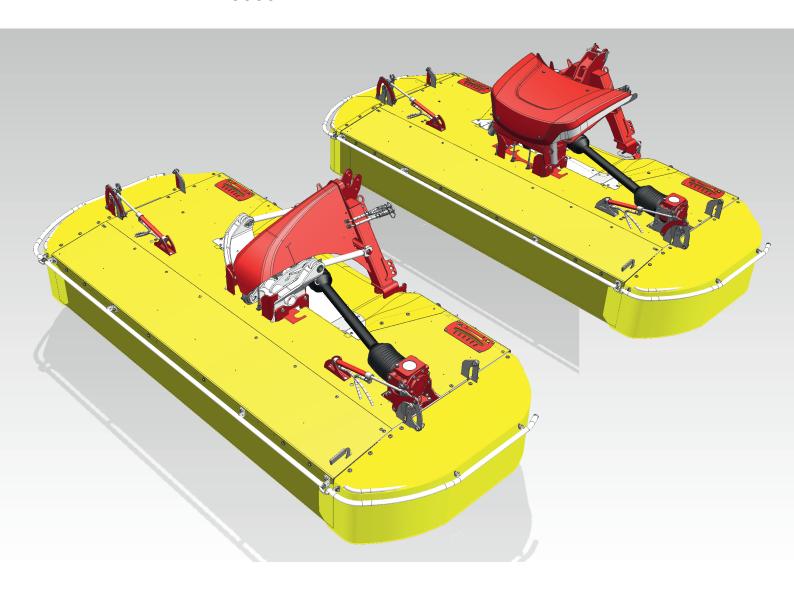


# Faucheuse à disques NOVACAT F 3100

3764

N° de châssis : +..00001



#### **Modification technique**

Nous travaillons constamment au développement de nos produits. Des différences entre cette notice et la machine peuvent exister. De ce fait, les indications, illustrations et descriptions ne sauront faire l'objet de réclamations. Veuillez demander à votre revendeur spécialisé les informations définitives relatives aux caractéristiques de votre machine.

#### Informations légales

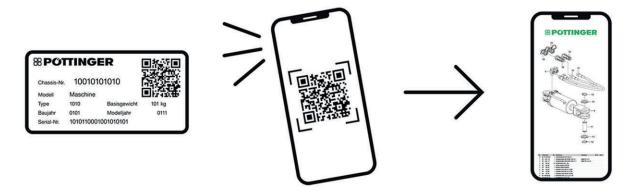
Veuillez noter que seules les instructions d'utilisation en allemand sont les instructions d'utilisation originales au sens de la directive 2006/42 / CE. Les instructions d'utilisation disponibles dans d'autres langues que l'allemand sont des traductions des instructions allemandes originales.

Nous comptons sur votre compréhension concernant des modifications qui pourraient survenir à tout moment au niveau du contenu de la livraison, tant en termes de la forme, que de l'équipement et de la technique.

La réimpression, la traduction et la reproduction même partielle sous toute forme que ce soit, nécessitent l'obtention de l'autorisation écrite de PÖTTINGER Landtechnik GmbH.

conformément à la loi relative au droit d'auteur, PÖTTINGER Landtechnik GmbH se réserve expressément tous les droits.

### © PÖTTINGER Landtechnik GmbH



#### MyPÖTTINGER – tout simplement À chaque instant. Partout.

- Scanner le code QR de la plaque signalétique avec un smartphone / une tablette ou www.mypoettinger.com sur Internet.
- Les listes de pièces de rechange sont disponibles exclusivement via MyPÖTTINGER.
- Les informations individuelles, telles que les manuels d'utilisation et les informations sur l'entretien de vos machines, sont disponibles à tout moment sur MyPÖTTINGER dans "Mes machines" après enregistrement.

#### Cher client,

La qualité est une valeur qui rapporte. C'est pourquoi, nous appliquons pour nos produits un standard de qualité élevé, réactualisé en permanence par notre management qualité et par notre direction. Car la sécurité, le fonctionnement irréprochable, la plus haute qualité et la fiabilité absolue de nos machines lors de leur utilisation sont nos compétences principales que nous défendons.

Le présent manuel d'utilisation vous permet de vous familiariser avec la machine et fournit des informations concernant la manipulation, l'entretien et la maintenance en toute sécurité. Prenez le temps de lire ce manuel.

La notice d'utilisation fait partie intégrante de la machine. Vous devez la conserver pendant toute la durée de vie de l'appareil et la garder accessible à tout moment par le personnel. Respecter les réglementations en vigueur dans votre pays concernant la prévention des accidents, le code de la route et la protection de l'environnement.

Toutes les personnes qui sont chargées d'utiliser, d'entretenir ou de transporter l'appareil, doivent avoir lu la notice d'utilisation, en particulier les indications de sécurité et les avoir comprises, avant le début des travaux . Le non-respect des informations de cette notice d'utilisation entraîne l'annulation de la garantie.

Si vous avez des questions concernant le contenu de ce mode d'emploi ou si vous avez d'autres questions concernant cette machine, veuillez contacter votre concessionnaire PÖT-TINGER.

Un entretien consciencieux et régulier assure le bon fonctionnement, la fiabilité et la sécurité sur route de la machine.

Utilisez exclusivement les pièces de rechange et les accessoires d'origine certifiée par PÖT-TINGER Maschinenfabrik GmbH. Seuls les accessoires et pièces d'origine, testés et certifiés par Pöttinger sont appropriés aux conditions d'utilisation de nos machines. En cas d'utilisation de pièces ou d'accessoires non certifiés, la garantie du constructeur ne peut être appliquée. Même après la période de garantie, nous vous conseillons de continuer à utiliser les pièces d'origine afin de garantir l'efficacité et la sécurité de la machine.

La réglementation oblige le fabricant et le revendeur à transmettre la notice d'utilisation lors de la vente de machines et à former le client à utiliser la machine conformément aux dispositions d'utilisation, de sécurité et de maintenance. Confirmer par la déclaration de mise en route que la machine et le mode d'emploi ont été remis en bonne et due forme. La déclaration de transfert (mise en route) est remplie électroniquement par le concessionnaire.

Conformément à la réglementation, l'utilisateur indépendant ou un agriculteur sont considérés comme des entrepreneurs. Les dommages matériels subvenant lors de l'utilisation de la machine sont, aux termes de la loi sur la responsabilité du constructeur, exclus de cette responsabilité. Un dommage matériel, aux termes de la réglementation, est un dommage qui est causé par une machine, et non sur la machine.

La notice d'utilisation fait partie intégrante de la machine. Elle doit également être transmise au nouveau propriétaire lors de la revente. L'initier et l'informer des directives énoncées dans la notice.

L'équipe Pöttinger vous souhaitent une bonne utilisation.

#### Convention de présentation

Cette section contient des explications permettant de mieux comprendre les illustrations, les consignes de sécurité et les avertissements ainsi que les descriptions textuelles utilisés dans ce manuel d'utilisation.

#### Consignes de sécurité / Avertissements

Les consignes de sécurité à caractère général figurent toujours au début d'une section. Ils avertissent des dangers qui peuvent survenir pendant le fonctionnement de la machine ou lors de la préparation des travaux sur la machine. Les avertissements préviennent des dangers qui peuvent survenir directement lors d'une opération ou d'une étape de travail sur la machine. Les avertissements sont mentionnés dans le texte d'instruction avec les opérations/étapes correspondantes.

Les consignes de sécurité et les avertissements sont présentés comme suit :



Caractérise un risque élevé immédiat qui, s'il n'est pas respecté, peut entraîner des blessures graves voir mortelles (perte de membres ou lésions à long terme).

▶ Respecter impérativement les consignes indiquées dans cette section!

### **A** AVERTISSEMENT

Caractérise un risque potentiel moyen qui, s'il n'est pas respecté peut entraîner des blessures corporelles importantes voire extrêmement graves.

▶ Respecter impérativement les consignes indiquées dans cette section!

### **ATTENTION**

Caractérise un risque potentiel faible qui, s'il n'est pas respecté , peut entraîner des blessures corporelles.

Respecter impérativement les consignes indiquées dans cette section!

### **Q** AVIS

Caractérise un risque potentiel qui, s'il n'est pas respecté peut entraîner des dommages matériels.

► Respecter impérativement les consignes indiquées dans cette section!

### RENSEIGNEMENT

Les sections de texte ainsi marquées contiennent des recommandations et des conseils sur l'utilisation de la machine.

### \* ENVIRONNEMENT

Les instructions d'un encadré comme celui-ci contiennent des indications concernant la protection de l'environnement.

#### Indications directionnelles

Les indications de direction (telles que gauche, droite, avant, arrière) sont données sur la base de la "direction de travail" normale de la machine.

Les indications d'orientation relatives à une illustration d'un détail de la machine se rapportent à cette illustration elle-même et ne s'entendent que dans certains cas comme relatives au sens de la marche. La signification de l'indication d'orientation (si nécessaire), est clairement visible dans le texte d'accompagnement lui-même.

### **Désignations**

Dans ce manuel d'utilisation, le présent équipement interchangeable pour véhicules agricoles (au sens du règlement européen sur les machines) est désigné par **Machine**.

Les véhicules destinés à la propulsion de la présente machine sont appelés tracteurs.

Les équipements désignés par **options** ne sont proposés que sur certaines versions de machines ou dans certains pays.

L'équipement de **protection individuelle** désigne les lunettes de protection, les gants de travail, les chaussures de sécurité, les vêtements de travail longs et ajustés, le filet à cheveux pour les cheveux longs, les protections auditives ainsi que les équipements appropriés pour la protection contre les poussières de traitement des semences (comme les masques antipoussière, etc.). Le choix complet de l'équipement de protection individuelle approprié à l'application reste de la responsabilité de l'utilisateur de la machine.

#### Références croisées

Les renvois à un autre endroit de la notice d'utilisation ou à un autre document figurent dans le texte, avec l'indication du chapitre et du sous-chapitre ou de la section. Les noms de sous-chapitres ou de sections sont entre guillemets. Exemple : Vérifier le serrage de toutes les vis de la machine. Voir "Couples de serrage" à la page xxx). On trouvera également le sous-chapitre ou la section dans le document via une entrée dans la table des matières.

#### Etapes à suivre

Une flèche ou une numérotation continue indique les étapes de l'action que l'on doit effectuer.

Une flèche noire en retrait b ou une numérotation continue en retrait indique les résultats intermédiaires ou les étapes intermédiaires que l'on doit effectuer.

#### Illustrations

Les illustrations peuvent différer en détail de votre machine et doivent être considérées comme des schémas de principe/des symboles.

#### **Utilisation des couleurs**

Les illustrations sont présentées exclusivement en niveaux de gris ou en noir et blanc dans le document imprimé fourni par PÖTTINGER Landtechnik GmbH.

Les illustrations des documents distribuables par voie électronique (PDF) sont également affichées en couleur et peuvent être imprimées en couleur si nécessaire.

### **Utilisation de symboles**

Les illustrations peuvent contenir des symboles, des flèches et d'autres lignes supplémentaires qui servent à améliorer la compréhension du contenu de l'image ou à attirer l'attention sur une zone particulière de l'image.

### Instructions pour le transfert de propriété du produit

Nous vous demandons de vérifier les points cités conformément à l'obligation de conformité du produit.

$\boxtimes$	Veuillez cocher s'il y a lieu.
	Machine vérifiée selon le bon de livraison. Toutes les pièces nécessaires pour le transport ont été retirées. Tout l'équipement de sécurité, l'arbre de prise de force et l'équipement de contrôle sont montés.
	La mise en route, le fonctionnement, et la maintenance de la machine ou de l'appareil ont été décrits et expliqués au le client et la notice d'utilisation lui a été remise.
	La pression des pneu a été vérifié.
	Le serrage des roues a été effectué.
	Le régime et le sens de rotation corrects de la prise de force sont indiqués.
	Adaptation au tracteur effectuée ; réglage en trois points, hauteur du timon, fixation du levier de frein à main dans la cabine du tracteur, réglage de l'attelage de la direction forcée, vérification et établissement de la compatibilité de toutes les connexions électriques, hydrauliques et pneumatiques requises avec le tracteur.
	La longueur de la transmission a été adaptée.
	Un essai de toutes les fonctions de la machine ainsi que du frein de stationnement et du frein de secours a été effectué et aucun défaut n'a été constaté.
	Explication fonctionnelle pendant l'essai.
	Explication du passage en position de transport et de travail expliquée.
	Informations sur les équipements optionnels ou supplémentaires données
	Nécessité impérative d'une lecture des instructions d'utilisation et de les avoir à disposition lors de l'utilisation.

Une confirmation est nécessaire pour prouver que la machine et la notice d'utilisation ont été remises correctement. Pour se faire, vous avez reçu un e-mail de confirmation de PÖTTIN-GER. Si vous n'avez pas reçu ce courrier, veuillez contacter votre concessionnaire. Votre concessionnaire doit compléter la déclaration de mise en route en ligne.

### Österreich

PÖTTINGER Landtechnik GmbH Industriegelände 1 4710 Grieskirchen Téléphone+43 7248 600-0 Fax+43 7248 600-2513 info@poettinger.at

### Index de révision

Date	Index	Motif du changement	Chapitre révisé

Transport par camion	
Chargement par grue	14
Couples de serrage des vis standard	
Couple de serrage des vis/écrous.	15
Description et fonctionnement	
Fonctionnement de l'élément	16
Accessoires fournis	17
Programme d'équipement en livraison ultérieure	18
En un coup d'œil	
Plaque constructeur	19
·	19
Utilisation	
Déclaration de conformité	21
Utilisation conforme.	22
Utilisation non conforme	22
Données techniques	
Données techniques	23
Installation hydraulique	24
	25
Terminal POWER CONTROL	26
Terminal SELECT CONTROL	26
EXPERT 75 Terminal	27
Sécurité et environnement	
Consignes de sécurité	28
Qualification du personnel	28
Réalisation des opérations de maintenance	28
Mesures à caractère organisationnel	28
Garantie de la sécurité	29
Trajets particuliers	30

### Table des matières

Zone de risque opérationnel	31
Autocollant d'avertissement	32
Équipement relatif aux déplacements sur voie publique	36
Manipulation des substances dangereuses	37
Mise au rebut de la machine	38
Terminal - SELECT CONTROL	
Vues d'ensemble du terminal de commande SELECT CONTROL	. 40
Clavier d'entrée	40
Terminal SELECT CONTROL	
Arrêt et mise en marche du terminal et affichage du menu "START"	42
Utilisation du Software	44
Fenêtre de modification	44
Structure de la commande PROFILINE CONFORT	45
Menu "WORK"	. 47
Touches et touches de fonctions ISOBUS	50
Menu "SET"	51
Sous-menu "Réglages OPTICURVE"	. 51
Menu SET Sous-menu "Signal de vitesse"	. 54
Menu de maintenance	56
Menu "DATA"	58
Afficher le sous-menu « COMPTEUR D'HEURES DE FONCTIONNEMENT	58
Sous-menu « ORDRES »	59
Afficher le sous-menu « Ordres »	60
Menu "TEST"	63
Afficher le sous-menu « ALIMENTATION Électrique»	63
Menu "Liste des erreurs"	64
Sous-menu « TEST DES CAPTEURS »	68
Sous-menu « DEPLACEMENT LATERAL DES GROUPES DE FAUCHE »	69
Sous-menu « PROTECTION LATERALE»	71
Menu "Config"	72
Sous-menu « SÉLECTIONNER LE TYPE DE MACHINE»	
Sous-menu « CALIBRAGE DU DÉPLACEMENT LATÉRAL »	
Sous-menu « NUMERO DE SERIE»	76
Sous-menu « PARAMÈTRES D'USINE »	77
Sous-menu « DEVELOPER » (mode développeur)	78

# Repliage / couvercles / équipements auxiliaires

Dispositifs d'aide	79
Utilisation de la réserve à couteaux	79
Manipulation des supports de bâche de protection	80
Support d'arbre à cardan - Utilisation	85
Fonctionnement	
Fonctionnement	87
Mise en service	88
Attelage	88
Problèmes d'attelage et solutions possibles	89
Attelage sur le tracteur	91
Monter le terminal de commande	93
Lestage du tracteur	94
Déterminer le lestage des tracteurs au moyen de la méthode de pesage	96
Déterminer le lestage des tracteurs par calcul	98
Réglage / conversion	99
Bâti d'attelage / Rehausse d'attelage	100
Boîtier d'entrée, modifier le sens de rotation	104
Ajuster la transmission à cardans au tracteur	106
Longueur de l'arbre de transmission en cas de déplacement latéral (option)	109
Report de charge mécanique	110
Faucheuse à disques - Position du lamier	114
Les cônes de ventilation (4cm) démontage/montage, en fonction des conditions	115
Cône de ventilation (4cm), recommandation de montage	117
Disques d'andainage	117
Essai	121
Au travail	124
Passer de la position de dételage vers la position de transport	125
Passer de la position transport vers la position de travail	126
Fauche	127
Passer de la position de travail vers la position de transport	130
Dételage	132
Mise en position de dépose	133
Désaccoupler la transmission	133
Retirer le terminal de commande	134

### Table des matières

Dételer la machine du tracteur	134
Mise hors service de la machine en fin de saison	136
Maintenance	
Préserver les fonctionnalités	137
Recommandations générales	138
Transmission à cardans	139
Maintenance conditionnelle	
Remplacement / remontage des couteaux réversibles	141
Maintenance prévisionnelle	
Avant chaque saison d'utilisation	145
Vérifier l'embrayage à friction	145
Entretien journalier	146
Contrôler le système hydraulique	146
Vérification de l'éclairage / remplacement d'ampoule	147
Vérifier / remplacer les panneaux, les triangles, les autocollants d'avertissement	148
Une fois après 1 heure	149
Serrage des vis de couteaux	149
Toutes les 25 heures	151
Lubrifier les paliers du lamier	151
Toutes les 50 heures	151
Lubrifier les transmissions à cardans	151
Contrôle de l'usure du ressort "Porte-couteaux"	152
Après les premières 50 heures, puis toutes les 100 heures	154
Vidange du lamier	154
Plan de graissage	157
Vidange du boîtier renvoi d'angle du lamier	159
Lubrifier la cannelure coulissante de l'arbre à cardan sous l'engrenage latéral	161
1x par an	162
Vérification / ajustage du niveau d'huile de la barre de coupe	162
Après chaque saison (hivernage)	165
Nettoyage / Préservation de la machine	165
Tous les 6 ans	166
Remplacer les flexibles hydrauliques	166

### **Matières consommables**

Spécifications des produits lubrifiants	167
Consommables et quantités de remplissage	167
Assistance complète	
Sécurité à cames de la transmission à cardan / fonction	169
Pannes et solutions:	169
Éclairage	170
Installation hydraulique	171
Plan hydraulique	171
Système électrique	173

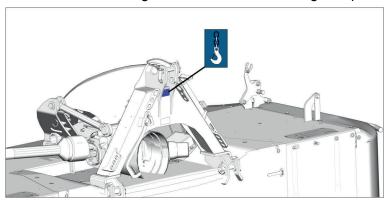
### **Transport par camion**

# Chargement par grue

### Décharger/recharger la machine

### **Procédure**

Fixer et sécuriser soigneusement l'outil de levage au point d'ancrage.



- ► Enlever les sangles de maintien du chargement sur camion.
- Décharger la machine
- ► Eloigner l'outil de levage
- ▶ Recharger la machine : Effectuer le repositionnement dans l'ordre inverse.

# Couple de serrage des vis/écrous

Cette norme est applicable pour toutes les vis à pas métrique dont aucun couple de serrage n'est indiqué dans les notices de montage ou d'utilisation. La classe de résistance respective est indiquée sur la tête de la vis.

- Les valeurs indiquées sont des valeurs nominales et valent pour un coefficient de frottement de tête (IJ=O, 14) et un frottement du filetage (IJ=O, 125). De légères déviations des tension de serrage, dûes aux coefficients de frottement différents, peuvent apparaître. Les valeurs énoncées doivent être respectées avec une tolérance ± de 10%.
- Lors de l'utilisation des couples de serrage indiqués et du coefficient de frottement utilisé, la matière de la vis est sollicitée à concurrence de 90% de la limite basse de tension conformément à DIN ISO 898.
- Si un couple de serrage particulier est indiqué pour un montage donné, tous ces boulonnages doivent être serrés avec une clé dynamométrique comme indiqué.

Filetage métri- que	Classe de dureté: 8.8		Classe de d	dureté: 10.9
	Couple de ser- rage	Force de tension	Couple de ser- rage	Force de tension
M 4	3,1 Nm	4000 N	4,4 Nm	5700 N
M 5	6,2 Nm	6600 N	8,7 Nm	9300 N
M 6	10,5 Nm	9300 N	15 Nm	13000 N
M 8	25 Nm	17000 N	36 Nm	24000 N
M 10	50 Nm	27000 N	70 Nm	38000 N
M 12	86 Nm	39500 N	121 Nm	56000 N
M 14	135 Nm	54000 N	195 Nm	76000 N
M 16	215 Nm	75000 N	300 Nm	105000 N
M 20	410 Nm	117000 N	580 Nm	164000 N
M 24	710 Nm	168000 N	1000 Nm	237000 N
M 30	1400 Nm	270000 N	2000 Nm	380000 N
M 8 x 1	27 Nm	18700 N	38 Nm	26500 N
M 10 x 1,25	53 Nm	29000 N	74 Nm	41000 N
M 12 x 1,25	95 Nm	44500 N	130 Nm	63000 N
M 14 x 1,5	150 Nm	60000 N	210 Nm	85000 N
M 16 x 1,5	230 Nm	81000 N	320 Nm	115000 N
M 20 x 1,5	460 Nm	134000 N	650 Nm	189000 N
M 24 x 2	780 Nm	188000 N	1090 Nm	265000 N

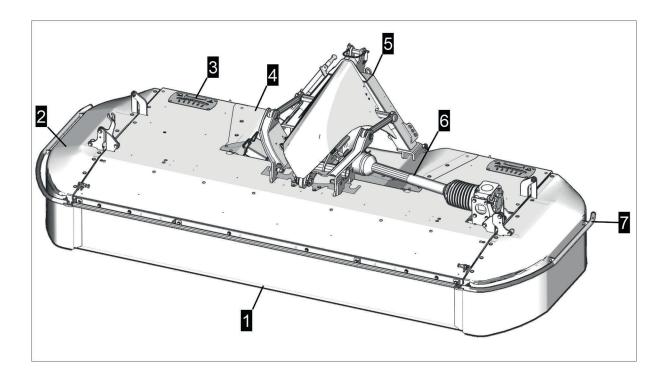
# Fonctionnement de l'élément

### Désignation et fonctionnement

Poste	Élément	Fonction
1	Protection frontale	Protection contre l'éjection de corps étrangers.
2	Protection extérieure	Protection contre l'éjection de corps étrangers.
3	Blocage du système d'an- dainage	Réglage de la largeur de l'andain.
4	Protection arrière	Protection contre l'éjection de corps étrangers.
5	Châssis d'accouplement	Attelage tracteur. Support articulé et suspendu du groupe de fauche pour une adaptation optimale au sol.
	Bâti avec déport latéral (option - non illustré)	Attelage tracteur. Bâti suspendu de l'unité de fauche, avec déport latéral, pour une adaptation optimale au sol et un fauchage facile en ligne dans les pentes.
6	Transmission à cardans	Liaison entre le boîtier d'entrée et le renvoi d'angle (composants d'entraînement du lamier)
7	Protection extérieure	Protection contre l'éjection de corps étrangers.
Sans image	Chaînes de délimitation avec ressorts de suspension	Réglage de la hauteur du système hydraulique avant et ajustement de la suspension.
	Patins de coupe surélevée (faucheuse à disques)	Ils peuvent être installés sur la face inférieure de la barre de coupe pour augmenter la distance entre
	Disque de coupe surélevée (faucheuse à tambour)	les couteaux et le sol (hauteur de fauche ou pro- tection contre les cailloux)

# RENSEIGNEMENT

Des éléments portant des désignations telles que "gauche" ou "droite" sont présents des deux côtés de la machine.



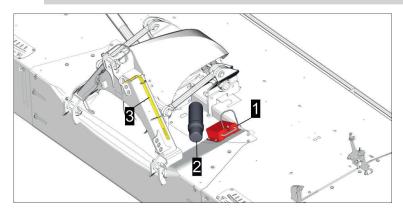
### **Accessoires fournis**

- Réserve à couteaux (1)
  - Après utilisation, placer la réserve à couteaux dans le support et la sécuriser avec la goupille de sécurité.
- Clé de couteaux (2)
   Après l'utilisation de la clé la remettre dans son support.
- Notice d'utilisation

La boîte est équipée d'une fermeture rotative (filetage à droite) et d'un joint d'étanchéité contre l'entrée d'eau. Lors de la fermeture de la boîte, veiller à ce que le couvercle ne soit pas posé de travers, que le joint soit en place et que le couvercle soit complètement fermé.

### **RENSEIGNEMENT**

Nous recommandons d'entretenir le filetage du couvercle et le joint de la boîte des instructions de service avec un peu de graisse silicone ou de vaseline.



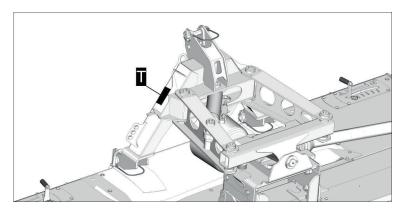
### **Description et fonctionnement**

# Programme d'équipement en livraison ultérieure

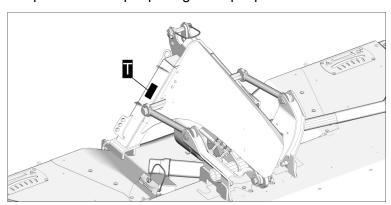
Le programme d'équipement en livraison ultérieure de PÖTTINGER Landtechnik GmbH offre une variété d'options. Prendre contact avec votre concessionnaire pour plus d'informations à ce sujet.

# Plaque constructeur

### Plaque constructeur



T = position de la plaque signalétique pour les machines avec déport latéral



T = position de la plaque signalétique pour les machines sans déport latéral

#### Plaque constructeur

Avant de faire une recherche pour la machine ou sur des problèmes techniques, relever le modèle, le type et l'année de fabrication sur **la plaque signalétique** et la garder à portée de main. Le n° de châssis et/ou le n° de série sont absolument indispensables pour commander des pièces de rechange

Dès la réception de la machine, noter le numéro de châssis complet et / ou le numéro de série sur la page de titre de cette notice d'utilisation afin de pouvoir attribuer correctement la présente notice d'utilisation à la machine concernée.

#### Marquage CE

Le sigle CE apposé sur la plaque signalétique atteste de la conformité de la machine avec les dispositions (dans leur version en vigueur au moment de la mise en circulation de la machine) de la directive 2006/42/CE ou du règlement (UE) 2023/1230.

#### Données incluses

Les données suivantes peuvent être lues sur la plaque signalétique, en fonction du type et de la version de la machine.

### En un coup d'œil

Données	Données
Numéro de châssis	Année de construction
Modèles	Année modèle
Numéro d'identification du véhicule	Charges à l'essieu par essieu
Туре	Charge sur timon
Numéro de série	PTAC
Poids standard	

### Déclaration de conformité

Les normes CE ne sont pas conformes à la législation on vigueur aux Etat-Unis et Canada.



#### Déclaration UE de conformité

Nom et adresse du constructeur:

**PÖTTINGER Landtechnik GmbH** Industriegelände 1 AT - 4710 Grieskirchen

Machine (Equipement modifiable):

Dispositif de coupe Type de machine N° de série

**NOVACAT F 3100** 

3764

La présente déclaration de conformité est établie sous la seule responsabilité du fabricant.

L'objet de la déclaration décrit ci-dessus est conforme à la législation d'harmonisation de l'Union applicable:

Machines 2006/42/EG Compatibilité électromagnétique 2014/30/EU

Localisation de normes appliquées:

EN ISO 12100:2010 EN ISO 14982:2009 EN ISO 4254-1:2015

EN ISO 4254-12:2012 EN ISO 4254-12:2012/A1:2017 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021

Localisation d'autres normes ou spécifications appliquées:

Personne autorisée à constituer le dossier technique:

Martin Baumgartner Industriegelände 1 AT - 4710 Grieskirchen

> Markus Baldinger Directeur Recherche et Développement

Jörg Lechner

**Directeur Production** 

Grieskirchen, 31.01.2025

### **Utilisation conforme**

- La faucheuse est conçue exclusivement pour le fauchage des prairies et des fourrages de plein champ à tige courte.
- La faucheuse est exclusivement destinée à l'attelage sur tracteurs / tracteurs avec attelage trois points selon ISO 730.
- L'utilisation adéquate signifie également que tout le contenu de ce manuel soit respecté et que les autocollants d'avertissement (pictogrammes) de la machine soient également respectés.

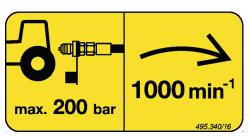
### **Utilisation non conforme**

#### L'utilisation suivante de la machine peut entraîner l'annulation de la garantie

- Stockage et transport de semences / engrais ou autres matériaux / substances sur la machine.
- Machine exposée aux animaux
- Transport de personnes ou d'animaux sur la machine.
- Pénétration de liquides lors du transport, l'utilisation ou le stockage de la machine.
- Traitement des routes, chemins et autres surfaces constituées principalement ou partiellement de pierre, de sable ou d'asphalte.

# Données techniques

	NOVACAT F 3100
	NOVACATE 3100
	Type 3764
Andaineurs portés	Cat. II
Largeurs de travail	3,04 m
Largeur de transport, pro- tections extérieures rele- vées en position de trans- port sur route	2,98 m
Largeur d'andain sans sys- tème d'andainage	2,1 m
Largeur d'andain avec dis- positif d'andainage	1,7 m
Largeur d'andain avec dis- positif d'andainage et dis- ques additionnels	1,3 m
Rendements en surface par heure	3 ha
Poids de base (sans équi- pement supplémentaire tel que système d'andainage, etc.)	670 kg
Assiettes / Tambours de fauchage	7
Couteaux par assiette de fauchage	2
Vitesse prise de force	max. 1000 tr/min



### Autocollant à proximité du boîtier principal

Sécurité de surcharge de la prise de force	1500 Nm
Puissances nécessaires	à partir de 35 kW
Tension d'alimentation électrique	12 V DC
Raccordements électriques	1 prise 7 plots - DIN ISO 1724 (signalisation)

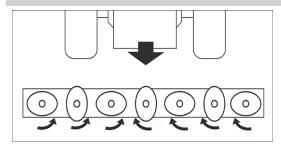
#### Données techniques

### **RENSEIGNEMENT**

Si la machine est équipée d'éléments d'équipement supplémentaires, les indications de poids et de dimensions peuvent différer de l'état réel !

#### Sens de rotation des couteaux

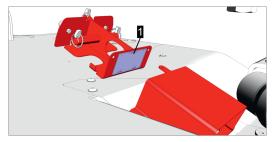
#### **NOVACAT F 3100**



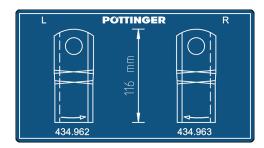
### RENSEIGNEMENT

Sur tous les groupes de fauche (par groupe de fauche), les tambours de fauche extérieur et intérieur / dans le sens de fauche, de la machine doivent tourner vers l'intérieur !

### Équipement à couteaux



Le type de couteaux utilisé est indiqué sur l'autocollant (1) apposé sur la réserve à couteaux.



Autocollant (1)

### Installation hydraulique



#### Dommages sur le système hydraulique en raison d'huiles hydrauliques incompatibles !

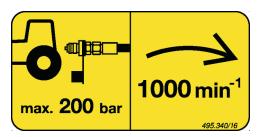
- Ne pas mélanger les huiles minérales avec les bio-huiles!
- ▶ Vérifier la compatibilité de l'huile hydraulique avant de brancher la machine au tracteur.

Huile hydr.	
Spécifications hydrauli- ques	DIN 51524 partie 1 et 2
Température de l'huile	max. +80 °C

### Huile hydr.

Pression de fonctionnement

140 Bar à 200 Bar maximum



### Autocollant à proximité du boîtier principal

Équipement	Branchements hydrauliques
Équipement minimum sans équipe- ment optionnel	1x raccord avant simple effet ou 1x raccord arrière simple effet (avec rallonge de flexible)
Protection latérale hydraulique (option)	Raccordement frontal, 1x double effet
Déport latéral hydraulique (en option)	Raccordement frontal, 1x double effet

### **Emission de bruit**

Modèle	Type de machine	Modèle	Niveau sonore
NOVACAT F	3100	3764	84,3 dB(A)

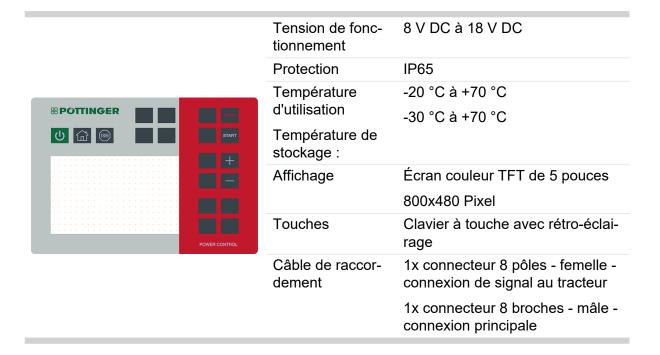
### **RENSEIGNEMENT**

En raison des différents modèles de tracteurs, le niveau sonore réel sur le lieu de travail peut différer du niveau sonore continu mesuré.

