faisceau du tracteur.
- 4 Dépose du terminal
- 5 Retirer le câble de la cabine et le ranger.

Dételer la machine du tracteur

⚠ ATTENTION

Coups et écrasements sur tout le corps dus aux composants de la machine en mouvement !

- Avant d'effectuer des manipulations avec la machine, éloigner toutes les personnes de la zone dangereux autour de la machine.

⚠ AVERTISSEMENT**Risque d'écrasement sur tout le corps lors de l'utilisation du relevage !**

- ▶ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger autour de la combinaison.
- ▶ Ne vous placez pas entre le tracteur et la machine lorsque vous actionnez le relevage via la commande externe.

Condition préalable

- Machine arrêtée sur terrain plat, stabilisée et sécurisée contre tout roulage.
- Protections extérieures pivotées en position de transport.
- Béquille, si disponible, en position dételage.
- Pendant l'intervention, éteindre le moteur du tracteur, serrer le frein de stationnement, retirer la clé de contact et la ranger en lieu sûr.

Procédure

- 1 Actionner le relevage et abaisser la machine sans pression jusqu'à ce que le lamier et la béquille (le cas échéant) reposent sur le sol.
- 2 Enlever les chaînes de délimitation et les accrocher à la tête d'attelage.
- 3 Mettre le support de la transmission à cardan en position de dételage / stationnement.
- 4 Placer la transmission, le tiers avant de celle-ci sur le support. S'assurer que la protection n'est pas déformée par le support.
- 5 Retirer le "3 points".
 - 1 Si nécessaire, retirer la boule du 3pts.
- 6 Déverrouiller les bras inférieurs des rotules et les abaisser.
 - ▷ Si nécessaire, retirer les rotules de la tête d'attelage et les entretoises.
- 7 Pour dépressuriser des circuits hydrauliques, mettre les distributeurs en flottant.

⌘ RENSEIGNEMENT

S'il n'y a pas de position flottante, basculer les distributeurs entre lever et baisser plusieurs fois, moteur du tracteur arrêté

- 8 Débrancher les flexibles hydrauliques et les câbles du tracteur, fixer les capuchons anti-poussière et les stocker enroulés sur le bâti d'attelage.
 - 1 S'assurer qu'il n'y ait plus de connexion avec la machine et reculer lentement avec le tracteur tout en observant le point d'accouplement.

Mise hors service de la machine en fin de saison

AVIS

Dommages causés par des conditions de stockage défavorables !

- ▶ Garer la machine nettoyée, à l'abri des intempéries, au sec et loin des engrais chimiques ou des étables.
- ▶ Pièces mécaniques nues, telles que tiges de vérin ou similaires, protégées contre la rouille.
- ▶ Désaccoupler les transmissions à cardan de la machine, les rentrer complètement dans le sens de la longueur, les stocker à l'abri des intempéries, au sec et à plat.

AVERTISSEMENT

Chute due à une glissade / un trébuchement !

Le fait de grimper sur la machine en stationnement peut entraîner des blessures importantes.

- ▶ Ne pas grimper sur la machine stationnée
- ▶ Prendre les mesures appropriées pour empêcher les enfants d'accéder à la machine.

! DANGER**Happement, avalement et sectionnement des membres, ainsi que renversement et écrasement!**

Lors des travaux sur la machine, il faut pénétrer dans la zone dangereuse dans laquelle les composants de la machine peuvent se déplacer, ainsi que dans la zone dangereuse du tracteur.

- ▶ Avant toute intervention sur la machine, arrêter le moteur du tracteur, débrayer la prise de force, serrer le frein de stationnement, retirer la clé de contact et la conserver.
- ▶ Attendre l'arrêt complet de tous les composants de la machine avant de pénétrer dans l'espace dangereux du tracteur / de la machine.
- ▶ Lors de travaux sous la machine ou lorsque la machine est relevée, placer des chandelles sous la machine afin d'éviter tout abaissement accidentel de la machine / des composants de la machine !

! AVERTISSEMENT**Pièces en mouvement derrière des couvercles de protection !**

Les pièces en rotation derrière les couvercles de protection peuvent continuer à tourner longtemps sans que l'on s'en aperçoive !

- ▶ Attendre l'arrêt de toutes les pièces en rotation.
- ▶ S'assurer que la machine ne peut pas être mise en mouvement par inadvertance ou par des tiers.
- ▶ S'assurer que le tracteur ne peut pas être mis en mouvement involontairement ou par des tiers.

! AVERTISSEMENT**Non-port de l'équipement de protection individuelle !**

- ▶ Utiliser un équipement de protection individuelle (vêtements de travail, chaussures de travail, gants, lunettes de protection) lors de la manipulation de la machine.

ATTENTION

Fuite de liquide hydraulique sous haute pression !

Le liquide hydraulique s'échappant sous haute pression peut pénétrer dans la peau et les tissus musculaires et provoquer de graves blessures ainsi que des infections.

- ▶ Effectuer le dépannage des systèmes hydrauliques côté tracteur et côté machine uniquement lorsque ceux-ci ne sont pas sous pression.
- ▶ Si la recherche d'erreurs doit impérativement être effectuée sous pression, il convient de le faire avec une prudence particulière.
- ▶ Ne remplacer les pièces que lorsque le tracteur est à l'arrêt et tout système hors pression.
- ▶ Lors du remplacement de pièces, veiller à ce que les pièces soient correctement installées, utiliser comme modèle la situation de montage à l'identique de l'ancienne pièce.
- ▶ Effectuer le contrôle d'étanchéité avec une prudence particulière après un remplacement de pièce.
- ▶ En cas de blessures causées par de l'huile hydraulique, il est impératif de consulter un médecin.

AVIS

Dommages sur la chaîne cinématique des machines avec entraînement par prise de force !

Lorsque le frein de prise de force est activé sur le tracteur, des tensions peuvent apparaître dans la chaîne cinématique et entraîner des dommages sur les composants de la machine impliqués.

- ▶ Débrayez le frein de la prise de force du tracteur avant les opérations de repliage !

Préserver les fonctionnalités

L'entretien régulier et les réparations sont des exigences de base afin que la machine reste fonctionnelle et fiable.

** AVERTISSEMENT****Risque de blessure lors du travail sur la machine!**

- ▶ Utiliser des équipements de protection individuelle tels que des lunettes de sécurité et des gants.
- ▶ Avant tout travail en rapport avec des engrais, respecter les prescriptions du fabricant d'engrais concernant l'utilisation d'équipements de protection individuelle.
- ▶ Placer la machine sur un sol plat et stabilisé et la sécuriser contre tout roulage.
- ▶ Arrêter le moteur du tracteur, serrer le frein à main, retirer la clé et la garder sur soi.
- ▶ Sécuriser la zone de travail de manière à ce que des personnes non impliquées / non autorisées ne puissent pas y accéder.
- ▶ N'effectuer tous les travaux que lorsque l'entraînement est à l'arrêt.
- ▶ Fermer la vanne d'arrêt sur toutes les conduites hydrauliques avant de travailler dans la zone de danger ou sur les éléments de la machine commandés hydrauliquement.
- ▶ Débranchez toutes les connexions électriques entre le tracteur et la machine avant d'intervenir sur les composants électriques de la machine.
- ▶ Veuillez utiliser des chandelles appropriées ou des dispositifs similaires pour empêcher tout abaissement ou pivotement accidentel des pièces hydrauliques de la machine.
- ▶ Une fois les travaux terminés, veuillez vérifier que les raccords vissés sont bien serrés et que les dispositifs de sécurité / de protection fonctionnent correctement.

Recommandations générales

Resserrer tous les écrous et toutes les vis après les premières heures d'utilisation!

Pièces de rechange

Les pièces et accessoires d'origine PÖTTINGER sont spécialement conçus pour les machines concernées.

Nous attirons votre attention sur le fait que les pièces de rechange et les accessoires non livrés par PÖTTINGER ne sont pas autorisés à être utilisés sur nos machines PÖTTINGER.

Le montage et / ou l'utilisation de tels composants peuvent affecter les performances de votre machine. Le fabricant décline toute responsabilité pour tout dégât occasionné par l'utilisation de pièces et d'accessoires qui ne sont pas d'origine.

Toute modification non autorisée de la machine, ainsi que l'utilisation de pièces de construction et de pièces annexes qui ne font pas partie de la machine, annulent la responsabilité du constructeur.

Terminal de commande

Débrancher le terminal de commande avant de stocker la machine pour l'hivernage et le stocker dans un endroit sec, à l'abri du gel et à l'abri de la lumière directe du soleil. Charger complètement la batterie avant le stockage hivernal, puis vérifier régulièrement l'état de la charge pour éviter qu'elle ne soit détruite par une décharge totale.

Entretien de la transmission

Les instructions de maintenance de ce manuel sont à respecter pour garantir le bon état des transmissions à cardans

En l'absence d'instructions spécifiques dans ce manuel, les consignes fournies dans le manuel du fabricant de la transmission à cardans s'appliquent.

En utilisation poussiéreuse ou avec des angles important du cardan, ajuster les intervalles de graissage.

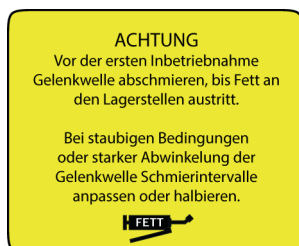


Fig.: Autocollant sur le cardan

Montage / démontage de transmission à cardan

Le montage de transmissions à cardan sur des machines peut nécessiter des procédures spéciales afin de garantir que la machine ne soit pas endommagée lors de la mise en service. Pour le montage/démontage des transmissions à cardans, exemple, lors du montage après des travaux de maintenance, veuillez respecter les instructions fournies dans ce manuel.

Si le présent manuel ne contient aucune instruction spécifique concernant le montage ou le démontage, veuillez vous référer aux consignes fournies dans le manuel du fabricant de la transmission à cardans.

Réparations par soudures

Avant d'effectuer des travaux de soudure sur le tracteur, lorsque la machine est à l'attelage, débranchez les connecteurs du calculateur de la machine. Avant des interventions de soudure directement sur la machine, débrancher également tous les branchements du calculateur.

Chargement de la batterie et démarrage par booster

Si la batterie du tracteur doit être rechargée à l'aide d'un chargeur alors que la machine est montée, veuillez débrancher au préalable tous les connecteurs électriques de la machine.

Si le tracteur doit être démarré à l'aide d'une aide au démarrage alors que la machine est attelée, veuillez débrancher au préalable toutes les connexions électriques de la machine.

Transmission à cardans



RENSEIGNEMENT

Les intervalles de lubrification de la transmission à cardan doivent être adaptés ou réduits de moitié en cas de conditions poussiéreuses et de forte angulation due au fonctionnement.



RENSEIGNEMENT

Pour les instructions concernant le nettoyage et l'entretien de la transmission à cardans reportez-vous au manuel d'instructions de la transmission fourni par le fabricant de celle-ci.

Boîtier renvoi d'angle

Si la transmission à cardan est utilisée en hiver, les tubes de protection doivent être graissés avec de la graisse universelle (indice de service (IV)) selon la spécification des carburants, afin d'éviter le gel des tubes de protection. Voir page 160.

