

Prasy rolujące
IMPRESS

 **PÖTTINGER**

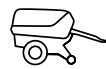
The perfect flow





Rolnictwo potrzebuje niezawodnych rozwiązań. Nieważne czy słońce czy deszcz, słoma, siano czy sianokiszonka – prasa rolująca PÖTTINGER IMPRESS w każdych warunkach działa sprawnie i niezawodnie.

Spis treści

Maksymalna elastyczność zastosowania	4-7
Najwyższa jakość paszy	8-13
Niezawodność	14-17
Komfort	18-23
 Prasy zmiennokomorowe	24-29
 Prasy stałokomorowe	30-35
 Praso-owijarki	36-43
Obsługa	44-45
Doposażenie / Dane techniczne	
Doposażenie	46-47
Dane techniczne	48-49
Original Parts	50-51

Wszystkie informacje o danych technicznych, wymiarach, ciężarach, wydajności itd. są wartościami przybliżonymi i nie są wiążące. Przedstawione na zdjęciach maszyny mogą odbiegać pod względem wyposażenia od standardu przyjętego w danym kraju. Twój partner PÖTTINGER chętnie udzieli Ci informacji.



Odpowiednia na każde warunki pracy

Wchodząc na rynek pras PÖTTINGER stał przed wyzwaniem skonstruowania maszyny lepszej od funkcjonujących na rynku. Wielu pracowników PÖTTINGER jest również rolnikami - myślą więc cały czas nad tym, jak usprawnić pracę, komfort i bezpieczeństwo obsługi maszyn, którymi sami pracują. Z tego powodu PÖTTINGER naturalnie podejmuje temat innowacji. W tych przypadkach, gdy spotkanie praktyki z teoria nie wystarcza, trzeba czasami wymyślić wszystko od nowa: tak, jak było to w przypadku rotora „LIFTUP” w nowej prasie rolującej IMPRESS.

Zebrana przez sterowany podbieracz pasza jest prowadzona górą przez rotor LIFTUP do belki nożowej. Strumień paszy płynnie przemieszcza się nad rotorem, a nie jak w tradycyjnych prasach poniżej rotora.

Zmodyfikowany przepływ paszy w prasie niesie ze sobą wiele korzyści: po pierwsze technologia LIFTUP umożliwia naturalny przepływ paszy. Oznacza to, że pasza jest kierowana do komory prasowania pod optymalnym kątem. W efekcie prasa może pobierać dużą ilość masy i wykazuje dużą przepustowość przy jednocześnie niskim stratom paszy. Ponadto komora prasowania jest wypełniana równomierne i na całej szerokości. Dzięki temu jeżdżenie w lewo/prawo, aby uformować równy balot zostało mocno zredukowane, a start balotu jest możliwy praktycznie w każdych warunkach.

Łatwa w obsłudze. Zawsze gotowa do pracy.

Niezależnie od warunków pracy, czy jest mokro czy sucho, zbierana jest słoma, siano czy zielonka na kiszonkę - start balotu jest pewny również, gdy maszyna jest wyposażona w 32 noże.

- Mokro czy sucho.
- Słoma, siano czy kiszonka.