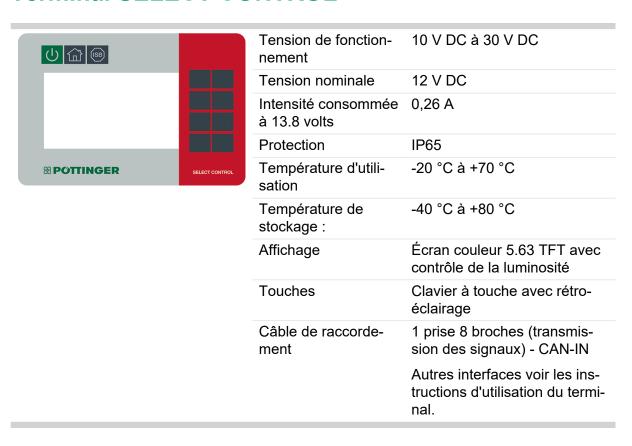
Nous recommandons de maintenir la cabine du tracteur complètement fermée et de porter des protections auditives pendant le travail!



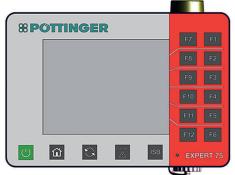
### **Terminal POWER CONTROL**



### **Terminal SELECT CONTROL**



# **EXPERT 75 Terminal**



Tension de fonction- nement	10 V DC à 30 V DC
Tension nominale	12 V DC
Intensité consommée à 13.8 volts	0,26 A
Protection	IP65
Température d'utili- sation	-20 °C à +70 °C
Température de stockage :	-40 °C à +80 °C
Affichage	Écran couleur 5.63 TFT avec contrôle de la luminosité
Touches	Clavier à touche avec rétro- éclairage
Câble de raccorde- ment	1 prise 8 broches (transmission des signaux) - CAN-IN
	Autres interfaces voir les instructions d'utilisation du terminal.

# Consignes de sécurité

Les consignes de sécurité mettent en garde contre les risques pour la santé, les dommages matériels et les risques liés à une utilisation non conforme de la machine. Avant la mise en service et avant d'effectuer des travaux avec ou sur la machine, lire attentivement le présent manuel et respecter les consignes de sécurité mentionnées ainsi que les avertissements apposés sur la machine. Si les indications ou directives de cette notice ou celles indiquées sur la machine ne sont pas respectées, l'utilisateur assume l'entière responsabilité des blessures et/ou des dégâts provoqués!

# **Qualification du personnel**

- Seules les personnes ayant atteint l'âge minimal requis par la loi, disposant des capacités physiques et intellectuelles adéquates et ayant reçu une formation conforme sont autorisées à travailler avec la machine. Toute personne en apprentissage ou en formation ne peut travailler sur la machine que sous la surveillance constante d'une personne expérimentée.
- Les travaux de contrôle et de réglage ne doivent être effectués que par un personnel spécialisé autorisé. On entend par personnel spécialisé autorisé les personnes qui ont été formées par PÖTTINGER Landtechnik GmbH ou par un revendeur spécialisé de PÖTTINGER.
- Les travaux de montage, de réparation et de transformation ne doivent être effectués que par du personnel qualifié. Une personne qualifiée est une personne qui, sur la base de sa formation, de ses connaissances et de son expérience professionnelles, est capable d'évaluer et d'exécuter correctement les tâches qui lui sont confiées. Ce faisant, le spécialiste a connaissance de toutes les normes pertinentes et des dangers associés à son activité.

## Réalisation des opérations de maintenance

- Dans cette notice, sont décrits uniquement les travaux de réparation, d'entretien périodique que l'utilisateur peut mettre en oeuvre seul. Tous les travaux qui sortent de ce cadre sont à exécuter dans un atelier spécialisé.
- Les réparations apportées aux systèmes électriques ou hydrauliques, aux ressorts sous tension, aux accumulateurs de pression, etc. nécessitent de posséder des connaissances adéquates et d'utiliser des outils de montage adaptés. Par conséquent, ces opérations ne peuvent être réalisées que dans un atelier spécialisé.
- Utiliser des outils et des équipements de protection individuelle appropriés.

# Mesures à caractère organisationnel

- Garder toujours la notice d'utilisation à disposition.
- Se familiariser avec toutes les fonctions avant l'utilisation.
- En plus des indications de cette notice, respecter également les dispositions respectives à la protection du travail, la prévention des accidents ainsi que la réglementation en gé-

- néral propre à chaque pays. Ces indications peuvent être, par exemple, le port d'équipements de protection personnels ou les règlements de circulation sur voie publique.
- Pour procéder à des opérations de vérification, de réglage ou de réparation, il est impératif de disposer d'un atelier et d'un équipement adaptés.

### Garantie de la sécurité

- Veiller à ce que l'état technique de l'appareil reste toujours irréprochable et à ce qu'il soit toujours utilisé en conformité avec les obligations liées à la sécurité.
- Dès qu'un problème pouvant entraver la sécurité apparaît, le régler sans attendre ou amener l'appareil dans un atelier spécialisé.
- Prendre en compte les pictogrammes de sécurité sur la machine.
- L'utilisateur doit s'assurer que tous les autocollants d'avertissement sont présents et lisibles sur l'appareil durant toute sa durée de vie.
- N'entreprendre aucune transformation et/ou modification arbitraires sur l'appareil. Cela vaut également pour l'installation et le réglage des dispositifs de sécurité. Ne pas souder ou perforer les parties porteuses.
- Les pièces d'usures ou autres accessoires doivent être d'origine Pöttinger ou certifiées par Pöttinger Pour ces pièces, la fiabilité, la sécurité et l'adéquation ont été déterminées spécifiquement pour les machines PÖTTINGER. Pöttinger décline toute responsabilité pour les dommages résultant de l'utilisation de pièces de rechange, d'usures ou de produits auxiliaires non homologués.
- Les travaux d'entretien doivent être intégralement effectués dans les délais indiqués et comme le décrivent ces consignes. Vous avez la possibilité de faire appel à un atelier spécialisé pour effectuer ces opérations d'entretien.
- Aucune modification ne doit être apportée au logiciel du système de commande programmable.

## **Trajets particuliers**

### **A** DANGER

### Ecrasement et happement de tout le corps par des pièces de machines en rotation!

- Ne pas porter de vêtement ample et attacher les cheveux longs. Si nécessaire ou exigé, utiliser des équipements de protections individuels (gants, lunettes, combinaison etc...).
- ▶ Utiliser l'appareil uniquement si tous les dispositifs de protection sont en bon état, positionnés et fixés correctement.
- ▶ Pendant l'utilisation, personne ne doit se tenir dans la zone d'évolution de l'appareil.
- Ne pas s'approcher de l'appareil dont l'entraînement a été arrêté tant que tous les éléments ne sont pas immobiles.
- ▶ L'entraînement doit être arrêté pendant les opérations d'entretien, de maintenance et de réparation. L'appareil doit être sécurisé contre toute mise en marche, roulage et/ou basculement.

### **A** AVERTISSEMENT

#### Dommages à la santé dus au bruit!

- ► Pour les niveaux de bruit supérieurs à 80 dB(A), une protection auditive est fortement recommandée.
- ▶ Pour les niveaux de bruit supérieurs à 85 dB(A), la protection des oreilles est obligatoire.

### **A** AVERTISSEMENT

#### Feu ou explosion!

Les salissures dues à des substances inflammables dans la zone des travaux de meulage et de soudage peuvent s'enflammer en cas de projection d'étincelles.

- Avant d'effectuer des travaux de meulage ou de soudure, nettoyer la machine et les alentours de la poussière et des substances inflammables et assurer une ventilation adéquate.
- ► Ne pas effectuer de travaux de meulage ou de soudure au-dessus d'une surface inflammable.

### **A** AVERTISSEMENT

#### Irritation de la peau, des yeux ou des voies respiratoires!

Les huiles, les graisses, les solvants et les produits de nettoyage peuvent nuire à la santé.

- Respecter les consignes de sécurité lors de l'utilisation de ces produits.
- Veiller à une aération suffisante
- ▶ Utiliser des protections individuelles comme des vêtements, des gants ou/et des lunettes de protection.

### **A** AVERTISSEMENT

#### Infections dues à la fuite d'huile hydraulique!

L'huile hydraulique qui s'échappe sous haute pression peut traverser la peau, pénétrer dans les orifices corporels et provoquer des infections graves.

- ► Avant d'effectuer des travaux d'entretien, mettre le système hydraulique hors pression.
- ► Porter un équipement de protection personnelle, comme des lunettes de protection et des gants, lors de toute intervention sur le système hydraulique.
- ► Avant chaque utilisation, vérifier l'usure et les dégâts possibles sur le système hydraulique.
- ► Rechercher des fuites uniquement avec un équipement approprié (par exemple, un spray spécial pour la détection des fuites). Réparer immédiatement les défauts dans un atelier spécialisé.
- ▶ Ne pas colmater les fuites avec la main ou une autre partie du corps.
- ▶ En cas de blessure liée à l'huile hydraulique, consulter immédiatement un médecin.

### **A** AVERTISSEMENT

### Éjection de pierres et de terre!

Lors de l'utilisation, des corps étrangers peuvent passer à grande vitesse devant les dispositifs de protection de la machine et toucher des zones éloignées.

- ▶ Prendre des précautions particulières lors de l'utilisation à proximité des bâtiments, des pâturages avec des animaux et des zones de passage de personnes.
- ▶ Ralentir, réduire le régime de la prise de force et continuer à rouler à vitesse réduite jusqu'à ce que la zone dangereuse soit dépassée.
- ► En cas de doute, s'arrêter et éteindre la prise de force jusqu'à ce que la possibilité de danger puisse être exclue.

### Zone de risque opérationnel

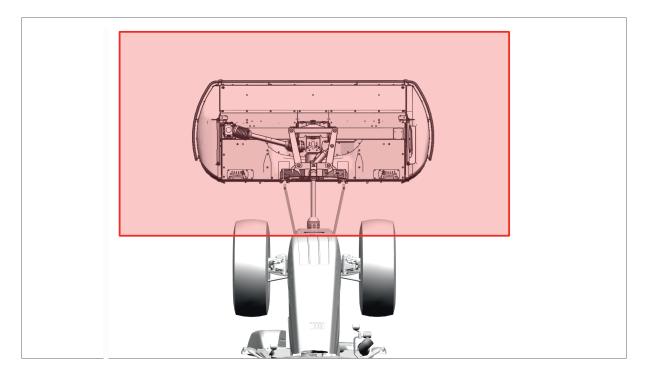
Il est strictement interdit de pénétrer dans la zone dangereuse lorsque la machine est en marche et/ou que le moteur du tracteur tourne !

### **A** DANGER

#### Happement, écrasement et arrachement de parties du corps!

Lorsqu'on s'approche de pièces de machines en mouvement, les vêtements, les cheveux et des parties du corps peuvent être happées de telle manière qu'il est impossible de s'en échapper sans subir des blessures graves ou mortelles.

- ▶ Ne pas pénétrer dans la zone évolution de la machine tant que des éléments de la machine y sont en mouvement.
- Avant la mise en service, vérifier que les dispositifs de protection sont complets et opérationnels.
- Avant la mise en service et pendant le fonctionnement, éloigner les personnes de la zone dangereuse autour de la machine.



### **A** DANGER

#### Blessures par glissade!

Il est interdit de marcher sur tous les dispositifs de protection !

### **Autocollant d'avertissement**

Les positions et significations de tous les autocollants d'avertissement utilisés sont indiquées ci-dessous

### RENSEIGNEMENT

Les symboles d'avertissement sans texte (pictogrammes) indiquent les risques et leur évitement.

Les autocollants d'avertissement perdus, endommagés ou illisibles doivent être renouvelés.

Lors du remplacement d'une pièce avec des autocollants d'avertissement collés, ceux-ci doivent remis.

### RENSEIGNEMENT

#### **ÉTATS-UNIS / CANADA**

Pour les machines utilisées aux USA / CANADA, un kit de conversion avec des panneaux d'avertissement (pour l'adaptation aux réglementations locales applicables) est disponible auprès de PÖTTINGER en anglais ou en français! Voir aussi "Supplément au mode d'emploi USA / CANADA".

#### **OPTICURVE** (option)

### Pos. Pictogramme d'avertissement

1



### Signification

Retirer et conserver la clé de contact avant de procéder à des travaux d'entretien.

2



Fermer les deux protections latérales avant d'allumer la prise de force.

3



Lire attentivement le mode d'emploi avant de mettre la machine en service.

#### Sécurité et environnement

### Pos. Pictogramme d'avertissement

Signification

4



Ne pas s'approcher de la zone de danger d'écrasement, tant que des pièces y sont encore en mouvement.

5



Ne toucher aucune pièce, de la machine, lorsqu'elles sont en rotation. Attendre l'arrêt complet de la machine. Avec le moteur en marche, avec la prise de force enclenchée, garder une distance suffisante de la zone des couteaux. Fermer les deux protections latérales avant d'allumer la prise de force. Attention à la projection de corps étrangers. Rester à bonne distances de la machine.

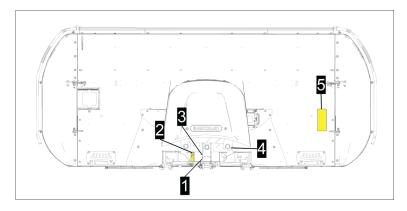


Fig.: Vue du dessus de l'OPTICURVE (option)

#### **Standard**

#### Pos. Pictogramme d'avertissement

Signification

1



Retirer et conserver la clé de contact avant de procéder à des travaux d'entretien.

2



Fermer les deux protections latérales avant d'allumer la prise de force.

### Pos. Pictogramme d'avertissement

Signification

3



Lire attentivement le mode d'emploi avant de mettre la machine en service.

4/5



Ne pas s'approcher de la zone de danger d'écrasement, tant que des pièces y sont encore en mouvement.

6



Ne toucher aucune pièce, de la machine, lorsqu'elles sont en rotation. Attendre l'arrêt complet de la machine. Avec le moteur en marche, avec la prise de force enclenchée, garder une distance suffisante de la zone des couteaux. Fermer les deux protections latérales avant d'allumer la prise de force. Attention à la projection de corps étrangers. Rester à bonne distances de la machine.

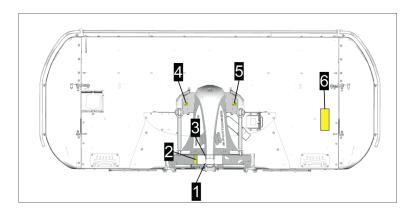


Fig.: Vue de dessus.

# Équipement relatif aux déplacements sur voie publique

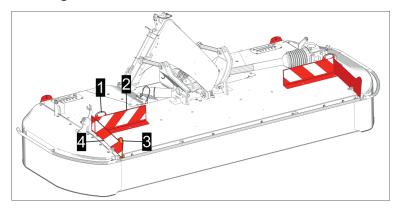
L'équipement relatif aux transports est obligatoire lors des déplacements sur chemin et voie publique. Elle peut être différente selon le pays.

### RENSEIGNEMENT

#### **USA / CANADA**

Pour les machines utilisées aux Etats-Unis / au Canada, un "module de commande des clignotants" (pour adapter la fréquence de clignotement des indicateurs de direction aux réglementations en vigueur) est disponible!

### Éclairage avant



De chaque côté de la machine :

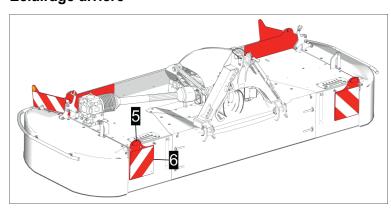
1 = feu de position à LED blanc

2 = panneaux d'avertissement

3 = catadioptre orange

4 = panneaux d'avertissement

#### Eclairage arrière

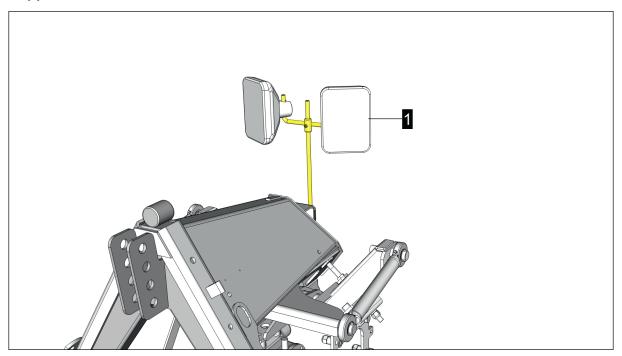


De chaque côté de la machine :

5 = Feux de gabarit LED arrière rouges

6 = panneaux d'avertissement

#### Support de rétroviseur



1 = miroir des deux côtés

# Manipulation des substances dangereuses

En plus des indications de cette notice, respecter les dispositions, règlements juridiques et généraux obligatoires concernant la protection de l'environnement.

# Mise au rebut de la machine

# \* ENVIRONNEMENT

En principe, à la fin de sa vie utile, la machine doit être envoyée au recyclage des matériaux usagés, spécifique au pays et réglementé par la loi.

#### Accumulateur à gaz, amortisseurs, vérins à gaz, etc.

- Selon la machine, les accumulateurs hydrauliques montés sont sous haute pression (azote) et doivent être vidés à l'aide d'un dispositif approprié avant d'être mis à la ferraille.
- Dépressuriser les réservoirs d'air comprimé des freins pneumatique par la purge de condensation avant de les recycler.
- Les vérins à gaz, les accumulateurs à gaz ou les amortisseurs à pression d'huile sont sous haute pression et doivent être déposés avant que la machine ne soit mise à la casse et, si nécessaire, les recycler séparément de la ferraille.

#### Recycler les lubrifiants et les fluides.

- Vidanger les lubrifiants des engrenages et les huiles hydrauliques, les collecter et les recycler suivant les normes en vigueurs.
- Vidanger les réservoirs de lubrifiant des systèmes de lubrification et recycler le lubrifiant de manière appropriée.

#### Recycler des composants électriques et électroniques

 Recycler les éléments d'éclairage, l'ordinateur de bord, les capteurs et les câbles et les acheminer séparément vers l'usine de recyclage

#### Recycler les éléments en plastique

 Les éléments en plastique sont marqués d'une étiquette qui fournit des informations sur la composition du matériau. De cette façon, les pièces en plastique peuvent être triées pour le recyclage.

#### Recycler les pièces métalliques.

- Toutes les pièces métalliques doivent être introduites dans le processus de recyclage respectif, dans la mesure du possible et triées par type.
- Enlever les lubrifiants tels que l'huile pour engrenages, l'huile hydraulique, etc. des composants avant de les mettre au recyclage.

#### Recyclage des pièces en caoutchouc / pneus

 Amener les pneus avec et sans jantes et autres composants en caoutchouc au point de recyclage approprié.

#### Démontage de pièces lourdes de la machine

 Ne pas soulever les parties de la machine dont le poids dépasse 25 kg sans utiliser une grue ou un chariot élévateur.

# **A**VERTISSEMENT

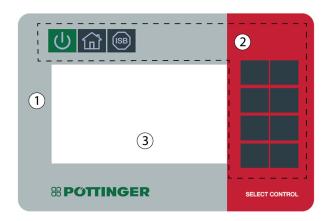
# Risque pour la santé dû au relevage manuel de charges lourdes!

- Ne pas relever manuellement les parties de la machine dont le poids est supérieur à 25 kg.
- ▶ Utiliser une grue, un chariot élévateur ou autre pour enlever, démonter ces pièces.

# **Vues d'ensemble du terminal de commande SELECT CONTROL**

# **Modules principaux**

Poste	Désignation
1	Carter
2	Clavier d'entrée
3	Affichage

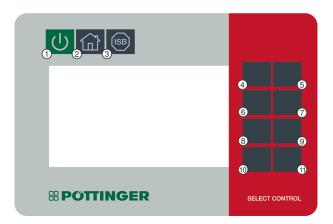


# Clavier d'entrée

#### **Touches de fonction**

Poste	Touche			
1	Marche/Arrê	et du terminal		
2	Home			
3	Bouton de raccourci (STOP) ISOBUS (ISB) : Arrête toutes les fonctions sur toutes les machines ISOBUS connectées qui ont été activées avec un contrôle ISOBUS.			
	Après un actionnement de l'ISB, le masque d'alarme ISB s'affiche :			
	MACHINE STOP			
	STO?			

4 - 11 Touches de fonction (F1-F12) : Fonction dépendante du menu



# RENSEIGNEMENT

Commande des fonctions en tapant ou en faisant glisser le bout des doigts sur l'écran.

Ne pas porter de gants pour l'utilisation!

### RENSEIGNEMENT

Lors de la sélection de champs de saisie nécessitant la saisie de texte, de chiffres ou d'une sélection d'options prédéfinies, le masque de saisie correspondant est automatiquement affiché. Voir "Utilisation du Software" sur page 44.

L'affichage et le traitement des données relatives à la vitesse ne sont pas disponibles dans le terminal Select Control 3.0 (par exemple, l'affichage dans le menu Data concernant la "surface totale travaillée"), car le signal de vitesse du tracteur n'est pas pris en compte.

# Arrêt et mise en marche du terminal et affichage du menu "START"

#### Condition préalable

- Terminal correctement connecté au tracteur et à la machine. Voir "Monter le terminal de commande" sur page 93.
- Machine correctement connectée au tracteur. Voir "Attelage" sur page 88.

#### Affichage du menu "START"

#### **Procédure**

- Mettre le boîtier en marche Appuyer sur la touche  $\, \stackrel{\textstyle \,\,\,}{\cup} \,$  .
- 2 Mettre le contact au tracteur Le calculateur de la machine se connecte automatiquement au terminal.
- 3 Si les données de plusieurs machines sont déjà stockées dans les menus du terminal, la machine désirée est chargée automatiquement.

# RENSEIGNEMENT

Lors de la première connexion du terminal et de la machine ISOBUS, le "pool d'objets" (tous les menus) est transféré du calculateur de la machine au terminal et sauvegardé. Le transfert peut prendre plusieurs minutes et est terminée lorsque le menu "START" apparaît. Si le menu "START" n'est pas affiché automatiquement, l'espace de stockage du terminal peut être plein. Dans ce cas, de l'espace de stockage doit être libéré en supprimant des données. Voir la notice d'utilisation du terminal.



Représentation des pictogrammes (menu "START")

#### **Affichage**

Symboles	Explication des symboles
XXXXX	Type de machine actuellement sélectionné
XX.XX.XX	Version du Software

#### Touches logicielles ou touches de fonction (selon la position des touches logicielles)

Touches lo-
gicielles ou
touches F

Description



**STOP** 

Arrêter toutes les opérations hydrauliques / électriques qui ont été lancées par le biais de la commande.



Menu "WORK"

Le mode opérationnel (menu "WORK") est appelé.



1. Menu "SET"

Réglage de base (menu "SET") est affiché.

2. Menu "CONFIGURATION".

Appuyer sur la touche logicielle pour 10 s : La configuration (menu "CONFIGURATION") est affichée.

Seuls les ateliers de maintenance ou les techniciens de maintenance autorisés sont habilités à effectuer des modifications dans ce menu!



Menu "Service" (pas pour tous les types de machines)

Afficher le menu de maintenance (menu "Service")

Le menu "Service" sert à afficher ou à réinitialiser les données relatives à la maintenance (minuterie).



Menu "DATA"

Les données d'exploitation (menu "DATA") sont affichées.



Menu "TEST"

Le test de la machine (menu "TEST") est affiché.

Le menu "TEST" sert à afficher les états de fonctionnement actuels des capteurs, des électrovannes et des distributeurs.

De plus, la liste des erreurs y est gérée.



Commuter entre terminaux. Cette touche logicielle ne s'affiche que si plus d'un terminal est connecté au tracteur.

# **A** AVERTISSEMENT

Risque de blessure par l'inertie des pièces en mouvement après l'arrêt de la machine par la commande "STOP".

- ► Après la manipulation de la commande "STOP", la prise de force et les commandes hydrauliques restent en prise. Celles-ci doivent être manipulées du tracteur pour en assurer l'arrêt.
- Afin de remédier à une situation à risque, l'entraînement ou l'alimentation à partir du tracteur doivent être arrêtés et le frein de parc de celui-ci serré.
- Retirer la clé de contact du tracteur.
- Attendre l'arrêt complet de la transmission et des autres éléments en rotation avant de s'approcher du tracteur.
- ► La remise en route de l'entraînement ou de l'alimentation ne peut être entreprise que lorsque toutes les situations à risque sont écartées.

#### Arrêter le terminal

#### **Procédure**

► Arrêter le terminal: Appuyer sur la touche ∪ 3 s.

# **Utilisation du Software**

#### Fenêtre de modification

Afin d'effectuer des entrées sur le terminal, il est parfois nécessaire d'entrer des chiffres, du texte ou les deux. A cette fin, le masque de saisie approprié est affiché lors de la sélection d'un champ de saisie.

#### Affichage du masque de modification

Des masques de saisie s'affichent à l'écran lorsque des chiffres, du texte et les caractères spéciaux correspondants peuvent être saisis dans des champs de données. En fonction du terminal de commande, les masques de saisie peuvent être affichés de différentes manières. En fonction du terminal de commande, les masques de saisie peuvent être affichés de différentes manières.

- ► Afficher le masque de sélection sur les terminaux de commande sans écran tactile : Sélectionner le champ de saisie avec les touches fléchées et confirmer la sélection. Le masque de saisie du champ s'ouvre automatiquement.
- Afficher le masque de sélection sur les terminaux de commande à écran tactile : Appuyer sur le champ à modifier (le toucher). Le masque de saisie du champ s'ouvre automatiquement.



Exemple: Masque de saisie pour chiffres sur terminal de commande "CCI-1200"

- Afficher le masque de sélection sur les terminaux de commande avec des touches logicielles ou matérielles supplémentaires : Sélectionner le champ de saisie avec les touches fléchées et confirmer la sélection. Le masque de saisie du champ s'ouvre automatiquement.
- Afficher le masque de sélection à l'aide de la molette de défilement (encodeur rotatif). Tourner l'encodeur rotatif dans la direction appropriée et actionner la touche intégrée lorsque le champ de saisie souhaité est marqué.

# RENSEIGNEMENT

La saisie de texte ou de chiffres s'effectue de la même manière qu'avec un clavier virtuel d'ordinateur ou de téléphone portable.

# Structure de la commande PROFILINE CONFORT

Menu TAB Sub-TAB



#### Menu "WORK"

Tous les affichages et réglages pertinents pour la fauche. Voir "Menu "WORK"" sur page 47.



#### Menu "SET"

Paramètres de base et paramètres des options disponibles. Voir "Menu "SET"" sur page 51.



Réglages OPTIKURVE (Optimisation de la fauche en courbe)



Signal de vitesse "Source du signal"



#### Menu de maintenance

Affichage et remise à zéro des compteurs d'intervalles de lubrification Voir "Menu de maintenance" sur page 56.

Menu TAB Sub-TAB



#### Menu "DATA"

Affichage et remise à zéro des compteurs horaires. Voir "Menu "DATA"" sur page 58.



Sous-menu "du compteur horaire" Voir "Menu "DATA"" sur page 58.



Sous-menu "Données d'ordre" Voir "Sous-menu « ORDRES »" sur page 59.Voir "Afficher le sous-menu « Ordres »." sur page 60.



#### Menu "TEST"

Aperçu de l'état de la commande et des capteurs. Voir "Menu "TEST"" sur page 63.



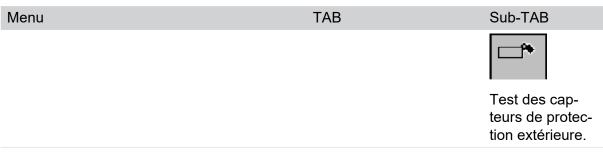
Test de l'alimentation électrique



Test des capteurs



Test des capteurs de déplacement latéral et de prise de force.



Menu « CONFIG » Paramètres de configuration qui influencent les caractéristiques et fonctions de base de la machine.

Dans le menu START, maintenir la touche

appuyée pendant 10 secondes afin d'afficher le menu.

Menu de calibrage

Uniquement pour le SAV!

# Menu "WORK"

Récupération de toutes les informations requises sur le statut pendant le processus de travail. Les fonctions de la machine peuvent être mises en marche ou arrêtées.

#### Afficher le menu

#### Condition préalable

 Menu "START" affiché. Voir "Arrêt et mise en marche du terminal et affichage du menu "START" sur page 42.

#### **Procédure**

▶



Appuyer sur la touche de fonction du symbole

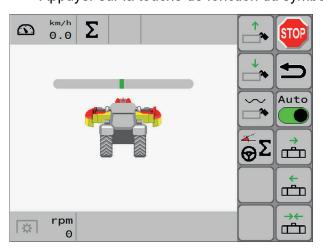


Fig.: Illustration

# **RENSEIGNEMENT**

Si un symbole de l'explication des symboles ci-dessous n'est pas affiché, cela signifie que l'équipement n'est pas installé / disponible sur la machine concernée, ou que l'équipement est désactivé dans le menu "CONFIG" (configuration).

#### **Affichage**

# Symbole Description La barre verte dans le lamier se déplace avec la position du déplacement latéral et symbolise la position actuelle. Vitesse de rotation actuelle de l'arbre de transmission

#### Ligne d'état

Description

Symbole

Symbole	3	Description
		Erreur en cours!
		Si une erreur est en cours et qu'elle n'a pas encore été corrigée, ce symbole l'indique dans la barre d'état.
		Appuyer sur l'icône pour afficher la liste des erreurs. Voir "Menu "Liste des erreurs" sur page 64.
-34		Signal d'angle d'inclinaison de la machine actif comme base de signal.
<del></del>		Afin de passer directement au menu « SET », appuyer sur l'icône. Voir "Menu "SET"" sur page 51.
<b>③</b>		Signal d'angle de braquage actif comme base de signal. Source de signal sélectionnable dans le menu SET.
		Afin de passer directement au menu « SET », appuyer sur l'icône. Voir "Menu "SET"" sur page 51.
	km/h	Vitesse de déplacement actuelle
	0.0	Afin de passer directement au menu « SET », appuyer sur l'icône. Voir "Menu "SET"" sur page 51.
Σ		Le signal d'angle de braquage et le signal d'angle d'inclinaison sont utilisés pour calculer le déport latéral nécessaire. La pondération, est la valeur est prise en compte par un pourcentage, et peut être définie dans le menu SET. Voir "Menu "SET" sur page 51.
		Afin de passer directement au menu « SET », appuyer sur l'icône. Voir "Menu "SET"" sur page 51.

#### **Touches logicielles**

#### Symbole

#### Description



**STOP** 

Arrête le fonctionnement et toutes les fonctions hydrauliques. Désactive également la présélection hydraulique.



Retour

Appuyer brièvement sur la touche afin de passer au menu suivant selon la structure.

Maintenir la touche enfoncée afin de passer au menu WORK. Voir "Menu "WORK"" sur page 47.



Déplacement latéral automatique désactivé

Afin d'activer la fonction, appuyer sur la touche. La représentation de la touche passe à « activée » (voir aussi la ligne suivante ci-dessous).

Pour les trajets sur des routes ouvertes à la circulation publique, cette fonction doit être désactivée !



Déplacement latéral automatique activé

Afin de désactiver la fonction, appuyer sur la touche. La représentation de la touche passe à « désactivée » (voir aussi la ligne suivante en haut).

Pour les trajets sur des routes ouvertes à la circulation publique, cette fonction doit être désactivée !



Déplacement latéral vers la droite

La fonction est active tant que la touche reste appuyée.



Déplacement latéral vers la gauche

La fonction est active tant que la touche reste appuyée.



Mettre le déplacement latéral en position centrale

Le déplacement latéral est déplacé vers la position centrale tant que la touche reste appuyée. Lorsque la position centrale est atteinte, la fonction s'arrête automatiquement.

La position centrale n'est abordée correctement que si les capteurs d'angle de braquage et d'inclinaison du déport latéral ont été calibrés sur la position centrale. Voir "Sous-menu « CALIBRAGE DU DÉPLACEMENT LATÉRAL »." sur page 73.



Repliage de la protection latérale

La fonction est active tant que la touche reste appuyée.



Remise en place de la protection

La fonction est active tant que la touche reste appuyée.

#### Symbole Description



Dépressuriser les protections latérales.

Cette fonction permet de déconnecter plus facilement les branchements hydrauliques, par exemple lors du dételage de la machine du tracteur.

Appuyer sur la touche et la maintenir enfoncée jusqu'à ce que le compte à rebours s'écoule à l'écran afin de mettre le système hydraulique de protection latérale hors pression.



Appuyer sur la touche afin de basculer entre la base de signal "Contrôle de l'angle de braquage" et "Contrôle de l'angle d'inclinaison" et la combinaison des deux.

En cas de commutation, l'icône dans la ligne d'état change. Voir "Ligne d'état " sur page 48.