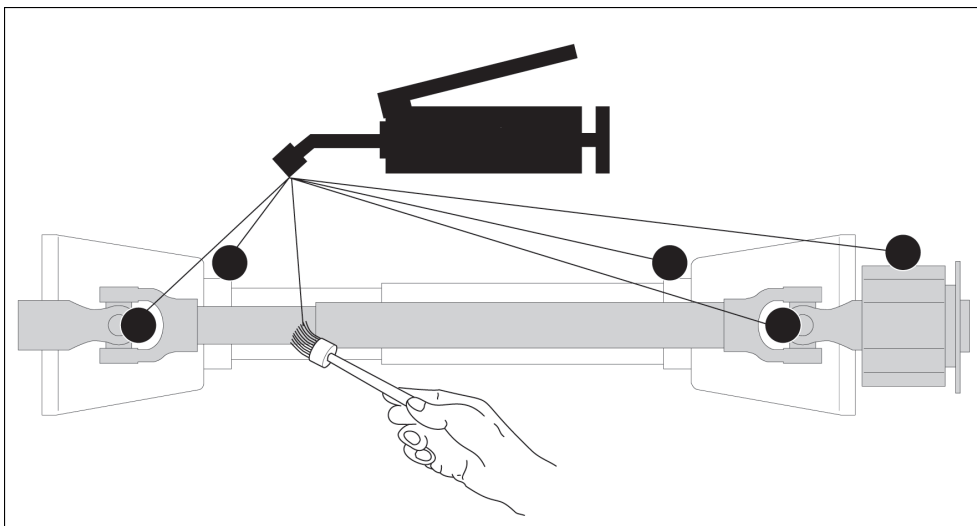
Procédure

- 1 Écarter l'arbre à cardan sans lubrification intégrée du tube de protection jusqu'à la longueur maximale possible et enduire le tube de protection intérieur d'une fine couche de graisse universelle.
 - 1 Télescoper à nouveau la transmission à cardans
- 2 Lubrifier l'arbre à cardan avec tube de protection intégré aux points de graissage selon la notice d'utilisation du fabricant de la transmission à cardans.

Nettoyer et lubrifier la transmission à cardans

Procédure

- 1 Si la transmission à cardans est neuve et s'il n'a pas été utilisé pendant une longue période, la nettoyer avant la première mise en service et la lubrifier avec de la graisse universelle (indice de service (IV)) jusqu'à ce que de la graisse sorte des points d'appui. Voir "Spécifications des produits lubrifiants" sur page 160.



Représentation symbolique des points de lubrification possibles

- 1 Éliminer les surplus de lubrifiant de manière appropriée.
- 2 Graisser ensuite régulièrement la transmission à cardan, à chaque fois selon les prescriptions du fabricant / plan de graissage.

Les opérations décrites ci-dessous sont effectuées après le contrôle et l'évaluation de l'état de certaines zones / parties de la machine.

Remplacement / remontage des couteaux réversibles

Si un côté des couteaux réversibles est usé, ceux-ci peuvent être remontés en les tournant de 180°.

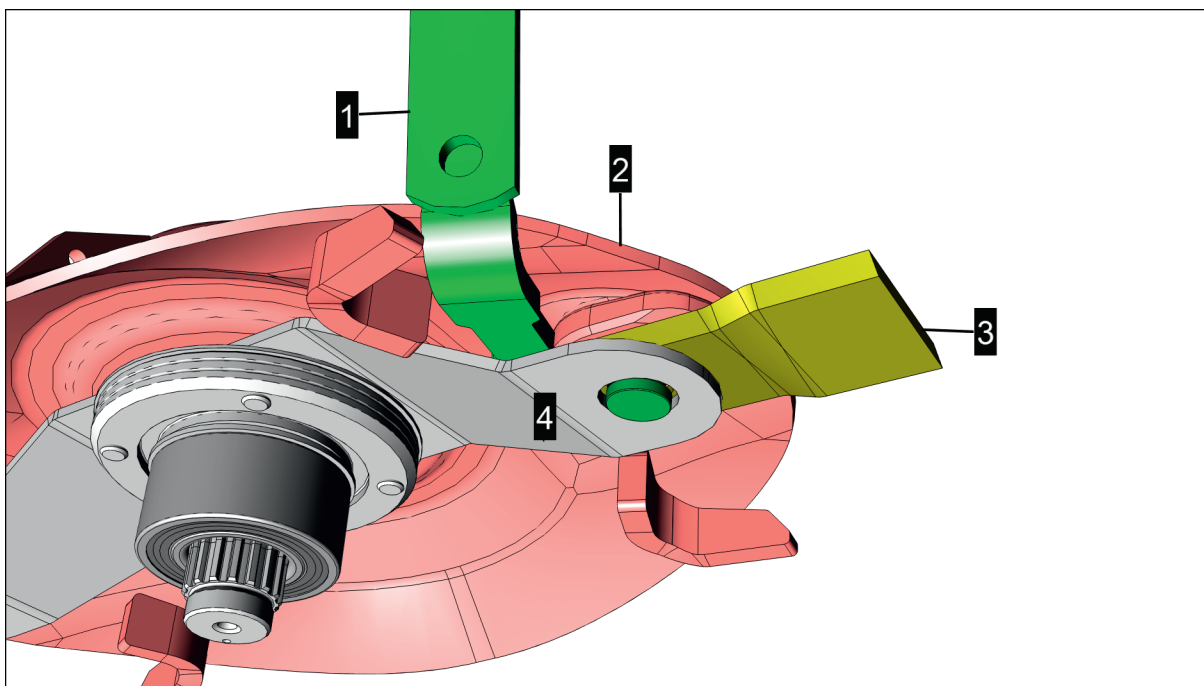
Si les deux côtés des couteaux réversibles sont usés ou si les couteaux sont endommagés, il est nécessaire de remplacer les couteaux.

Remplacer toujours les couteaux par *paires* par des couteaux neufs pour éviter les déséquilibres.

ATTENTION

Risques de blessures dues aux tranchants de couteau !

- ▶ Ne jamais prendre les couteaux par le tranchant !
- ▶ Utiliser des gants de protection contre les coupures pour tous les travaux avec et sur les couteaux.
- ▶ Lorsque les couteaux sont démontés, s'assurer qu'ils ne risquent pas de tomber de manière imprévisible des tables, des plans de travail ou autres.
- ▶ Si les couteaux sont démontés, s'assurer qu'aucune personne présente ne peut être blessée par des couteaux qui traînent.



1 = Clé de couteau

2 = Assiette de fauche

3 = Couteau

4 = Porte-couteau

Préparation

- Retirer la clé à couteau de la boîte à outils / du support.
- Si nécessaire, de nouveaux couteaux avec le marquage du sens de rotation approprié.

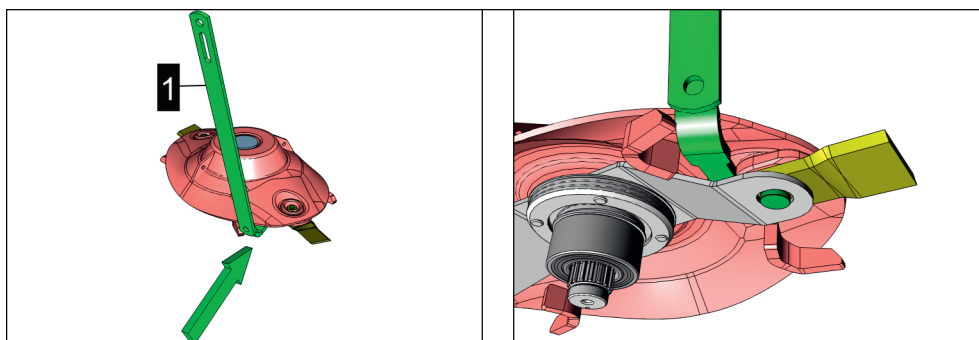
Condition préalable

- le tracteur et la machine sont positionnés sur un sol plat et stabilisé.
- Le moteur du tracteur est coupé, la clé de contact est retirée et stockée et le frein de stationnement est serré.
- Protection avant relevée.
- Protections latérales relevées.

Démonter le couteau.

Procédure

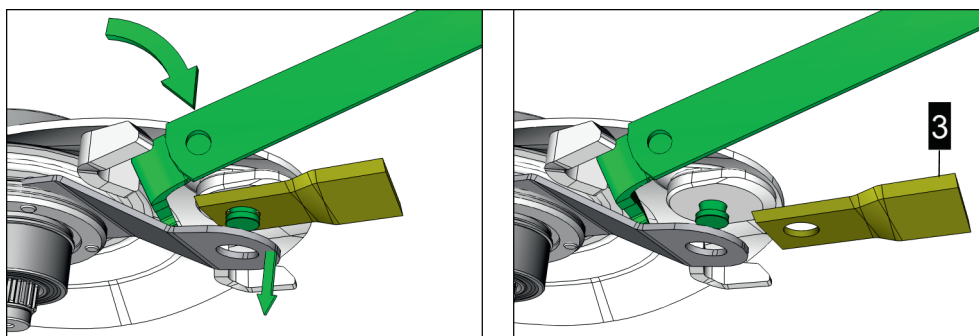
- 1 Placer la clé à couteaux (1) d'un côté du couteau entre l'assiette et le ressort porte-couteau (voir illustration).



- 2 Abaisser la clé à couteau et la tenir fermement.

Le ressort porte couteau est abaissé et libère en même temps le couteau.

- 1 Ensuite, décrocher et retirer le couteaux du téton par des mouvements de torsion



- 3 Puis remettre la clé à lame dans sa position initiale.
- 4 Nettoyer les surfaces de contact du couteau et les surfaces de contact du porte-lame et de l'assiette de la faucheuse, en utilisant la clé à couteaux si nécessaire.
- 5 Exécuter ce processus dans l'ordre, de façon identique pour tous les autres couteaux.

⚠ ATTENTION

Rupture de couteaux et/ou éjection d'une partie du couteau de faucheuse!

- ▶ Ne pas réparer les couteaux endommagés, mais les remplacer par des neufs.
- ▶ Fares toujours tourner tous les couteaux de fauche en même temps.
- ▶ Ne jamais réaffûter les couteaux usés, mais toujours remplacer complètement les couteaux, disques, tambours par des pièces neuves pour éviter les déséquilibres.
- ▶ Lors du montage de nouveaux couteaux,, respecter toujours les marques du sens de rotation.

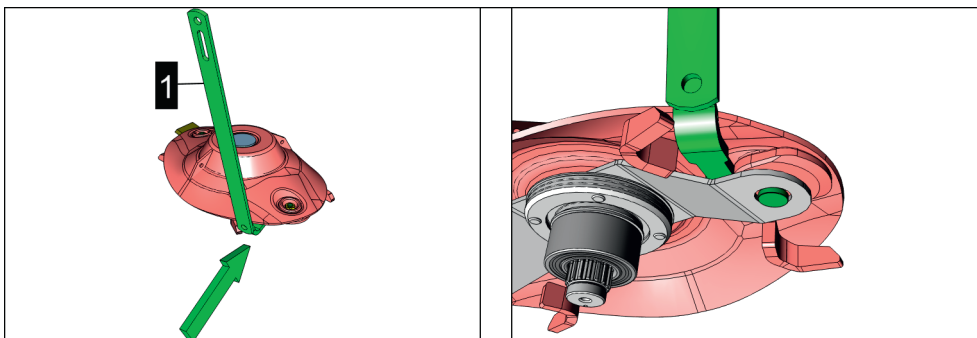
6. Montage des couteaux

Condition préalable

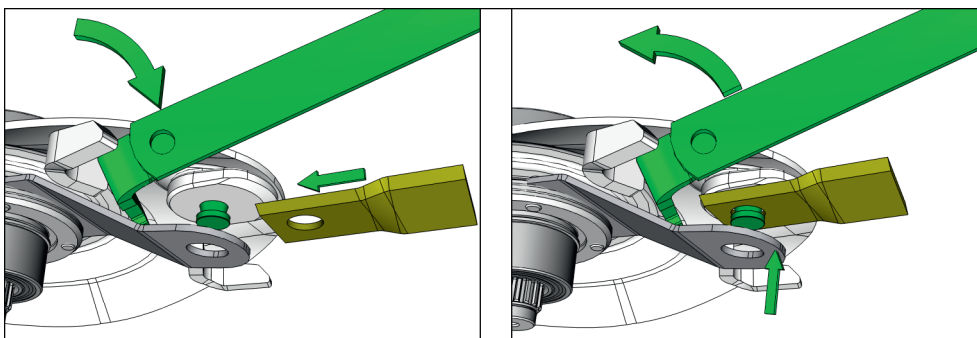
- Surfaces de contact du couteau, du porte-couteau et de l'assiette/tambour nettoyées.
- Sur les nouveaux couteaux, enlever la peinture anticorrosion autour du trou et de la surface de contact.