v

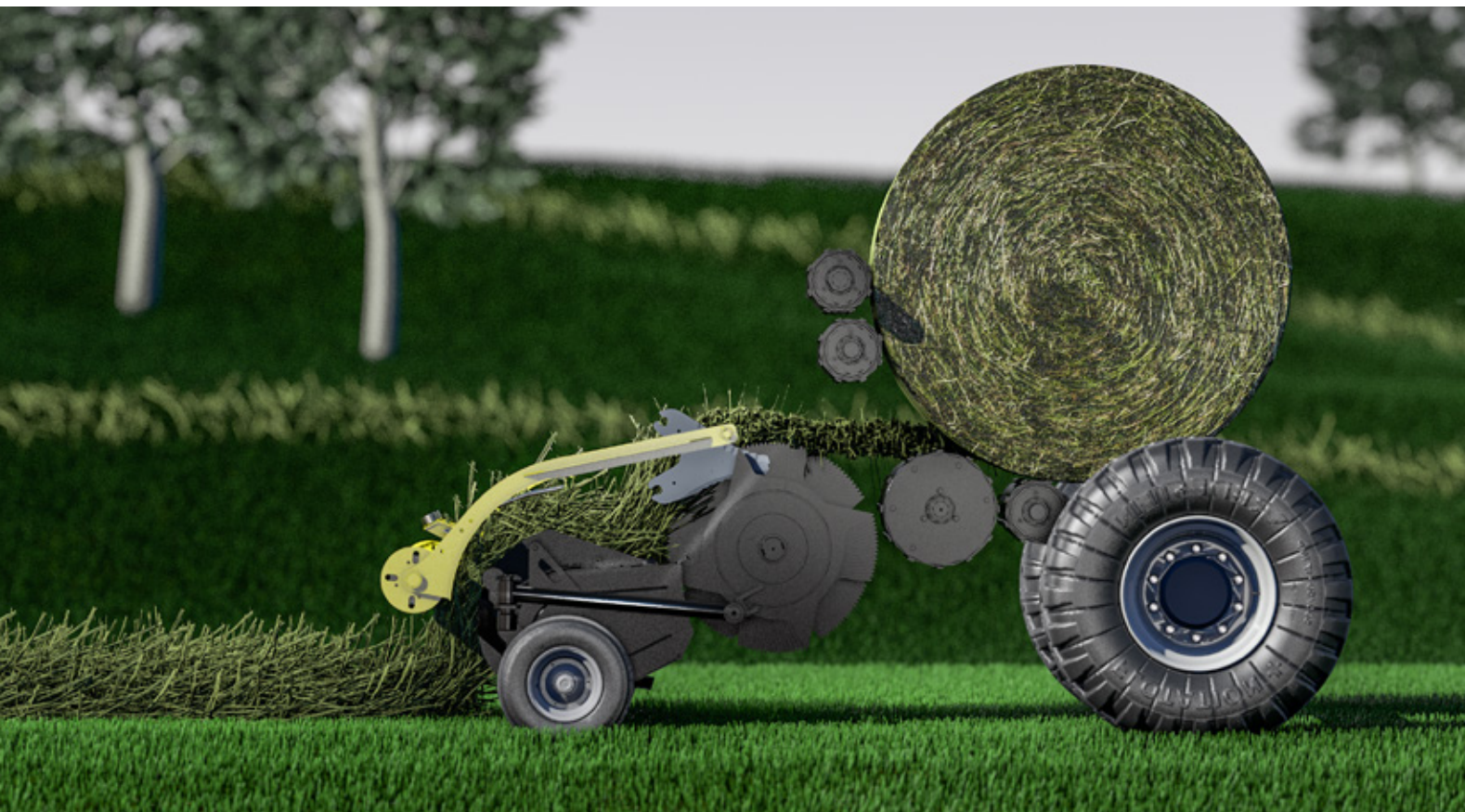
Przepustowość

Największa wydajność wszędzie i w każdych warunkach:

- Sterowany, wahliwy podbieracz zapewnia maksymalną wydajność zbioru.
- Innowacyjny rotor LIFTUP umożliwia najwyższą przepustowość.
- Dwa aktywne ślimaki po każdej ze stron mocno wspomagają przepływ masy na rotor.

Włoskie gospodarstwo docenia elastyczność zastosowania

Gospodarstwo Rolne Boldini F.lli s.s. ma szeroka paletę uprawy. Każda z nich jest obsługiwana przez IMPRESS. "Jesteśmy pod wrażeniem jakości i wydajności te prasy. Optymalna jakość cięcia i perfekcyjne kopiowanie nierówności pola przez tę maszynę zapewniają nam paszę najwyższej jakości. Od razu wykorzystaliśmy IMPRESS do zbioru kiszonki, siana i słomy. Efekty pracy są przekonujące". Również we współpracy z ciągnikiem 100 KM IMPRESS robi swoją robotę, mówi Boldini.