# **Touches et touches de fonctions ISOBUS**

Afin de réduire le volume du mode d'emploi, la fonction de certaines touches/touches logicielles n'est décrite ici qu'une seule fois.

Ces touches logicielles sont largement utilisables de manière intuitive et ne sont donc pas décrites à chaque fois qu'elles apparaissent dans les masques d'affichage/menus. Cela concerne les touches logicielles qui servent à la navigation et qui sont toujours affichées dans le même but dans les masques d'affichage/menus de la commande.

# RENSEIGNEMENT

Veuillez, mémoriser la fonction de ces touches de commande / touche de fonctions La description de ces fonctions n'est pas reprise dans la notice d'utilisation.

#### Touches de commande et touches de fonction

Touches et tou- ches de fonction	Fonction
<b>6700</b>	Arrêt de toutes les fonctions en marche
STOP	La prise de force du tracteur ou la transmission ne peut pas être arrê- tée avec cette touche.
	Appeler l'onglet précédent (TAB).
	Afficher l'onglet suivant (TAB)
<b>—</b>	Retour
<u>ت</u>	Un niveau de menu supérieur
	Appuyer sur la touche et la maintenir enfoncée pour passer au menu Work.

Fonction
Défillement vers le haut
Sélection du champs à modifier
Sélectionner l'onglet
défilement vers le bas
Sélection du champs à modifier
Sélectionner l'onglet

# Menu "SET"

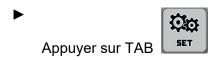
Le menu contient tous les réglages relatifs aux sources de signaux utilisables et à la sensibilité du déplacement latéral automatique, qui peuvent être effectués avant l'utilisation.

#### Afficher le menu

#### Condition préalable

 Menu "START" affiché. Voir "Arrêt et mise en marche du terminal et affichage du menu "START" sur page 42.

#### **Procédure**



# Sous-menu "Réglages OPTICURVE"

Le menu contient tous les réglages relatifs aux sources de signaux utilisables et à la sensibilité du déplacement latéral automatique, qui peuvent être effectués avant l'utilisation.

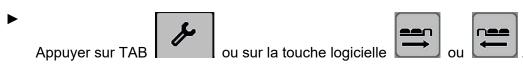
Le capteur combiné monté dans la machine peut détecter l'angle d'inclinaison et l'accélération transversale et donc envoyer un signal d'angle d'inclinaison et également un signal d'angle de braquage à la commande. Cela permet d'utiliser un signal d'angle de braquage pour le système automatique de déplacement latéral, **même si le tracteur n'émet pas de signal d'angle de braquage via ISOBUS**.

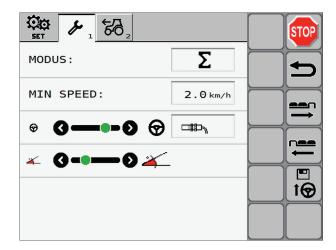
#### Afficher le menu

#### Condition préalable

Menu "SET" affiché. Voir "Menu "SET" sur page 51.

#### **Procédure**





# Affichage

Symbole	Description
1 Mode:	Mode combiné. Une combinaison de si- gnaux d'angle d'inclinaison et d'angle de braquage est utilisée pour le déplacement latéral automatique ().
	Afin de modifier le réglage, cliquer sur le champ de saisie.
	En mode combiné, il est nécessaire de ré- partir les sources de signaux proportionnel- lement.
	Voir également les lignes 7 et 8 de ce ta- bleau.
2 Mode:	Seul le signal d'angle d'inclinaison est utili- sé pour le déplacement latéral automatique.
	Afin de modifier le réglage, cliquer sur le champ de saisie.
3 Mode:	Le signal d'angle de braquage (du tracteur ou de la machine) est utilisé pour le dépla- cement latéral automatique.
lacksquare	Afin de modifier le réglage, cliquer sur le champ de saisie.
4 Vitesse mini :	Vitesse à partir de laquelle le déplacement latéral automatique devient actif.
2.0 km/h	Si le déplacement est plus lent que la va- leur saisie ici, il n'y a pas de déplacement latéral automatique.
	Afin de modifier le réglage, cliquer sur le champ de saisie.
5 <b>88</b>	Base de signal "Signal d'angle d'inclinaison" / de "direction de la machine".
	Afin de modifier le réglage, cliquer sur le champ de saisie.

# Symbole Description Base du signal "Signal de l'angle de bra-6 quage" du tracteur. Afin de modifier le réglage, cliquer sur le champ de saisie. Réglage de la sensibilité avec laquelle le système automatique de déplacement latéral réagit aux mouvements de direction. Plus le réglage est élevé, plus les améliorations de l'angle de braquage auxquelles le déport latéral automatique réagit peuvent être faibles, et inversement. Exemples de réglage de la sensibilité de la base de signal de l'angle de braquage: Exemple 1 Le mode est réglé sur le signal d'angle de braquage et la base de signal sur TECU. Dans ce cas, seul un réglage de ce curseur a un effet sur le déplacement latéral automatique. Exemple 2 Le mode est réglé sur le mode combiné et la base du signal sur le signal d'angle d'inclinaison / de direction de la machine. La sensibilité de l'automatisme de déplacement latéral est réglée (ici illustré) sur un niveau relativement élevé. Afin d'optimiser le fonctionnement, les signaux de l'angle d'inclinaison et de l'angle de braquage doivent être réglés de manière à obtenir une fonc-

tion de déplacement latéral optimale en

fonctionnement.

#### Symbole

8



#### Description

Réglage de la sensibilité avec laquelle le système automatique de déplacement latéral réagit aux changements d'angle d'inclinaison. Plus le réglage est élevé, plus les améliorations de l'angle d'inclinaison auxquelles le déplacement latéral automatique réagit peuvent être faibles, et inversement.

# Exemples de réglage de la sensibilité de la base du signal d'angle d'inclinaison :

#### Exemple 1

Le mode est réglé sur signal d'angle d'inclinaison et la base du signal sur machine.

Dans ce cas, seul un réglage de ce curseur a un effet sur le déplacement latéral automatique.

#### Exemple 2

Le mode est réglé sur le mode combiné et la base du signal sur le signal d'angle d'inclinaison / de direction de la machine.

La sensibilité du déplacement latéral automatique est réglée (ici illustré) sur un niveau relativement bas. Afin d'optimiser le fonctionnement, les signaux de l'angle d'inclinaison et de l'angle de braquage doivent être réglés de manière à obtenir une fonction de déplacement latéral optimale en fonctionnement.

#### **Touches**

#### Affichage Description



Calibrer le capteur d'angle d'inclinaison à 0 degré sur une surface plane et enregistrer le réglage.

Appuyer sur la touche logicielle jusqu'à ce qu'un signal sonore confirme l'enregistrement.



Calibrer le signal de direction pour la conduite en ligne droite et enregistrer le réglage.

Appuyer sur la touche logicielle jusqu'à ce qu'un signal sonore confirme l'enregistrement.

# Menu SET Sous-menu "Signal de vitesse"

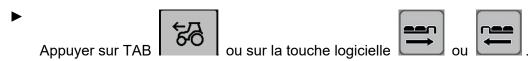
Différentes sources de signaux sur le tracteur peuvent être utilisées pour automatiser le déplacement latéral.

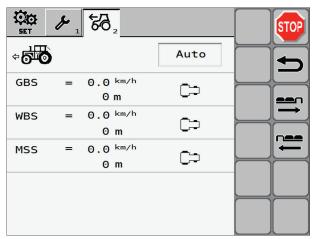
#### Afficher le menu

#### Condition préalable

 Menu "SET" affiché. Voir "Arrêt et mise en marche du terminal et affichage du menu "START" sur page 42.

#### **Procédure**





#### **Affichage**

Symbole	Description
Auto Auto	Source du signal de vitesse
4.0mg Maco	AutoLa machine sélectionne automatiquement le signal approprié (recommandé)
	Capteur Le signal est pris en charge par le capteur de vitesse sur la transmission du tracteur.
GBS = $0.0 \text{ km/h}$ 4294967 m	Signal de vitesse GBS (= Ground Based Speed) Le signal provient de l'ECU du tracteur.
	L'indicateur de vitesse affiche la vitesse actuelle (représentée ici en km/h).
	L'affichage de la distance parcourue (représentée ici en mètres) permet de vérifier le signal : Si l'attelage est en mouvement, la valeur affichée change. Si l'attelage est à l'arrêt, la valeur ne change pas.
	Le signal de vitesse sur fond vert est actuellement utilisé.

Symbole	Description
MSS = 0.0  km/h $0  m$	Signal de vitesse MSS (= Machine Selected Speed) Le tracteur sélectionne automatiquement le signal approprié.
	L'indicateur de vitesse affiche la vitesse actuelle (représentée ici en km/h).
	L'affichage de la distance parcourue (représentée ici en mètres) permet de vérifier le signal : Si l'attelage est en mouvement, la valeur affichée change. Si l'attelage est à l'arrêt, la valeur ne change pas.
	Le signal de vitesse sur fond vert est actuellement utilisé.
WBS = $0.0 \text{ km/h}$ 4294967 m	Signal de vitesse WBS (=Wheel Based Speed) signal de vitesse de la transmission du tracteur.
	L'indicateur de vitesse affiche la vitesse actuelle (représentée ici en km/h).
	L'affichage de la distance parcourue (représentée ici en mètres) permet de vérifier le signal : Si l'attelage est en mouvement, la valeur affichée change. Si l'attelage est à l'arrêt, la valeur ne change pas.
	Le signal de vitesse sur fond vert est actuellement utilisé.

# Menu de maintenance

Ce menu offre un aperçu des compteurs d'intervalles de lubrification.

#### Afficher le menu

#### Condition préalable

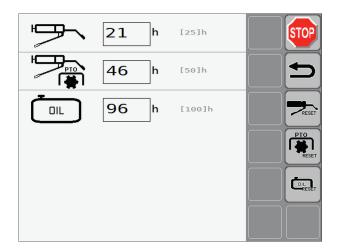
• Menu "START" affiché. Voir "Arrêt et mise en marche du terminal et affichage du menu "START"" sur page 42.

#### **Procédure**





Appuyer sur la touche de fonction du symbole



#### **Affichage**

#### Symbole Description



Affichage du temps restant avant la prochaine lubrification avec la pompe à graisse.

En gris et entre parenthèses est indiqué l'intervalle (ici 25 heures) sur lequel est effectué le retour.



Affichage du temps restant avant le prochain graissage de la transmission à cardans avec de la graisse.

En gris et entre parenthèses est indiqué l'intervalle (ici 50 heures) sur lequel est effectué le retour.



Affichage du temps restant avant la vidange.

En gris et entre parenthèses est indiqué l'intervalle (ici 100 heures) sur lequel est effectué le retour.

#### **Touches**

#### Touche Description



Réinitialiser l'intervalle après une opération de lubrification : Rester appuyer sur la touche .



Réinitialiser l'intervalle après une opération de lubrification : Rester appuyer sur la touche .



Réinitialiser l'intervalle après une opération de lubrification : Rester appuyer sur la touche .

#### Modifier l'intervalle de Maintenance

Des modifications inappropriées (extension) des intervalles de maintenance peuvent entraîner le saut de dates de maintenance, ce qui augmente l'usure des points de lubrification.

#### **Procédure**

Appuyer sur la touche logicielle de réinitialisation du compteur à modifier.

- Appuyer sur le champ encadré du compte à rebours actuel afin de passer en mode d'édition.
- ▶ Modifier la valeur du compte à rebours selon les besoins.
- ▶ Appuyer sur [OK] afin d'enregistrer la nouvelle valeur et de quitter le mode d'édition.

#### Menu "DATA"

Ce menu propose deux affichages sur le travail effectué avec l'appareil.

- 1. Heures de marche
- 2. Fichiers de commande contenant les données de commande enregistrées telles que le client, les heures de service, la date de la commande, etc.

#### Afficher le menu

#### Condition préalable

 Menu "START" affiché. Voir "Arrêt et mise en marche du terminal et affichage du menu "START" sur page 42.

#### **Procédure**

▶



Appuyer sur la touche logicielle

# Afficher le sous-menu « COMPTEUR D'HEURES DE FONCTIONNE-MENT

#### Condition préalable

• Menu "DATA" affiché. Voir "Arrêt et mise en marche du terminal et affichage du menu "START" sur page 42.

#### **Procédure**

ightharpoonup



ou sur la touche logicielle



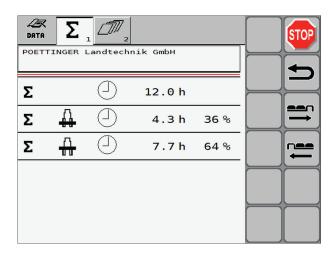


Fig.: Illustration

#### **Affichage**

Symb	bole		Description
POETT	POETTINGER Landtechnik GmbH		Désignation choisie par l'utilisateur de la machine.
			Sélectionner le champ afin de saisir une désignation. Cette désignation n'est pas reproduite dans le menu « Données de la commande ».
			Temps total d'utilisation de la machine en heures.
Σ			Ce compteur ne peut pas être réinitialisé.
Σ	Ω		Temps total d'utilisation en position de travail en heures (partie en pourcentage du temps total d'utilisation - ici 36%).
<del></del>		$\sim$	Ce compteur ne peut pas être réinitialisé.
Σ	<u></u>		Temps total d'utilisation en position 1/2 tour bout de champ en heures (pourcentage du temps total d'utilisation - ici 64%).
	шШ	$\sim$	Ce compteur ne peut pas être réinitialisé.

#### Sous-menu « ORDRES »

Ce menu propose l'affichage des différents « fichiers clients » avec les données spécifiques de l'ordre.

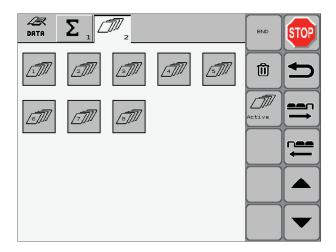
#### Afficher le menu

#### Condition préalable

Sous-menu « Données de l'ordre » affiché. Voir "Sous-menu « ORDRES »" sur page 59.

#### **Procédure**

ou sur la touche logicielle Appuyer sur TAB



#### **Affichage**

#### Symbole Description



Touches de commande d'ordre client

Cliquer sur la case correspondante afin d'afficher les ordres des clients (1-8).

#### **Touches logicielles**

#### Symbole Description



Démarrer l'ordre.

Appuyer sur la touche afin de faire défiler l'ordre sélectionné avec les valeurs actuellement affichées.



Effacer les données

Maintenir la touche appuyée pour mettre à « zéro » (effacer) les valeurs de l'ordre sélectionné afin de commencer un ordre à « zéro », par exemple.



Afficher uniquement les ordres actifs.

#### Afficher le sous-menu « Ordres ».

#### Condition préalable

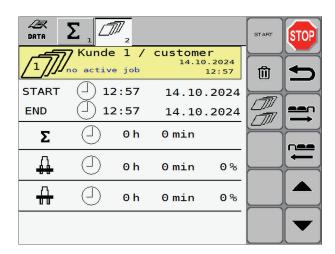
 Menu « DATA » Sous-menu « DONNÉES DE L'ORDRE » affiché. Voir "Menu "DATA"" sur page 58.

#### **Procédure**

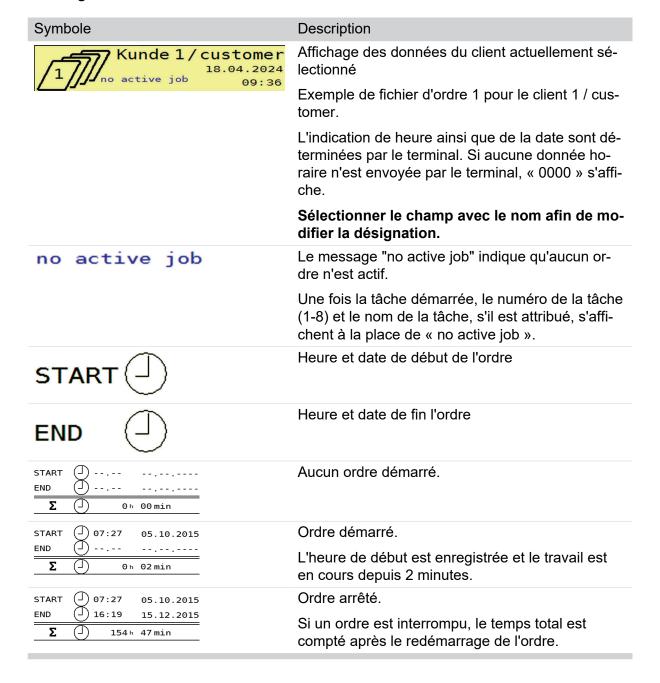




Appuyer sur les touches



#### **Affichage**



Symbole	Description
Σ	Temps total d'utilisation en heures et minutes
Σ 🚻 🕘	Temps d'utilisation en position de travail en heu- res et minutes (pourcentage du temps d'utilisation total)
Σ 🚻 🕘	Temps d'utilisation en position de bout de champ en heures et minutes (pourcentage du temps d'uti- lisation total)

#### **Touches logicielles**

Symbole	Description
START	Démarrage de la tâche
	L'ordre peut être démarré autant de fois que nécessaire. Le comptage se poursuit au temps total enregistré jusqu'à présent.
	Arrêter une tâche
END	L'ordre peut être terminé autant de fois que nécessaire. Le comptage se poursuit au temps total enregistré jusqu'à présent.
	Maintenir la touche appuyée afin d'effacer les données temporelles de l'ordre sélectionné ou de les remettre à « zéro ».
	Seules les données du compteur de temps et du compteur de données du compte client actuellement sélectionnés sont effacées. La désignation de l'ordre et les relevés du compteur général sont conservés.
	Afficher le menu de sélection des ordres afin d'ouvrir un ordre spécifique (1-8).
	Afficher l'ordre précédent / faire défiler vers le haut
	Afficher l'ordre suivant / faire défiler vers le bas

#### Démarrer et arrêter l'ordre

Les ordres peuvent être activés et désactivés aussi souvent que nécessaire. Le comptage se poursuit au temps total enregistré jusqu'à présent.

#### **Procédure**

#### ▶ Démarrer l'ordre :

- Appuyer sur la touche logicielle START.
   L'heure et la date de début de l'ordre sont affichées et le calcul du temps est en cours.
- ▶ La touche logicielle START passe à la touche logicielle END.

#### Arrêter l'ordre de travail

- Appuyer sur la touche logicielle END.
   Le calcul du temps s'arrête.

# Menu "TEST"

Ce menu fournit une vue d'ensemble de toutes les valeurs de l'alimentation en tension et des capteurs, ainsi que de la source du signal de l'affichage de la vitesse.

#### Afficher le menu

#### Condition préalable

 Menu "START" affiché. Voir "Arrêt et mise en marche du terminal et affichage du menu "START" sur page 42.

#### **Procédure**

ightharpoons



Appuyer sur la touche de fonction du symbole

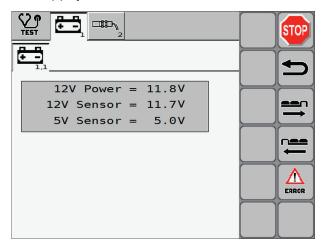
# Afficher le sous-menu « ALIMENTATION Électrique».

#### Condition préalable

Menu "TEST" affiché. Voir "Menu "TEST"" sur page 63.

#### **Procédure**

Appuyer sur TAB ou sur la touche logicielle ou



#### **Affichage**

Symbole	Description
12V Power = 0.0V 12V Sensor = 0.0V	12 V Power = Tension d'alimentation actuelle du terminal en volts
5V Sensor = 0.0V	12 V capteur = tension d'alimentation actuelle du capteur en volts
	5 V capteur = tension d'alimentation actuelle du capteur en volts

#### **Touches logicielles**

#### Symbole Description



Afficher la liste des erreurs (Error-Liste). Voir "Menu "Liste des erreurs" sur page 64.

#### Menu "Liste des erreurs"

Les messages d'alarme sont affichés et consignés dans la liste des erreurs.



#### Dommages matériels en ignorant les messages d'erreur!

Si on continue à utiliser la machine après l'affichage d'un message d'erreur, on risque d'endommager la machine.

▶ Ne pas continuer à utiliser la machine tant que le problème n'a pas été résolu.

# RENSEIGNEMENT

Si une erreur survient pendant le fonctionnement de la machine, l'affichage passe immédiatement à la liste des erreurs et indique immédiatement l'erreur active.

#### Condition préalable

Menu "TEST" affiché. Voir "Menu "TEST"" sur page 63.

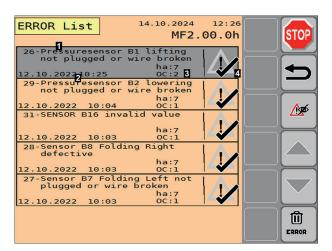
#### Afficher le menu

#### **Procédure**





Appuyer sur la touche



#### **Affichage**

Pos.	Description	
1	Numéro d'erreur et brève description.	
2	Date et heure de la dernière occurrence de l'erreur.	
ha: surface : État du compteur total d'hectares lors de la dernière occ l'erreur		
	OC: Nombre d'occurrences : Nombre de fois que l'erreur s'est produite.	

4 Statut du message d'alarme :

> Erreur en cours: Une nouvelle erreur, ou réapparue, qui est actuellement active (non acquittée).

Erreur inactive : Une nouvelle erreur, ou réapparue, qui est actuellement inactive (non acquittée).

Erreur vue : Une erreur qui a déjà " pointé " une fois et qui a été écartée par l'utilisateur (active / inactive et acquittée). Chaque fois qu'elle se produit ou qu'une erreur persiste, l'alarme revient toujours.

erreur supprimée (masquée) : Une erreur qui a été supprimée (masquée) par l'utilisateur, de sorte que le message d'alarme n'apparaîtra plus (actif / inactif et supprimé) jusqu'au prochain redémarrage.

ATTENTION : La suppression est réservée aux cas d'urgence. Faire réparer l'erreur le plus rapidement possible.

#### **Touches logicielles**

Touche Description **STOP** 

Touche	Description
<b>1</b>	Retour
	Touches de défilement
	Marque le message d'alarme au-dessus/au-dessous
	Touches de défilement inactives
	Si un bouton de défilement est grisé, cela signifie que la ligne supérieure/ inférieure de la liste d'erreurs a été atteinte.
<b>∆</b> æ6	Désactiver le message d'alarme
	Désactive le message d'alarme sélectionné à l'aide des touches de défilement. Les contrôles d'erreurs suspendus n'apparaissent plus jusqu'au prochain redémarrage du terminal.
	Ni le contrôle permanent du dysfonctionnement ni la récurrence du dysfonctionnement ne déclenchent le message d'alarme.
Û	Effacer la liste des erreurs
ERROR	Appuyer sur cette touche et la maintenir enfoncée pour effacer complètement la liste des erreurs.

#### Liste des erreurs

Nr.	Utilisation	Cause	Remède(s)
1 15	1-Valve Headland Ri : OPEN LOAD 13.10.2022 09:10	ha:7 0C:1	
	La sortie du calculateur	OPEN LOAD	Vérifier les connecteurs et les
	de tâches pour l'identi- fiant de ressource indi- qué (dans ce cas, l'élec-	Marche à vide (rupture de câble, vanne défec- tueuse)	câbles vers l'élément concer- né (électrovanne, lampe, re- lais).
	trovanne Y03.2) détecte une erreur.	OPEN LOAD OR	Important :
		SHORT TO BATTERY	Couper l'alimentation électrique de la machine.
		Marche à vide (rupture de câble, défaut de la vanne) ou court-circuit sur la tension d'alimen- tation	
		SHORT TO GROUND	
		Court-circuit au poten- tiel de masse	
		SHORT TO BAT	
		Court-circuit sur la tension d'alimentation	
		FET PROTECTION ACTIVE	
		La sortie a été décon- nectée en raison d'une surcharge. La comman- de tente automatique- ment de réactiver la sortie 10 fois.	
		SAFE STATE	Redémarrer la machine (dé-
		Le boîtier commande est en "soft reset".	connecter et reconnecter l'ali- mentation électrique).

Nr.	Utilisation	Cause	Remède(s)
26 31	31-SENSOR B16 inval:	ha:7 OC:4	
	Un capteur a une valeur	Capteur défectueux	Remplacer le capteur
	de capteur non valide.	• Capteur mal calibré	<ul> <li>Calibrer le capteur</li> </ul>
		Rupture de câble	<ul> <li>Vérifier les connecteurs et les câbles</li> </ul>
			Important :
			En cas de défaillance d'un capteur, l'activation du mode de secours permet néanmoins de continuer à rouler jusqu'à ce que la réparation, au plus, soit effectuée.
51	51-ECU Power Supply low Low Voltage 13.10.202213:04	ha:7 OC:1	
	Tension d'alimentation trop faible ou interrompue	Rupture de câble	<ul> <li>Vérifier les connecteurs et les câbles</li> </ul>
52	52-12V Sensor Supply Voltage Low Volta 13.10.2022 13:04		
	Alimentation de l'ECU 5 V ou 12 V trop faible	Rupture de câble	<ul> <li>Vérifier les connexions et les câbles.</li> </ul>
54 59	56-CAN-Modul-B Power 12V too low 23.08.2022 06:59	ha:0 OC:9	
	Module CAN IO A/B/C 5 V ou 12 V Alimenta- tion trop faible ou inter-	<ul><li>Erreur de bus CAN</li><li>Rupture des câbles d'alimentation</li></ul>	<ul> <li>Vérifier la terminaison du bus sur le connecteur en option</li> </ul>
	rompue		<ul> <li>Vérifier les connecteurs et les câbles</li> </ul>

#### Sous-menu « TEST DES CAPTEURS ».

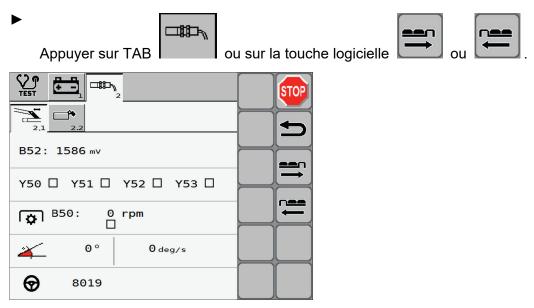
Ce menu fournit une vue d'ensemble de toutes les valeurs de l'alimentation en tension et des capteurs, ainsi que de la source du signal de l'affichage de la vitesse.

#### Afficher le menu

#### **Condition préalable**

 Menu "TEST" affiché. Voir "Arrêt et mise en marche du terminal et affichage du menu "START" sur page 42.

#### **Procédure**



#### Sous-menu « DEPLACEMENT LATERAL DES GROUPES DE FAUCHE ».

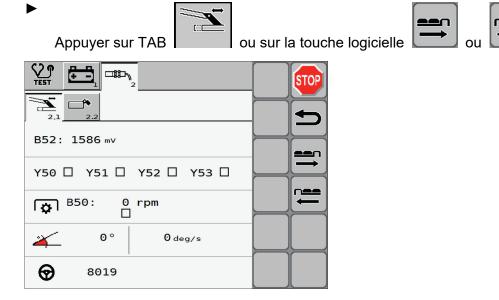
Ce menu offre un aperçu des valeurs actuelles de l'alimentation en tension et des capteurs.

#### Afficher le menu

#### Condition préalable

Sous-menu « TEST DES CAPTEURS » affiché. Voir "Sous-menu « TEST DES CAPTEURS »." sur page 68.

#### **Procédure**



# Affichage

Symbole	Description
DE2:1506	Capteur d'angle "Déplacement latéral"
B52:1586 mv	La tension se modifie lorsque le déplacement latéral est actionné.
Y50 🗆	Électrovanne du déplacement latéral inactive
Y50	Électrovanne du déplacement latéral active
Y51 🗆	Électrovanne du déplacement latéral inactive
Y51	Électrovanne du déplacement latéral active
Y52 □	Électrovanne de la protection extérieure gauche inactive
Y52	Électrovanne de la protection extérieure gauche active
Y53 🗆	Électrovanne de la protection extérieure droite inactive
Y53	Électrovanne de la protection extérieure droite active
B50: 0 rpm	Capteur de vitesse du boîtier
	Vitesse actuelle du boîtier principal / transmission à cardans
	Le capteur ne regarde pas le flanc de l'anneau du capteur.
	Lorsque l'arbre principal commence à tourner, l'affichage dans le champ change et la vitesse actuelle s'affiche.
B50: 0 rpm	Capteur de vitesse du boîtier
<del>                                    </del>	Vitesse actuelle du boîtier principal / transmission à cardans
	Le capteur regarde le flanc de l'anneau du capteur
	Lorsque l'arbre principal commence à tourner, l'affichage dans le champ change et la vitesse actuelle s'affiche.

Symbole	Description
0°	Angle d'inclinaison actuel (capteur sur la machine)
0 deg/s	Vitesse angulaire actuelle (capteur sur la machine)
<b>8019</b>	Valeur actuelle du signal de l'angle de braquage du tracteur.

#### Sous-menu « PROTECTION LATERALE»

Ce menu fournit une vue d'ensemble de toutes les valeurs de l'alimentation en tension et des capteurs.

#### Afficher le menu

#### Condition préalable

Sous-menu « TEST DES CAPTEURS » affiché. Voir "Sous-menu « TEST DES CAPTEURS »." sur page 68.

#### **Procédure**

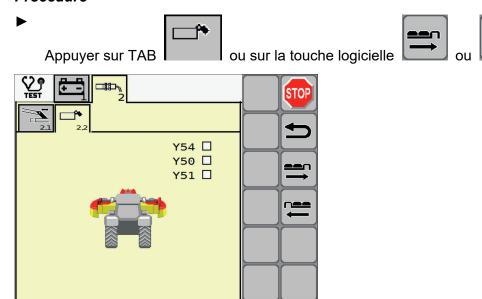


Fig.: Illustration

#### **Affichage**

Symbole	Description
Y54 □ Y50 □ Y51 □	Si le champ d'affichage de l'activité est représenté par transparence rempli de noir, cela signifie que l'électrovanne concernée est active.
	Si le champ d'affichage de l'activité est représenté par transparence en blanc, cela signifie que l'électrovanne concernée est inactive.
	Ici, les électrovannes Y50 - Y54 sont actuellement inactives.

Symbole	Description
Y54 ■ Y50 □ Y51 □	Si le champ d'affichage de l'activité est représenté par transparence rempli de noir, cela signifie que l'électrovanne concernée est active.
	Si le champ d'affichage de l'activité est représenté par transparence en blanc, cela signifie que l'électrovanne concernée est inactive.
	Ici, l'électrovanne Y54 est active et les électrovannes Y50 - Y51 sont inactives.

# Menu "Config"

Le menu de configuration permet de calibrer le déplacement latéral, de lire les numéros de série, de rétablir les paramètres d'usine et d'accéder au mode développeur.

#### Afficher le menu

#### Condition préalable

 Menu "START" affiché. Voir "Arrêt et mise en marche du terminal et affichage du menu "START" sur page 42.

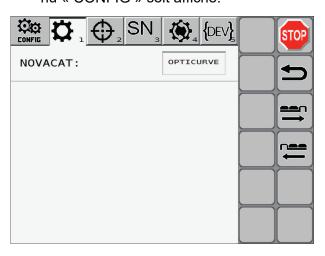
#### **Procédure**

▶



Maintenir la touche de fonction pour le symbole nu « CONFIG » soit affiché.

appuyée jusqu'à ce que le me-



# Sous-menu « SÉLECTIONNER LE TYPE DE MACHINE»

Du point de vue logiciel, la commande est programmée pour plusieurs types de machines avec des équipements différents. Le menu permet de sélectionner quel type de machine avec quel équipement est connecté au terminal et doit être utilisé.

## AVIS

#### Dommages matériels!

Si le mauvais type de machine est choisi, la machine risque d'être endommagée lors de la première mise en service,

► Sélectionner le type de machine correctement

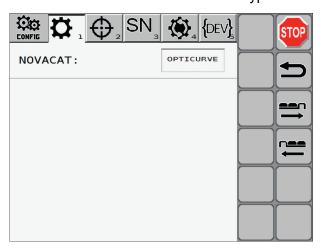
#### Afficher le menu

#### **Condition préalable**

Menu "CONFIG" affiché Voir "Menu "Config" sur page 72.

#### **Procédure**

Appuyer sur TAB ou sur la touche logicielle ou pour affiche le sous-menu « Sélectionner le type de machine ».



#### **Affichage**

Symbole		Description	
NOVACAT:	OPTICURVE	Le type de machine affiché dans le champ de sé- lection a été correctement choisi ici.	
		Afin de modifier le type de machine affiché dans le champ de sélection, cliquer sur le champ de sélection et sélectionner correctement le type de machine.	

## Sous-menu « CALIBRAGE DU DÉPLACEMENT LATÉRAL ».

Ce menu permet de calibrer le "Déplacement latéral" dans la position respective à aborder.

Il est nécessaire de calibrer le déplacement latéral lorsque les positions respectives ne sont plus commandées correctement.

#### **Terminal SELECT CONTROL**

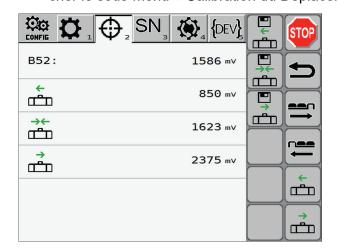
#### Afficher le menu

#### Condition préalable

• Menu "CONFIG" affiché Voir "Menu "Config"" sur page 72.