Procédure

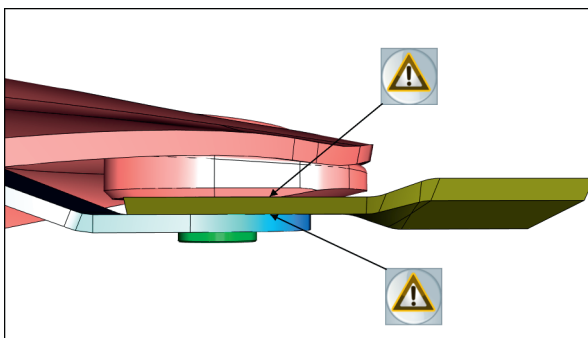
- 1 Placer la clé à couteaux (1) d'un côté du couteau entre l'assiette et le ressort porte-couteau (voir illustration).



- 2 Pivoter la clé vers le bas.
Le ressort porte couteau est abaissé et libère en même temps le téton de fixation.
- 3 Enfiler le couteau avec le sens de rotation correct sur l'assiette/tambour en question (voir la flèche sur la lame) sur le téton de fixation du couteau.



- 4 En faisant pivoter la clé de couteau dans sa position initiale, le porte-couteaux est pressé contre la surface de contact du couteau et maintient ainsi celui-ci dans sa position.
- 5 S'assurer que le couteau peut se déplacer sur la vis de fixation et que le couteau est en plein contact avec l'assiette de fauche et le porte-lame avec le couteau.



- 6 Retirer la clé à couteau et la ranger.
- 7 Même procédure sur toutes les assiettes ou tambours.

Les interventions décrites ci-dessous sont effectuées à un moment précis ou à des intervalles précis.

Avant chaque saison d'utilisation

Vérifier l'embrayage à friction

Avant la première utilisation d'une transmission à cardans neuve et après un arrêt long, la fonction de l'embrayage à friction peut être perturbée par collage des garnitures de friction. Par conséquent, le bon fonctionnement de l'embrayage à friction doit être vérifié avant utilisation.

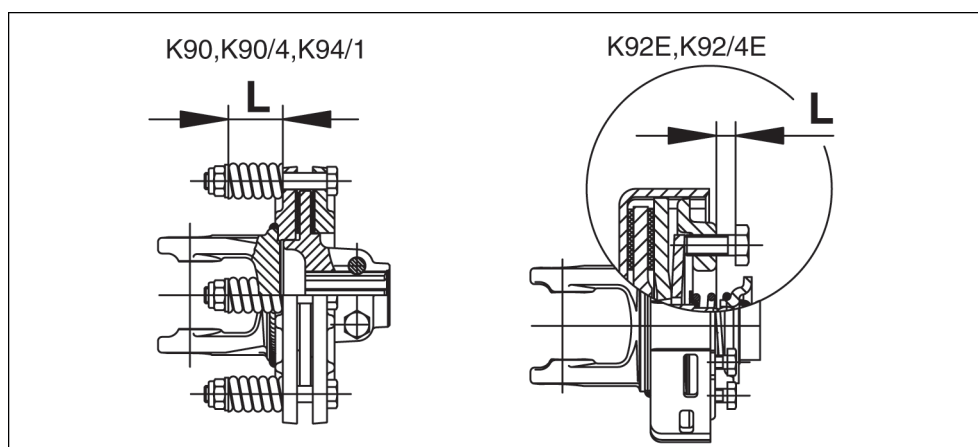
Procédure

RENSEIGNEMENT

Ne pas utiliser d'huiles, de graisses ou de produits antirouille sur les garnitures d'embrayage !

1 Embrayages à friction type K90, K90/4 ou K94/1 et K92E, K92/4E

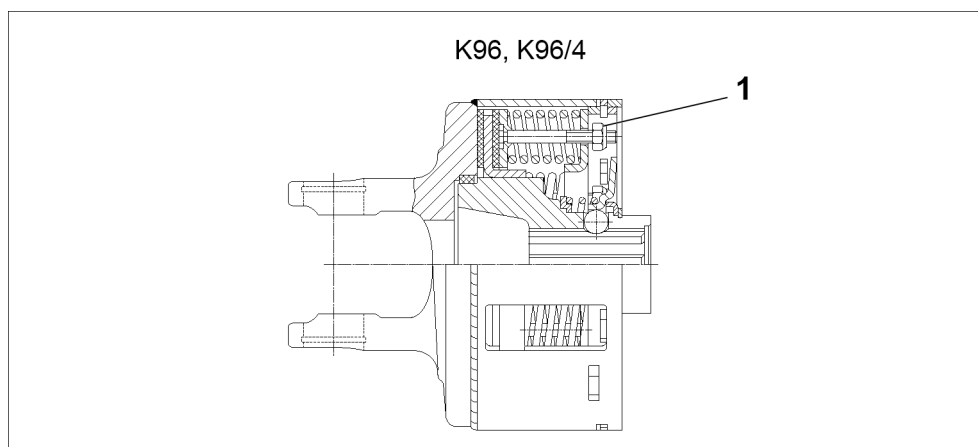
- 1 Mesurer et noter la cote (L) individuellement sur chaque ressort de compression (pour les embrayages à friction K90 ,K90/4, K94/1) ou sur chaque vis de réglage (pour les embrayages à friction K92E, K92/4E).



- 2 Desserrer les écrous ou les vis pour soulager la charge sur les garnitures d'embrayage.
- 3 Laisser patiner la sécurité à friction quelques tours. Cela élimine les impuretés sur les garnitures de friction.
- 4 Ajuster à nouveau les écrous ou les vis à la dimension notée précédemment (L).
- 5 La sécurité de la transmission est à nouveau fonctionnelle.

2 Embrayages à friction types K96, K96/4

- 1 Serrer les écrous (1). Cela soulage la charge sur les garnitures d'embrayage.



- 2 Laisser patiner la sécurité à friction quelques tours. Cela élimine les impuretés sur les garnitures de friction.
- 3 Remonter les écrous (1) jusqu'au bout du filetage des goupes (les écrous ne doivent plus être en contact avec le plateau de pression).
Cela entraîne une nouvelle précharge des garnitures d'embrayage jusqu'au couple nominal.
- 4 La sécurité de la transmission est à nouveau fonctionnelle.

Entretien journalier

L'entretien quotidien doit être effectué au début de chaque journée de travail, avant l'utilisation de la machine.

Contrôler le système hydraulique

AVERTISSEMENT

Infections dues à la fuite d'huile hydraulique !

L'huile hydraulique qui s'échappe sous haute pression peut traverser la peau, pénétrer dans les orifices corporels et provoquer des infections graves.

- ▶ Avant d'effectuer des travaux d'entretien, mettre le système hydraulique hors pression.
- ▶ Porter un équipement de protection personnelle, comme des lunettes de protection et des gants, lors de toute intervention sur le système hydraulique.
- ▶ Avant chaque utilisation, vérifier l'usure et les dégâts possibles sur le système hydraulique.
- ▶ Rechercher des fuites uniquement avec un équipement approprié (par exemple, un spray spécial pour la détection des fuites). Réparer immédiatement les défauts dans un atelier spécialisé.
- ▶ Ne pas colmater les fuites avec la main ou une autre partie du corps.
- ▶ En cas de blessure liée à l'huile hydraulique, consulter immédiatement un médecin.

Vérifier si présence de dommages et de fuites**! AVIS**

Sécuriser tous les composants de la machine, qui peuvent être sécurisés comme prescrit.

- ▶ Les flexibles hydrauliques de plus de 6 ans doivent être remplacés. N'utiliser que des tuyaux de remplacement de même spécification. Voir liste de pièces.

Condition préalable

- Machine arrêtée sur terrain plat, stabilisée et sécurisée contre tout roulage.
- Moteur du tracteur arrêté et clé de contact retirée et à garder sur soi.

Procédure

- 1 Système hydraulique (par exemple : Vérifier l'absence de dommages et de fuites sur les flexibles hydrauliques, les accumulateurs de pression, etc. et remplacer les dispositifs si nécessaire (voir liste des pièces de rechange).

RENSEIGNEMENT**Dommages possibles aux flexibles hydrauliques**

- Écrasement
- Hernie
- Surface du tube poreux ou fissuré
- Marques de frottement et usure sur flexibles

- 1 En cas de fuite au niveau du raccord, resserrer si possible le raccord concerné. Si cela ne permet pas d'éliminer la fuite, il faut alors remplacer immédiatement le composant hydraulique concerné.
- 2 Avant tous travaux d'entretien et de réparation sur le système hydraulique, celui-ci doit être mis hors pression.
Pour ce faire, actionner plusieurs fois le distributeur du tracteur entre la montée et la descente, l'alimentation en pression hydraulique étant coupée.

Vérification de l'éclairage / remplacement d'ampoule

Les lampes ou ampoules défectueuses doivent être remplacées avant de circuler sur les voies publiques (à l'exception des phares de travail).

RENSEIGNEMENT**Entretien des luminaires LED**

Les ampoules ne peuvent pas être changées avec les éclairages à LED !

Remplacer l'éclairage à LED en cas de défaut.

Vérifier / remplacer les panneaux, les triangles, les autocollants d'avertissement

RENSEIGNEMENT

Les panneaux, triangles, autocollants d'avertissement se composent d'un film et d'une couche de matériau réfléchissant la lumière.

Le modèle et les positions de montage peuvent varier en fonction de la machine et du pays de destination.

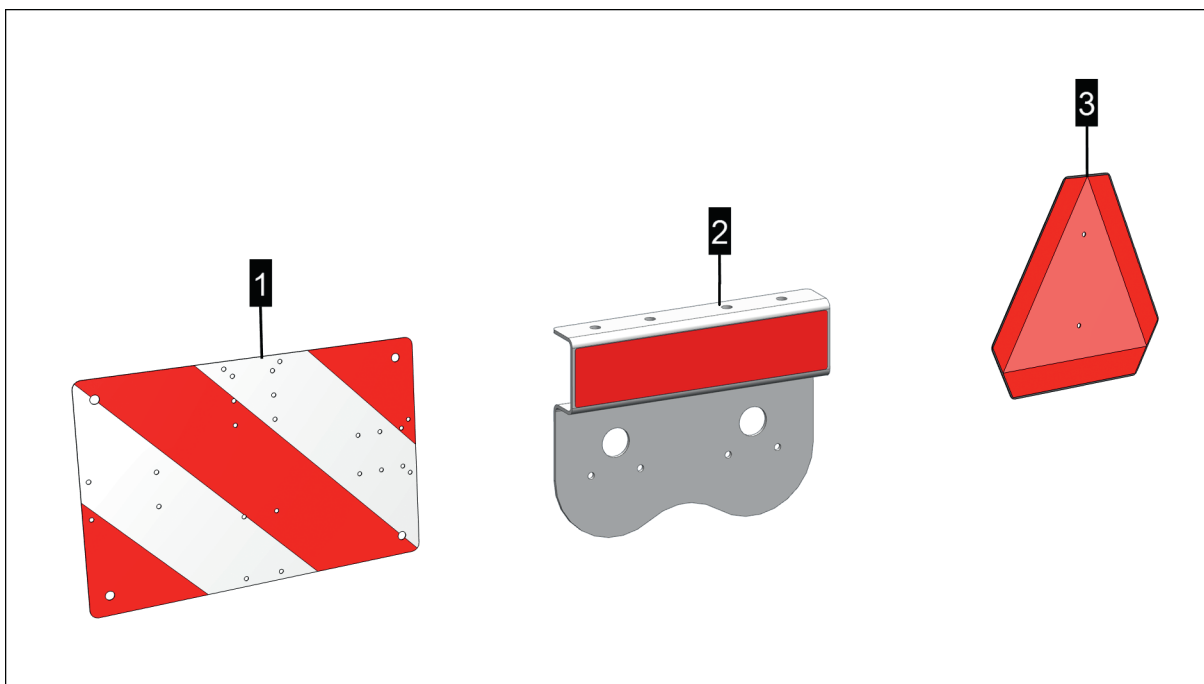


Fig.: Illustration

1 = panneaux d'avertissement

2 = Autocollants d'avertissement (rouge et jaune)

3 = Triangle de signalisation (emblème SMVI)

ATTENTION

Il existe un risque d'accident en raison de dispositifs d'avertissement difficilement visibles.