The perfect flow - unikatowy przepływ paszy

Kluczem do uzyskania najwyższej jakości paszy i w związku z tym wyborem wysokiej jakości prasy rolującej jest przepływ zebranej masy w maszynie.

Naturalny przepływ zebranej masy jest możliwy dzięki rotorowi LIFTUP, który prowadzi strumień pod optymalnym kątem do komory prasowania. Takie prowadzenie masy znacznie redukuje jej straty. Długi kanał wspomagający zapewnia dobre przemieszanie zebranej paszy. Dzięki temu balot nawet po wielokrotnym przetransportowaniu utrzymuje formę.

To rozwiązanie PÖTTINGER gwarantujące najwyższą jakość paszy, to po prostu „Perfect Flow“.

Pewny start balotu

Obracanie balotu rozpoczyna się niezależnie od warunków pracy.

- Liniowy przepływ masy do komory prasowania gwarantuje niezawodny start balotowania.
- Dwa agresywne walce startowe u góry i dołu.
- Rotor załadunkowy z siedmioma spiralnie ułożonymi rzędami zębów ma średnicę 650 mm.
- Rotor załadunkowy jest obustronnie łożyskowany na łożyskach samonastawnych.



Perfekcyjny przepływ masy przy dużych prędkościach jazdy.

Rolka pokosu z palcami zgrabiającymi gwarantuje perfekcyjny przepływ masy również przy dużej prędkości jazdy i niezależnie od rodzaju paszy.

Dwa ślimaki doprowadzające

Dwa ślimaki doprowadzające zapewniają po obu stronach optymalne prowadzenie paszy. Szczególnie przy suchej paszy ślimaki aktywnie wspomagają przepustowość.

- Koła kopiujące z prostą regulacją wysokości pracy.
- Funkcja "pływająca" podbieracza ma 8-stopniową regulację do pracy w słomie.
- Rolka o średnicy 200 mm, zoptymalizowane palce prowadzące zapewniają maksymalną wydajność zbioru.



Podbieracz o maksymalnej wydajności

Dzięki szerokości roboczej do aż 2,3 m również szerokie pokosy są zebrane szybko i czysto. Wjazd w pokos i jazda w zakręcie dzięki 2,3 m podbieraczowi jest łatwiejsza.

Dwie szerokości podbieracza

■ IMPRESS MASTER: Standard 2,05 m, ze sztywnymi kołami kopiującymi, opcjonalnie 2,30 m, ze skrętnymi kołami kopiującym.

■ IMPRESS PRO: 2,05 m z nadążnymi kołami kopiującymi.



Dla Francuzów liczy się wydajność i krótkie cięcie

Stéphane Simon z GAEC Simon we Francji jest zachwycony: "IMPRESS daje mi dużą elastyczność jeżeli chodzi o wykorzystanie jej do pracy w słomie lub trawie. Podczas pracy cenię sobie dokładność zbioru i wydajność wahliwego podbieracza, wysoką jakość cięcia 32 odwracalnymi nożami oraz perfekcyjną formę balotów. Bardzo podoba mi się automatyka klapy tylnej. Rozwiązanie to zaoszczędziło mi sporo czasu."



Najwyższa jakość paszy jest podstawą Twojego sukcesu

Krowy dające dużo mleka potrzebują wysokiej jakości paszy o optymalnej strukturze. Taką paszę jedzą chętnie i w wystarczających ilościach. Tylko dobra jakościowa pasza zapewnia prawidłową pracę żwacza. Ponadto pozwalana na ograniczenie udziału pasz treściwych w żywieniu i wspomaga zdrowie zwierząt - w obydwu przypadkach obniża to Twoje koszty. Zdrowe krowy odwiedzają się większą płodnością, dłuższym okresem laktacji i zdecydowanie większą produkcją mleka. Ostatecznie wysokiej jakości, czysta pasza przynosi Ci większy zysk z produkcji mleka.

Najlepsza pasza w każdym warunkach pracy.