#### **Procédure**

Appuyer sur TAB ou sur la touche logicielle ou afin d'aff cher le sous-menu « Calibration du Déplacement latéral ».



#### **Affichage**

Symbole	Description			
B52: 2480 mV	Capteur angulaire, tension actuelle			
Valeur affichée symboliquement				
1000 mv  Valeur affichée symboliquement	Si le déplacement latéral est effectué en- tièrement vers la gauche en tenant comp- te des collisions possibles (en fonction du tracteur), la valeur calibrée du capteur est affichée.  Cette valeur est enregistrée pour l'étalon-			
	nage.			
2500 mV  Valeur affichée symboliquement	Si le déplacement latéral est effectué exactement au centre, la valeur calibrée du capteur est affichée. Respecter l'indication de la position centrale sur la machine!  Cette valeur est enregistrée pour l'étalonnage.			

Symbole	Description	
4000 mV  Valeur affichée symboliquement	Si le déplacement latéral est effectué en- tièrement vers la droite en tenant compte des collisions possibles (en fonction du tracteur), la valeur calibrée du capteur est affichée.	
	Cette valeur est enregistrée pour l'étalon- nage.	

#### **Touches logicielles**

Symbole	Description	
	Enregistrer la position finale à gauche	
	Appuyer sur la touche logicielle jusqu'à ce qu'un signal sonore confirme l'enregistrement.	
	Enregistrer la position finale à droite	
	Appuyer sur la touche logicielle jusqu'à ce qu'un signal sonore confirme l'enre- gistrement.	
<b>₽</b>	Enregistrer la position centrale.	
	Appuyer sur la touche logicielle jusqu'à ce qu'un signal sonore confirme l'enre- gistrement.	
	Déployer le déplacement latéral vers la gauche jusqu'à la butée en tenant compte des collisions possibles (en fonction du tracteur).	
	La fonction est active tant que la touche reste appuyée.	
	Déploy le déplacement latéral vers la droite jusqu'à la butée en tenant compte des collisions possibles (en fonction du tracteur).	
	La fonction est active tant que la touche reste appuyée.	

## RENSEIGNEMENT

Ensuite, l'étalonnage de la « position finale gauche » est représenté par transparence à titre d'exemple. Le calibrage de la « position finale à droite » et le calibrage de la « position centrale » s'effectuent par analogie de la même manière. Pour enregistrer les positions, utiliser les touches logicielles correspondantes (voir tableau ci-dessus).

#### Exemple "Calibrer le déport latéral" « Position finale à gauche

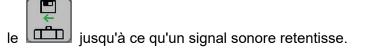
Afin de calibrer les positions finales, il faut déplacer le déplacement latéral à l'aide des touches du terminal jusqu'à la butée dans la position finale en tenant compte des collisions possibles (en fonction du tracteur) et enregistrer ensuite le réglage.

#### **Procédure**

Appuyer sur la touche logicielle , en tenant compte des collisions possibles (en fonction du tracteur), jusqu'à ce que la position finale soit atteinte.

#### **Terminal SELECT CONTROL**

⊳ Enregistrer le réglage de la position finale à gauche : Appuyer sur la touche logiciel-



#### Sous-menu « NUMERO DE SERIE»

Ce menu permet de lire le nombre total d'heures de fonctionnement, le numéro de série et le numéro d'identification du véhicule, s'il est disponible.

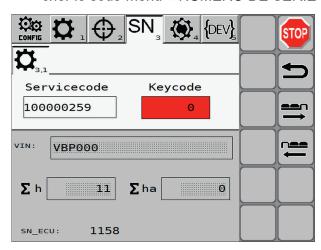
#### Afficher le menu

#### **Condition préalable**

• Menu "CONFIG" affiché Voir "Menu "Config"" sur page 72.

#### **Procédure**

Appuyer sur la TAB ou sur la touche logicielle ou afin d'afficher le sous-menu « NUMERO DE SERIE ».



Symbole	Description
Servicecode 100000259	Servicecode
10000233	
Keycode 0	Keycode
VIN: VBP000	Numéro d'identification du véhicule
<b>Σ</b> h 11	Nombre total d'heures de fonctionnement
∑ ha Ø	Nombre d'hectares total

Symbole

Description

SN\_ECU: 1158

Numéro de série de l'ECU

## Sous-menu « PARAMÈTRES D'USINE ».

Réinitialiser la machine à ses paramètres d'usine. Tous les réglages personnels effectués manuellement auparavant seront supprimés.

## RENSEIGNEMENT

Si la commande est réinitialisée aux réglages d'usine, tous les réglages personnels effectués auparavant doivent être réintroduits manuellement (si nécessaire).

Si nécessaire, noter ces réglages avant de revenir aux réglages d'usine.

#### Afficher le menu

#### Condition préalable

Menu "CONFIG" affiché Voir "Menu "Config" sur page 72.

#### **Procédure**

ightharpoonup

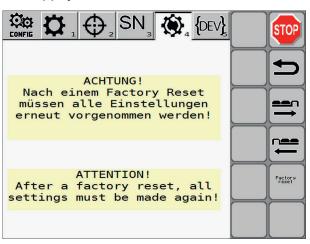


ou sur la touche logicielle



ou





#### **Affichage**

# Symbole ACHTUNG! Nach einem Factory Reset müssen alle Einstellungen erneut vorgenommen werden! ATTENTION! Après un "Factory Reset", tous les réglages effectués jusqu'alors doivent être à nouveau effectués.

#### **Terminal SELECT CONTROL**

#### **Touches logicielles**

# Symbole Description Appuyer sur la touche logicielle afin de rétablir les paramètres d'usine de la machine.

## Sous-menu « DEVELOPER » (mode développeur)

Ce menu est réservé aux développeurs de logiciels.

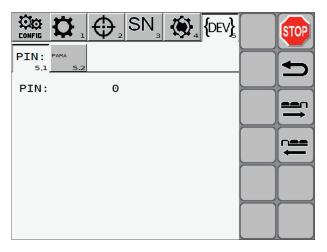
#### Afficher le menu

#### Condition préalable

Menu "CONFIG" affiché Voir "Menu "Config" sur page 72.

#### **Procédure**

Appuyer sur TAB ou sur la touche logicielle ou afin d'afficher le sous-menu « DEVELOPPEUR ».



## Dispositifs d'aide

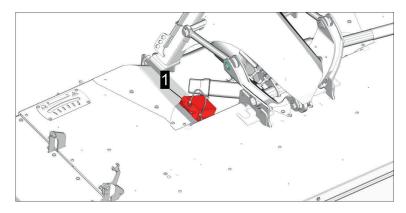
#### Utilisation de la réserve à couteaux

La réserve à couteaux sert à ranger les couteaux de fauche.

## **A** AVERTISSEMENT

#### Coupures aux mains!

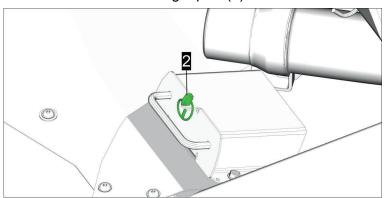
▶ Utiliser des gants de protection en cas de contact avec les couteaux de fauche.



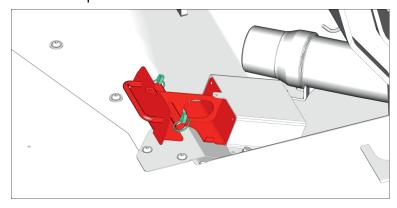
1 = boîte à couteaux

#### Ouvrir / fermer la boîte

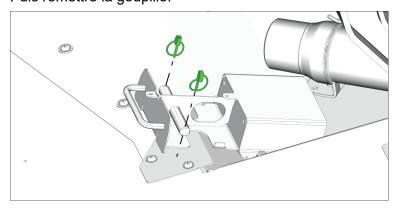
Ouvrir la boîte : Retirer la goupille (2).



> Retirer complètement le tiroir sur le côté.



 Retirer la goupille de sécurité de la réserve de couteaux afin de pouvoir retirer les couteaux de fauche, selon le sens de marche, selon les besoins.
 Puis remettre la goupille.



Fermer la réserve de couteaux : Insérer la réserve à couteaux jusqu'à la butée et fixer la goupille de sécurité afin de la sécuriser.

## Manipulation des supports de bâche de protection

Le support de bâche avant et les supports de bâche latéraux sont relevables. Cela facilite l'accès aux composants de la machine qui se trouvent sous la bâche de protection.

## **A** ATTENTION

#### Impuretés éjectées / pièces de machine présentant des défauts

- ► Ne jamais ouvrir les carters de protection lorsque des éléments de la machine sont en rotation.
- ▶ Ne jamais laisser les protecteurs ouverts lorsque des éléments de la machine sont en rotation.
- ► Attendre que tous les éléments rotatifs de la machine s'arrêtent avant d'approcher la machine.
- ► En cas de défaut de la structure de protection, les pièces défectueuses doivent être immédiatement réparées ou remplacées.

## RENSEIGNEMENT

La commande des protections latérales peut, en fonction de la machine, être effectuée en option de manière hydraulique via le distributeur du tracteur. Dans ce cas, aucune intervention manuelle n'est nécessaire.

#### Ouverture / fermeture hydraulique des protections latérales (option)

## **A** DANGER

#### Happement, écrasement et arrachement de parties du corps!

Lorsqu'on s'approche de pièces de machines en mouvement, les vêtements, les cheveux et des parties du corps peuvent être happées de telle manière qu'il est impossible de s'en échapper sans subir des blessures graves ou mortelles.

- ► Ne pas pénétrer dans la zone évolution de la machine tant que des éléments de la machine y sont en mouvement.
- Avant la mise en service, vérifier que les dispositifs de protection sont complets et opérationnels.
- Avant la mise en service et pendant le fonctionnement, éloigner les personnes de la zone dangereuse autour de la machine.

#### Conditions préalables

- Machine attelée correctement à un tracteur approprié et sécurisée contre tout roulage.
- Machine et tracteur arrêtés sur terrain plat, stabilisés et sécurisés contre tout roulage en position de travail.
- Prise de force au neutre
- Attendre l'arrêt des parties tournantes de la machine.
- Les personnes présentes ont été éloignées de la zone de danger de la machine.

#### **Procédure**

➤ Selon le modèle, actionner le distributeur du tracteur et/ou le terminal de commande pour pivoter lla protection correspondante à la position souhaitée.

#### Ouverture / fermeture manuelle des protections latérales

## RENSEIGNEMENT

Pas sur les machines avec protection latérale hydraulique!

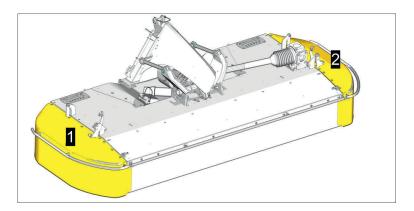


Fig.:

1 = protection latérale droite

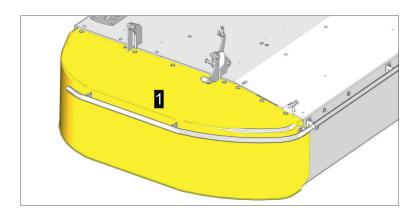
2 = protection latérale gauche

#### Conditions préalables

- Machine attelée correctement à un tracteur approprié et sécurisée contre tout roulage.
- Machine et tracteur arrêtés sur terrain plat, stabilisés et sécurisés contre tout roulage en position de travail.
- Prise de force au neutre
- Attendre l'arrêt des parties tournantes de la machine.
- Les personnes présentes ont été éloignées de la zone de danger de la machine.

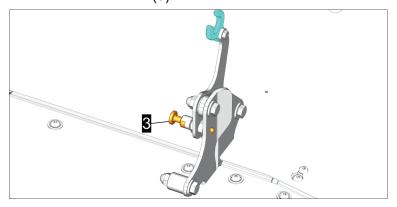
## RENSEIGNEMENT

L'utilisation est décrite ci-après à l'exemple de la protection latérale droite (1)!

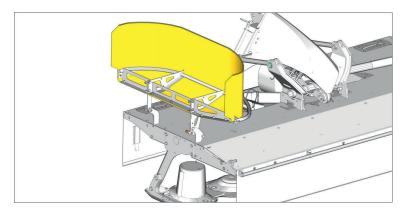


#### **Procédure**

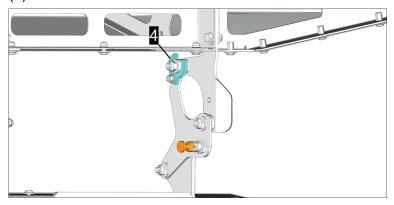
- ► Relevage de la protection latérale



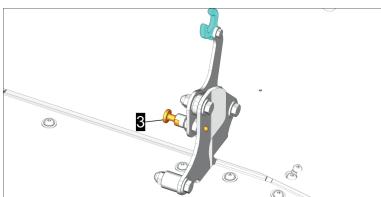
▷ Relever les protections latérales comme illustré.



 Veiller à ce que la protection latérale s'enclenche complètement sur la pièce de maintien (4).



#### ► Remise en place de la protection latérale:



- > S'assurer que la protection latérale est correctement verrouillée.
- ▶ Exécuter ce processus de façon identique sur les deux côtés de la machine.

#### Ouvrir / fermer le capot avant

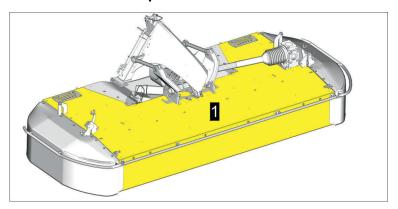
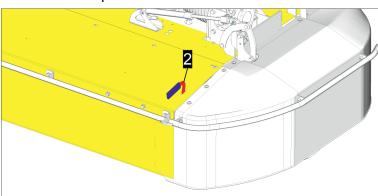


Fig.: 1 = protection frontale

#### **Procédure**

#### ► Ouvrir la protection frontale :

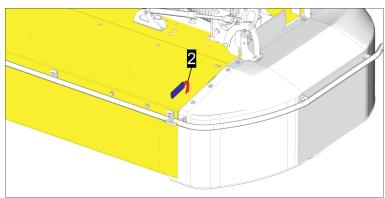
➤ Tirer vers le haut le levier à ressort (2) situé sur le côté gauche de la machine et déverrouiller la protection frontale.



Saisir ensuite la protection frontale par le tube de protection, la faire pivoter vers le haut jusqu'à la butée et rabattre, vers l'arrière, la bâche de protection qui pend sur le tube de protection.

#### ► Repositionner la protection frontale:

- ▷ Replier la bâche de protection rabattue vers l'arrière vers l'avant.
- Saisir ensuite la protection frontale par le tube de protection et la faire pivoter vers le bas jusqu'à la butée.
- Appuyer sur la protection vers le bas jusqu'à ce que le levier à ressort (2) se verrouille de manière visible et audible.



S'assurer que la protection frontale est correctement verrouillée.

## Support d'arbre à cardan - Utilisation

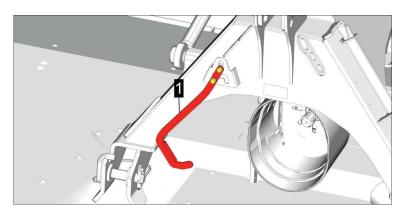


Fig.: Support de transmission à cardan (1)

Le support d'arbre de transmission sert à ranger l'arbre de transmission sur la machine, entre deux utilisations. Le support de l'arbre à cardan ne sert pas à stocker l'arbre à cardan lors de l'hivernage de la machine. Dans ce cas, l'arbre de transmission doit être retiré et stocké à plat. pour éviter tout dommage dû à une déformation. Voir "Mise hors service de la machine en fin de saison" sur page 136.



#### Dommages sur la transmission à cardan et le support de transmission !

Si le support de transmission n'est pas pivoté en position de rangement pendant le fonctionnement, il peut y avoir une collision entre la transmission à cardan et le support.

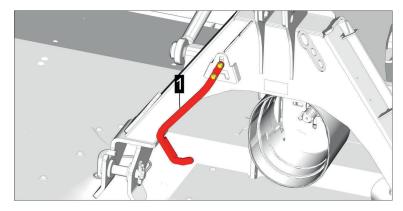
► En fonctionnement, faire pivoter le support de transmission dans sa position de rangement.

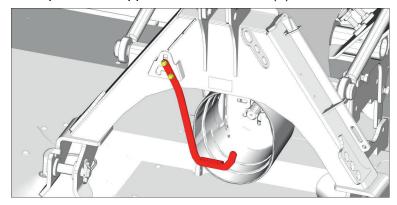
#### Mettre le support de la transmission à cardan en position de dételage / de travail

Avant de dételer la machine du tracteur, amener le support de transmission en position de dépose.

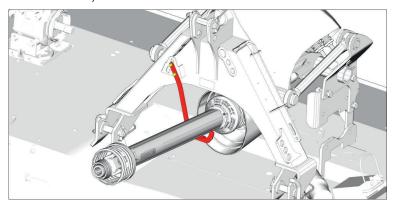
## RENSEIGNEMENT

Si le support de transmission ne peut pas être entièrement pivoté en position de dépose en raison de l'espace disponible, désaccoupler d'abord la transmission à cardan côté tracteur !





► Rapprocher la transmission à cardan, si nécessaire, et la déposer sur le support de transmission, comme illustré.



- Placer la transmission, le tiers avant de celle-ci sur le support. S'assurer que la protection n'est pas déformée par le support.
- Mettre le support de l'arbre à cardan en position de dépose : Effectuer le repositionnement dans l'ordre inverse.

#### **DANGER**

#### Happement, avalement et sectionnement des membres, ainsi que renversement et écrasement!

Lors des travaux sur la machine, il faut pénétrer dans la zone dangereuse dans laquelle les composants de la machine peuvent se déplacer, ainsi que dans la zone dangereuse du tracteur.

- Avant toute intervention sur la machine, arrêter le moteur du tracteur, débrayer la prise de force, serrer le frein de stationnement, retirer la clé de contact et la conserver.
- ► Attendre l'arrêt complet de tous les composants de la machine avant de pénétrer dans l'espace dangereux du tracteur / de la machine.
- Lors de travaux sous la machine ou lorsque la machine est relevée, placer des chandelles sous la machine afin d'éviter tout abaissement accidentel de la machine / des composants de la machine!

#### **A** AVERTISSEMENT

#### Pièces en mouvement derrière des couvercles de protection!

Les pièces en rotation derrière les couvercles de protection peuvent continuer à tourner longtemps sans que l'on s'en aperçoive!

- Attendre l'arrêt de toutes les pièces en rotation.
- S'assurer que la machine ne peut pas être mise en mouvement par inadvertance ou par des tiers.
- S'assurer que le tracteur ne peut pas être mis en mouvement par inadvertance ou par des tiers.

#### **A** AVERTISSEMENT

#### Non-port de l'équipement de protection individuelle!

Utiliser un équipement de protection individuelle (vêtements de travail, chaussures de travail, gants, lunettes de protection) lors de la manipulation de la machine.



# Dommages sur la chaîne cinématique des machines avec entraînement par prise de

Lorsque le frein de prise de force est activé sur le tracteur, des tensions peuvent apparaître dans la chaîne cinématique et entraîner des dommages sur les composants de la machine impliqués.

Débrayez le frein de la prise de force du tracteur avant les opérations de repliage!

## Mise en service

- Avant la première utilisation, contrôler si le tracteur est approprié pour l'utilisation avec la machine. Les indications figurant dans les caractéristiques techniques de cette notice d'utilisation doivent être comparées aux indications correspondantes de la notice d'utilisation du tracteur.
- S'assurer que les éventuelles sécurités de transport présentes sur la machine ont été retirées.
- S'assurer que les pièces de rechange, les composants de la machine ou les terminaux de commande emballés dans la machine (par ex. dans les trémies de semences, dans les compartiments de chargement, sous les couvercles de protection) et sur la machine ont été retirés.

## **Attelage**



#### Collisions avec d'autres usagers de la route!

Lors des déplacements avec des machines dont les composants ne sont pas sécurisés en position de transport sur route, des collisions avec d'autres usagers de la route peuvent se produire.

 Avant les déplacements sur voie publique, mettre tous les composants de la machine en position de transport sur route et les sécuriser comme prescrit.

## **A** DANGER

#### Happement, et arrachement de parties du corps!

► Empêcher toute mise en marche involontaire de l'entraînement par prise de force.

## **A** AVERTISSEMENT

#### Risque d'écrasement de tout le corps!

Il est interdit de stationner dans la zone dangereuse du tracteur et de la machine tant que l'ensemble n'est pas protégé contre tout roulage ou démarrage accidentel.

- 1 Éloigner les personnes non impliquées dans la manœuvre de la zone de danger autour du tracteur et de la machine.
- 2 S'assurer que des personnes non concernées ne pénètrent pas dans la zone de danger de manière imprévue.
- 3 Dételer la machine uniquement sur un sol plat et ferme.
- 4 Serrer le frein à main.
- 5 Arrêter le moteur du tracteur, retirer la clé et la conserver.
- 6 Placer des cales sous le tracteur et sous la machine.

#### **A** AVERTISSEMENT

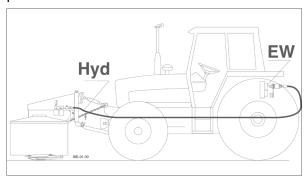
#### Risque d'écrasement sur tout le corps lors de l'utilisation du relevage!

- S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger autour de la combinaison.
- Ne vous placez pas entre le tracteur et la machine lorsque vous actionnez le relevage via la commande externe.

#### Problèmes d'attelage et solutions possibles

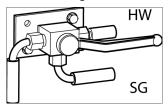
#### Pas de prise d'huile à l'avant :

Si le tracteur ne dispose pas de prise d'huile à l'avant, un flexible hydraulique doit être posé de l'arrière vers l'avant.



#### Distributeur commun pour le relevage avant et arrière

Sur certains tracteurs, il peut être nécessaire de commuter entre le relevage avant (HW) et le relevage arrière au moyen d'un robinet à trois voies.



#### Relevage avec traverse fixe

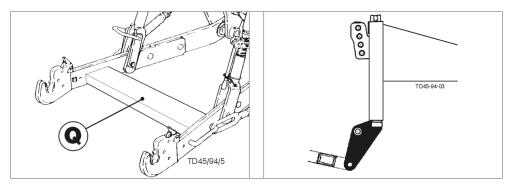
Sur certains relevages ayant une traverse fixe entre les bras inférieurs, il se peut qu'en baissant la machine la transmission à cardans vienne à être endommagée.

Pour éviter ce dommage, il faut monter une entretoise entre le relevage avant et le triangle d'attelage.



#### RENSEIGNEMENT

Dans ce cas, contacter le service clientèle de PÖTTINGER.



Gauche = traverse fixe

Droite = kit d'adaptation de la hauteur de montage entre le relevage et le triangle d'attelage

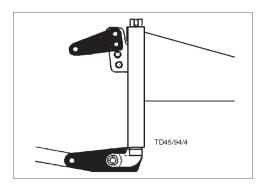
#### Embouts de prise de force placés trop en avant

Sur les tracteurs dont le bout d'arbre à cardan est situé très en avant, l'arbre à cardan devrait être extrêmement raccourci. Lorsque la machine est relevée, la couverture des tubes de l'arbre à cardan est insuffisante ou le recroisement maximal de la transmission à cardan est dépassée.

Dans ce cas, un kit de montage est nécessaire pour avancer l'appareil de 200 mm.

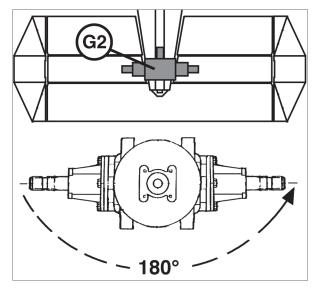
## RENSEIGNEMENT

Dans ce cas, contacter le service clientèle de PÖTTINGER.



## Boîtier d'entrée, modifier le sens de rotation

- Si le sens de rotation de la prise de force requis ne peut pas être présélectionné sur le tracteur, le boîtier principal doit être tourné de 180°.
  - Démonter le boîtier (G2), le tourner de 180° et le remonter.



Illustration

## **RENSEIGNEMENT**

Dans ce cas, remplacer sur le boîtier le reniflard par la vis de vidange d'huile et inversement. La bonne position pour le reniflard est toujours en haut !

## Attelage sur le tracteur

## **A** AVERTISSEMENT

#### Risque d'écrasement de tout le corps!

Il est interdit de stationner dans la zone dangereuse du tracteur et de la machine tant que l'ensemble n'est pas protégé contre tout roulage ou démarrage accidentel.

- 1 Éloigner les personnes non impliquées dans la manœuvre de la zone de danger autour du tracteur et de la machine.
- 2 S'assurer que des personnes non concernées ne pénètrent pas dans la zone de danger de manière imprévue.
- 3 Dételer la machine uniquement sur un sol plat et ferme.
- 4 Serrer le frein à main.
- 5 Arrêter le moteur du tracteur, retirer la clé et la conserver.
- 6 Placer des cales sous le tracteur et sous la machine.

## **A** AVERTISSEMENT

#### Risque d'écrasement sur tout le corps lors de l'utilisation du relevage !

- ▶ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger autour de la combinaison.
- ► Ne vous placez pas entre le tracteur et la machine lorsque vous actionnez le relevage via la commande externe.

#### Condition préalable

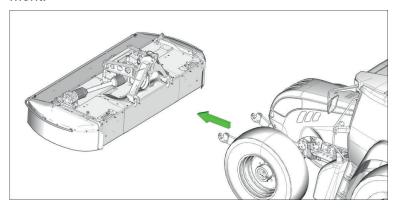
Tracteur et machine arrêtés sur un sol plat et stabilisé.

- Bras inférieur correctement réglé et monté.
- Tracteur suffisamment lesté. Voir "Lestage du tracteur" sur page 94.
- Relevage hydraulique avant réglé en simple effet, ou...
- ...relevage avant transformé en fonction simple effet par un atelier spécialisé (conduite de dérivation).
- Avant toute intervention sur la machine, arrêter le moteur du tracteur, serrer le frein de stationnement, retirer la clé de contact et la conserver.

#### Attelage sur 3 pts.

#### **Procédure**

- 1 Mettre le distributeur des prises avant sur "contrôle de position".
- 2 Positionner le tracteur à l'avant de la machine, l'arrêter et serrer le frein de stationnement.



## AVIS

#### Dételage inopportun de la machine!

Si la machine n'est pas correctement attelée et sécurisée, elle peut se désolidariser du tracteur en cours de route et tomber !

- ▶ Atteler et sécuriser la machine au tracteur comme décrit ci-dessous.
- 3 Ajuster les deux bras inférieurs parallèlement au réglage requis pour la hauteur et la largeur du bâti d'attelage et les bloquer contre tout mouvement latéral.
  - Fixer les entretoises et les rotules sur la tête d'attelage, selon les besoins et les sécuriser avec des goupilles si ce n'est pas déjà fait.
- 4 Approcher le tracteur de la machine, l'atteler sur les bras inférieurs et verrouiller les crochets.
- 5 Fixer la rotule de liaison supérieure à la tête d'attelage, si ce n'est pas déjà fait.
- 6 Fixer le 3 points et le sécuriser comme prescrit.

## **RENSEIGNEMENT**

Utiliser un 3 points rigide!

Adapter la transmission à cardan au tracteur et à la machine, si ce n'est pas déjà fait. Voir "Ajuster la transmission à cardans au tracteur" sur page 106.

- Raccorder la transmission à cardan adapté correctement à la machine et au tracteur comme indiqué dans le manuel d'utilisation du fabricant de celle-ci.
  - ▶ Mettre le support de transmission (2) en position de travail.

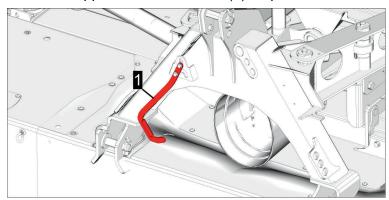


Fig.: Support de la transmission en position de travail

- 8 Bloquer la protection de la transmission à cardan contre la rotation comme décrit dans les instructions d'utilisation du fabricant de celle-ci.
  - S'assurer que la vitesse et le sens de rotation de la transmission à cardan sont corrects, voir l'autocollant près du boîtier principal.
- 9 "Branchement des prises électriques et hydrauliques au tracteur".

Ensuite, la machine doit être réglée sur la position correcte du lamier (pour les faucheuses à disques) / du tambour de coupe (pour les faucheuses à tambours).

#### Monter le terminal de commande

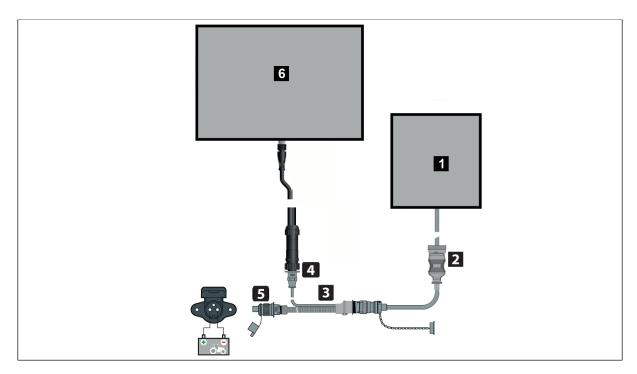


Fig.: Schéma de connexion

Position	Désignation
1	Calculateur de tâches machine (illustration schématique)

Position	Désignation
2	Câble de connexion machine-tracteur
3	Câble d'interface en Y
4	Câble de transmission des données
5	Câble d'alimentation
6	Terminal de commande (illustration schématique)

#### Procédure

- ► Faire passer les câbles de connexion dans la cabine du tracteur.
- ► Positionner soigneusement le faisceau. Pendant le fonctionnement, le câble ne doit être ni écrasé, ni détendu, ni plié.
- Positionner le terminal dans la cabine dans la zone de visibilité et de prise en main du conducteur. La vision vers l'extérieur et sur les éléments de commande du tracteur ne peut être limitée. Pour le montage, voir dans la notice d'utilisation du terminal.
- Brancher la fiche du câble de connexion dans la prise du câble d'interface en Y.
- ▶ Brancher la fiche pour l'alimentation électrique sur le câble d'interface Y dans la prise de courant (direct batterie).

## Lestage du tracteur

## **A** ATTENTION

#### Risque d'accident dû à une erreur de lestage!

En cas de défaut de lestage, la capacité de braquage et de freinage du tracteur est affectée.

- ▶ Peser les machines qui fonctionnent dans différents états d'attelage, en tant que machine seule ou en tant que combinaison de machines, respectivement dans ces configuration.
- ▶ Pour le pesage, établir la position de la machine / de la combinaison de machines la plus en saillie vers l'arrière / vers l'avant.
- Une fois le lestage effectué, effectuer un test de freinage.

Au minimum 20% du poids du tracteur doit toujours être disponible en tant que charge sur l'essieu avant afin d'assurer la direction et les performances de freinage La charge par essieu, le poids total et la capacité de charge des pneus ne doivent pas être dépassés.

Pour un bon lestage de votre tracteur, voir également le manuel du tracteur.

Deux méthodes différentes peuvent être utilisées pour déterminer le ballastage approprié.

#### Méthodes de détermination du lestage des tracteurs.

- Par la pesée
  - La méthode par pesage permet d'obtenir le résultat le plus précis. Les écarts possibles par rapport aux poids spécifiés sont pris en compte.
- Par le calcul

La méthode de calcul fournit uniquement les résultats de calcul, à partir des poids dans les données techniques de la machine et du tracteur au moment de la livraison. Ces chiffres peuvent différer du poids réel en raison de modifications techniques ultérieures.

## RENSEIGNEMENT

Si possible, sélectionner toujours la méthode de pesage!

Le lestage correct doit être déterminé à chaque changement de tracteur et de machine.

#### Tableau à remplir

	valeur effective	valeur admise	Capacité de charge des pneus admise:
Lestage avant minimum	kg (lbs) ( $G_{V min}$ )	-	-
Poids total	kg (lbs) $(G_{tat})$	$\leq$ kg (lbs) ( $G_{zul}$ )	-
Charge sur l'essieu avant	kg (lbs) $(T_{V tat})$	kg (lbs) (T <sub>V zul</sub> )	≤ kg (lbs)
Charge sur l'essieu arrière	kg (lbs) (T <sub>H tat</sub> )	≤ kg (lbs) (T <sub>H zul</sub> )	≤ kg (lbs)

# Déterminer le lestage des tracteurs au moyen de la méthode de pesage

Cette méthode (à privilégier) peut être utilisée pour vérifier le lestage du tracteur déterminé par simple calcul. Voir "Déterminer le lestage des tracteurs par calcul" sur page 98.

#### **Procédure**

#### Peser le tracteur

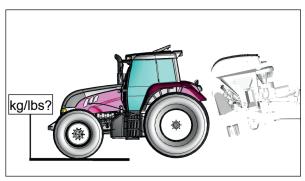
- Dételer et déposer les machines et le lestage du tracteur.
- Placer le tracteur avec l'essieu avant et arrière sur la balance.