- ▶ Nettoyer les panneaux, les triangles et les autocollants d'avertissement souillés avant d'utiliser la machine sur voies publiques.
- ▶ Remplacer les panneaux, les triangles, et les autocollants d'avertissement endommagés avant que la machine ne soit conduite sur voies publiques.

Procédure

1 Vérifier la propreté des panneaux, des triangles et des autocollants d'avertissement.

- 1 Enlever complètement la saleté avec un nettoyant sans acide et sans alcool, un chiffon doux ou une éponge et, si possible, avec un peu d'eau chaude.

- 2 Vérifier que les panneaux, les triangles, et les autocollants d'avertissement ne soient pas endommagés.
 - 1 Remplacer immédiatement les panneaux, les triangles, les autocollants d'avertissement endommagés par les intempéries ou des actions mécaniques (voir la liste des pièces détachées).

RENSEIGNEMENT

Lors du remplacement des plaques de signalisation, respecter le sens de montage des bandes de signalisation !

Une fois après 1 heure

Serrage des vis de couteaux

RENSEIGNEMENT

Dans ce qui suit, les assiettes de fauchage avec tambour ou cône de transport ou ventilation sont également appelées assiettes!

ATTENTION

Risques de blessures dues aux tranchants de couteau !

- ▶ Ne jamais prendre les couteaux par le tranchant !
- ▶ Utiliser des gants de protection contre les coupures pour tous les travaux avec et sur les couteaux.
- ▶ Lorsque les couteaux sont démontés, s'assurer qu'ils ne risquent pas de tomber de manière imprévisible des tables, des plans de travail ou autres.
- ▶ Si les couteaux sont démontés, s'assurer qu'aucune personne présente ne peut être blessée par des couteaux qui traînent.

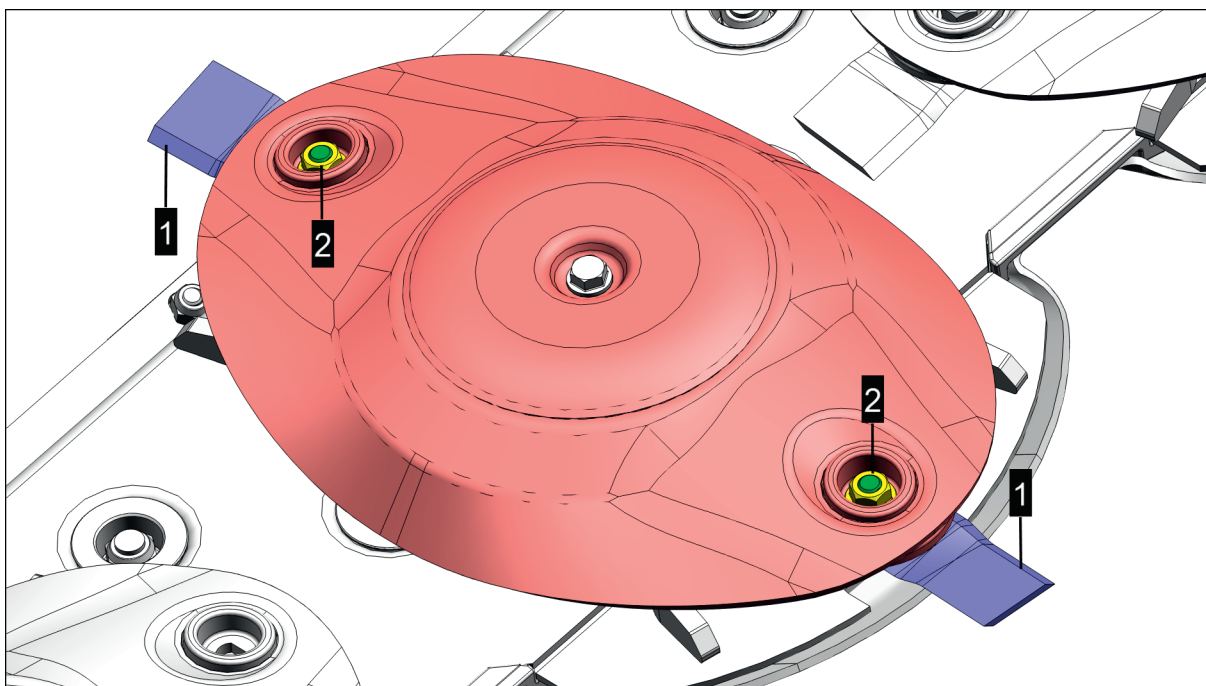


Illustration d'une assiette de fauchage sans tambour d'alimentation ni cône.

1 = Couteau

2 = Vis de couteau

Préparation

- Clé à pipe 17 mm
- Clé dynamométrique réglable à un couple de serrage d'au moins 120 Nm.
- Utiliser des gants de protection contre les coupures

Condition préalable

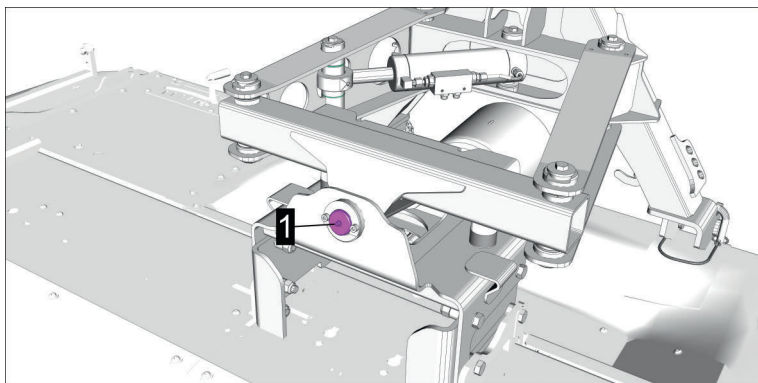
- Machine arrêtée sur terrain plat, stabilisée et sécurisée contre tout roulage en position de travail.
- Le moteur du tracteur est coupé, la clé de contact est retirée et stockée et le frein de stationnement est serré.
- Protection frontale repliée (si possible).
- Protections latérales repliées (si possible).

Procédure

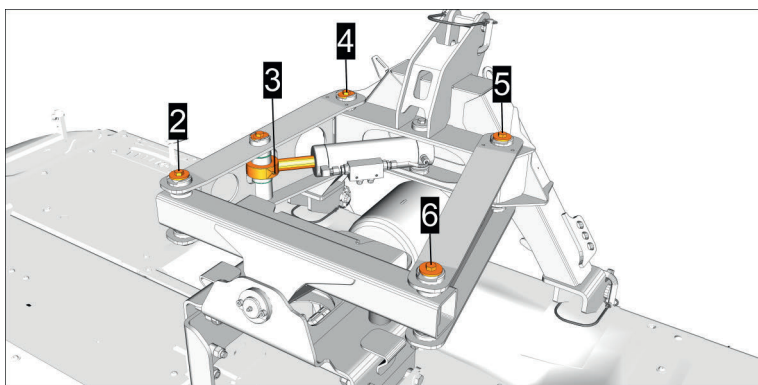
- 1 Commencer tout à l'extérieur (à gauche ou à droite) du lamier et resserrer les deux vis de couteaux sur l'assiette la plus extérieure avec 120 Nm, passer seulement ensuite à l'assiette voisine la plus proche.
 - 1 Répéter la procédure jusqu'à ce que tous les écrous de vis des couteaux de toutes les assiettes de la faucheuse aient été vérifiés.

Toutes les 25 heures

Lubrifier les paliers du lamier



1 = graisseur de la barre de coupe et du palier oscillant



2-6 = Graisseur de palier de barre de coupe et de palier de vérin hydraulique pour le déplacement latéral.

Graisseurs en position 2 / 4-6 sur la face inférieure !

Procédure

- 1 Lubrifier le graisseur avec de la graisse universelle comme indiqué.

Toutes les 50 heures

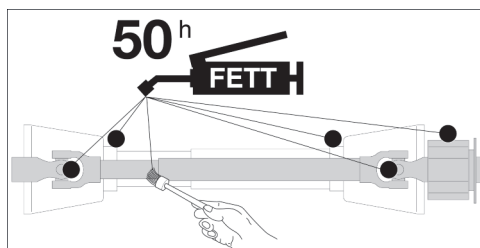
Lubrifier les transmissions à cardans

Graisser les cardans toutes les 50 heures de fonctionnement. Pour plus d'informations, voir la notice d'utilisation du fabricant de transmission fournie avec celle-ci.



RENSEIGNEMENT

Les intervalles de lubrification de la transmission à cardan doivent être adaptés ou réduits de moitié en cas de conditions poussiéreuses et de forte angulation due au fonctionnement.



Contrôle de l'usure du ressort "Porte-couteaux"

Pour inspecter complètement le ressort "Porte-couteaux", retirer les couteaux et les vis de fixation des couteaux.

RENSEIGNEMENT

Si la machine est fréquemment utilisée sur un sol pierreux ou dans des conditions de fonctionnement difficiles, l'intervalle de contrôle de l'usure doit être raccourci.

ATTENTION

Rupture de couteaux ou de la vis de fixation et éjection d'élément de la faucheuse!

- ▶ Ne pas réutiliser les vis de couteaux usées, mais les remplacer par des pièces neuves.
- ▶ Ne pas réutiliser les supports de lames de coupe usés, mais les remplacer par des pièces neuves.
- ▶ Ne pas réutiliser les vis de couteaux qui se sont desserrées, mais les remplacer par des pièces neuves.

Préparation

- pieds à coulisse
- Clé à pipe 17 mm
- Écrous et vis de couteaux selon les besoins (voir la liste des pièces de rechange).

Condition préalable

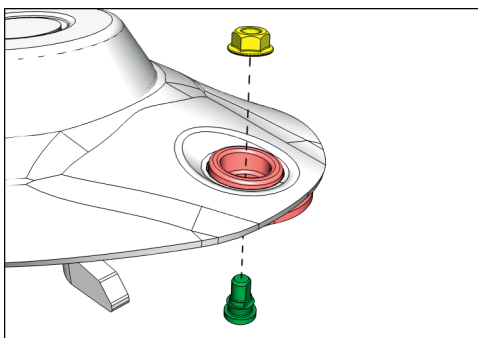
- Machine arrêtée sur terrain plat, stabilisée et sécurisée contre tout roulage en position de travail.
- Le moteur du tracteur est coupé, la clé de contact est retirée et stockée et le frein de stationnement est serré.
- Démontage d'un couteau.
- Protection frontale repliée (si possible).
- Protections latérales repliées (si possible).

Démontage des vis de fixation de couteau

RENSEIGNEMENT

S'il s'avère que la vis de couteau s'est manifestement déjà desserrée, alors ne plus la vérifier, mais la remplacer par une nouvelle ainsi qu'un nouvel écrou.

- 1 Dévisser l'écrou dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- 2 Retirer la vis de fixation de couteau vers le bas par le trou du ressort porte-couteau.

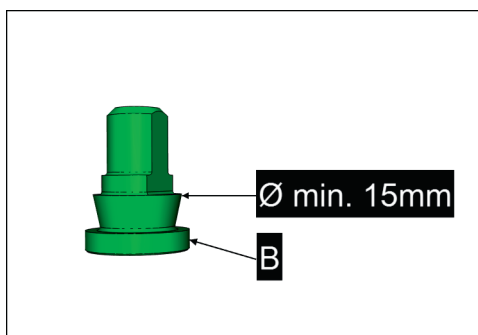


Vérifier et monter la vis de fixation de couteau

RENSEIGNEMENT

S'il s'avère que la vis de couteau s'est manifestement déjà desserrée avant le démontage, alors ne plus la vérifier, mais la remplacer par une nouvelle ainsi qu'un nouvel écrou.