Prasa PÖTTINGER IMPRESS zapewnia Państwu efektywne działanie w każdym warunkach pracy: przy kiszonce, sianie i słomie. Zmieniamy standardowe rozwiązania na nowe i po raz pierwszy umożliwiamy jakość cięcia przyczepy samobieżnej również w prasie rolującej - wszystko dla uzyskania najwyższej jakości paszy.

Ochrona gleby dzięki zaawansowanej technice

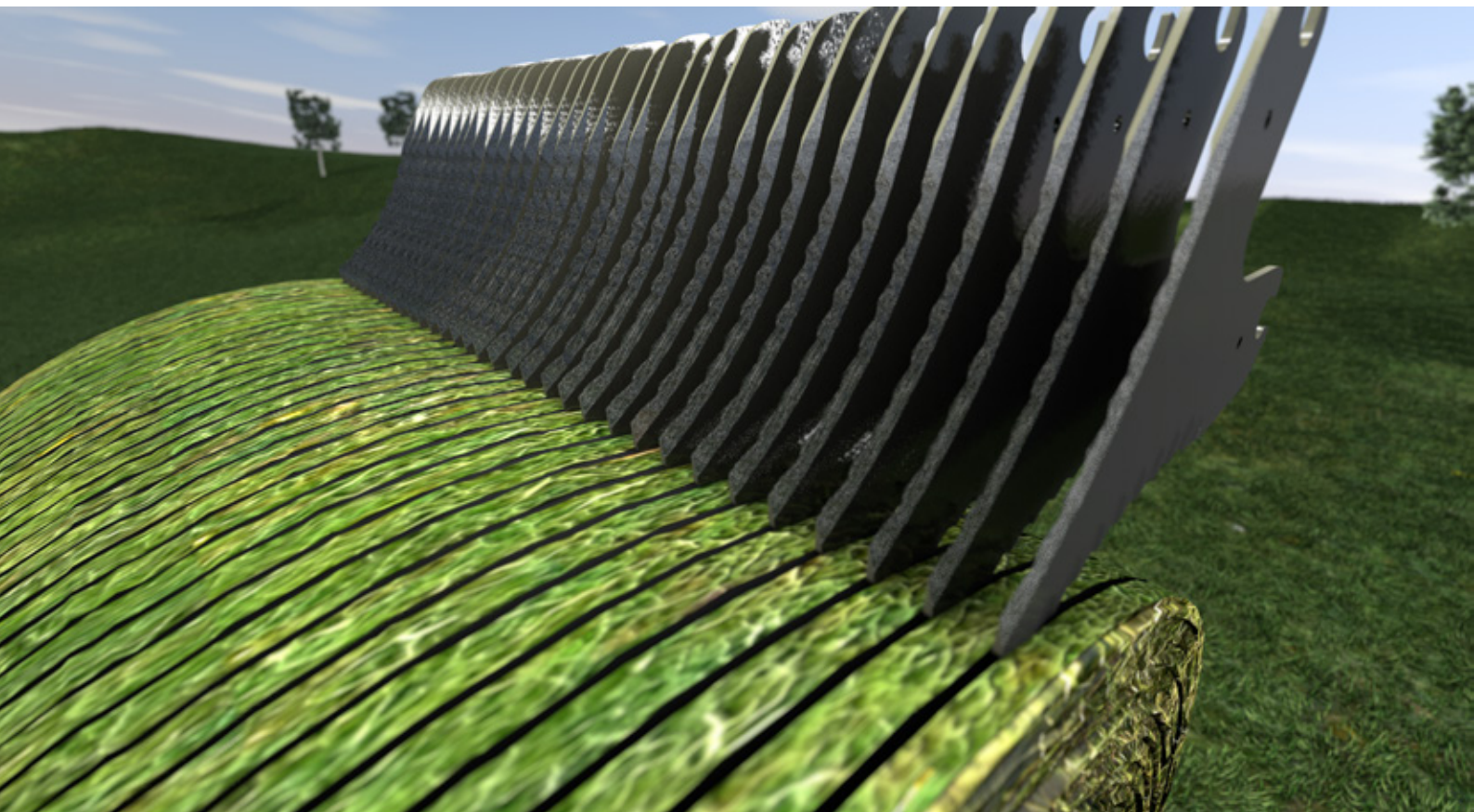
Efektywne rozwiązania techniczne w połączeniu z nowoczesnym ogumieniem pomagają zachować zdrową glebę i chronić darń. Zagęszczenie gleby bezpośrednio wpływa na wielkość i jakość Twojego plonu. Głębokie ślady po maszynie kosztują 10% więcej paliwa. Dodatkowo duże zagęszczenie gleby może zwiększyć koszty na nawożenie do 20%.