▶ Noter le poids en tant que poids à vide du tracteur (T | ) et le noter dans le tableau

#### Peser l'essieu avant

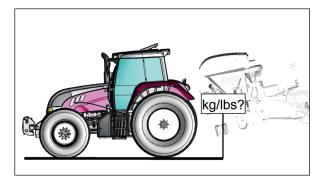
- Atteler la machine au tracteur et la placer en position de transport.
- Avancer avec l'essieu avant du tracteur sur la bascule.



- Noter le poids en tant que charge réelle sur l'essieu avant (T <sub>V tat</sub> ) et le noter dans le tableau
- Calculer si la charge réelle sur l'essieu avant (T<sub>V tat</sub>) représente toujours au moins 20% du poids à vide du tracteur T<sub>L</sub>. Si la charge sur l'essieu avant est trop faible, ajouter des masses de lestage jusqu'à ce que la charge réelle sur l'essieu avant (T<sub>V tat</sub>) soit d'au moins 20% du poids à vide du tracteur (T<sub>L</sub>).
- Vérifier si la charge maximale autorisée sur l'essieu avant (T V zul ) n'est pas dépassée en tenant compte de la capacité de charge du pneu. Voir le manuel d'utilisation du tracteur.

#### Peser le poids total

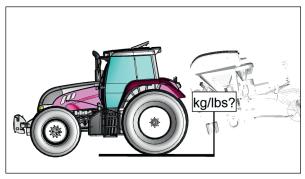
Avancer le tracteur et la machine en position de transport et les masses de lestage avec l'essieu avant et arrière, sur la bascule.



- Noter le poids comme poids total (G tat) et le reporter dans le tableau
- Vérifier si la valeur pesée ne dépasse pas le poids total maximum autorisé (G<sub>zul</sub>) du tracteur. Voir le manuel d'utilisation du tracteur.

#### Peser l'essieu arrière

Avancer le tracteur avec la machine et le lestage sur la bascule avec l'essieu arrière.



- ► Entrer le poids en tant que charge réelle sur l'essieu arrière T <sub>H</sub> dans le tableau des nombres.
- Vérifier si la valeur pesée ne dépasse pas la charge maximale admissible sur l'essieu arrière (T<sub>H zul</sub>) en tenant compte de la capacité de charge des pneus. Voir le manuel d'utilisation du tracteur.
- Vérifier que les spécifications des pneus et des jantes sont conformes aux prescriptions du constructeur du tracteur. Voir le manuel d'utilisation du tracteur.

## Déterminer le lestage des tracteurs par calcul

#### **Procédure**

- Distance (a) du centre de gravité de la masse avant  $(G_V)$  au centre de l'essieu avant :  $a = \dots mm$  (inch) (voir fiche technique du tracteur ou mesurer)
- ► Entre axe du tracteur (b):
  - b = ..... mm (inch) (voir fiche technique du tracteur ou mesurer)
- ▶ Distance entre le milieu de l'essieu arrière et le point d'accouplement (c):
  - c = ...... mm (inch) (voir fiche technique du tracteur ou mesurer)
- ▶ Distance (d) du point d'accouplement arrière au centre de gravité (G<sub>H</sub>) de la combinaison de machines :
  - d = ..... mm (inch) (mesurer)
- ► Essieu avant du tracteur sans lestage (TV):
  - TV = .....kg (lbs) (voir fiche technique du tracteur)
- ► Essieu arrière du tracteur sans lestage (TH):
  - TH = .....kg (lbs) (voir fiche technique du tracteur)
- ► Poids à vide du tracteur (TL):
  - TL = .....kg (lbs) (voir fiche technique du tracteur)
- ► Lestage avant minimum (G<sub>H min</sub>) calculé et à noter dans le tableau.

$$G_{V min} = (G_H * (c + d) - T_V * b + 0.2 * T_L * b) / (a + b)$$

► Charge effective sur l'essieu avant (T<sub>V tat</sub>) calculée et à noter dans le tableau.

$$T_{V tat} = G_{V} * (a + b) + T_{V} * b - G_{H} * (c + d) / b$$

.....

- Charge admise sur l'essieu avant (T<sub>V zul</sub>), charge indiquée dans la notice du tracteur, à noter dans le tableau ci-dessus.
- ► Charge effective totale (G<sub>tat</sub>) calculée et à noter dans le tableau.

$$G_{tat} = G_V + T_I + G_H$$

- ▶ Poids total admis (G<sub>zul</sub>), poids indiqué dans la notice du tracteur, à noter dans le tableau.
- ► Charge effective sur l'essieu avant (T<sub>H tat</sub>) calculée et à noter dans le tableau.

$$T_{H tat} = G_{tat} - T_{V tat}$$

- ► Charge admise sur l'essieu arrière (T<sub>H zul</sub>), charge indiquée dans la notice du tracteur, à noter dans le tableau.
- Noter dans le tableau ci-dessus, la valeur de la capacité de charge admise, conforme au manuel du tracteur ou des documents du fabricant de pneus (à doubler: 2 pneus par axe).

## Réglage / conversion

Avant l'utilisation, procéder aux réglages et modifications suivants ou contrôler les réglages et montage suivants.

## RENSEIGNEMENT

Un réglage soigneux de la machine permet de l'économiser, de préserver le sol et d'économiser du carburant!

## **A** DANGER

Saisie et happement du corps par des éléments mobiles de la machine, lors de toute intervention sur la machine.

- ▶ N'effectuer tous les travaux que lorsque l'entraînement est à l'arrêt.
- ▶ Avant toute intervention, sécuriser la machine contre toute mise en marche.
- ► Ne pas porter de cheveux longs détachés ou de vêtements amples/lâches pendant les travaux d'entretien.
- Faire sortir les personnes de la zone de danger.
- ▶ Ne mettre la machine en service que si tous les dispositifs de protection sont montés correctement, ne sont pas endommagés et sont en position de protection.
- ▶ Pendant le fonctionnement, ne laisser personne pénétrer dans la zone dangereuse des éléments mobiles de la machine.

## **A** AVERTISSEMENT

#### Ecrasements, coupures, coincements et coups sur tout le corps!

Lors de tous les travaux de réglage, il existe des risques liés à des composants lourds de la machine, parfois soumis à la pression d'un ressort, ainsi qu'à des arêtes vives.

- Les opérations de réglage ne peuvent être effectuées que par du personnel dûment formé.
- ► Porter des équipements de protection individuelle adaptés aux travaux (tels que des gants de travail, des lunettes de protection, etc.)
- ▶ Respecter les consignes de sécurité de fonctionnement et de prévention des accidents.
- ► Faire sortir les personnes de la zone de danger.

## **A** AVERTISSEMENT

#### Risque de brûlures!

En fonctionnement, les pièces de la machine (comme les engrenages, les roulements, etc.) peuvent devenir très chaudes et le rester pendant longtemps!

▶ Pendant et immédiatement après le fonctionnement, ne pas toucher les engrenages et les paliers, etc. sans équipement de protection individuelle (comme des gants, des vêtements de travail longs, etc.

## Bâti d'attelage / Rehausse d'attelage

La rehausse d'attelage a pour effet de réduire l'angularité de la transmission d'entraînement en position de travail lorsque la prise de force du tracteur utilisé est positionnée très haut ou très en avant. L'usure de la transmission à cardan, du boîtier principal et de la prise de force du tracteur est ainsi réduite. Voir "Essai" sur page 121.

## RENSEIGNEMENT

Le montage de la rehausse d'attelage est décrit ci-après à l'aide d'une machine équipée d'un bâti d'attelage standard. Le montage de la rehausse d'attelage s'effectue de manière similaire sur toutes les variantes d'attelage.

#### Monter la rehausse d'attelage

#### Conditions préalables

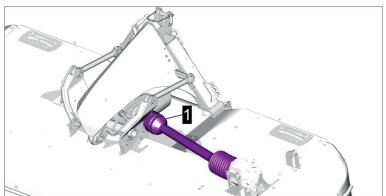
- Machine placée en position de travail sur un sol plat et stabilisé.
- Système hydraulique complètement dépressurisé.
- Machine complètement dételée du tracteur.

#### Préparation

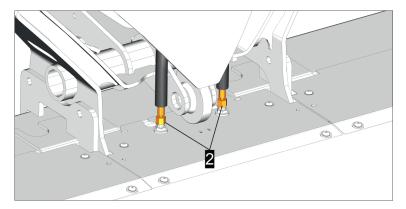
- Sangles de levage avec au moins 150 kg de capacité de charge
- Palan ou similaire avec une capacité de charge d'au moins 150 kg.
- Clé à fourche SW 24 mm, clé à cliquet et clé à douille SW 24 mm
- Cutter ou similaire pour la découpe de la bâche de protection.

#### **Procédure**

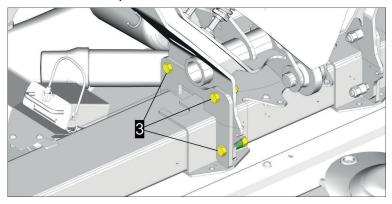
Désaccoupler la transmission à cardan pour l'entraînement du lamier (1) sur le côté du boîtier principal.



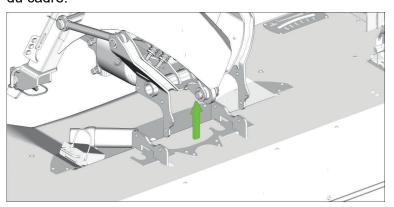
- Décrocher la chaîne de maintien de la protection, si elle existe.
- Pousser la transmission à cardan sur le côté.
- Accrocher le bâti d'attelage horizontalement à la grue à l'aide de sangles de levage et le mettre légèrement en traction.
- Retirer les tuyaux hydrauliques (2) sur les raccords de cloison, comme illustré.



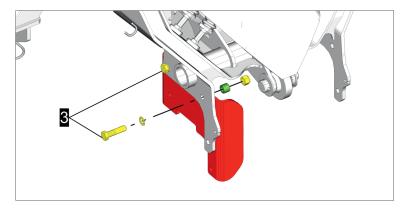
- Récupérer l'huile hydraulique qui s'écoule et la recycler de façon appropriée!
- Relever la protection frontale. Voir "Manipulation des supports de bâche de protection" sur page 80.
- Retirer les vis de fixation (3) du bâti des deux côtés de la machine et maintenir les pièces détachées à portée de main.



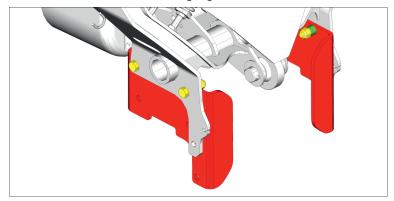
S'assurer que le bâti d'attelage est accroché à l'horizontale et soulever le bâti d'attelage du cadre.



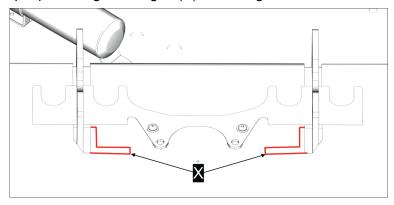
Fixer la rehausse d'attelage droite sur le bâti d'attelage, comme illustré, à l'aide des 2x vis, rondelles, douilles et écrous retirés précédemment.



- ▷ Ne pas encore serrer les vis de fixation.



▶ Découper la bâche de protection des deux côtés le long des perforations, comme indiqué par les lignes rouges (X) sur l'image ci-dessous.



Manœuvrer le bâti d'attelage jusqu'à la position d'attelage et enfiler la rehausse d'attelage à travers le couvercle de protection.

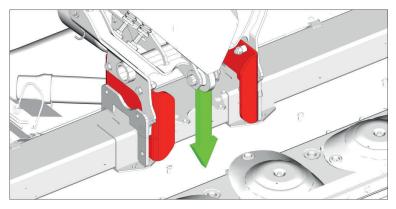


Fig.: Protection présentée de manière transparente

► Fixer 3x vis (4) M16x80, rondelles, douilles(7), entretoise (5) et écrous (8), comme illustré.

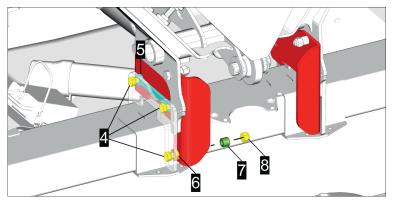


Fig.: Protection frontale représentée en transparence.

Exécuter ce processus dans l'ordre, de façon identique sur le coté opposé du rouleau.

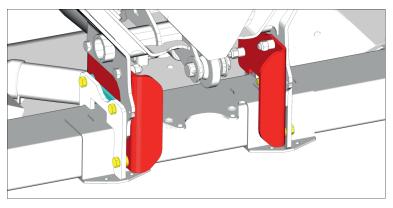
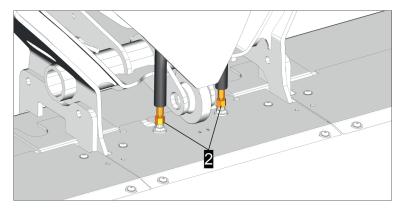


Fig.: Protection frontale représentée en transparence.

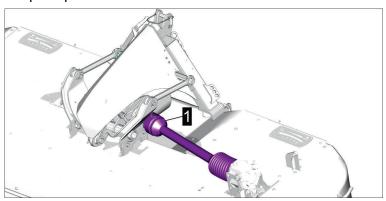
- Serrer maintenant tous les raccordements!
- ► Mettre en place et serrer le raccord à vis des tuyaux hydrauliques (2) sur le raccord de cloison, comme illustré.

## RENSEIGNEMENT

Si la longueur des tuyaux n'est pas suffisante, desserrer les colliers de serrage sous le châssis, resserrer les tuyaux hydrauliques si nécessaire et resserrer le collier de serrage.



- ⊳ Récupérer l'huile hydraulique qui s'écoule et la recycler de façon appropriée !
- ► Abaisser la protection frontale. Voir "Manipulation des supports de bâche de protection" sur page 80.
- ► Accoupler la transmission à cardan pour l'entraînement du lamier (1) sur le côté du boîtier principal.



▷ Accrocher la chaîne de retenue de protection, si elle existe.

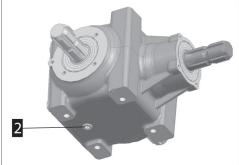
#### Boîtier d'entrée, modifier le sens de rotation

S'il n'est pas possible de modifier sur le tracteur le sens de rotation de la prise de force selon les indications de l'autocollant ou selon l'équipement de la faucheuse, cette modification peut être effectuée à l'aide de l'engrenage angulaire.

#### Procédure

- ► 1)Laisser couler l'huile à l'extérieur de l'engrenage angulaire (pour plus d'informations, reportez-vous au chapitre «Entretien»)
- ▶ Dépose du renvoi d'angle.
- Echanger la vis de purge (1) avec la vis de vidange (2).

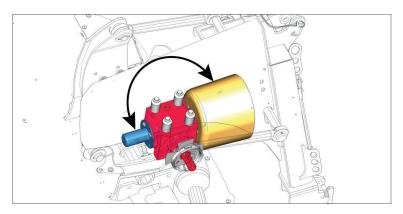




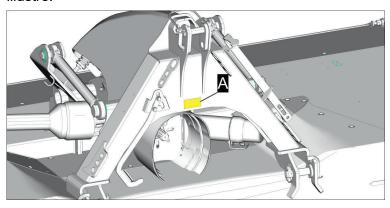
Remonter le renvoi d'angle de 180°, tourné comme illustré, et le serrer.

## RENSEIGNEMENT

Le reniflard doit se trouver sur le dessus du boîtier!



- 4)Après l'assemblage, ajuster le niveau d'huile dans l'engrenage angulaire pour plus d'informations, reportez-vous au chapitre «Entretien»)
- Décoller l'autocollant correspondant au sens de rotation précédent et apposer le nouvel autocollant (A) correspondant au sens de rotation correct sur le bâti d'attelage, comme illustré.



## Ajuster la transmission à cardans au tracteur

#### Conditions préalables

- Contrôle et ajustement de la longueur des transmissions à cardans avec profilé tubulaire coulissant par un concessionnaire.
- Pour les transmissions à cardans neuves, lubrifier tous les graisseurs jusqu'à ce que de la graisse propre apparaisse au niveau des paliers.



Fig.: Autocollant sur le cardan



Les lubrifiants et les mélanges de lubrifiants doivent être recyclés correctement.

#### **A** AVERTISSEMENT

#### Risque de blessures en raison de pièces de transmission endommagées ou projetées!

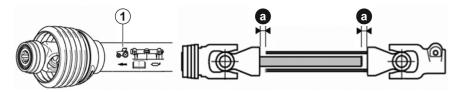
Lorsque la transmission a été, soit structurellement modifiée, soit trop longue ou avec un chevauchement insuffisant, il y a un risque d'endommagement de celle-ci et de blessures corporelles par projection.

- L'adaptation de la transmission ne peut être fait que par le concessionnaire. Prendre en considération la notice d'utilisation du fabricant de la transmission.
- Avant la première utilisation, faites contrôler et ajuster la transmission à cardans dans toutes les conditions de fonctionnement par le concessionnaire.
- ► Si la machine est utilisée avec un autre tracteur, contrôler la transmission à cardans et la faire adapter en longueur
- ► En présence d'une transmission avec roue libre ou une sécurité de surcharge, les monter côté machine.
- ▶ Ne pas mettre d'adaptateur de longueur ou de diamètre sur l'arbre de prise de force.

#### Note d'application pour le revendeur de services

Contrôler la longueur de l'arbre de transmission dans toutes les positions de fonctionnement pour s'assurer que la course de coulissement nécessaire est disponible et que le recouvrement du profil est suffisant.

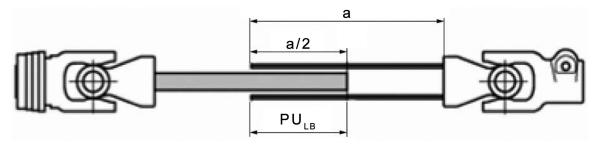
#### Contrôle de la longueur lors du chevauchement maximum:



#### **Procédure**

- Atteler l'outil au tracteur.
- 2 Déployer complètement la transmission à cardans.
  - La transmission à cardans est maintenant composée de 2 moitiés.
- Monter la 1/2 transmission avec le symbole du tracteur (1) sur l'arbre de prise de force jusqu'à l'enclenchement du verrouillage
- 4 Enfiler l'autre moitié de l'arbre de transmission sur l'arbre d'entrée de la machine jusqu'à ce que le verrouillage s'enclenche.
- Maintenir les deux 1/2 transmissions côte à côte. Les deux 1/2 transmissions ne doivent pas venir en butée. Un coulissement minimum (a) de 40 mm doit être respecté (en virage ou terrain en cuvette).
  - Si les demi-cardans sont en butée et/ou si la course de 40 mm n'est pas respectée, il faut faire ajuster la transmission à cardans par un concessionnaire Maintenance.
- 6 Vérifier l'angle admis de la transmission. Voir notice d'utilisation de la transmission.
- L'espace libre autour de la transmission lors de l'utilisation doit être suffisant dans toutes les situations, sinon il y a un risque de l'endommager.
- 8 Débrancher les deux moitiés de l'arbre à cardan du tracteur et de la machine, les déposer sur un sol propre et les maintenir à portée de main pour le contrôle ultérieur du chevauchement des profils, en position de fonctionnement la plus longue.

#### Contrôle de la longueur lors du chevauchement minimum



a = longueur totale du tube d'une 1/2 transmission

PU<sub>LB</sub> = chevauchement des tubes profilés

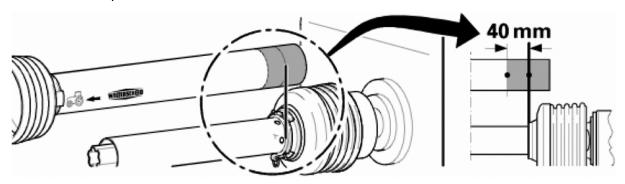
#### **Procédure**

- 1 Déterminer la position de travail la plus longue possible de la transmission entre le tracteur et la machine.
- 2 Monter la 1/2 transmission avec le symbole du tracteur sur l'arbre de prise de force jusqu'à l'enclenchement.
- 3 Enfiler l'autre moitié de l'arbre de transmission sur l'arbre d'entrée de la machine jusqu'à ce que le verrouillage s'enclenche.
- 4 Contrôler le chevauchement des tubes profilés
- 5 Le chevauchement minimum des tubes profilés (PU<sub>LB</sub>) doit correspondre à la moitié de la longueur d'un tube (a/2). Le plus grand chevauchement des tubes profilés est à rechercher.
- 6 Lors du transport et lorsque la transmission est arrêtée, le chevauchement minimum des tubes profilés (PU<sub>LB</sub>) doit être de 100 mm.

- 7 Le carter côté tracteur comme le bol de protection côté machine doivent avoir un chevauchement minimum de 50 mm avec la protection de la transmission.
  - Si le chevauchement des profilés n'est pas suffisant dans l'un des cas mentionnés ci-dessus, il convient de commander de nouveaux tubes de protection ou une nouvelle transmission à cardans.

#### Adapter la transmission

L'adaptation de la transmission ne peut être fait que par le concessionnaire. Pour ce faire, il convient de respecter les instructions du fabricant du cardan.



#### **Procédure**

- ► Tenir côte à côte les deux 1/2 transmissions. Faire une marque sur le tube de protection extérieure par rapport au bord du tube de protection intérieure minorée de 40 mm par rapport à la longueur de chevauchement maximum.
- ► Retirer les demi-arbres de transmission du boîtier d'entraînement ou de l'embout de prise de force du tracteur.
- ► Couper le tube de protection à l'endroit marqué.
- Raccourcir les deux tubes de protection à la même longueur.
- ► Raccourcir les tubes intérieur et extérieur de la transmission à la même longueur.
- ▶ Meuler les angles au niveau de la coupe et éliminer tous les coupeaux de coupe.
- ► Lubrifier les tubes profilés avec de la graisse universelle au lithium.
- Assembler à nouveau la transmission.
- Contrôler l'entraînement par transmission

#### Contrôler l'entraînement par transmission

## **A** AVERTISSEMENT

#### Happement, et arrachement de parties du corps!

Lorsque la prise de force est en marche, des parties du corps, des vêtements amples ou des cheveux longs peuvent être happés et tirés.

- Avant de faire un essai, faites évacuer toutes les personnes se trouvant à proximité de la zone dangereuse.
- ► Lancer l'essai depuis le siège conducteur du tracteur.
- ► En cas d'anomalies, arrêter immédiatement la prise de force.

### Conditions préalables

- Machine attelée correctement et sécurisée à un tracteur approprié.
- Machine et tracteur arrêtés sur terrain plat, stabilisés et sécurisés contre tout roulage en position de travail.

#### **Procédure**

- S'assurer que la vitesse et le sens de rotation de la transmission à cardan sont corrects, voir l'autocollant près du boîtier principal.
- 2 Augmenter doucement la prise de force au régime nominal.
  - Arrêter immédiatement la prise de force lorsqu'un bruit inhabituel ou une vibration importante est constaté(e).
    - Dans ce cas, avant de continuer le travail avec la machine, rechercher la défaillance sur tout le système d'entraînement et entreprendre la réparation.
  - S'il n'y a pas de bruits inhabituels ou de fortes vibrations, la machine est prête à l'emploi.

### Longueur de l'arbre de transmission en cas de déplacement latéral (option)

La longueur des cardans doit être contrôlée et ajustée par un concessionnaire avant chaque première utilisation de la machine avec un certain type de transmission à cardan. Voir "Ajuster la transmission à cardans au tracteur" sur page 106.

La longueur de l'arbre à cardan doit être contrôlée dans les machines à déplacement latéral dans les positions de fonctionnement suivantes.

### Positions de fonctionnement à contrôler

Pos. 1

Déplacement latéral à droite jusqu'à la butée et mise en position de travail de la machine.

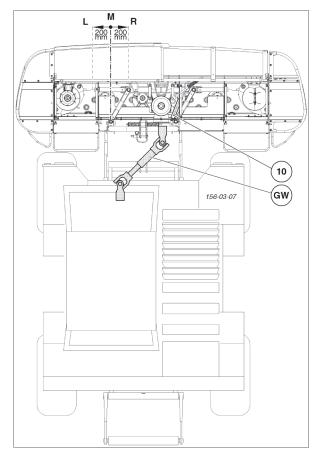


Fig.: Exemple: déplacement latéral de la machine positionné jusqu'à la butée vers la droite.

Pos. 2

Déplacement latéral à droite jusqu'à la butée et mise de la machine en position de transport sur route.

Pos. 3

Déplacement latéral à gauche jusqu'à la butée et mise en position de travail de la machine.

Pos. 4

Déplacement latéral à gauche jusqu'à la butée et mise de la machine en position de transport sur route.

## Report de charge mécanique

Le lamier doit reposer sur le sol avec environ 150 kg, = 75 kg de chaque côté (réglage de base en usine).

## RENSEIGNEMENT

Augmenter le report de charge en conséquence : par temps humide ou en cas de coupes lourdes et humides = le poids avec lequel le lamier repose sur le sol est réduit.

En même temps, la vitesse de fauche doit être réduite en conséquence afin d'éviter que le lamier ne saute (en raison de la réduction du poids au sol) à des vitesses de fauche plus élevées.

## **A** AVERTISSEMENT

### Risque pour la santé dû au relevage manuel de charges lourdes!

La vérification du réglage peut, si elle est effectuée manuellement, entraîner une surcharge physique.

- ▶ Ne pas soulever à la main.
- ▶ Utiliser une grue, un chariot élévateur à fourche ou un engin similaire en combinaison avec une balance à traction suffisamment dimensionnée.

### Déterminer / régler la suspension

### **Préparation**

- Peson
- Sangle
- Palan, chariot élévateur ou équivalent.

### Condition préalable

- · Relevage hydraulique avant réglé en simple effet, ou...
- ...relevage avant transformé en fonction simple effet par un atelier spécialisé (conduite de dérivation).
- Machine et tracteur arrêtés sur terrain plat, stabilisés et sécurisés contre tout roulage en position de travail.
- Bras inférieur et hauteur du relevage correctement réglés.
- Hauteur de coupe bien réglée
- Lamier en position flottante
- Protections extérieures en position de travail
- Pour l'intervention de montage, éteindre le moteur du tracteur, serrer le frein de stationnement, retirer la clé de contact et la ranger en lieu sûr.

## **Q** AVIS

### Rupture des chaînes de délimitation et du dispositif d'attelage

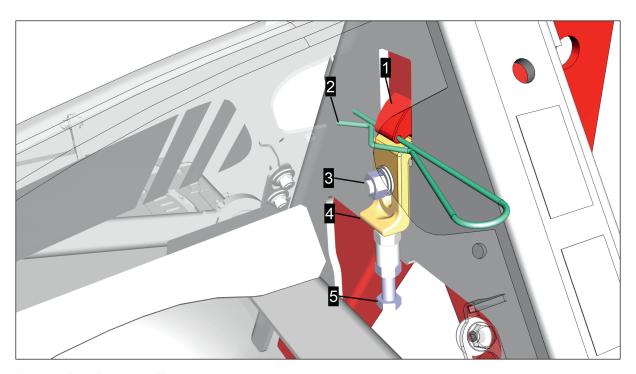
Si le relevage avant à double effet est abaissé sous pression, le verrouillage de l'attelage rapide, le délestage et les chaînes de délimitation peuvent se rompre.

► Lorsque la faucheuse est attelée au tracteur, ne jamais mettre le distributeur double effet du tracteur du relevage avant sur "ABAISSER".

## RENSEIGNEMENT

### En cas de fausse manœuvre, voici les conséquences :

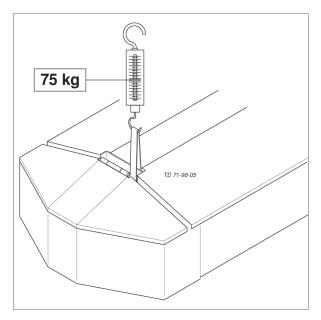
- la position de la plaque (4) dans le trou oblong est modifiée et l'écartement avec le crochet de verrouillage (1) devient trop important. Régler à nouveau la plaque.
- le crochet de verrouillage (1) se casse
- les deux leviers du système de report de charge sont endommagés
- les chaînes de délimitation se rompent



- 1 = crochet de verrouillage
- 2 = Goupilles
- 3 = fixation de la plaque
- 4 = plaque avec trou oblong
- 5 = Vis de réglage avec contre-écrou

### **Procédure**

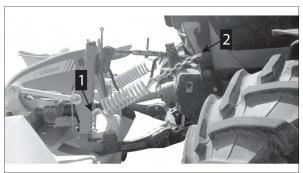
- 1 Déterminer le report de charge de la suspension:
  - Effectuer une pesée : Soulever le lamier à l'extérieur comme indiqué à l'aide d'une élingue et d'un peson interposé.



- Si le poids déterminé correspond au réglage d'usine (75 kg) ou aux besoins actuels, sauter les opérations suivantes et passer à l'étape 4.
- Si le poids déterminé ne correspond pas au réglage d'usine ou à l'exigence actuelle, corriger le report de charge comme décrit ci-dessous.

### 2 Réglage de report de charge de la suspension:

- Accrocher les ressorts de traction au bras de la tête d'attelage (1) des deux côtés de la machine et à la console pour le ressort de délestage (2) sur le tracteur.



## **RENSEIGNEMENT**

L'angle optimal de 20° - 22° pour le guidage des forces ne peut être respecté que si les ressorts sont fixés à une console.

- Mettre le relevage avant en position "descente" et abaisser la machine sans pression jusqu'au sol.
- Contrôler la tension du ressort en contrôlant la suspension, comme décrit précédemment au point 1 "Déterminer la suspension".
  - ▷ Si la suspension souhaitée est obtenue, aucune autre action n'est nécessaire.
  - Si le report de charge souhaité n'est pas atteint ou est dépassé, répéter la procédure à partir du point 1.
- 3 A chaque changement de tracteur, contrôler la précontrainte des ressorts et la régler à nouveau si nécessaire.

### Faucheuse à disques - Position du lamier

La position correcte du lamier est obtenue en réglant le 3points supérieur de l'attelage.

En réglant correctement la position du lamier, on obtient la "hauteur de coupe standard" .

## RENSEIGNEMENT

- La "hauteur de coupe standard" est basée sur les caractéristiques de construction de la machine et ne peut pas être modifiée sans augmenter l'usure de la machine ou risquer de l'endommager.
- Il est interdit d'augmenter ou de diminuer la "hauteur de coupe standard" en basculant le lamier (en réglant le 3 points)!
- Si la "hauteur de coupe standard" est insuffisante, la machine peut être équipée de patins surélevés (en option) afin d'augmenter la hauteur de coupe.

## AVIS

### Augmentation de l'usure des patins en cas de mauvais réglage du 3 points !

Si le 3 points n'est pas correctement réglé, les patins sont fortement sollicités d'un côté et s'usent rapidement.

- Ajuster le 3 points de manière à ce que les patins reposent entièrement sur le sol.
- Ne pas régler la hauteur de coupe en ajustant le 3 points supérieur de l'attelage!

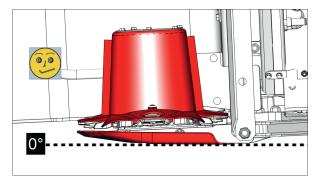
### Régler la position du lamier (hauteur de coupe standard)

### Condition préalable

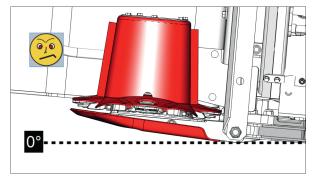
- Machine attelée correctement et sécurisée à un tracteur approprié.
- Report de charge et hauteur d'attelage correctement réglés.
- Machine arrêtée sur terrain plat, stabilisée et sécurisée contre tout roulage en position de travail.
- Arrêter la machine, retirer la clé de contact du tracteur et attendre l'arrêt de tous les composants de la machine en rotation.

### **Procédure**

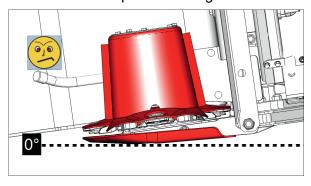
► Régler le 3 points et ajuster la position du lamier (et donc la "hauteur de coupe standard") de manière à ce que les patins de la face inférieure du lamier reposent sur toute leur surface sur le sol.



3 points supérieur correctement réglé!



### INCORRECT! 3 points mal réglé!



### INCORRECT! 3 points mal réglé!

- Contrôler le réglage de la hauteur de coupe, sur la base du schéma, lors des premiers mètres de fauchage.
  - Si la "hauteur de coupe standard" est de 50 mm 60 mm, alors le 3 points et donc la position du lamier sont correctement réglés.
  - Si la "hauteur de coupe standard" est inférieure à 50 mm ou supérieure à 60 mm, corriger le réglage de la position du lamier en conséquence.

## RENSEIGNEMENT

Une coupe malpropre peut également être causée par des couteaux émoussés ou erreur de montage, une hauteur ou un report de charge mal réglé(e), un régime ou sens de rotation incorrect de la transmission ou une vitesse de déplacement inappropriée!

# Les cônes de ventilation (4cm) démontage/montage, en fonction des conditions

Les cônes de ventilation (4cm) pré-montés peuvent être montés sur une autre assiette si nécessaire. Si les cônes de transport ne sont pas nécessaires, ils peuvent également être remplacés par les couvercles fournis.