- 1 Mesurer le diamètre au point le plus large du cône sur la vis de la lame.
Le diamètre minimum ne doit pas être inférieur à 15 mm.



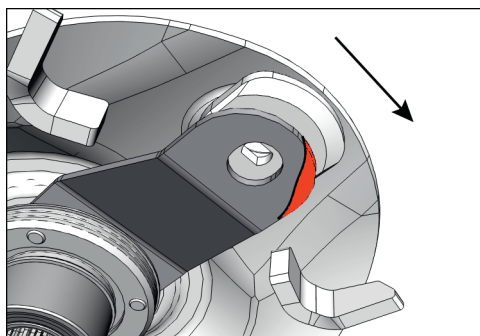
B = Tête de vis à couteau

Ø min. 15 mm

- 1 Si le diamètre minimal est déjà presque atteint ou même insuffisant, la vis de la lame doit être remplacée immédiatement par une nouvelle vis.
- 2 Si le diamètre minimum n'est pas atteint, la vis peut continuer à être utilisée à moins que la tête de la vis de la lame ne présente une usure.
- 2 Vérification de la tête de vis de couteau (B).
 - 1 Si la tête de la vis de couteau présente des signes d'usure, celle-ci doit être remplacée dans tous les cas.
 - 2 Si la tête de la vis de couteau ne présente aucune usure, alors celle-ci peut continuer à être utilisée, à moins qu'une usure excessive du cône de la vis n'ait été détectée au début de l'inspection.
- 3 Enlever toute la saleté de la zone autour de la vis de couteau et de l'alésage.
- 4 Remonter la vis de couteau telle qu'elle a été démontée et la serrer à 120 Nm.
- 5 Le couteau peut ensuite être remonté si nécessaire (noter le sens de rotation).

Contrôle du ressort porte couteau

- 1 Le ressort porte-couteaux peut présenter de légers signes d'usure dans la zone du trou, mais pas au point d'être marqué comme sur la photo ci-dessous.



Au-delà du marquage rouge, l'usure du porte-couteau de la faucheuse est inacceptable.
Flèche = sens de rotation pendant le fonctionnement.

- 2 Si des traces d'usure sont constatées dans la cote indiquée, la machine ne doit plus être utilisée. Demander à un concessionnaire de remplacer immédiatement le ressort porte-couteaux par un nouveau.
 - 1 Remplacer les porte-couteaux par paires (s'ils ne sont pas d'une seule pièce) pour chaque assiette afin d'éviter tout déséquilibre.
- 3 Effectuer le même contrôle sur tous les ressorts porte-couteau de la faucheuse.

Après les premières 50 heures, puis toutes les 100 heures

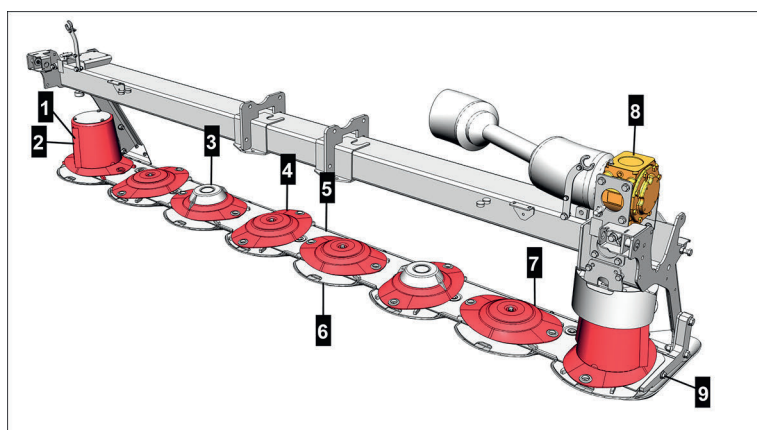
Vidange du lamier



RENSEIGNEMENT

Afin de pouvoir vidanger le lubrifiant au maximum, il est nécessaire de le porter approximativement à la température de fonctionnement.

Nous recommandons que la vidange soit effectuée lors de journées avec une température $> +15^{\circ}\text{C}$.



1. Vis de vidange d'huile

2. Tambour de transport
3. Cônes de transport
4. Assiette à couteaux
5. Lamier
6. Patin
7. Bouchon de remplissage d'huile
8. Boîtier principal:
9. Vis de vidange d'huile

Préparation

- Outil
- Cales en bois ou similaires pour le calage
- Chiffon ou équivalent.
- Bac à huile d'une capacité suffisante (au moins 4 L)
- Nouvelle huile pour engrenages Indice de fonctionnement (III) selon les spécifications de l'huile / plan de lubrification

Condition préalable

- L'huile proche de sa température de fonctionnement
- Machine et tracteur garés sur terrain plat, stabilisée et sécurisée contre tout roulage.
- Abaisser la machine en position de travail

ATTENTION

Glissement et chute de la machine !

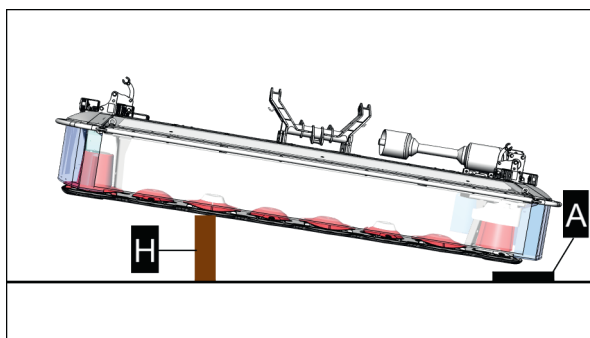
- ▶ Lever ou surélever et caler le lamier de la machine afin qu'il ne puisse pas glisser/tomber.

Procédure

- 1 Relever la machine à l'aide du relevage avant jusqu'à ce que la barre de coupe ne touche plus le sol et que le bac collecteur d'huile, puisse être placé en dessous.
- 2 Soulever le côté droit de la barre de coupe à l'aide de cales en bois ou d'un dispositif similaire, de sorte que le côté gauche atteigne l'inclinaison maximale possible de la barre de coupe lorsque le relevage avant est abaissé. La barre de coupe ne doit pas poser sur le bac de collecte des huiles usagées.

RENSEIGNEMENT

Sinon, l'huile ne peut pas être complètement vidangée !



A = Bac de collecte des huiles usées

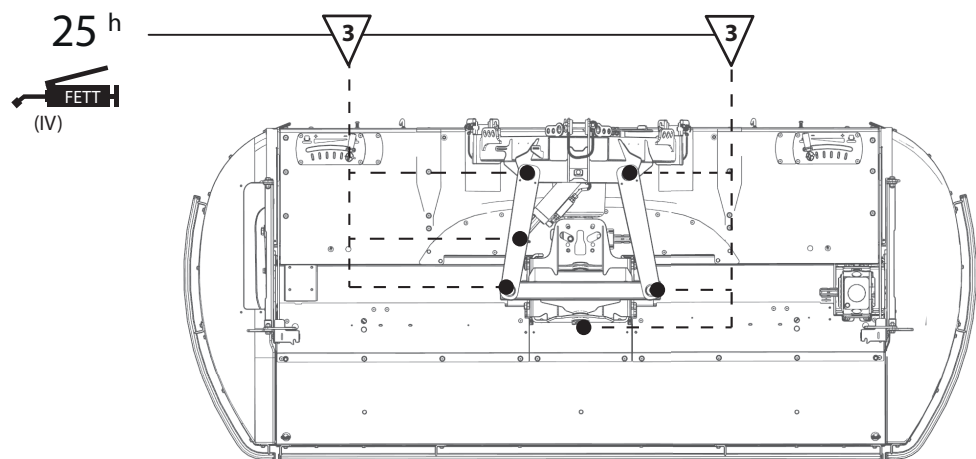
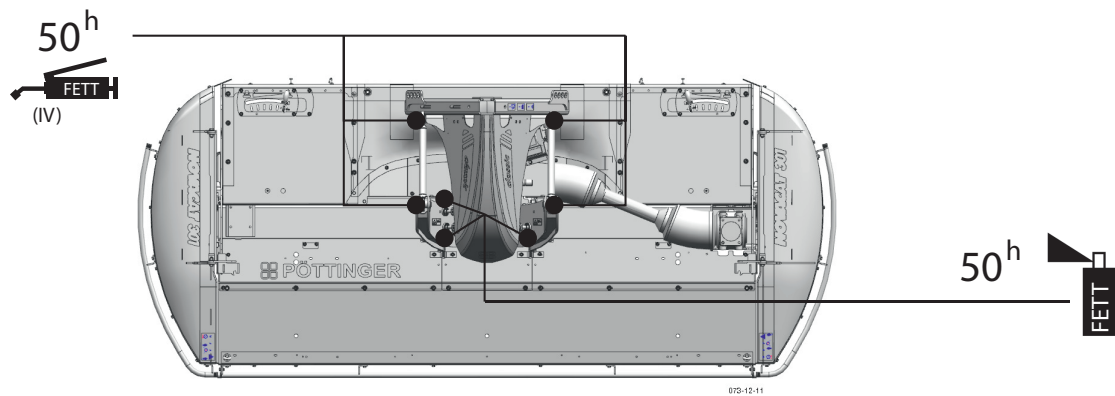
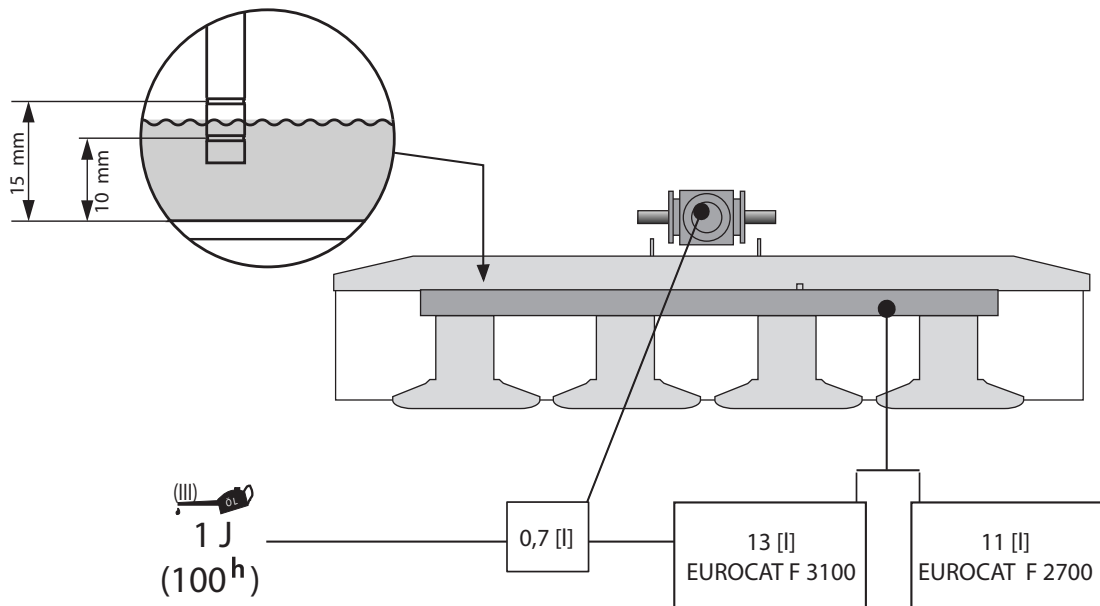
H = Cale en bois ou similaire

- 3 Nettoyer la zone afin de retirer les impuretés du bouchon de vidange extérieur.
- 4 Enlever toute saleté de la zone autour du bouchon de remplissage.
- 5 Retirer le bouchon de vidange extérieur et vidanger complètement le lubrifiant.
- 6 Retirer toute saleté de la zone autour du bouchon de vidange.
- 7 Remettre le bouchon de vidange extérieur en place et le serrer.
- 8 Remplir avec de l'huile pour engrenages neuve comme décrit au chapitre "Contrôle / appoint du niveau d'huile de la barre de coupe". Voir "Vérification / ajustage du niveau d'huile de la barre de coupe" sur page 155.
- 9 Pour les machines équipées de plusieurs barres de coupe : Procédez de la même manière pour tous les lamiers de la machine.
- 10 Recycler correctement le papier de nettoyage contaminé par du lubrifiant.
- 11 Éliminer le lubrifiant de manière appropriée.