- Gwarancja wieloletniej płodności i wydajności gleby jako naturalnego źródła zasobów - przez zminimalizowanie zagęszczenia gleby
- Maksymalna ochrona gleby przez zminimalizowanie jej zagęszczenia dzięki rozłożeniu nacisku na dużej powierzchni.
- Eliminacja niskich plonów spowodowanych dużym zagęszczeniem gleby.
- Eliminacja uszkodzeń darni - zmniejszenie plonu do 100 EUR / ha.*
- Szybkie odrastanie trawy na użytkach zielonych

* Źródło: Wykład, Wyższa Szkoła Zawodowa Südwestfalen, Agrarwirtschaft Soest, 2008.

Rolnik z Austrii Berer stawia na jakość cięcia

"Jakość cięcia jest rzeczywiście najwyższej klasy. Nasz automatyczny system do skarmiania miesza osiem razy w ciągu dnia przez cztery minuty. Wcześniej w naszych balotach pasza była cięta 16 nożami. Automat potrzebował na każdy proces mieszania dwie minuty dłużej - w sumie więc 16 minut dłużej. Dzięki krótkotrwałej belce nożowej w IMPRESS oszczędzamy czas i prąd."



Wyjątkowa jakość cięcia aż po krawędzie balotu

Modele IMPRESS PRO osiągają teoretyczną długość cięcia 36 mm na całej szerokości rotora. Nowa, wysuwana belka nożowa FLEXCUT ma 32 obracalne noże TWIN BLADE. Firmie PÖTTINGER, światowemu liderowi w produkcji przyczep samobierających udało się po raz pierwszy uzyskać jakość cięcia przyczepy w prasie rolującej. Krókie cięcie ma zastosowanie nie tylko w przypadku kiszonki, ale również przy słomie: to jedyne takie rozwiązanie na rynku.

TWIN BLADE nóż obracalny

Noże wykonane z hartowanej stali narzędziowej i z wytłoczonym fałdowanym szlifem gwarantują dokładne cięcie. Obracalne noże TWIN BLADE to podwójny czas użytkowania: to również cecha wyróżniająca w naszych prasach.

- Podwójny czas użytkowania - równomierna jakość cięcia przez cały czas.
- Ostre noże redukują zapotrzebowanie na moc belki nożowej o ok. 20 %.



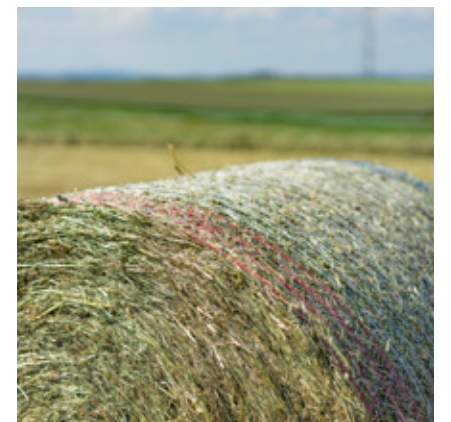
Kiszonka - dodatkowe zalety krótkiego cięcia

- Większe zagęszczenie, większy ciężar balotów - lepsze zakiszanie.
- Homogeniczne wymieszanie - większa stabilność procesu zakiszania.
- Łatwiejsze otwieranie balotu.
- Zredukowane zapotrzebowanie na moc w paszowozach
- Mniejszy nakład energetyczny.