## RENSEIGNEMENT

Nous recommandons l'utilisation des cônes de transport pour améliorer les performances de flux, en particulier dans les cultures lourdes et denses de fauche.

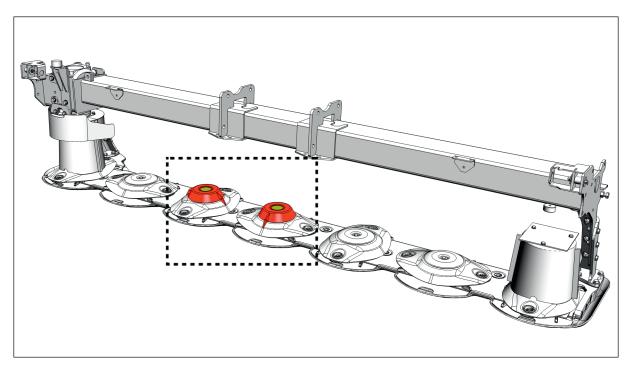


Illustration des symboles!

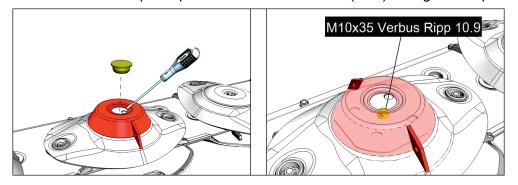
Le nombre, l'apparence et la position de montage des cônes de transport peuvent différer de l'illustration !

### Condition préalable

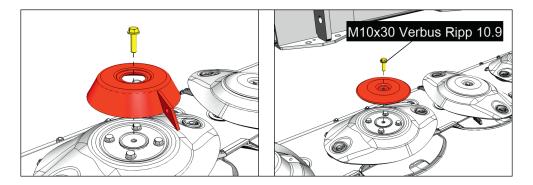
- Tournevis pour vis à fente, 15 mm clé à douille 1x longue et 1x courte / cliquet.
- 2x couvercles fournis et 2x vis M10x30 (Verbus Ripp en 10.9) fournies pour le montage des couvercles si nécessaire.
- Machine stationnée sur un sol plat et stabilisé, abaissée en position de travail.
- Prise de force au neutre
- Moteur du tracteur arrêté, frein serré et clé de contact retirée, à garder sur soi.

### **Procédure**

Retirer le cache en plastique du cône de ventilation (4cm) et le garder à portée de main.



▶ Desserrer la vis M10x35, retirer le cône de ventilation (4cm) et conserver les deux. Monter et fixer le couvercle fourni avec la machine à l'aide de la vis M10x30.



## RENSEIGNEMENT

Le montage d'un cône de ventilation (4cm) au lieu d'un couvercle se fait dans l'ordre inverse et normalement par paire.

Les cônes de ventilation (4cm) ne peuvent être montés correctement sur le disque de fauchage que dans une seule position possible.

### Cône de ventilation (4cm), recommandation de montage

### Position de montage par défaut

Туре	Positions
NOVACAT F 3100	

## Disques d'andainage

Lors de la fauche, l'andain déposé est réduit en largeur grâce aux disques d'andainage La réduction de l'andain permet d'éviter de rouler, avec des pneus larges, sur le fourrage.

## RENSEIGNEMENT

Le réglage le plus approprié doit être déterminé pendant la fauche.



Fig.: La bâche de protection est masquée ! Disques d'andainage (option)



Fig.: La bâche de protection est masquée! Disques d'andainage supplémentaire (option)

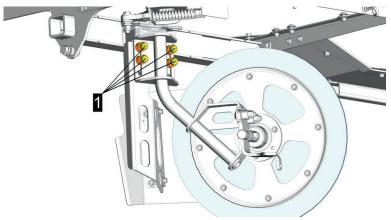
### Réglage de la profondeur de travail

### Condition préalable

- Machine attelée sur tracteur approprié et sécurisée comme requis
- Machine et tracteur arrêtés sur terrain plat, stabilisés et sécurisés contre tout roulage en position de travail.
- Hauteur de coupe bien réglée.

### **Procédure**

1 Régler la profondeur de travail au niveau des vis (1) dans le trou oblong.



Régler la profondeur de travail de manière à ce que les disques d'andainage passent au maximum 10 mm sous le bord inférieur du lamier, sans toutefois reposer sur le sol (si la position du lamier est correctement réglée).

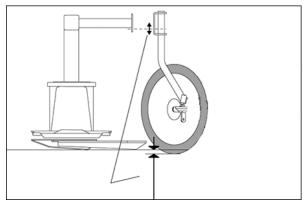
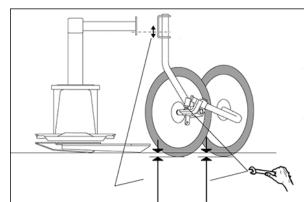
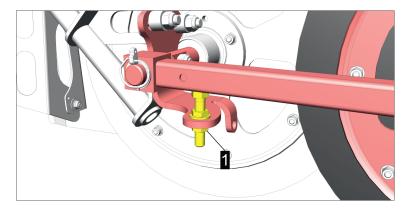


Fig.: L'illustration schématique montre le système d'andainage avant gauche sans disque d'andainage supplémentaire.

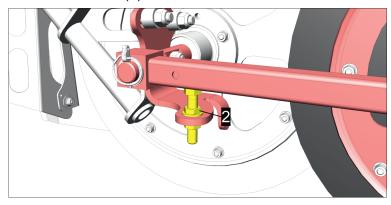


L'illustration montre le système d'andainage avant gauche avec disque d'andainage supplémentaire.

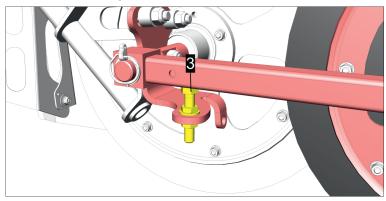
- 2 Si les disques d'andainage supplémentaires ne travaillent pas à la même profondeur de travail que les disques d'andainage avant, régler la profondeur de travail comme décrit ci-dessous.
  - ▷ Desserrer l'écrou (1).



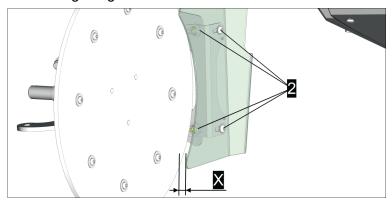
3 Desserrer l'écrou (2).



4 Tourner la vis (3) de manière à ce que la profondeur de travail soit la même que pour le disque d'andainage avant.



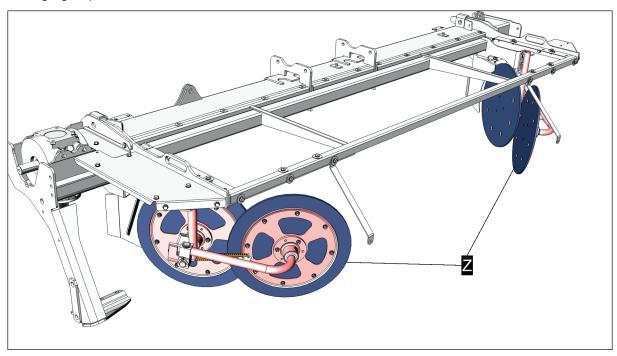
- ⊳ Resserrer les écrous (1) et (2) sans tourner davantage la vis (3).
- 5 Régler la distance par rapport à la tôle de guidage à l'aide des 4x vis (2) dans le trou oblong de manière à ce que le disque d'andainage soit à la cote (X) 15 mm 20 mm de la tôle de guidage.



6 Exécuter ce processus de façon identique sur les deux côtés de la machine.

### Disques d'andainage supplémentaires, régler la pression du ressort

Le réglage optimal doit être déterminé sur le terrain.



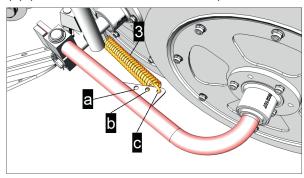
Z = disques d'andainage additionnels

### Condition préalable

- Machine attelée sur tracteur approprié et sécurisée comme requis
- Machine et tracteur arrêtés sur terrain plat, stabilisés et sécurisés contre tout roulage en position de travail.

### **Procédure**

▶ Dans le cas d'un fourrage haut et dense, accrocher le ressort de traction (3) sur le trou (c) (traction maximale du ressort).

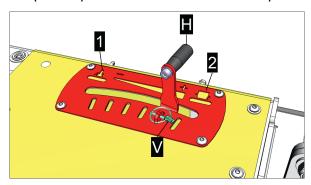


- ▶ Pour le réglage standard, accrocher le ressort de traction (3) dans le trou (b).
- ▶ Dans le cas d'un fourrage court et peu dense, accrocher le ressort de traction (3) sur le trou (a) (traction minimale du ressort).
- Exécuter ce processus de façon identique sur les deux côtés de la machine.

### Réglage de la largeur d'andain

Le réglage optimal de la largeur de l'andain doit être déterminé sur le terrain.

En principe, la largeur de l'andain doit être choisie, dans la mesure du possible, de manière à ce que les pneus du tracteur ne roulent pas sur l'andain.



Côté gauche de la machine

1 = symbole "andain étroit"

H = levier

V = Goupille

2 = symbole "andain large"

### Condition préalable

- Machine attelée sur tracteur approprié et sécurisée comme requis
- Tracteur et machine garés en position de travail sur un sol plat et stabilisé et immobilisés pour éviter tout roulage.

### **Procédure**

- Retirer la goupille (V).
- Pousser le levier de réglage (H) vers le bas et le déverrouiller.
- ▶ Déplacer latéralement le levier de réglage (H) et régler la largeur d'andain souhaitée en fonction des symboles (1+2) sur la plaque de réglage.
- ► Enclencher le levier de réglage à l'endroit souhaité et remettre la goupille de sécurité (V) en place.
- Exécuter ce processus de façon identique sur les deux côtés de la machine.
- Vérifier le réglage sur le terrain et le corriger si nécessaire.

### Essai

Pour s'assurer du bon fonctionnement de la machine, il convient d'effectuer un essai de toutes les fonctions. Dans le cas contraire, le tracteur et la machine risquent d'être endommagés avant même la première utilisation de la machine.

### Condition préalable

- Machine attelée correctement et sécurisée à un tracteur approprié.
- Tracteur et machine arrêtés sur un terrain plat et stabilisés et protégés contre tous roulages.

- Position du lamier correctement réglée. Voir "Faucheuse à disques Position du lamier" sur page 114.
- Transmission à cardans entièrement montée et chaînes de sécurité de celle-ci (le cas échéant) accrochées en conséquence.
- Prise de force désactivée tant que la machine se trouve en position 1/2 tour bout de champ ou en position de transport sur route.

### Contrôler l'angle de l'arbre de transmission

Relever et mémoriser l'angle maximal autorisé de la transmission à cardans dans la notice d'utilisation de celle-ci.

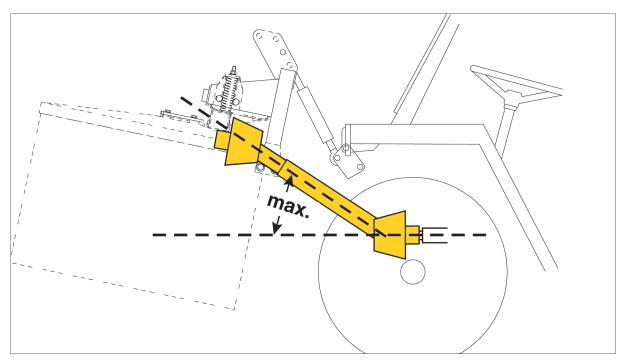


Fig. : max = exemple de l'angle maximal autorisé pour une transmission à cardan

#### **Procédure**

► Faire pivoter la machine progressivement de la position de travail à la position de transport sur route et contrôler en permanence l'angulation (PDF du tracteur au neutre!)



### Dommages dus à la rupture et à la flexion!

Si les cardans de transmission sont utilisés en dehors de ses paramètres de fonctionnement, ceux-ci seront endommagés.

- ► Respecter l'angle maximal possible des cardans. Voir la notice d'utilisation du fabricant de la transmission à cardans.
- ➤ Si l'angle maximal autorisé est dépassé, il faut démonter la transmission à cardan et ajuster la distance entre la machine et le tracteur différemment de ce que permettent les consoles de bras inférieurs montées. Voir "Bâti d'attelage / Rehausse d'attelage" sur page 100.

Dans ce cas, veuillez contacter votre concessionnaire.

## RENSEIGNEMENT

Plus la distance entre la machine et le tracteur est importante, plus l'angularité de la transmission à cardans est faible.

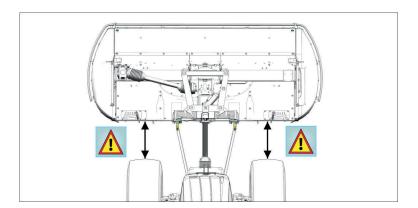
- Si le montage de la machine a été corrigé, répéter la procédure à partir de l'étape 1.
- ▷ Si l'angle maximal autorisé de la transmission à cardans n'est pas dépassé, aucune autre action n'est nécessaire.

### Contrôler l'angle de braquage

Dans les virages, les roues du tracteur ne doivent en aucun cas frotter contre la machine, quelle que soit la position de fonctionnement !

## RENSEIGNEMENT

Si la machine est équipée d'un déport latéral hydraulique, il faut également en tenir compte lors du contrôle de l'angle de braquage !



### **Procédure**

➤ Soulever progressivement la machine de la position de travail à la position de transport sur route et vérifier, avec un angle de braquage maximal, des deux côtés, l'approche des pneus vers la machine.

## RENSEIGNEMENT

Si l'essieu avant du tracteur est suspendu, tenir compte du débattement possible de la suspension ! (la bloquer, ou la réduire au minimum)

- ► Répéter l'opération en même temps que le déplacement latéral, des deux côtés de la machine. Déplacer le déport latéral jusqu'à la butée à l'aide du distributeur du tracteur.
  - S'il n'y a pas de risque de collision dans toutes les positions de fonctionnement possibles, alors aucune autre action n'est nécessaire.
  - S'il existe un risque de collision dans l'une des positions de travail possibles, il est nécessaire d'ajuster la distance entre la machine et le tracteur différemment de ce que permettent les consoles de bras inférieurs montées. Voir "Bâti d'attelage / Rehausse d'attelage" sur page 100.

Dans ce cas, contacter votre revendeur spécialisé.

## Au travail

## **A** AVERTISSEMENT

### Risque de blessure!

- ➤ Vérifiez la sécurité au transport, à l'utilisation et avant de commencer le travail. Utiliser l'appareil uniquement si tous les dispositifs de protection sont en bon état, fonctionnent, positionnés et fixés correctement.
- ▶ Atteler la machine correctement et complètement au tracteur avant de travailler.
- Avant de circuler avec la machine, s'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger devant et derrière la machine. Si nécessaire, se faire guider par une deuxième personne qui se trouve en dehors de la zone de danger.
- ► Faire sortir les personnes de la zone de danger.
- ► Le comportement de conduite est influencé de manière significative par les poids de lestage et par la taille des machines attelées / combinées. Ne pas changer de direction brusquement, particulièrement dans les descentes, les travers, en zone de montagne, les virages serrés, afin d'éviter le renversement.
- Avant de descendre du tracteur, serrer le frein à main, arrêter le moteur et retirer la clé. Si nécessaire, utiliser des cales.

### **A** AVERTISSEMENT

### Dommages à la santé dus au bruit!

L'impact du bruit sur le corps peut entraîner différents types de dommages, tels que la perte d'audition, les bourdonnements, etc.

- ► Lorsque le niveau sonore est supérieur à 80 dB(A), il est fortement recommandé d'utiliser des protections auditives.
- ► A partir d'un niveau sonore de 85 dB(A), l'utilisation de protections auditives est obligatoire.
- ▶ Pour réduire davantage le niveau de bruit, fermez la cabine du tracteur.

## **AVERTISSEMENT**

### Risque de blessure par éjection de corps étrangers (par exemple des pierres)!

- ► Surtout sur terrain pierreux, bordure de route ou de chemin.
- ▶ Mettre les protections en position lors du travail.
- ► Garder une distance de sécurité lorsque le moteur tourne!

Pendant l'utilisation, veiller à ce que personne ne se trouve à proximité de la machine. Demander aux personnes de s'éloigner de la zone de danger.

Aucune personne ne peut accompagner la machine pendant son fonctionnement.

▶ Débrayer la transmission et attendre l'arrêt de l'entraînement avant de relever la machine.

## **Q** AVIS

### Dommages lors du franchissement d'obstacles !

- Conduire avec anticipation.
- ▶ Si possible, éliminer les obstacles connus avant de commencer les travaux.

## \* ENVIRONNEMENT

Éviter les opérations de 1/2 tour en bout de champ inutiles. Avant de commencer à travailler, réfléchir à la meilleure façon de travailler la parcelle.

## Passer de la position de dételage vers la position de transport

Les voies de circulation publiques ne peuvent être empruntées qu'en position de transport routier, avec des dispositifs de signalisation et d'éclairage entièrement fonctionnels et bien visibles.

## **A**ATTENTION

## Coups et écrasements sur tout le corps dus aux composants de la machine en mouvement !

Avant d'effectuer des manipulations avec la machine, éloigner toutes les personnes de la zone dangereux autour de la machine.

### Condition préalable

- Machine attelée correctement et sécurisée à un tracteur approprié.
- Tracteur et machine arrêtés sur un terrain plat et stabilisés et protégés contre tous roulages.
- Frein de prise de force désactivé sur le tracteur (position neutre).
- Pour les machines équipées de l'option « protection latérale rabattable mécaniquement » : Moteur du tracteur arrêté pendant les interventions sur la machine, prise de force débrayée, clé de contact retirée et conservée à portée de main.
- Pour les machines équipées de l'option « protections latérales à repliage hydraulique », le moteur du tracteur ou le système hydraulique doit fonctionner. La prise de force doit être désactivée.
- Sur les machines équipées de l'option OPTICURVE, le déplacement latéral automatique doit être désactivé. Voir "Menu "WORK"" sur page 47.

### Procédure

- Soulever et bloquer les protections latérales des deux côtés de la machine en position de transport sur route. Voir "Manipulation des supports de bâche de protection" sur paqe 80.
- ▶ Pour les machines équipées d'un système mécanique Déport latéral: Mettre le déplacement latéral en position centrale. Pour cela, faire coïncider le capot avec les tôles (1) au moyen du distributeur du tracteur.

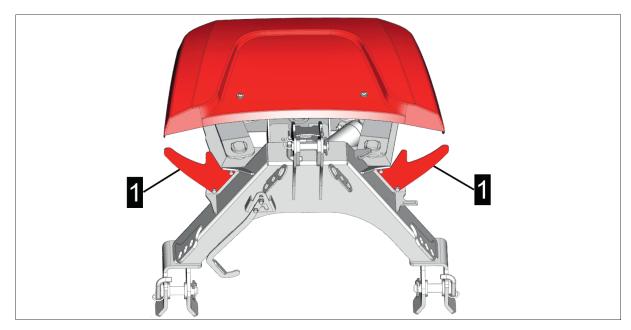
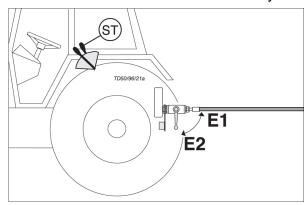


Fig.: Déplacement latéral en position centrale

- Avec le distributeur du tracteur se mettre en position centrale sur sa graduation (si elle existe), cela permet d'aborder celle-ci de manière fiable.
- ► Fermer le robinet d'arrêt sur le flexible hydraulique vers le tracteur (position E2).



- ▶ Pour les machines avec déplacement latéral : Fermer la vanne d'arrêt pour le déplacement latéral (marquage rouge) sur les branchements hydrauliques du tracteur.
- ▶ Relever la machine en position de transport sur route / en position de bout de champ.

## Passer de la position transport vers la position de travail



## Coups et écrasements sur tout le corps dus aux composants de la machine en mouvement !

Avant d'effectuer des manipulations avec la machine, éloigner toutes les personnes de la zone dangereux autour de la machine.

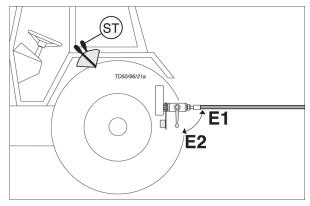
### Condition préalable

Machine attelée correctement et sécurisée à un tracteur approprié.

- Tracteur et machine arrêtés sur un terrain plat et stabilisés et protégés contre tous roulages.
- Frein de prise de force désactivé sur le tracteur (position neutre).
- Moteur du tracteur arrêté pendant les interventions sur la machine, prise de force débrayée, clé de contact retirée et conservée à portée de main.

### **Procédure**

 Ouvrir la vanne d'arrêt sur les branchements hydrauliques du tracteur (marquage gris) (position E1).



- ► Pour les machines avec déplacement latéral : Ouvrir la vanne d'arrêt pour le déplacement latéral (marquage rouge) au niveau des branchements hydrauliques du tracteur.
- ► Actionner le distributeur du tracteur et abaisser la machine (position flottante) en position de travail.
- Abaisser les protections latérales des deux côtés de la machine en position de travail. Voir "Manipulation des supports de bâche de protection" sur page 80.

### **Fauche**

### Condition préalable

- Machine entièrement attelée et fixée sur un tracteur approprié.
- Protections en position de travail. Voir "Manipulation des supports de bâche de protection" sur page 80.
- Tracteur suffisamment lesté.
- 3pts" réglé de manière à ce que la barre de coupe repose sur toute la surface (AV/AR).
- "3 Points" télescopique réglé de manière fixe ou mobile selon les besoins.
- Vérification qu'il n'y ait aucun dommage couteaux, fixation de couteaux, ou sur les assiettes et tambours
- Sens de rotation de la prise de force et vitesse de rotation maximale autorisée de la prise de force mémorisés et, si possible, préréglés sur le tracteur.
- Pour les machines équipées du CONTRÔLE CONFORT PROFILINE, le terminal est démarré et le menu WORK est affiché. Voir "Menu "WORK" sur page 47.
- Exclure toute personne de la zone de danger autour de la machine. Voir "Zone de risque opérationnel" sur page 31.

### **Procédure**

- Sur le lieu d'utilisation, abaisser la machine sans pression (position flottante) en position de travail.
  - Pour les machines équipées d'un système mécanique Déport latéral: Mettre le déplacement latéral en position centrale. Pour cela, faire coïncider le capot avec les tôles (1) au moyen du distributeur du tracteur.

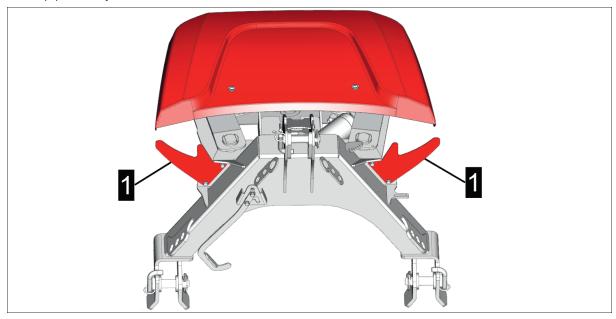


Fig.: Déplacement latéral en position centrale

- Avec le distributeur du tracteur se mettre en position centrale sur sa graduation (si elle existe), cela permet d'aborder celle-ci de manière fiable.
- Pour les machines équipées du CONTRÔLE PROFILINE CONFORT : Lorsque le mode automatique est activé, la position centrale est automatiquement atteinte lorsque le tracteur est dirigé en ligne droite. Si le mode automatique est désactivé, la position du lamier doit être réglée manuellement en position centrale à l'aide des touches logicielles du terminal. Voir "Menu "WORK"" sur page 47.
- ► Embrayer lentement la prise de force à l'extérieur de la matière à faucher et accélérer rapidement mais régulièrement jusqu'au plein régime ( 1000 tr/min ). Voir "Données techniques" sur page 23.
- ► Accélérer le tracteur et ajuster la vitesse de fauche en fonction du fourrage et des conditions du terrain.
  - Pour les machines équipées d'un système mécanique Déport latéral: Lors du fauchage en pente ou dans les virages, ajuster la position du lamier au moyen du distributeur du tracteur selon les besoins.
  - Pour les machines équipées du CONTRÔLE PROFILINE CONFORT : Lorsque le système automatique est activé, la position du lamier est ajustée automatiquement lors du fauchage en pente ou dans les virages. Si le mode automatique est désactivé, la position du lamier doit être ajustée manuellement à l'aide des touches logicielles du terminal. Voir "Menu "WORK"" sur page 47.

### Procédure de 1/2 tour en "bout de champ"

## RENSEIGNEMENT

Ne pas faire marche arrière en position de travail, toujours relever en premier en position de 1/2 tour bout de champ !

### **Procédure**

▶ Réduire la vitesse de fauche et relever la machine en bout de champ à la fin de la zone de fauchage.

## RENSEIGNEMENT

Il n'est pas nécessaire de réduire la vitesse de rotation de PDF.

Pour les machines équipées d'un système mécanique Déport latéral: Mettre le déplacement latéral en position centrale. Pour cela, faire coïncider le capot avec les tôles (1) au moyen du distributeur du tracteur.

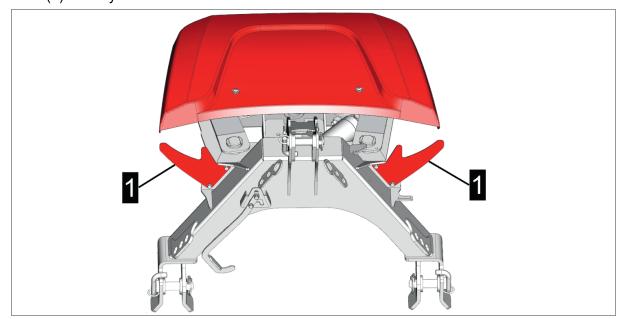


Fig.: Déplacement latéral en position centrale

- Avec le distributeur du tracteur se mettre en position centrale sur sa graduation (si elle existe), cela permet d'aborder celle-ci de manière fiable.
- Pour les machines équipées du CONTRÔLE PROFILINE CONFORT : Lorsque le mode automatique est activé, la position centrale est automatiquement atteinte lorsque le tracteur est dirigé en ligne droite. Si le mode automatique est désactivé, la position du lamier doit être réglée manuellement en position centrale à l'aide des touches logicielles du terminal. Voir "Menu "WORK"" sur page 47.
- ► Effectuer le 1/2 tour à faible vitesse et se rediriger vers la zone non fauchée.
- Abaisser la machine en position de travail juste avant la zone non fauchée. Si possible, ne pas faucher une deuxième fois les zones déjà fauchées (reprise d'andains).
- Accélérer le tracteur et ajuster la vitesse de fauche en fonction du fourrage et des conditions du terrain.

- Pour les machines équipées d'un système mécanique Déport latéral: Lors du fauchage en pente ou dans les virages, ajuster la position du lamier au moyen du distributeur du tracteur selon les besoins.
- Pour les machines équipées du CONTRÔLE PROFILINE CONFORT : Lorsque le système automatique est activé, la position du lamier est ajustée automatiquement lors du fauchage en pente ou dans les virages. Si le mode automatique est désactivé, la position du lamier doit être ajustée manuellement à l'aide des touches logicielles du terminal. Voir "Menu "WORK"" sur page 47.

### Passer de la position de travail vers la position de transport

Les voies de circulation publiques ne peuvent être empruntées qu'en position de transport routier, avec des dispositifs de signalisation et d'éclairage entièrement fonctionnels et bien visibles.



## Coups et écrasements sur tout le corps dus aux composants de la machine en mouvement !

Avant d'effectuer des manipulations avec la machine, éloigner toutes les personnes de la zone dangereux autour de la machine.

### Condition préalable

- Machine attelée correctement et sécurisée à un tracteur approprié.
- Tracteur et machine arrêtés sur un terrain plat et stabilisés et protégés contre tout roulage.
- Frein de prise de force désactivé sur le tracteur (position neutre).
- Avec les protections latérales repliables mécaniquement : Moteur du tracteur arrêté pendant les interventions sur la machine, prise de force débrayée, clé de contact retirée et conservée à portée de main.
- Avec l'équipement optionnel "protections latérales à repliage hydraulique", le moteur du tracteur ou le système hydraulique doit fonctionner. La prise de force doit être désactivée.
- Sur les machines équipées de l'option OPTICURVE, le déplacement latéral automatique doit être désactivé. Voir "Menu "WORK"" sur page 47.

### Procédure

- Soulever et bloquer les protections latérales des deux côtés de la machine en position de transport sur route. Voir "Manipulation des supports de bâche de protection" sur pade 80.
- ▶ Pour les machines équipées d'un système mécanique Déport latéral: Mettre le déplacement latéral en position centrale. Pour cela, faire coïncider le capot avec les tôles (1) au moyen du distributeur du tracteur.

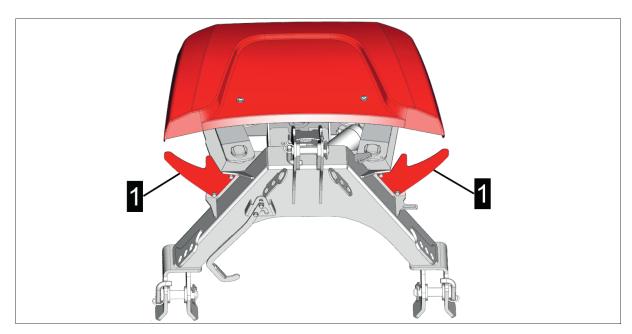
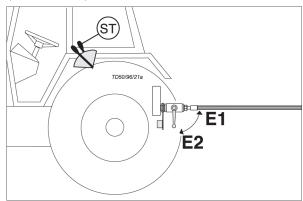


Fig.: Déplacement latéral en position centrale

- Avec le distributeur du tracteur se mettre en position centrale sur sa graduation (si elle existe), cela permet d'aborder celle-ci de manière fiable.
- ► Fermer la vanne d'arrêt sur les branchements hydrauliques du tracteur (marquage gris) (position E2).



- ▶ Pour les machines avec déplacement latéral : Fermer la vanne d'arrêt pour le déplacement latéral (marquage rouge) sur les branchements hydrauliques du tracteur.
- ▶ Enlever les salissures grossières avant de circuler sur les voies publiques !
- S'assurer que le déplacement latéral automatique a été désactivé. Voir "Menu "WORK"" sur page 47.
- ► Relever la machine en position de transport sur route / position 1/2 tour bout de champ au moyen du relevage avant.

## **Dételage**

## **A** DANGER

### Risque de basculement dû à une mauvaise manipulation des dispositifs de soutien !

Si les dispositifs de soutien tels que les support ou les béquilles ne sont pas utilisés ou sécurisés, la machine peut se renverser.

- Dételer la machine uniquement sur un sol plat et ferme.
- ▶ Utiliser des supports ou des béquilles lors du stationnement de la machine.
- Sécuriser les supports ou les béquilles comme prescrit.

## **A** DANGER

### Happement, et arrachement de parties du corps!

► Empêcher toute mise en marche involontaire de l'entraînement par prise de force.

## **A** AVERTISSEMENT

### Risque d'écrasement sur tout le corps lors de l'utilisation du relevage !

- ▶ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger autour de la combinaison.
- ► Ne vous placez pas entre le tracteur et la machine lorsque vous actionnez le relevage via la commande externe.

## **A**VERTISSEMENT

### Risque d'écrasement de tout le corps!

Il est interdit de stationner dans la zone dangereuse du tracteur et de la machine tant que l'ensemble n'est pas protégé contre tout roulage ou démarrage accidentel.

- 1 Éloigner les personnes non impliquées dans la manœuvre de la zone de danger autour du tracteur et de la machine.
- 2 S'assurer que des personnes non concernées ne pénètrent pas dans la zone de danger de manière imprévue.
- 3 Dételer la machine uniquement sur un sol plat et ferme.
- 4 Serrer le frein à main.
- 5 Arrêter le moteur du tracteur, retirer la clé et la conserver.
- 6 Placer des cales sous le tracteur et sous la machine.

## **A** AVERTISSEMENT

### Chute due à une glissade / un trébuchement !

Le fait de grimper sur la machine en stationnement peut entraîner des blessures importantes.

- Ne pas grimper sur la machine stationnée
- ▶ Prendre les mesures appropriées pour empêcher les enfants d'accéder à la machine.

## Mise en position de dépose

### Condition préalable

- Machine attelée correctement et sécurisée à un tracteur approprié.
- Tracteur et machine arrêtés sur un terrain plat et stabilisés et protégés contre tout roulage.
- Prise de force débrayée.
- Pendant l'intervention, éteindre le moteur du tracteur, serrer le frein de stationnement, retirer la clé de contact et la ranger en lieu sûr.

### **Procédure**

- Décrocher les ressorts de report de charge des deux côtés du tracteur.
- Actionner le relevage et abaisser la machine sans pression jusqu'à ce que le lamier et la béquille (le cas échéant) reposent sur le sol.

## Désaccoupler la transmission



### Déformation de l'arbre de transmission!

Si la transmission à cardan est déposée dans le support de transmission pendant une période prolongée (> 1 semaine), la transmission à cardan et la protection de transmission peuvent se déformer sous l'effet de leur propre poids.