Plan de graissage

Description des symboles du plan de lubrification

Symbole	Description
	Graisse
	Huile
	Nombre et position des points de graissage
Chiffres romains entre parenthèses, par exemple (III), (IV), etc.	Pour le code des intrants, voir la section "Spécification des intrants" ; pour les quantités de remplissage, voir la section "Intrants et quantités de remplissage".
	Prendre en considération la notice du fabricant
X ^h	Lubrifier toutes les "X" heures de fonctionnement
—	lignes de jonction continues - élément standard
- - - -	lignes de jonction en pointillés - élément optionnel



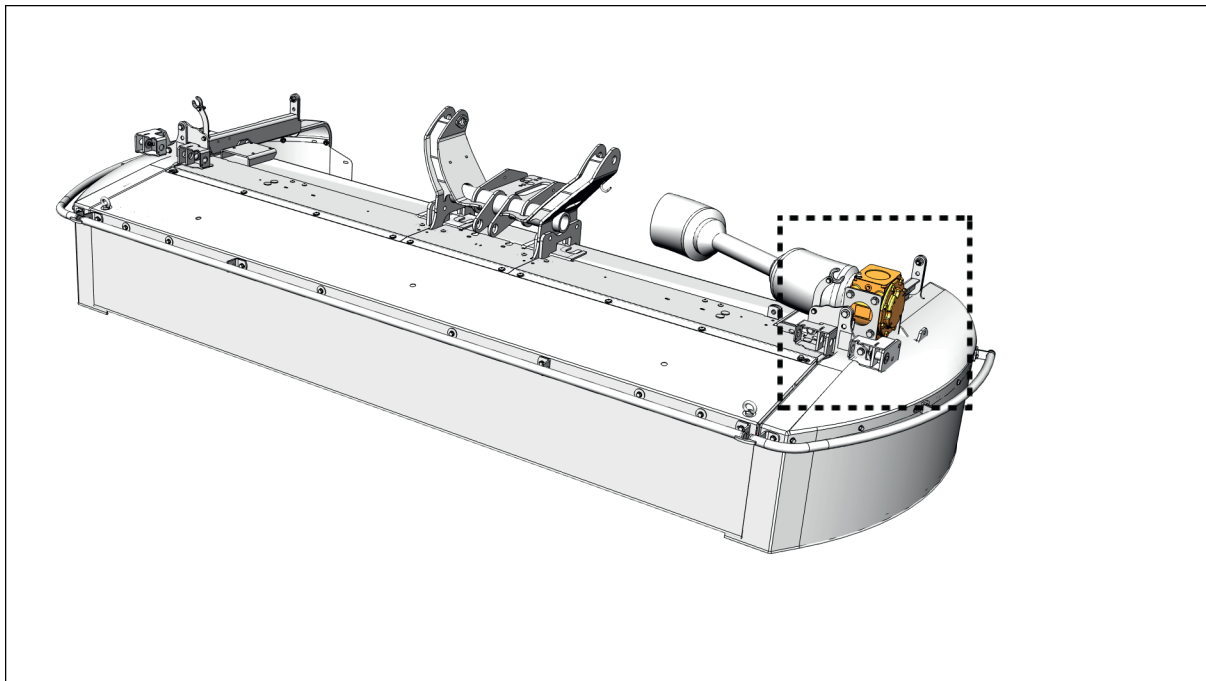
Vidange du boîtier renvoi d'angle du lamier



RENSEIGNEMENT

Afin de pouvoir vidanger le lubrifiant au maximum, il est nécessaire de le porter approximativement à la température de fonctionnement.

Nous recommandons que la vidange soit effectuée lors de journées avec une température $> +15^{\circ}\text{C}$.

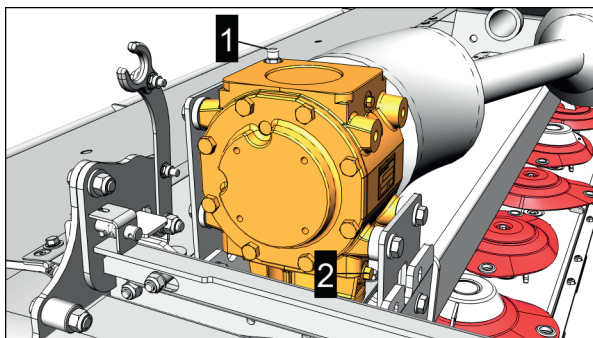


Préparation

- Outil
- 0,8 L nouvelle huile pour engrenages Indice de fonctionnement (III) selon les spécifications de l'huile / plan de lubrification
- Bac de récupération d'huile de vidange d'une capacité d'au moins 1,5 L.
- Chiffon ou équivalent.

Condition préalable

- Machine attelée correctement et complètement sur tracteur approprié!
- Huile du boîtier proche de la température de fonctionnement.
- Prise de force du tracteur désactivée
- Machine et tracteur arrêtés sur terrain plat, stabilisés et sécurisés contre tout roulage en position de travail.
- Le moteur du tracteur est coupé, la clé de contact est retirée et stockée et le frein de stationnement est serré.



1 = bouchon de remplissage avec jauge

2 = bouchon de vidange

Procédure

- 1 Enlever toute saleté de la zone autour du bouchon de contrôle du niveau.
- 2 Nettoyer la zone afin de retirer les impuretés du bouchon de vidange extérieur.
- 3 Desserrer les bouchons de contrôle de niveau d'huile, mais ne pas encore les retirer.
- 4 Placer le bac de vidange en dessous.
- 5 Retirer le bouchon de vidange extérieur et vidanger complètement le lubrifiant.
- 6 Nettoyer le bouchon de vidange, le remettre en place et le resserrer.
- 7 Nettoyer la zone autour du bouchon de vidange pour éliminer les résidus de lubrifiant.
- 8 Bouchon avec jauge de contrôle de niveau retirée, remplir à nouveau avec le lubrifiant, étape par étape, jusqu'à la marque supérieure de la jauge.



RENSEIGNEMENT

La vis de contrôle du niveau de remplissage doit être vissée à fond pour mesurer le niveau de remplissage.

- 9 Vérifier le niveau plusieurs fois pendant le remplissage.



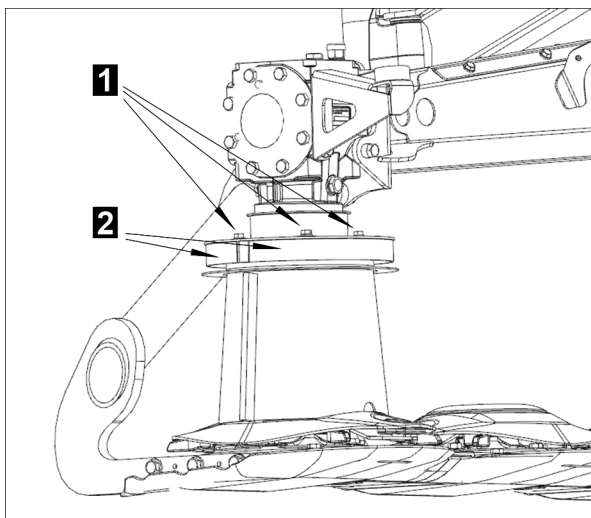
AVIS

Risque de dépassement du niveau de remplissage maximum !

- Remplir le boîtier jusqu'à la marque supérieure de la jauge.

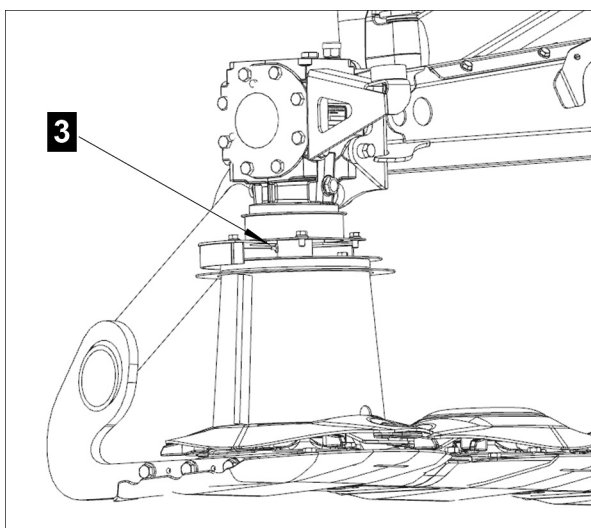
- 10 Nettoyer le bouchon de contrôle du niveau, le visser avec un nouveau joint et le serrer.
- 11 Nettoyer la zone autour du bouchon de contrôle de niveau pour éliminer les résidus de lubrifiant.
- 12 Éliminer de manière appropriée le papier de nettoyage contaminé et les autres résidus de lubrifiant.

Lubrifier la cannelure coulissante de l'arbre à cardan sous l'engrenage latéral



1 = vis de fixation

2 = Tôles de protection



3 = Graisseur pour la cannelure coulissante Compensation de la hauteur de l'arbre à cardan

Condition préalable

- Machine stationnée sur un sol plat et stabilisé en position de travail.
- Le moteur du tracteur est coupé, la clé de contact est retirée et stockée et le frein de stationnement est serré.
- Protection avant relevée.
- Protections latérales relevées.

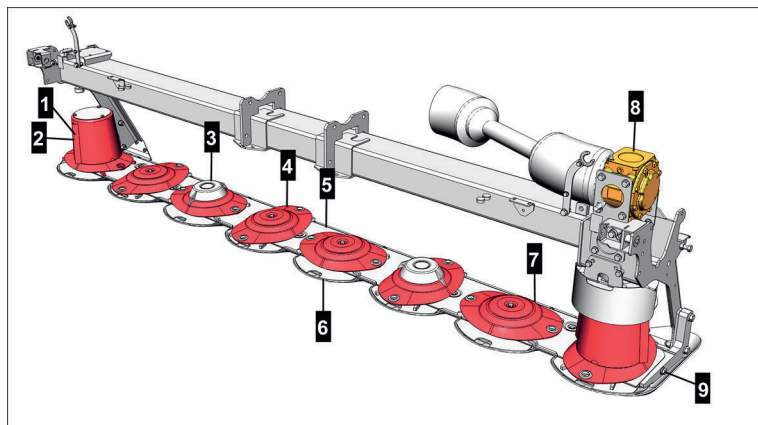
Procédure

- 1 Retirer les vis de fixation (1).
- 2 Démonter les tôles de protection (2).
- 3 Lubrifier le graisseur (3) avec de la graisse universelle comme indiqué.

- 4 Après le graissage, fixer à nouveau les tôles de protection dans l'ordre inverse.
- 5 Rabattre à nouveau la protection frontale et latérale vers le bas.

1x par an

Vérification / ajustage du niveau d'huile de la barre de coupe



1. Vis de vidange d'huile
2. Tambour de transport
3. Cônes de transport
4. Assiette à couteaux
5. Lamier
6. Patin
7. Bouchon de remplissage d'huile
8. Boîtier principal:
9. Vis de vidange d'huile

Préparation

- Outil
- Chiffon ou équivalent.
- Nouvelle huile pour engrenages Indice de fonctionnement (III) selon les spécifications de l'huile / plan de lubrification

Condition préalable

- Machine attelée correctement et complètement sur tracteur approprié!
- Machine et tracteur arrêtés sur terrain plat, stabilisés et sécurisés contre tout roulage en position de transport.
- Le moteur du tracteur est coupé, la clé de contact est retirée et stockée et le frein de stationnement est serré.
- Sécuriser la machine contre tout abaissement involontaire en la plaçant sur des cales.