Si la machine doit être mise hors service pour une période prolongée, désaccoupler complètement la transmission à cardan de la machine, la télescoper au maximum et la stocker à l'abri des intempéries / de la poussière et à plat.

### Condition préalable

- Moteur du tracteur arrêté, frein serré et clé de contact retirée, à garder sur soi.
- Machine arrêtée sur terrain plat, stabilisée et sécurisée contre tout roulage.

### **Procédure**

- ▶ Mettre le support de la transmission à cardan en position de dételage / stationnement.
- Selon le modèle d'arbre à cardan, décrocher la chaîne de retenue de protection côté tracteur.
- ► En fonction de la conception de la transmission, retirer la vis de serrage côté tracteur ou desserrer le dispositif d'accouplement à ressort côté tracteur et la retirer de la prise de force.
- ▶ Placer la transmission, le tiers avant de celle-ci sur le support. S'assurer que la protection n'est pas déformée par le support.
- ▶ Veiller à ce que la transmission à cardan soit rangée et stockée à l'abri des intempéries!

### Retirer le terminal de commande

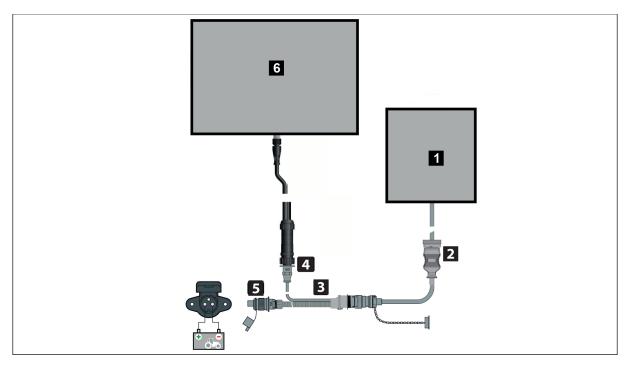


Fig.: Schéma de connexion

Position	Désignation
1	Calculateur de tâches machine (illustration schématique)
2	Câble de connexion machine-tracteur
3	Câble d'interface en Y
4	Câble de transmission des données
5	Câble d'alimentation
6	Terminal de commande (illustration schématique)

### **Procédure**

- ▶ Retirer le connecteur du câble ISOBUS de la prise du tracteur.
- ► Enlever la protection
- ▶ Débrancher la prise d'alimentation électrique du faisceau du tracteur.
- Dépose du terminal
- ► Retirer le câble de la cabine et le ranger.

### Dételer la machine du tracteur



Coups et écrasements sur tout le corps dus aux composants de la machine en mouvement !

Avant d'effectuer des manipulations avec la machine, éloigner toutes les personnes de la zone dangereux autour de la machine.

## **A** AVERTISSEMENT

### Risque d'écrasement sur tout le corps lors de l'utilisation du relevage !

- ▶ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger autour de la combinaison.
- ► Ne vous placez pas entre le tracteur et la machine lorsque vous actionnez le relevage via la commande externe.

### Condition préalable

- Tracteur et machine garés en position de dépose sur un sol plat et stabilisé et sécurisés contre tout risque de roulage.
- Protection extérieures pivotées en position de transport.
- Béquille, si disponible, en position dételage.
- Pendant l'intervention, éteindre le moteur du tracteur, serrer le frein de stationnement, retirer la clé de contact et la ranger en lieu sûr.

### **Procédure**

- Actionner le relevage et abaisser la machine sans pression jusqu'à ce que le lamier et la béquille (le cas échéant) reposent sur le sol.
- Enlever les chaînes de délimitation et les accrocher à la tête d'attelage.
- ▶ Mettre le support de la transmission à cardan en position de dételage / stationnement.
- ▶ Placer la transmission, le tiers avant de celle-ci sur le support. S'assurer que la protection n'est pas déformée par le support.
- Retirer le "3 points".
  - Si nécessaire, retirer la boule du 3pts.
- Déverrouiller les bras inférieurs des rotules et les abaisser.
  - ▷ Si nécessaire, retirer les rotules de la tête d'attelage et les entretoises.
- ▶ Pour dépressuriser des circuits hydrauliques, mettre les distributeurs en flottant.

## RENSEIGNEMENT

S'il n'y a pas de position flottante, basculer les distributeurs entre lever et baisser plusieurs fois, moteur du tracteur arrêté

- Débrancher les flexibles hydrauliques et les câbles du tracteur, fixer les capuchons antipoussière et les stocker enroulés sur le bâti d'attelage.
  - S'assurer qu'il n'y ait plus de connexion avec la machine et reculer lentement avec le tracteur tout en observant le point d'accouplement.

## Mise hors service de la machine en fin de saison

## AVIS

### Dommages causés par des conditions de stockage défavorables !

- ► Garer la machine nettoyée, à l'abri des intempéries, au sec et loin des engrais chimiques ou des étables.
- ► Protéger contre la rouille les pièces de la machine, telles que les tiges de piston des vérins hydrauliques ou analogues.
- ▶ Désaccoupler les transmissions à cardan de la machine, les rentrer complètement dans le sens de la longueur, les stocker à l'abri des intempéries, au sec et à plat.

## **A** AVERTISSEMENT

### Chute due à une glissade / un trébuchement!

Le fait de grimper sur la machine en stationnement peut entraîner des blessures importantes.

- Ne pas grimper sur la machine stationnée
- ▶ Prendre les mesures appropriées pour empêcher les enfants d'accéder à la machine.

## A DANGER

### Happement, avalement et sectionnement des membres, ainsi que renversement et écrasement!

Lors des travaux sur la machine, il faut pénétrer dans la zone dangereuse dans laquelle les composants de la machine peuvent se déplacer, ainsi que dans la zone dangereuse du tracteur.

- Avant toute intervention sur la machine, arrêter le moteur du tracteur, débrayer la prise de force, serrer le frein de stationnement, retirer la clé de contact et la conserver.
- ► Attendre l'arrêt complet de tous les composants de la machine avant de pénétrer dans l'espace dangereux du tracteur / de la machine.
- Lors de travaux sous la machine ou lorsque la machine est relevée, placer des chandelles sous la machine afin d'éviter tout abaissement accidentel de la machine / des composants de la machine!

## **A** AVERTISSEMENT

### Pièces en mouvement derrière des couvercles de protection !

Les pièces en rotation derrière les couvercles de protection peuvent continuer à tourner longtemps sans que l'on s'en aperçoive!

- Attendre l'arrêt de toutes les pièces en rotation.
- S'assurer que la machine ne peut pas être mise en mouvement par inadvertance ou par des tiers.
- S'assurer que le tracteur ne peut pas être mis en mouvement par inadvertance ou par des tiers

## **A** AVERTISSEMENT

### Non-port de l'équipement de protection individuelle!

Utiliser un équipement de protection individuelle (vêtements de travail, chaussures de travail, gants, lunettes de protection) lors de la manipulation de la machine.

## **AVIS**

## Dommages sur la chaîne cinématique des machines avec entraînement par prise de

Lorsque le frein de prise de force est activé sur le tracteur, des tensions peuvent apparaître dans la chaîne cinématique et entraîner des dommages sur les composants de la machine impliqués.

Débrayez le frein de la prise de force du tracteur avant les opérations de repliage!

## Préserver les fonctionnalités

L'entretien régulier et les réparations sont des exigences de base afin que la machine reste fonctionnelle et fiable.

### **A** AVERTISSEMENT

### Risque de blessure lors du travail sur la machine!

- Utiliser des équipements de protection individuelle tels que des lunettes de sécurité et des gants.
- Placer la machine sur un sol plat et stabilisé et la sécuriser contre tout roulage.
- Arrêter le moteur du tracteur, serrer le frein à main, retirer la clé et la garder sur soi.
- Sécuriser la zone de travail de manière à ce que des personnes non impliquées / non autorisées ne puissent pas y accéder.
- N'effectuer tous les travaux que lorsque l'entraînement est à l'arrêt.
- Fermer la vanne d'arrêt sur toutes les conduites hydrauliques avant de travailler dans la zone de danger ou sur les éléments de la machine commandés hydrauliquement.
- Débrancher tous les connecteurs électriques entre le tracteur et la machine avant d'intervenir sur les éléments de la machine à entraînement électrique.
- Utiliser des chandelles ou similaires appropriés pour éviter l'abaissement / le pivotement involontaire des éléments de la machine commandés hydrauliquement.
- Une fois les travaux terminés, vérifier que les raccords sont bien serrés et que les dispositifs de sécurité / de protection fonctionnent correctement.

## Recommandations générales

Resserrer tous les écrous et toutes les vis après les premières heures d'utilisation!

### Pièces de rechange

Les pièces et accessoires d'origine PÖTTINGER sont spécialement conçus pour les machines concernées.

Nous attirons votre attention sur le fait que les pièces de rechange et les accessoires non livrés par PÖTTINGER ne sont pas autorisés à être utilisés sur nos machines PÖTTINGER.

Le montage et / ou l'utilisation de tels composants peuvent affecter les performances de votre machine. Le fabriquant décline toute responsabilité pour tout dégât occasionné par l'utilisation de pièces et d'accessoires qui ne sont pas d'origine.

Toute modification non autorisée de la machine, ainsi que l'utilisation de pièces de construction et de pièces annexes qui ne font pas partie de la machine, annulent la responsabilité du constructeur.

### Terminal de commande

Débrancher le terminal de commande avant de stocker la machine pour l'hivernage et le stocker dans un endroit sec, à l'abri du gel et à l'abri de la lumière directe du soleil. Charger complètement la batterie avant le stockage hivernal, puis vérifier régulièrement l'état de la charge pour éviter qu'elle ne soit détruite par une décharge totale.

#### Entretien de la transmission

Les instructions de maintenance de ce manuel sont à respecter pour garantir le bon état des transmissions à cardans

Si aucune instruction spécifique n'est donnée dans ce manuel, les instructions du manuel du fabricant de l'arbre de transmission s'appliquent.

En utilisation poussiéreuses ou avec des angles important du cardan, ajuster les intervalles de graissage.



Fig.: Autocollant sur le cardan

### Montage / démontage de transmission à cardan

Le montage des transmissions à cardans sur des machines peut nécessiter des procédures spéciales pour s'assurer que la machine ne sera pas endommagée lors de la mise en service. Pour le montage/démontage des transmissions à cardans, par exemple lors du montage après des travaux d'entretien, les instructions de ce manuel s'appliquent systématiquement.

En l'absence d'instructions spécifiques pour le montage ou le démontage dans ce manuel, les instructions fournies par le fabricant de transmissions à cardans concerné s'appliquent.

### Réparations par soudures

Avant des interventions de soudure sur le tracteur lorsque la machine est attelée, les branchements du calculateur de la machine doivent être débranchés. Avant des interventions de soudure directement sur la machine, débrancher également tous les branchements du calculateur.

### Chargement de la batterie et démarrage par booster

Si la batterie du tracteur doit être chargée à l'aide d'un chargeur alors que la machine est attelée, toutes les connexions électriques à la machine doivent être débranchées au préalable.

Si le tracteur doit être démarré au moyen d'une aide au démarrage alors que la machine est attelée, toutes les connexions électriques à la machine doivent être débranchées au préalable.

## Transmission à cardans

## RENSEIGNEMENT

Les intervalles de lubrification de la transmission à cardan doivent être adaptés ou réduits de moitié en cas de conditions poussiéreuses et de forte angulation due au fonctionnement.

## # RENSEIGNEMENT

Pour les instructions concernant le nettoyage et l'entretien de la transmission à cardans reportez-vous au manuel d'instructions de la transmission fourni par le fabricant de celle-ci.

### Maintenance

### Boîtier renvoi d'angle

Si la transmission à cardan est utilisée en hiver, les tubes de protection doivent être graissés avec de la graisse universelle (indice de service (IV)) selon la spécification des carburants, afin d'éviter le gel des tubes de protection. Voir page 167.

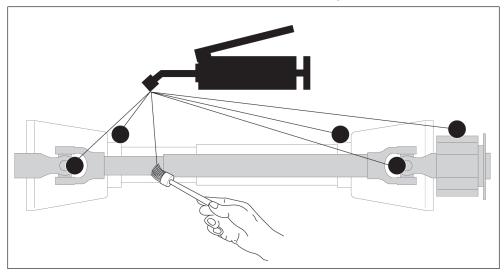
### **Procédure**

- Écarter l'arbre à cardan sans lubrification intégrée du tube de protection jusqu'à la longueur maximale possible et enduire le tube de protection intérieur d'une fine couche de graisse universelle.
- Lubrifier l'arbre à cardan avec tube de protection intégré aux points de graissage selon la notice d'utilisation du fabricant de la transmission à cardans.

### Nettoyer et lubrifier la transmission à cardans

### **Procédure**

Si la transmission à cardans est neuve et s'il n'a pas été utilisé pendant une longue période, la nettoyer avant la première mise en service et la lubrifier avec de la graisse universelle (indice de service (IV))jusqu'à ce que de la graisse sorte des points d'appui. Voir "Spécifications des produits lubrifiants" sur page 167.



Représentation symbolique des points de lubrification possibles

- Éliminer les surplus de lubrifiant de manière appropriée.
- ► Graisser ensuite régulièrement la transmission à cardan, à chaque fois selon les prescriptions du fabricant / plan de graissage.

Les opérations décrites ci-dessous sont effectuées après le contrôle et l'évaluation de l'état de certaines zones / parties de la machine.

# Remplacement / remontage des couteaux réversibles

Si un côté des couteaux réversibles est usé, ceux-ci peuvent être remontés en les tournant de 180°.

Si les deux côtés des couteaux réversibles sont usés ou si les couteaux sont endommagés, il est nécessaire de remplacer les couteaux.

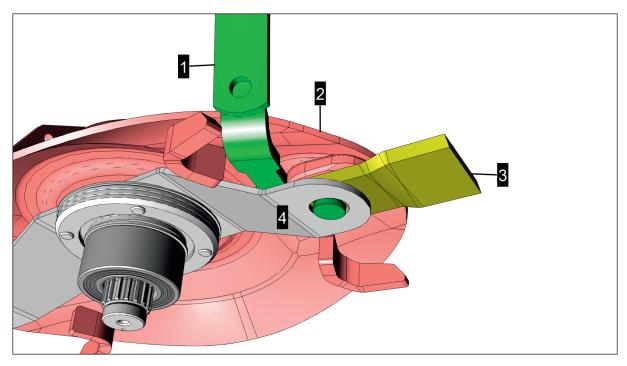
Remplacer toujours les couteaux par *paires* par des couteaux neufs pour éviter les déséquilibres.

### **ATTENTION**

### Risques de blessures dues aux tranchants de couteau!

- ▶ Ne jamais prendre les couteaux par le tranchant!
- ▶ Utiliser des gants de protection contre les coupures pour tous les travaux avec et sur les couteaux.
- ► Lorsque les couteaux sont démontés, s'assurer qu'ils ne risquent pas de tomber de manière imprévisible des tables, des plans de travail ou autres.
- ➤ Si les couteaux sont démontés, s'assurer qu'aucune personne présente ne peut être blessée par des couteaux qui traînent.

### Maintenance conditionnelle



- 1 = Clé de couteau
- 2 = Assiette de fauche
- 3 = Couteau
- 4 = Porte-couteau

### Préparation

- Retirer la clé à couteau de la boîte à outils / du support.
- Si nécessaire, de nouveaux couteaux avec le marquage du sens de rotation approprié.

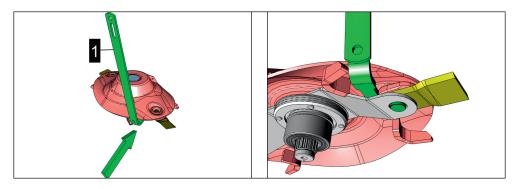
### Condition préalable

- le tracteur et la machine sont positionnés sur un sol plat et stabilisé.
- Le moteur du tracteur est coupé, la clé de contact est retirée et stockée et le frein de stationnement est serré.
- Protection avant relevée.
- Protections latérales relevées.

### Démonter le couteau.

### **Procédure**

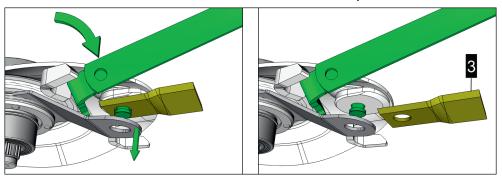
Placer la clé à couteaux (1) d'un côté du couteau entre l'assiette et le ressort porte-couteau (voir illustration).



Abaisser la clé à couteau et la tenir fermement.

Le ressort porte couteau est abaissé et libère en même temps le couteau.

Ensuite, décrocher et retirer le couteaux du téton par des mouvements de torsion



- Puis remettre la clé à lame dans sa position initiale.
- Nettoyer les surfaces de contact du couteau et les surfaces de contact du porte-lame et de l'assiette de la faucheuse, en utilisant la clé à couteaux si nécessaire.
- Exécuter ce processus dans l'ordre, de façon identique pour tous les autres couteaux.

### **A** ATTENTION

### Rupture de couteaux et/ou éjection d'une partie du couteau de faucheuse!

- Ne pas réparer les couteaux endommagés, mais les remplacer par des neufs.
- Fares toujours tourner tous les couteaux de fauche en même temps.
- Ne jamais réaffûter les couteaux usés, mais toujours remplacer complètement les couteaux, disques, tambours par des pièces neuves pour éviter les déséquilibres.
- Lors du montage de nouveaux couteaux,, respecter toujours les marques du sens de rotation.

### 6. Montage des couteaux

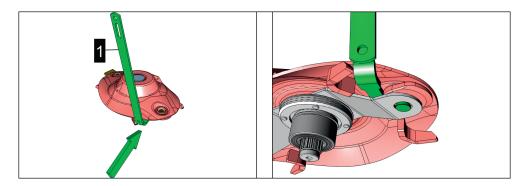
### Condition préalable

- Surfaces de contact du couteau, du porte-couteau et de l'assiette/tambour nettoyées.
- Sur les nouveaux couteaux, enlever la peinture anticorrosion autour du trou et de la surface de contact.

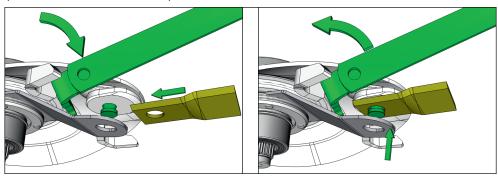
### **Procédure**

Placer la clé à couteaux (1) d'un côté du couteau entre l'assiette et le ressort porte-couteau (voir illustration).

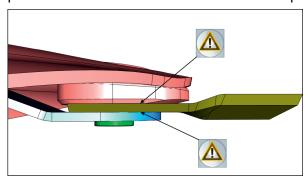
### **Maintenance conditionnelle**



- Pivoter la clé vers le bas.
   Le ressort porte couteau est abaissé et libère en même temps le téton de fixation.
- ► Enfiler le couteau avec le sens de rotation correct sur l'assiette/tambour en question (voir la flèche sur la lame) sur le téton de fixation du couteau.



- ► En faisant pivoter la clé de couteau dans sa position initiale, le porte-couteaux est pressé contre la surface de contact du couteau et maintient ainsi celui-ci dans sa position.
- S'assurer que le couteau peut se déplacer sur la vis de fixation et que le couteau est en plein contact avec l'assiette de fauche et le porte-lame avec le couteau.



- Retirer la clé à couteau et la ranger.
- Même procédure sur toutes les assiettes ou tambours.

Les interventions décrites ci-dessous sont effectuées à un moment précis ou à des intervalles précis.

# **Avant chaque saison d'utilisation**

### Vérifier l'embrayage à friction

Avant la première utilisation d'une transmission à cardans neuve et après un arrêt long, la fonction de l'embrayage à friction peut être perturbée par collage des garnitures de friction. Par conséquent, le bon fonctionnement de l'embrayage à friction doit être vérifié avant utilisation.

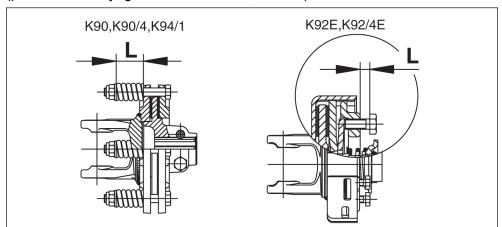
#### **Procédure**

# RENSEIGNEMENT

Ne pas utiliser d'huiles, de graisses ou de produits antirouille sur les garnitures d'embrayage!

#### Embrayages à friction type K90, K90/4 ou K94/1 et K92E, K92/4E

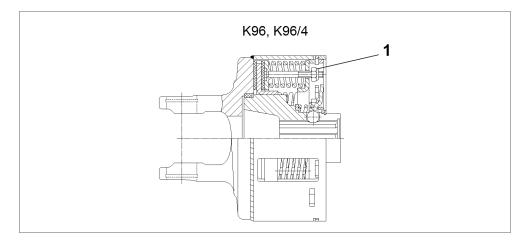
Mesurer et noter la cote (L) individuellement sur chaque ressort de compression (pour les embrayages à friction K90, K90/4, K94/1) ou sur chaque vis de réglage (pour les embrayages à friction K92E, K92/4E).



- Desserrer les écrous ou les vis pour soulager la charge sur les garnitures d'embrayage.
- Laisser patiner la sécurité à friction quelques tours. Cela élimine les impuretés sur les garnitures de friction.
- Ajuster à nouveau les écrous ou les vis à la dimension notée précédemment (L).
- La sécurité de la transmission est à nouveau fonctionnelle.

#### Embrayages à friction types K96, K96/4

Serrer les écrous (1). Cela soulage la charge sur les garnitures d'embrayage.



- Laisser patiner la sécurité à friction quelques tours. Cela élimine les impuretés sur les garnitures de friction.
- Remonter les écrous (1) jusqu'au bout du filetage des goujons (les écrous ne doivent plus être en contact avec le plateau de pression).
   Cela entraîne une nouvelle précharge des garnitures d'embrayage jusqu'au couple nominal.

# **Entretien journalier**

L'entretien quotidien doit être effectué au début de chaque journée de travail, avant l'utilisation de la machine.

# Contrôler le système hydraulique

# **AVERTISSEMENT**

#### Infections dues à la fuite d'huile hydraulique!

L'huile hydraulique qui s'échappe sous haute pression peut traverser la peau, pénétrer dans les orifices corporels et provoquer des infections graves.

- Avant d'effectuer des travaux d'entretien, mettre le système hydraulique hors pression.
- ► Porter un équipement de protection personnelle, comme des lunettes de protection et des gants, lors de toute intervention sur le système hydraulique.
- Avant chaque utilisation, vérifier l'usure et les dégâts possibles sur le système hydraulique.
- ▶ Rechercher des fuites uniquement avec un équipement approprié (par exemple, un spray spécial pour la détection des fuites). Réparer immédiatement les défauts dans un atelier spécialisé.
- ▶ Ne pas colmater les fuites avec la main ou une autre partie du corps.
- ► En cas de blessure liée à l'huile hydraulique, consulter immédiatement un médecin.

#### Vérifier si présence de dommages et de fuites



Sécuriser tous les composants de la machine, qui peuvent être sécurisés comme prescrit.

► Les flexibles hydrauliques de plus de 6 ans doivent être remplacés. N'utiliser que des tuyaux de remplacement de même spécification. Voir liste de pièces.

#### Condition préalable

- Machine arrêtée sur terrain plat, stabilisée et sécurisée contre tout roulage.
- Moteur du tracteur arrêté et clé de contact retirée et à garder sur soi.

#### **Procédure**

Vérifier l'absence de dommages et de fuites sur le système hydraulique (par exemple, les tuyaux hydrauliques, l'accumulateur de pression ...), remplacer les composants, si nécessaire (voir liste de pièces).

### RENSEIGNEMENT

#### Dommages possibles aux flexibles hydrauliques

- Écrasement
- Hernie
- Surface du tube poreux ou fissuré
- Marques de frottement et usure sur flexibles
- En cas de fuite au niveau du raccord, resserrer si possible le raccord concerné. Si cela ne permet pas d'éliminer la fuite, il faut alors remplacer immédiatement le composant hydraulique concerné.
- Avant tous travaux d'entretien et de réparation sur le système hydraulique, celui-ci doit être mis hors pression.
  - Pour ce faire, actionner plusieurs fois le distributeur du tracteur entre la montée et la descente, l'alimentation en pression hydraulique étant coupée.

# Vérification de l'éclairage / remplacement d'ampoule

Les lampes ou ampoules défectueuses doivent être remplacées avant de circuler sur les voies publiques (à l'exception des phares de travail).

# **RENSEIGNEMENT**

#### **Entretien des luminaires LED**

Les ampoules ne peuvent pas être changées avec les éclairages à LED!

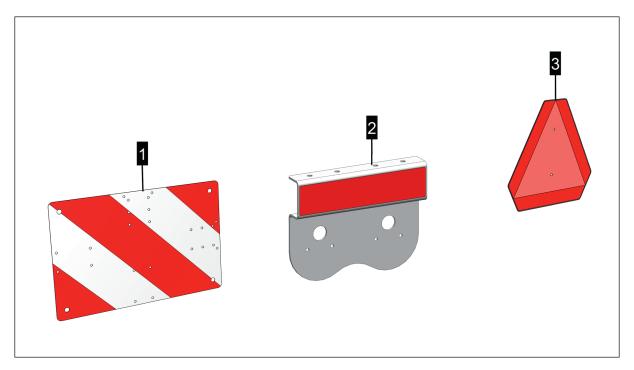
Remplacer l'éclairage à LED en cas de défaut.

# Vérifier / remplacer les panneaux, les triangles, les autocollants d'avertissement

# RENSEIGNEMENT

Les panneaux, triangles, autocollants d'avertissement se composent d'un film et d'une couche de matériau réfléchissant la lumière.

Le modèle et les positions de montage peuvent varier en fonction de la machine et du pays de destination.



#### Illustration

- 1 = panneaux d'avertissement
- 2 = Autocollants d'avertissement (rouge et jaune)
- 3 = Triangle de signalisation (emblème SMVI)

# **ATTENTION**

#### Risque d'accident dû à des dispositifs d'avertissement peu visibles.

- ► Nettoyer les panneaux, les triangles et les autocollants d'avertissement souillés avant d'utiliser la machine sur voies publiques.
- ► Remplacer les panneaux, les triangles, et les autocollants d'avertissement endommagés avant que la machine ne soit conduite sur voies publiques.

#### **Procédure**

- Vérifier la propreté des panneaux, des triangles et des autocollants d'avertissement.
  - Enlever complètement la saleté avec un nettoyant sans acide et sans alcool, un chiffon doux ou une éponge et, si possible, avec un peu d'eau chaude.
- ► Vérifier que les panneaux, les triangles, et les autocollants d'avertissement ne soient pas endommagés.

Remplacer immédiatement les panneaux, les triangles, les autocollants d'avertissement endommagés par les intempéries ou des actions mécaniques (voir la liste des pièces détachées).

# **RENSEIGNEMENT**

Lors du remplacement des plaques de signalisation, respecter le sens de montage des bandes de signalisation !

# Une fois après 1 heure

## Serrage des vis de couteaux

# RENSEIGNEMENT

Dans ce qui suit, les assiettes de fauchage avec tambour ou cône de transport ou ventilation sont également appelées assiettes!

# **ATTENTION**

#### Risques de blessures dues aux tranchants de couteau!

- ▶ Ne jamais prendre les couteaux par le tranchant!
- ▶ Utiliser des gants de protection contre les coupures pour tous les travaux avec et sur les couteaux.
- ► Lorsque les couteaux sont démontés, s'assurer qu'ils ne risquent pas de tomber de manière imprévisible des tables, des plans de travail ou autres.
- ➤ Si les couteaux sont démontés, s'assurer qu'aucune personne présente ne peut être blessée par des couteaux qui traînent.

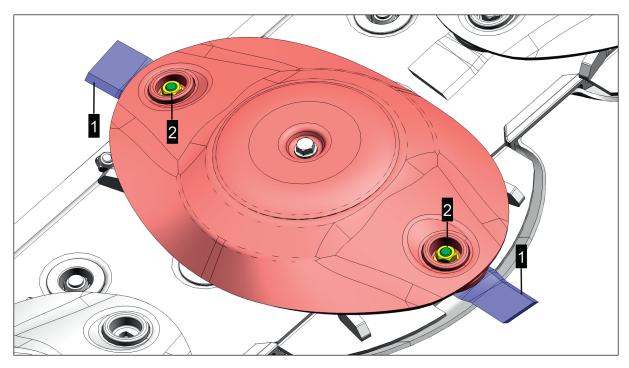


Illustration d'une assiette de fauchage sans tambour d'alimentation ni cône.

1 = Couteau

2 = Vis de couteau

#### **Préparation**

- Clé à pipe 17 mm
- Clé dynamométrique réglable à un couple de serrage d'au moins 120 Nm.
- Utiliser des gants de protection contre les coupures

#### Condition préalable

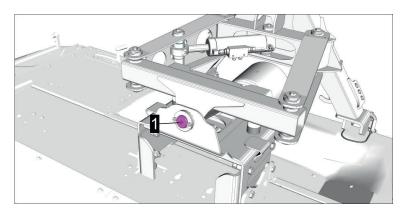
- Machine stationnée sur un sol plat et stabilisé en position de travail.
- Le moteur du tracteur est coupé, la clé de contact est retirée et stockée et le frein de stationnement est serré.
- Protection frontale repliée (si possible).
- Protections latérales repliées (si possible).

#### **Procédure**

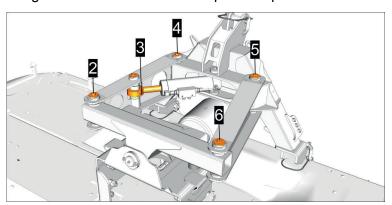
- ► Commencer tout à l'extérieur (à gauche ou à droite) du lamier et resserrer les deux vis de couteaux sur l'assiette la plus extérieure avec 120 Nm, passer seulement ensuite à l'assiette voisine la plus proche.
  - Répéter la procédure jusqu'à ce que tous les écrous de vis des couteaux de toutes les assiettes de la faucheuse aient été vérifiés.

# **Toutes les 25 heures**

## Lubrifier les paliers du lamier



1 = graisseur de la barre de coupe et du palier oscillant



2-6 = Graisseur de palier de barre de coupe et de palier de vérin hydraulique pour le déplacement latéral.

Graisseurs en position 2 / 4-6 sur la face inférieure!

#### **Procédure**

Lubrifier le graisseur avec de la graisse universelle comme indiqué.

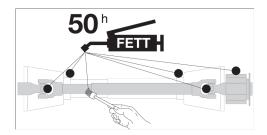
# **Toutes les 50 heures**

#### Lubrifier les transmissions à cardans

Graisser les cardans toutes les 50 heures de fonctionnement. Pour plus d'informations, voir la notice d'utilisation du fabricant de transmission fournie avec celle-ci.

# RENSEIGNEMENT

Les intervalles de lubrification de la transmission à cardan doivent être adaptés ou réduits de moitié en cas de conditions poussiéreuses et de forte angulation due au fonctionnement.



#### Contrôle de l'usure du ressort "Porte-couteaux"

Pour inspecter complètement le ressort "Porte-couteaux", retirer les couteaux et les vis de fixation des couteaux.

# **RENSEIGNEMENT**

Si la machine est fréquemment utilisée sur un sol pierreux ou dans des conditions de fonctionnement difficiles, l'intervalle de contrôle de l'usure doit être raccourci.

### **A**ATTENTION

#### Rupture de couteaux ou de la vis de fixation et éjection d'élément de la faucheuse!

- ▶ Ne pas continuer à utiliser des vis usées mais les remplacer par des pièces neuves.
- Ne pas continuer à utiliser des portes couteau usés mais les remplacer par des pièces neuves.
- ► Ne pas continuer à utiliser des vis de fixation de couteau desserrées mais les remplacer par des pièces neuves.

#### **Préparation**

- pieds à coulisse
- Clé à pipe 17 mm
- Écrous et vis de couteaux selon les besoins (voir la liste des pièces de rechange).

#### Condition préalable

- Machine stationnée sur un sol plat et stabilisé en position de travail.
- Le moteur du tracteur est coupé, la clé de contact est retirée et stockée et le frein de stationnement est serré.
- Démontage d'un couteau.
- Protection frontale repliée (si possible).
- Protections latérales repliées (si possible).

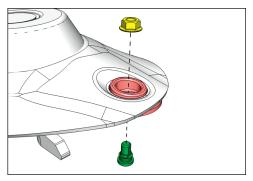
#### Démontage des vis de fixation de couteau

# RENSEIGNEMENT

S'il s'avère que la vis de couteau s'est manifestement déjà desserrée, alors ne plus la vérifier, mais la remplacer par une nouvelle ainsi qu'un nouvel écrou.

Dévisser l'écrou dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

Retirer la vis de fixation de couteau vers le bas par le trou du ressort porte-couteau.

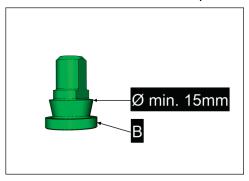


#### Vérifier et monter la vis de fixation de couteau

# RENSEIGNEMENT

S'il s'avère que la vis de couteau s'est manifestement déjà desserrée avant le démontage, alors ne plus la vérifier, mais la remplacer par une nouvelle ainsi qu'un nouvel écrou.

Mesurer le diamètre au point le plus large du cône sur la vis de la lame.
 Le diamètre minimum ne doit pas être inférieur à 15 mm.

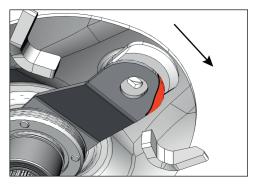


#### B = Tête de vis à couteau

- Si le diamètre minimal est déjà presque atteint ou même insuffisant, la vis de la lame doit être remplacée immédiatement par une nouvelle vis.
- Si le diamètre minimum n'est pas atteint, la vis peut continuer à être utilisée à moins que la tête de la vis de la lame ne présente une usure.
- Vérification de la tête de vis de couteau (B).
  - Si la tête de la vis de couteau présente des signes d'usure, celle-ci doit être remplacée dans tous les cas.
  - Si la tête de la vis de couteau ne présente aucune usure, alors celle-ci peut continuer à être utilisée, à moins qu'une usure excessive du cône de la vis n'ait été détectée au début de l'inspection.
- ► Enlever toute la saleté de la zone autour de la vis de couteau et de l'alésage.
- ► Remonter la vis de couteau telle qu'elle a été démontée et la serrer à 120 Nm.
- Le couteau peut ensuite être remonté si nécessaire (noter le sens de rotation).

#### Contrôle du ressort porte couteau

► Le ressort porte-couteaux peut présenter de légers signes d'usure dans la zone du trou, mais pas au point d'être marqué comme sur la photo ci-dessous.



Au-delà du marquage rouge, l'usure du porte-couteau de la faucheuse est inacceptable. Flèche = sens de rotation pendant le fonctionnement.

- Si des traces d'usure sont constatées dans la cote indiquée, la machine ne doit plus être utilisée. Demander à un concessionnaire de remplacer immédiatement le ressort portecouteaux par un nouveau.
  - Remplacer les porte-couteaux par paires (s'ils ne sont pas d'une seule pièce) pour chaque assiette afin d'éviter tout déséquilibre.
- ▶ Effectuer le même contrôle sur tous les ressorts porte-couteau de la faucheuse.

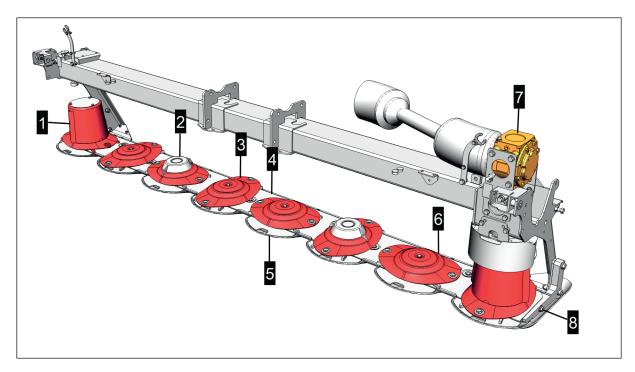
# Après les premières 50 heures, puis toutes les 100 heures

# Vidange du lamier

# RENSEIGNEMENT

Afin de pouvoir vidanger le lubrifiant au maximum, il est nécessaire de le porter approximativement à la température de fonctionnement.

Nous recommandons que la vidange soit effectuée lors de journées avec une température > +15 °C.



- 1 = tambour d'alimentation
- 2 = Cône de transport / d'alimentation
- 3 = Assiette de fauche
- 4 = Lamier
- 5 = Patin d'usure
- 6 = Lamier
- 7= Boîtier renvoi d'angle principal
- 8 = Bouchon de vidange

#### **Préparation**

- Outil
- · Cales en bois ou similaires pour le calage
- Chiffon ou équivalent.
- Bac à huile d'une capacité suffisante (au moins 4 L )
- Nouvelle huile pour engrenages Indice de fonctionnement (III) selon les spécifications de l'huile / plan de lubrification

#### Condition préalable

- L'huile proche de sa température de fonctionnement
- Machine et tracteur garés sur terrain plat, stabilisée et sécurisée contre tout roulage.
- Abaisser la machine en position de travail

# **ATTENTION**

#### Glissement et chute de la machine!

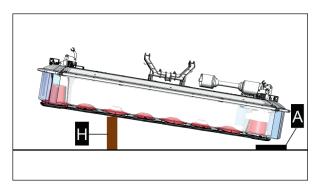
► Lever ou surélever et caler le lamier de la machine afin qu'il ne puisse pas glisser/ tomber.

#### **Procédure**

- ► Relever la machine à l'aide du relevage avant jusqu'à ce que la barre de coupe ne touche plus le sol et que le bac collecteur d'huile, puisse être placé en dessous.
- Soulever le côté droit de la barre de coupe à l'aide de cales en bois ou d'un dispositif similaire, de sorte que le côté gauche atteigne l'inclinaison maximale possible de la barre de coupe lorsque le relevage avant est abaissé. La barre de coupe ne doit pas poser sur le bac de collecte des huiles usagées.

# RENSEIGNEMENT

Sinon, l'huile ne peut pas être complètement vidangée!



A = Bac de collecte des huiles usées

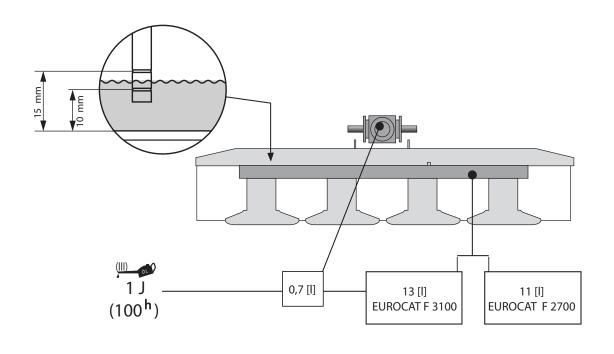
H = Cale en bois ou similaire

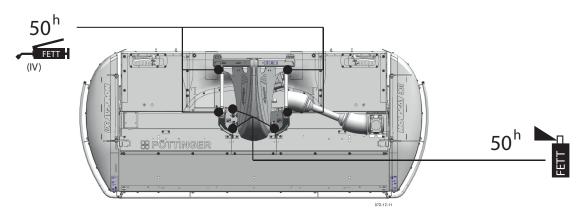
- Nettoyer la zone afin de retirer les impuretés du bouchon de vidange extérieur.
- Nettoyer la zone autour du bouchon de remplissage.
- ▶ Retirer le bouchon de vidange extérieur et vidanger complètement le lubrifiant.
- ► Retirer toute saleté de la zone autour du bouchon de vidange.
- Remettre le bouchon de vidange extérieur en place et le serrer.
- ► Remplir avec de l'huile pour engrenages neuve comme décrit au chapitre "Contrôle / appoint du niveau d'huile de la barre de coupe". Voir "Vérification / ajustage du niveau d'huile de la barre de coupe" sur page 162.
- ▶ Pour les machines équipées de plusieurs barres de coupe : Procédez de la même manière pour tous les lamiers de la machine.
- ► Recycler correctement le papier de nettoyage contaminé par du lubrifiant.
- Éliminer le lubrifiant de manière appropriée.

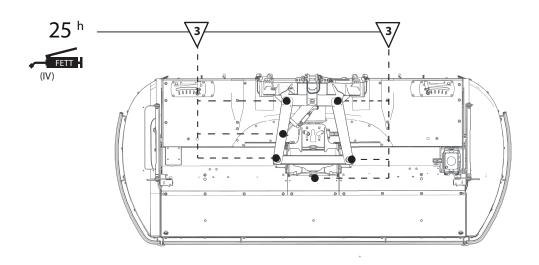
# Plan de graissage

# Description des symboles du plan de lubrification

Symbole	Description
	Graisse
	Huile
$\sqrt{}$	Nombre et position des points de graissage
Chiffres romains entre parenthèses, par exemple (III), (IV), etc.	Pour le code des intrants, voir la section "Spécification des intrants"; pour les quantités de remplissage, voir la section "Intrants et quantités de remplissage".
	Prendre en considération la notice du fabriquant
X <sup>h</sup>	Lubrifier toutes les "X" heures de fonctionnement
	lignes de jonction continues - élément standard
	lignes de jonction en pointillés - élément optionnel





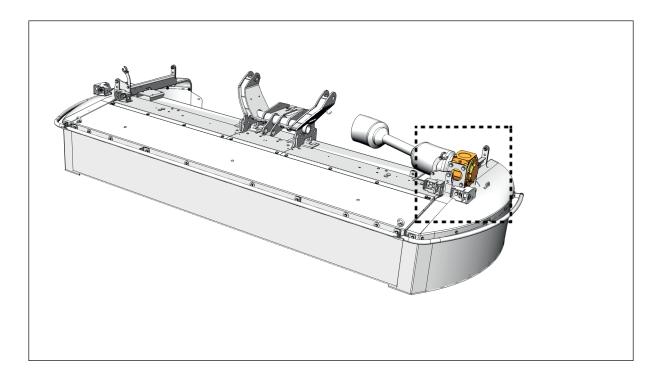


### Vidange du boîtier renvoi d'angle du lamier

### **RENSEIGNEMENT**

Afin de pouvoir vidanger le lubrifiant au maximum, il est nécessaire de le porter approximativement à la température de fonctionnement.

Nous recommandons que la vidange soit effectuée lors de journées avec une température > +15 °C.

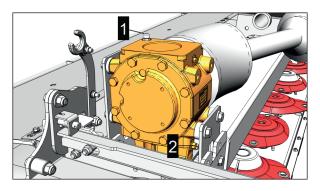


#### **Préparation**

- Outil
- 0,8 L nouvelle huile pour engrenages Indice de fonctionnement (III) selon les spécifications de l'huile / plan de lubrification
- Bac de récupération d'huile de vidange d'une capacité d'au moins 1,5 L.
- Chiffon ou équivalent.

#### Condition préalable

- Machine attelée correctement et complètement sur tracteur approprié!
- Huile du boîtier proche de la température de fonctionnement.
- Prise de force du tracteur désactivée
- Machine et tracteur arrêtés sur terrain plat, stabilisés et sécurisés contre tout roulage en position de travail.
- Le moteur du tracteur est coupé, la clé de contact est retirée et stockée et le frein de stationnement est serré.



- 1 = bouchon de remplissage avec jauge
- 2 = bouchon de vidange

#### **Procédure**

- 1 Enlever toute saleté de la zone autour du bouchon de contrôle du niveau.
- 2 Nettoyer la zone afin de retirer les impuretés du bouchon de vidange extérieur.
- 3 Desserrer les bouchons de contrôle de niveau d'huile, mais ne pas encore les retirer.
- 4 Placer le bac de vidange en dessous.
- 5 Retirer le bouchon de vidange extérieur et vidanger complètement le lubrifiant.
- 6 Nettoyer le bouchon de vidange, le remettre en place et le resserrer.
- 7 Nettoyer la zone autour du bouchon de vidange pour éliminer les résidus de lubrifiant.
- 8 Bouchon avec jauge de contrôle de niveau retirée, remplir à nouveau avec le lubrifiant, étape par étape, jusqu'à la marque supérieure de la jauge.

# RENSEIGNEMENT

La vis de contrôle du niveau de remplissage doit être vissée à fond pour mesurer le niveau de remplissage.

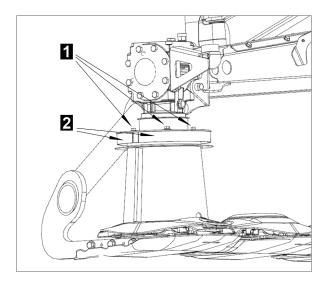
9 Vérifier le niveau plusieurs fois pendant le remplissage.



#### Risque de dépassement du niveau de remplissage maximum!

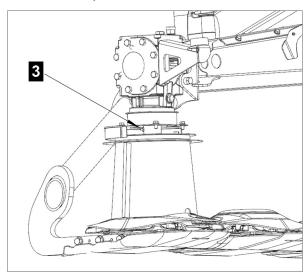
- ► Remplir le boîtier jusqu'à la marque supérieure de la jauge.
- 10 Nettoyer le bouchon de contrôle du niveau, le visser avec un nouveau joint et le serrer.
- 11 Nettoyer la zone autour du bouchon de contrôle de niveau pour éliminer les résidus de lubrifiant.
- 12 Éliminer de manière appropriée le papier de nettoyage contaminé et les autres résidus de lubrifiant.

# Lubrifier la cannelure coulissante de l'arbre à cardan sous l'engrenage latéral



1 = vis de fixation

#### 2 = Tôles de protection



3 = Graisseur pour la cannelure coulissante Compensation de la hauteur de l'arbre à cardan

#### Condition préalable

- Machine stationnée sur un sol plat et stabilisé en position de travail.
- Le moteur du tracteur est coupé, la clé de contact est retirée et stockée et le frein de stationnement est serré.
- Protection avant relevée.
- Protections latérales relevées.

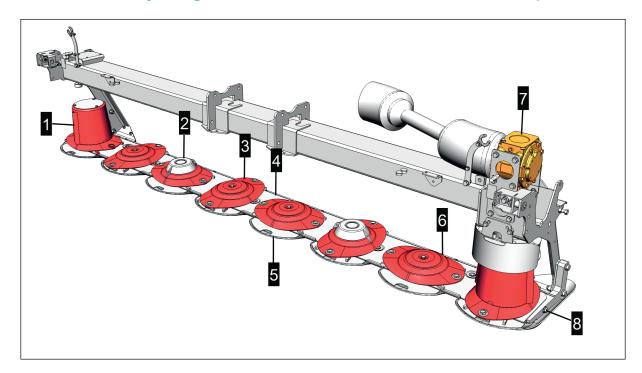
#### **Procédure**

- 1 Retirer les vis de fixation (1).
- 2 Démonter les tôles de protection (2).
- 3 Lubrifier le graisseur (3) avec de la graisse universelle comme indiqué.

- 4 Après le graissage, fixer à nouveau les tôles de protection dans l'ordre inverse.
- 5 Rabattre à nouveau la protection frontale et latérale vers le bas.

# 1x par an

# Vérification / ajustage du niveau d'huile de la barre de coupe



- 1 = tambour d'alimentation
- 2 = Cône de transport / d'alimentation
- 3 = Assiette de fauche
- 4 = Lamier
- 5 = Patin d'usure
- 6 = Lamier
- 7= Boîtier renvoi d'angle principal
- 8 = Bouchon de vidange

#### **Préparation**

- Outil
- Chiffon ou équivalent.
- Nouvelle huile pour engrenages Indice de fonctionnement (III) selon les spécifications de l'huile / plan de lubrification

#### Condition préalable

• Machine attelée correctement et complètement sur tracteur approprié!

- Machine et tracteur arrêtés sur terrain plat, stabilisés et sécurisés contre tout roulage en position de transport.
- Le moteur du tracteur est coupé, la clé de contact est retirée et stockée et le frein de stationnement est serré.
- Sécuriser la machine contre tout abaissement involontaire en la plaçant sur des cales.
- Huile du boîtier proche de la température de fonctionnement.

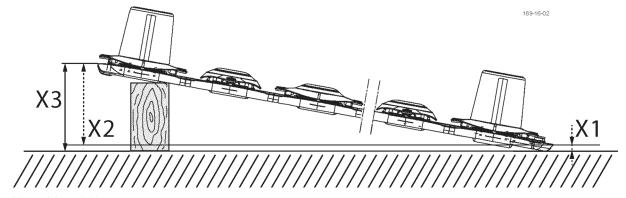
### **A**ATTENTION

#### Glissement et chute de la machine!

► Lever ou surélever et caler le lamier de la machine afin qu'il ne puisse pas glisser/ tomber.

#### **Procédure**

Soulever la barre de coupe, comme illustré, à l'extrémité opposée au bouchon de remplissage d'huile. Laisser l'extrémité du lamier la plus proche du bouchon de remplissage d'huile reposer sur le sol.

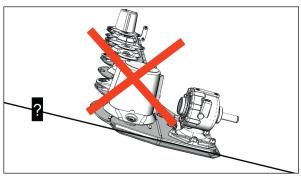


X3 = X2 + X1

X1 = cote du sol à la bordure supérieure du lamier

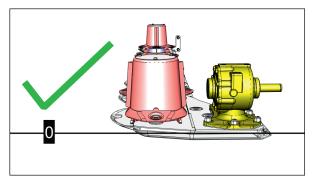
X2 = 300 mm = cote de la bordure supérieure du lamier côté gauche à la bordure supérieure du lamier droit

- ► Lever l'autre extrémité du lamier de (X1) et la caler correctement avec des cales appropriées.
- ► Lorsque le lamier est calé et relevé,, veiller à ce que la barre de coupe ne soit pas inclinée vers l'avant ou l'arrière mais soit parfaitement à l'horizontale. Sinon, le niveau d'huile, indiqué en fonction du bouchon de remplissage d'huile, ne sera pas correct.



Illustration

Alignement à l'horizontale incorrect!

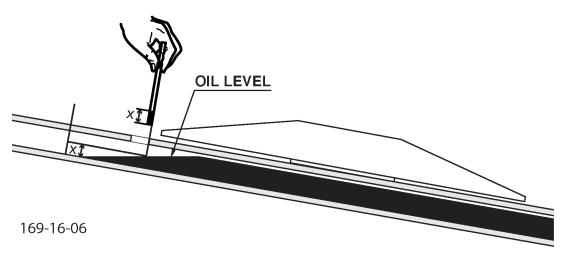


#### Illustration

Alignement à l'horizontale correct!

- ▶ Nettoyer la zone autour du bouchon de remplissage.
- Laisser la barre de coupe dans cette position pendant au moins 15 minutes afin que l'huile de transmission s'accumule dans la partie inférieure de la barre de coupe.
- ► Retirer le bouchon de remplissage d'huile et vérifier le niveau d'huile.
  - ▷ Insérer une pige propre (par exemple un tournevis ou un morceau de fil droit), perpendiculairement à l'alésage jusqu'en butée comme indiqué. Ressortir la pige improvisée et mesurer le niveau d'huile.

La cote entre le bord inférieur de la pige et le bord supérieur du niveau d'huile (= dimension X) ne doit pas dépasser 16 mm.



#### X = 16 mm

- Si le niveau d'huile est inférieur à 16 mm, ajouter de l'huile progressivement jusqu'au niveau requis.
- Si le niveau du lubrifiant est déjà à 16 mm, passer à l'étape suivante.
- ► Nettoyer le bouchon de remplissage, le remettre en place avec un nouveau joint et le serrer.
- ▶ Nettoyer la zone autour du bouchon de remplissage.
- Recycler correctement le papier de nettoyage contaminé par du lubrifiant.

# **Après chaque saison (hivernage)**

Les machines laissées à l'abandon sans protection antirouille adéquate risquent d'être endommagées lors d'une nouvelle mise en service au début de la saison. C'est pourquoi il faut garer la machine à l'abri des dépôts de poussière (notamment dus aux engrais chimiques et au traitement des semences), ainsi que loin des étables et à l'abri des intempéries.



# Dommages causés par la rouille sur des pièces de machine nues sans protection contre la rouille!

Si les pièces de la machine à nu ne sont pas préservées, elles peuvent être endommagées par la rouille lorsque la machine est remise en service après une longue période d'immobilisation (par ex. après l'hivernage).

- ► Nettoyer les tiges nues des vérins hydrauliques avant d'hiverner la machine et les enduire avec de la graisse universelle.
- ▶ Nettoyer les bouts d'arbres des boîtes de vitesses et les profils des transmissions à cardan avant l'hivernage de la machine et les préserver avec de la graisse universelle.
- ► Avant l'hivernage, lubrifier tous les points de graissage conformément aux instructions d'entretien.

## Nettoyage / Préservation de la machine

#### Condition préalable

- Machine arrêtée sur terrain plat, stabilisée et sécurisée contre tout roulage.
- Moteur du tracteur arrêté et clé de contact retirée et à garder sur soi.

#### **Préparation**

- Nettoyeur haute pression
- Produit de protection contre la corrosion au transport

#### Procédure

1 Nettoyer soigneusement avec un nettoyeur haute pression.



#### Blessures oculaires dues à l'utilisation de nettoyeurs haute pression!

Lors d'intervention avec des nettoyeurs haute pression ou d'air comprimé, utiliser des lunettes de protection.

# **AVIS**

Des composants de la machine peuvent être endommagés lors du nettoyage avec un nettoyeur à haute pression.

- ► Température maximale de l'eau: +80 °C
- ▶ N'utilisez pas de buses à jet direct ou circulaires, ou de nettoyeurs électriques.
- ▶ Distance minimale d'environ 30 cm entre la buse haute pression et la surface à nettoyer.
- ► Toujours garder le jet d'eau en mouvement pendant le processus de nettoyage.
- ► Ne pas diriger le jet d'eau directement vers les composants électriques, hydrauliques, les roulements, les reniflards, les transmissions, les autocollants et les pneus.
- 2 Bien laisser sécher la machine après un nettoyage à l'eau.
- 3 Repeindre éventuellement les surfaces peintes endommagées.
- 4 Enduire / vaporiser les pièces de machine nues avec de l'huile de protection.
- 5 Vérifier que les autocollants d'avertissement soient complets et les remplacer si nécessaire.

# Tous les 6 ans

### Remplacer les flexibles hydrauliques

# **AVERTISSEMENT**

#### Huile hydraulique s'échappant sous haute pression!

Une fuite d'huile hydraulique sous haute pression peut pénétrer la peau et occasionner de graves blessures.

- ▶ Dépressuriser le système hydraulique avant de brancher ou de débrancher les flexibles hydrauliques.
- Avant de débrancher les flexibles hydrauliques ou d'effectuer des travaux d'entretien ou de réparation, mettre le système hydraulique hors pression.
- ► En cas de blessure, contacter immédiatement un médecin.

Les flexibles hydrauliques de plus de 6 ans doivent être remplacés. N'utiliser que des flexibles de remplacement de même spécification, ainsi que les points de fixation et la méthode de fixation des "anciens" flexibles ou les transférer sur les flexibles neufs. voir également le catalogue pièces détachées.

# Spécifications des produits lubrifiants

# **RENSEIGNEMENT**

Normes de qualité minimales prescrites pour les lubrifiants utilisés sur les machines de PÖTTINGER Landtechnik G.m.b.H.

# **AVIS**

#### Risque de dommages!

L'utilisation d'un lubrifiant de qualité inférieure à celle prescrite peut endommager la machine.

Numéro d'identification du lubrifiant	Désignation	Spécification
En fonction du plan hydraulique		
I	Huile hydr.	HLP 46 DIN 51524 partie 2
II.	Huile moteur	SAE 30 selon norme API CD/SF
III.	Huile de transmission	SAE 90 ou SAE 85W-140 selon normes API GL-4 ou API GL-5
IV	Graisse au lithium	DIN 51 502, KP 2K
V	Graisse liquide	DIN 51 502:GOH
VI	Graisse complexe	DIN 51 502:KP 1R
VII	Huile de transmission	SAE 90 ou SAE 85W-140 selon normes API GL-5
VIII	Huile de transmission	SAE 75W-90 selon API GL-5
IX	Huile de transmission	SAE 80W-90 selon API GL-5
X	Lubrifiant biologique	SAE 15W-40
XI	Graisse liquide	DIN 51 825:KP2k-20
XII	Huile de transmission	SAE 90 ou SAE 85W-90 selon normes API GL-5
XIII	Huile de transmission	ISO VG 320 selon ISO 12925-1:2024

# Consommables et quantités de remplissage

Situation	Code d'identifica- tion du ma- tériel - lubri- fiant	Désignation	Spécification	NOVACAT F 3100 (Ty- pe 3764) Quantité
Points de lubrifica- tion (également avec graisseurs)	(IV)	Graisse au li- thium univer- selle	NLGI 12	Selon les besoins

#### Matières consommables

Situation	Code d'identifica- tion du ma- tériel - lubri- fiant	Désignation	Spécification	NOVACAT F 3100 (Ty- pe 3764) Quantité
Lamier	(III)	Huile de trans- mission	SAE 90 ou SAE 85W - 140 selon normes API- GL 4 ou API-GL 5	3 L
Boîtier d'entraîne- ment angulaire du lamier	(III)	Huile de trans- mission	SAE 90 ou SAE 85W - 140 selon normes API- GL 4 ou API-GL 5	0,8 L
Boîtier renvoi d'an- gle principal de la faucheuse	(III)	Huile de trans- mission	SAE 90 ou SAE 85W - 140 selon normes API- GL 4 ou API-GL 5	0,7 L

# Sécurité à cames de la transmission à cardan / fonction

La sécurité à ré-enclenchement automatique à cames est un élément de sécurité qui débraye totalement le couple d'entraînement Ainsi, il n'y a pas de transmission de couple en cas de surcharge. La condition préalable au fonctionnement conforme est que la transmission à cardan avec la sécurité de surcharge soit utilisée dans le sens de rotation et dans la position de montage prescrits.

La sécurité à déclenchement automatique désactivée se réenclenche automatiquement lorsque la vitesse de la prise de force diminue, à environ 200 tr/min, sans que l'arbre à cardan ne s'arrête complètement.

# RENSEIGNEMENT

une fréquence de déclenchement élevée de l'embrayage réduit la durée de vie en augmentant l'usure.

En règle générale, ne pas laisser tourner une sécurité déclenchée plus de 10 secondes.

### Pannes et solutions:

Dans cette section sont décrits les pannes et remèdes possibles. Si les mesures recommandées ne sont pas suffisantes pour corriger le problème, veuillez contacter votre revendeur.

### **A** AVERTISSEMENT

#### Risque de blessure lors du travail sur la machine!

- Utiliser des équipements de protection individuelle tels que des lunettes de sécurité et des gants.
- ▶ Placer la machine sur un sol plat et stabilisé et la sécuriser contre tout roulage.
- ► Arrêter le moteur du tracteur, serrer le frein à main, retirer la clé et la garder sur soi.
- Sécuriser la zone de travail de manière à ce que des personnes non impliquées / non autorisées ne puissent pas y accéder.
- ▶ N'effectuer tous les travaux que lorsque l'entraînement est à l'arrêt.
- Fermer la vanne d'arrêt sur toutes les conduites hydrauliques avant de travailler dans la zone de danger ou sur les éléments de la machine commandés hydrauliquement.
- ▶ Débrancher tous les connecteurs électriques entre le tracteur et la machine avant d'intervenir sur les éléments de la machine à entraînement électrique.
- ▶ Utiliser des chandelles ou similaires appropriés pour éviter l'abaissement / le pivotement involontaire des éléments de la machine commandés hydrauliquement.
- ▶ Une fois les travaux terminés, vérifier que les raccords sont bien serrés et que les dispositifs de sécurité / de protection fonctionnent correctement.

#### Assistance complète

# Éclairage

#### Éclairage complètement inopérant

#### Problèmes et remèdes

- ➤ Fusible défectueux
  - ▷ Remplacer par un fusible de même spécification.
- Défaut de contact des câble ou au niveau des prises
  - Éteindre et allumer à nouveau l'éclairage.
  - ▷ Contrôler le branchement correct de tous les connecteurs de câbles.
  - Câble défectueux Le faire remplacer ou réparer par du personnel qualifié.

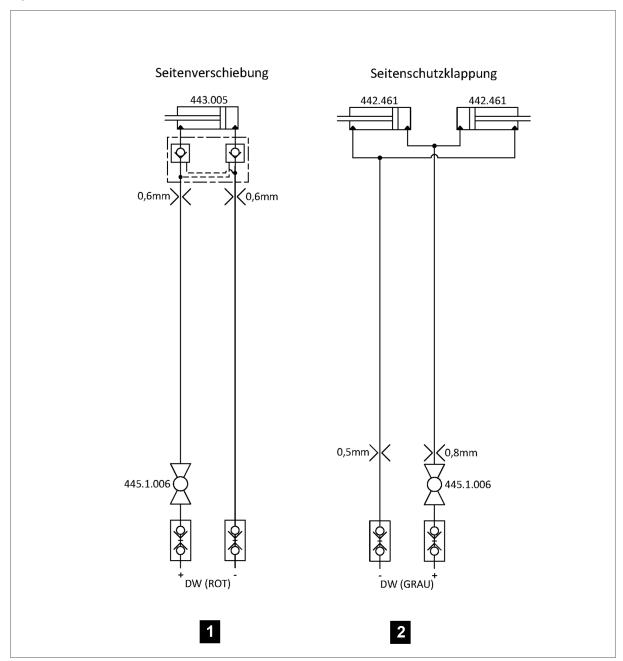
#### Éclairage partiellement inopérant

- Élément de l'éclairage défectueux
  - Remplacer par des ampoules de même spécification.
  - Avec l'éclairage par LED, les ampoules ne peuvent pas être remplacées (par exemple, les feux de position latéraux). Dans ce cas, faites remplacer l'éclairage par un concessionnaire.
- Défaut de contact des câble ou au niveau des prises
  - Éteindre et allumer à nouveau l'éclairage.
  - ▷ Contrôler le branchement correct de tous les connecteurs de câbles.
- Fusible défectueux
  - ▷ Remplacer par un fusible de même spécification.
- Relais défectueux Faire remplacer par votre concessionnaire.

# Installation hydraulique

# Plan hydraulique

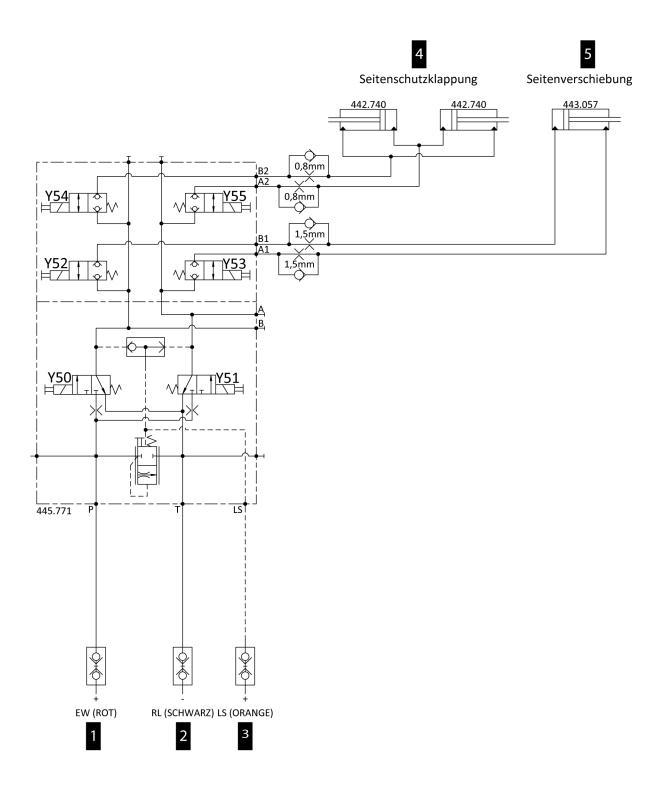
## **Hydraulique standard / OPTICURVE**



#### Légende

Pos.	Description
1	Branchements hydrauliques à double effet Option de déplacement latéral hydraulique "Marquage rouge".
2	Branchements hydrauliques à double effet Option repliage hydraulique des protections latérales "Marquage gris".

# Électrohydraulique / OPTICURVE

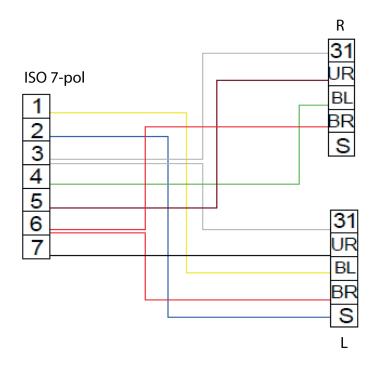


#### Légende

Pos.	Description
1	Branchements hydrauliques simple effet "Marquage rouge"
2	Branchements hydrauliques à double effet "Marquage noir"
3	Branchements hydrauliques à double effet "Marquage orange"
4	Rabattement des protections latérales
5	Déplacement latéral

# Système électrique

# Éclairage - Connecteur - Affectation des broches



Fiche de raccordement ISO 7 pôles pour tracteur
R = droite Connecteur à baïonnette 5 pôles vert
L = gauche connecteur à baïonnette 5 pôles jaune

## Légende

Nr.	Déno.	Couleur	Fonction
1	BL	jaune	Clignotant gauche
2	S	-	-
3	31	blanc	Masse
4	BL	vert	Clignotant droit
5	UR	brun	Feux de position droit

# Assistance complète

Nr.	Déno.	Couleur	Fonction
6	BR	rouge	Frein
7	UR	noir	Feux de position gauche

#### **PÖTTINGER Service - Partenaire**

Vous fournit dans le monde entier avec un réseau de revendeurs spécialisés bien développé. Cette proximité garantit la fourniture rapide des pièces de rechange, permet une livraison optimale du produit et le paramétrage de la machine par du personnel qualifié.

#### Nos services:

- compétence grâce aux formations régulières du personnel qualifié
- ORIGINAL INSIDE commande des pièces sous 24 heures
- · disponibilité des pièces détachées à long terme
- et plus encore...

Vérifiez auprès de votre concessionnaire ou voir sur notre site www.poettinger.at.