Maintenance prévisionnelle

- Huile du boîtier proche de la température de fonctionnement.

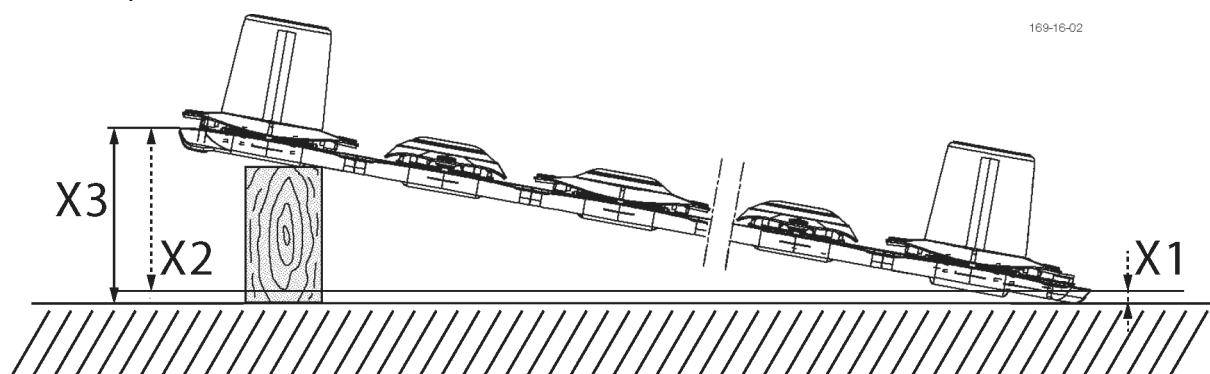
! ATTENTION

Glissement et chute de la machine !

- Lever ou surélever et caler le lamier de la machine afin qu'il ne puisse pas glisser/tomber.

Procédure

- 1 Soulever la barre de coupe, comme illustré, à l'extrémité opposée au bouchon de remplissage d'huile. Laisser l'extrémité du lamier la plus proche du bouchon de remplissage d'huile reposer sur le sol.

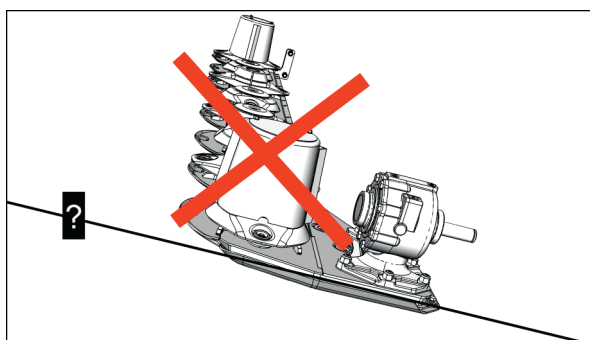


$$X3 = X2 + X1$$

X1 = cote du sol à la bordure supérieure du lamier

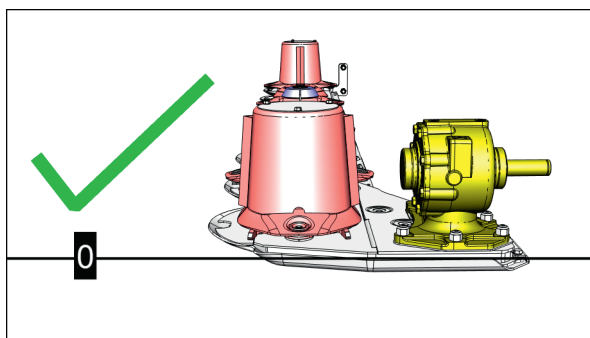
X2 = 300 mm = cote de la bordure supérieure du lamier côté gauche à la bordure supérieure du lamier droit

- 2 Lever l'autre extrémité du lamier de (X1) et la caler correctement avec des cales appropriées.
- 3 Lorsque le lamier est calé et relevé, veiller à ce que la barre de coupe ne soit pas inclinée vers l'avant ou l'arrière mais soit parfaitement à l'horizontale. Sinon, le niveau d'huile, indiqué en fonction du bouchon de remplissage d'huile, ne sera pas correct.



Illustration

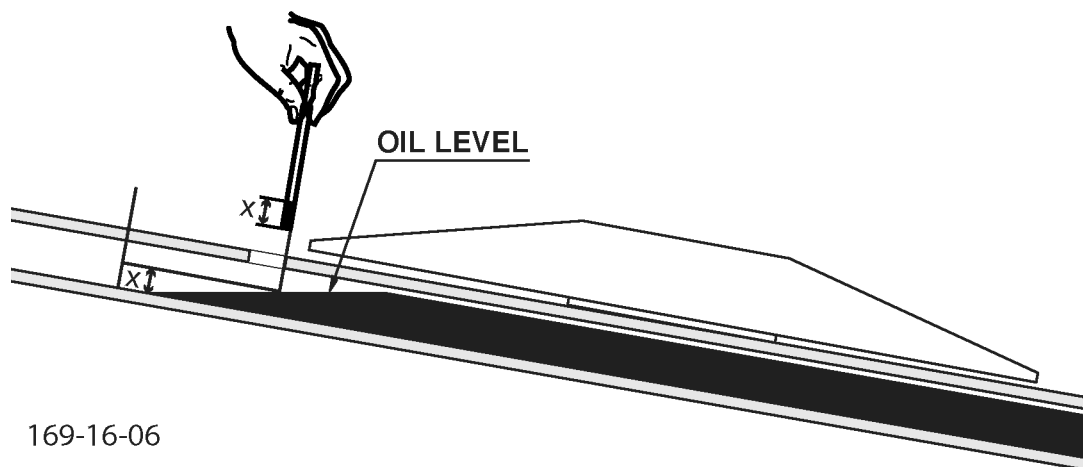
Alignement à l'horizontale incorrect !



Illustration

Alignement à l'horizontale correct !

- 4 Enlever les salissures autour du bouchon de remplissage d'huile (7).
- 5 Enlever toute saleté de la zone autour du bouchon de remplissage.
- 6 Laisser la barre de coupe dans cette position pendant au moins 15 minutes afin que l'huile de transmission s'accumule dans la partie inférieure de la barre de coupe.
- 7 Retirer le bouchon de remplissage d'huile et vérifier le niveau d'huile.
 - 1 Insérer une pige propre (par exemple un tournevis ou un morceau de fil droit), perpendiculairement à l'alésage jusqu'en butée comme indiqué. Ressortir la pige improvisée et mesurer le niveau d'huile.
La cote entre le bord inférieur de la pige et le bord supérieur du niveau d'huile (= dimension X) ne doit pas dépasser 16 mm.



169-16-06

X = 16 mm

- 1 Si le niveau d'huile est inférieur à 16 mm, ajouter de l'huile progressivement jusqu'au niveau requis.
 - 2 Si le niveau du lubrifiant est déjà à 16 mm, passer à l'étape suivante.
- 8 Nettoyer le bouchon de remplissage d'huile (7), le remettre en place avec un joint neuf et le serrer.
- 9 Enlever les salissures autour du bouchon de remplissage d'huile (7).
- 10 Recycler correctement le papier de nettoyage contaminé par du lubrifiant.

Après chaque saison (hivernage)

Les machines laissées à l'abandon sans protection antirouille adéquate risquent d'être endommagées lors d'une nouvelle mise en service au début de la saison. C'est pourquoi la machine doit être protégée contre les dépôts de poussière (en particulier ceux provenant des engrais et des semences traitées) et ne doit pas être garée à proximité d'étables ni exposée aux intempéries.

AVIS

Dommages causés par la rouille sur des pièces de machine nues sans protection contre la rouille !

Si les pièces de la machine à nu ne sont pas préservées, elles peuvent être endommagées par la rouille lorsque la machine est remise en service après une longue période d'immobilisation (par ex. après l'hivernage).

- ▶ Nettoyer les tiges nues des vérins hydrauliques avant d'hiverner la machine et les enduire avec de la graisse universelle.
- ▶ Nettoyer les bouts d'arbres des boîtes de vitesses et les profils des transmissions à cardan avant l'hivernage de la machine et les préserver avec de la graisse universelle.
- ▶ Avant l'hivernage, lubrifier tous les points de graissage conformément aux instructions d'entretien.

Nettoyage / Préservation de la machine

Condition préalable

- Machine arrêtée sur terrain plat, stabilisée et sécurisée contre tout roulage.
- Moteur du tracteur arrêté et clé de contact retirée et à garder sur soi.

Préparation

- Nettoyeur haute pression
- Produit de protection contre la corrosion au transport

Procédure

- 1 Nettoyer soigneusement avec un nettoyeur haute pression.

ATTENTION

Blessures oculaires dues à l'utilisation de nettoyeurs haute pression!

- ▶ Lors d'intervention avec des nettoyeurs haute pression ou d'air comprimé, utiliser des lunettes de protection.

! AVIS

Des composants de la machine peuvent être endommagés lors du nettoyage avec un nettoyeur à haute pression.

- ▶ Température maximale de l'eau: +80 °C
- ▶ N'utilisez pas de buses à jet direct ou circulaires, ou de nettoyeurs électriques.
- ▶ Distance minimale d'environ 30 cm entre la buse haute pression et la surface à nettoyer.
- ▶ Toujours garder le jet d'eau en mouvement pendant le processus de nettoyage.
- ▶ Ne pas diriger le jet d'eau directement vers les composants électriques, hydrauliques, les roulements, les reniflards, les transmissions, les autocollants et les pneus.

- 2 Bien laisser sécher la machine après un nettoyage à l'eau.
- 3 Repeindre éventuellement les surfaces peintes endommagées.
- 4 Enduire / vaporiser les pièces de machine nues avec de l'huile de protection.
- 5 Vérifier que les autocollants d'avertissement soient complets et les remplacer si nécessaire.

Tous les 6 ans

Remplacer les flexibles hydrauliques

! AVERTISSEMENT**Huile hydraulique s'échappant sous haute pression !**

Une fuite d'huile hydraulique sous haute pression peut pénétrer la peau et occasionner de graves blessures.

- ▶ Dépressuriser le système hydraulique avant de brancher ou de débrancher les flexibles hydrauliques.
- ▶ Avant de débrancher les flexibles hydrauliques ou d'effectuer des travaux d'entretien ou de réparation, mettre le système hydraulique hors pression.
- ▶ En cas de blessure, contacter immédiatement un médecin.

- Les flexibles hydrauliques de plus de 6 ans doivent être remplacés.
- N'utiliser que des tuyaux de remplacement de même spécification. Voir liste de pièces.
- Veuillez utiliser les points de fixation et la méthode de fixation des anciens tuyaux.

Spécifications des produits lubrifiants

RENSEIGNEMENT

Respecter les spécifications prescrites par PÖTTINGER Landtechnik GmbH. pour les consommables utilisés sur les machines PÖTTINGER.

AVIS

Risque de dommages!

- L'utilisation d'un lubrifiant de qualité inférieure à celle prescrite peut endommager la machine.

Numéro d'identification du lubrifiant	Désignation	Spécification
En fonction du plan hydraulique		
I	Huile hydr.	HLP 46 DIN 51524 partie 2
II.	Huile moteur	SAE 30 selon norme API CD/SF
III.	Huile de transmission	SAE 90 ou SAE 85W-140 selon normes API GL-4 ou API GL-5
IV	Graisse au lithium	DIN 51 502, KP 2K
V	Graisse liquide	DIN 51 502:GOH
VI	Graisse complexe	DIN 51 502: KP 1R
VII	Huile de transmission	SAE 90 ou SAE 85W-140 selon normes API GL-5
VIII	Huile de transmission	SAE 75W-90 selon API GL-5
IX	Huile de transmission	SAE 80W-90 selon API GL-5
X	Lubrifiant biologique	SAE 15W-40
XI	Graisse liquide	DIN 51 825:KP2k-20
XII	Huile de transmission	SAE 90 ou SAE 85W-90 selon normes API GL-5
XIII	Huile de transmission	ISO VG 320 selon ISO 12925-1:2024

Consommables et quantités de remplissage

Situation	Code d'identification du matériel - lubrifiant	Désignation	Spécification	NOVACAT F 3100 (Type 3764) Quantité
Points de lubrification (également avec graisseurs)	(IV)	Graisse au lithium universelle	NLGI 12	Selon les besoins

Situation	Code d'identification du matériel - lubrifiant	Désignation	Spécification	NOVACAT F 3100 (Type 3764) Quantité
Lamier	(III)	Huile de transmission	SAE 90 ou SAE 85W - 140 selon normes API-GL 4 ou API-GL 5	3 L
Boîtier d'entraînement angulaire du lamier	(III)	Huile de transmission	SAE 90 ou SAE 85W - 140 selon normes API-GL 4 ou API-GL 5	0,8 L
Boîtier renvoi d'angle principal de la faucheuse	(III)	Huile de transmission	SAE 90 ou SAE 85W - 140 selon normes API-GL 4 ou API-GL 5	0,7 L

Sécurité à cames de la transmission à cardan / fonction

La sécurité à ré-enclenchement automatique à cames est un élément de sécurité qui débraye totalement le couple d'entraînement. Ainsi, il n'y a pas de transmission de couple en cas de surcharge. La condition préalable au fonctionnement conforme est que la transmission à cardan avec la sécurité de surcharge soit utilisée dans le sens de rotation et dans la position de montage prescrits.

La sécurité à déclenchement automatique désactivée se réenclenche automatiquement lorsque la vitesse de la prise de force diminue, à environ 200 tr/min, sans que l'arbre à cardan ne s'arrête complètement.



RENSEIGNEMENT

une fréquence de déclenchement élevée de l'embrayage réduit la durée de vie en augmentant l'usure.

Ne pas laisser tourner l'embrayage à cames pendant plus de 10 s.

Que faire si ...

Dans cette section sont décrits les pannes et remèdes possibles. Si les mesures recommandées ne sont pas suffisantes pour corriger le problème, veuillez contacter votre revendeur.



AVERTISSEMENT

Risque de blessure lors du travail sur la machine!

- ▶ Utiliser des équipements de protection individuelle tels que des lunettes de sécurité et des gants.
- ▶ Avant tout travail en rapport avec des engrais, respecter les prescriptions du fabricant d'engrais concernant l'utilisation d'équipements de protection individuelle.
- ▶ Placer la machine sur un sol plat et stabilisé et la sécuriser contre tout roulage.
- ▶ Arrêter le moteur du tracteur, serrer le frein à main, retirer la clé et la garder sur soi.
- ▶ Sécuriser la zone de travail de manière à ce que des personnes non impliquées / non autorisées ne puissent pas y accéder.
- ▶ N'effectuer tous les travaux que lorsque l'entraînement est à l'arrêt.
- ▶ Fermer la vanne d'arrêt sur toutes les conduites hydrauliques avant de travailler dans la zone de danger ou sur les éléments de la machine commandés hydrauliquement.
- ▶ Débranchez toutes les connexions électriques entre le tracteur et la machine avant d'intervenir sur les composants électriques de la machine.
- ▶ Veuillez utiliser des chandelles appropriées ou des dispositifs similaires pour empêcher tout abaissement ou pivotement accidentel des pièces hydrauliques de la machine.
- ▶ Une fois les travaux terminés, veuillez vérifier que les raccords vissés sont bien serrés et que les dispositifs de sécurité / de protection fonctionnent correctement.

Éclairage

Éclairage complètement inopérant

Problèmes et remèdes

- 1 Fusible défectueux
 - 1 Remplacer par un fusible de même spécification.
- 2 Défaut de contact des câble ou au niveau des prises
 - 1 Éteindre et allumer à nouveau l'éclairage.
 - 2 Contrôler le branchement correct de tous les connecteurs de câbles.
 - 3 Câble défectueux Le faire remplacer ou réparer par du personnel qualifié.

Éclairage partiellement inopérant

- 1 Élément de l'éclairage défectueux
 - 1 Remplacer par des ampoules de même spécification.
 - 2 Avec l'éclairage par LED, les ampoules ne peuvent pas être remplacées (par exemple, les feux de position latéraux). Dans ce cas, faites remplacer l'éclairage par un concessionnaire.
- 2 Défaut de contact des câble ou au niveau des prises
 - 1 Éteindre et allumer à nouveau l'éclairage.
 - 2 Contrôler le branchement correct de tous les connecteurs de câbles.
 - 3 Câble défectueux Le faire remplacer ou réparer par du personnel qualifié.
- 3 Fusible défectueux
 - 1 Remplacer par un fusible de même spécification.
- 4 Relais défectueux Faire remplacer par votre concessionnaire.

Seitenverschiebung

443.005

0,6mm < > 0,6mm

445.1.006

+ DW (ROT) -

1

Seitenschutzklappung

442.461 442.461

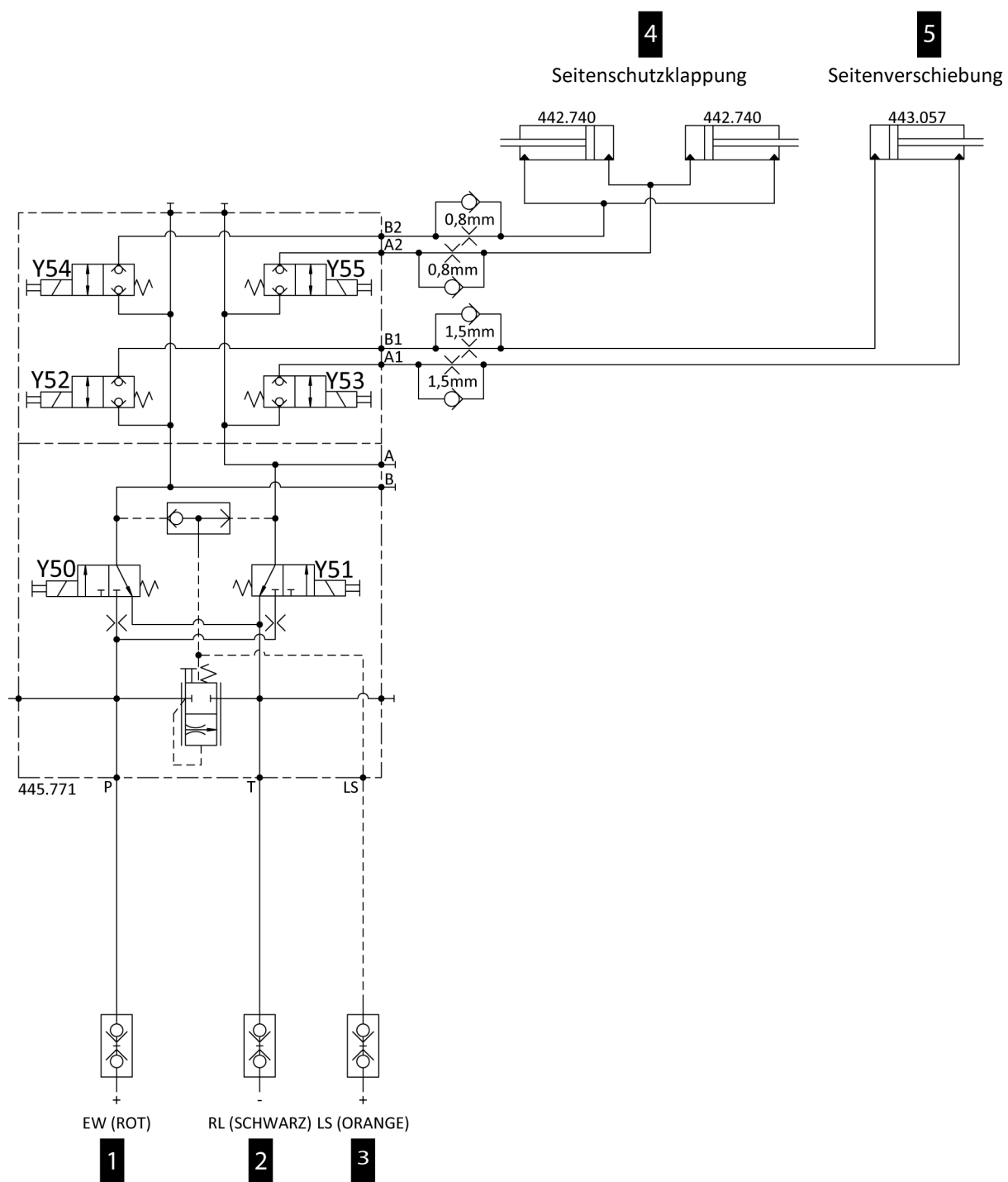
0,5mm < > 0,8mm

445.1.006

+ DW (GRAU) -

2

Pos.	Description
1	Raccord hydraulique à double effet marquage rouge. Déplacement latéral
2	Raccord hydraulique à double effet repère gris. Rabattement des protections latérales



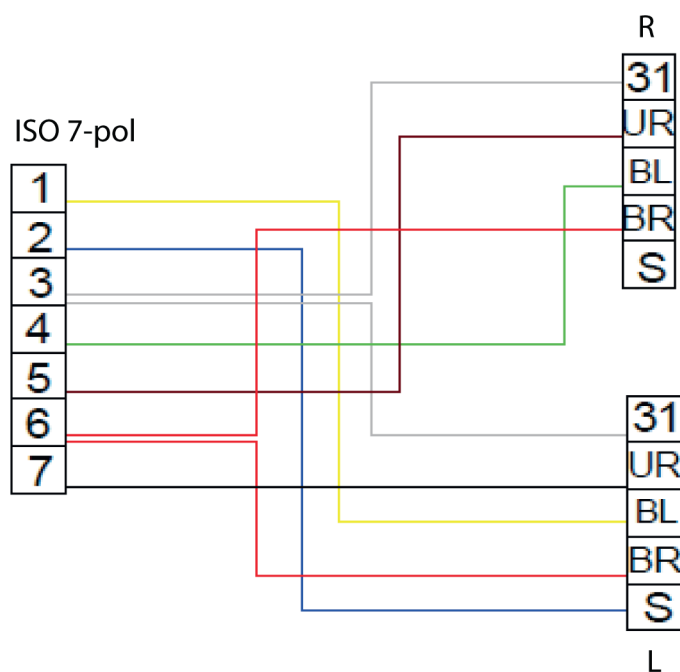
Plan

Légende

Pos.	Description
1	Branchements hydrauliques simple effet "Marquage rouge"
2	Branchements hydrauliques à double effet "Marquage noir"
3	Branchements hydrauliques à double effet "Marquage orange"
4	Rabattement des protections latérales
5	Déplacement latéral

Système électrique

Éclairage - Connecteur - Affectation des broches



Fiche de raccordement ISO 7 pôles pour tracteur

R = droite Connecteur à baïonnette 5 pôles vert

L = gauche connecteur à baïonnette 5 pôles jaune

Légende

Nr.	Déno.	Couleur	Fonction
1	BL	jaune	Clignotant gauche
2	S	-	-
3	31	blanc	Masse
4	BL	vert	Clignotant droit
5	UR	brun	Feux de position droit

Nr.	Déno.	Couleur	Fonction
6	BR	rouge	Frein
7	UR	noir	Feux de position gauche

PÖTTINGER Service - Partenaire

Vous fournit dans le monde entier avec un réseau de revendeurs spécialisés bien développé. Cette proximité garantit la fourniture rapide des pièces de rechange, permet une livraison optimale du produit et le paramétrage de la machine par du personnel qualifié.

Nos services:

- compétence grâce aux formations régulières du personnel qualifié
- Commander les pièces de rechange d'origine PÖTTINGER en ligne 24 heures sur 24.
- disponibilité des pièces détachées à long terme
- Et plus encore ...

Vérifiez auprès de votre concessionnaire ou voir sur notre site www.poettinger.at.