Słoma - dodatkowe korzyści krótkiego cięcia

- Nie ma potrzeby dodatkowego rozrabniania sprasowanego materiału - mniejsze koszty
- Optymalne łamanie źdźbeł - lepsze wciąganie
- Bez kurzu przy dalszej pracy
- Oszczędność paliwa do 20 % w porównaniu z rozrabniaczem.
- Optymalna struktura dla paszy TMR.



Siano - zalety wynikające z elastycznej preselekcji noży

- Szybka dezaktywacja noży
- Stała siła nacisku 80-120 kg SM/m³ jest czynnikiem decydującym dla optymalnego schnięcia balotu
- Wartość dodana w produkcji mleka
- Wzrost wydajności paszy podstawowej
- Wysoka zawartość liści
- Lekkie, suche baloty:
- Lepszy przepływ powietrza zapewnia optymalny przebieg procesu schnięcia



Unikatowe krótkie cięcie 36 mm w modelach PRO

Krótkie cięcie 36 mm jest w przypadku prasy rolującej nowością na skalę światową i zwiększa zagęszczenie prasowanego materiału.

- Zwiększenie ciężaru balotu w każdym przypadku (kiszonka, siano, słoma) +15% przy zastosowaniu od 16 do 32 noży
- Mniejsza powierzchnia magazynowania
- Mniejsze koszty logistyczne.
- Mniejsze koszty transportowe i przechowywania
- Lepszy wynik ekonomiczny dzięki mniejszemu zużyciu siatki i folii
- Najlepsza jakość paszy uzyskana niższym kosztem

Przeptyw masy chroniący jej jakość

Mniejsze zabrudzenie

- Mniejsze straty paszy dzięki ochronnemu prowadzeniu strumienia paszy
- Mniej strat zbieranej masy dzięki sterowanemu podbieraczowi
- Zwrotne prowadzenie wypadających resztek w główny strumień



Najlepsze kopiowanie - czysta pasza

PÖTTINGER
PATENT

Sterowany podbieracz o wychyleniu 120 mm

Centralne zawieszenie podbieracza i dwa przegubowo zawieszone ramiona nośne umożliwiają pełną swobodę ruchu podbieracza z unikalnym wychyleniem 120 mm.

Redukcja siły nacisku o 33 %

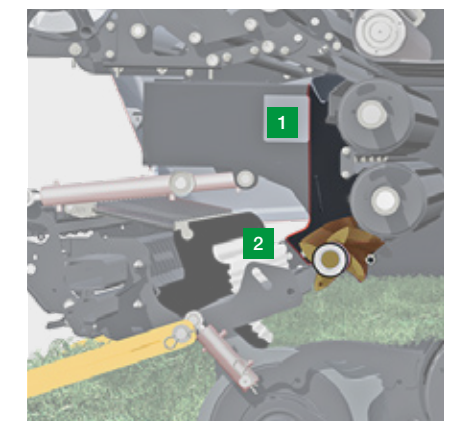
Odciążenie sprężynowe zapewnia perfekcyjne kopiowanie nierówności terenu i dokładne prowadzenie po konturze pola. Siła nacisku jest zredukowana do ok. 100 kg. Regulowane na wysokość skrętne koła kopiujące 16 x 6,5-8 kopiują pofałdowanie terenu dokładnie w miejscu mocowania palców zapewniając idealne dopasowanie do nierówności a także podczas jazdy w zakręcie.



Zabezpieczenie pojedynczych noży dla zapewnienia najwyższej jakości cięcia

Aby chronić belkę nożową, noże i zwierzęta, każdy nóż jest chroniony indywidualnie. W ten sposób noże są chronione przed uszkodzeniami lub złamaniem, a wysoka jakość cięcia jest zagwarantowana przez dłuższy czas.

Pojedyncze zabezpieczenie noży chroni nie tylko maszynę, ale również wrażliwy przewód pokarmowy Twoich zwierząt.



PÖTTINGER
PATENT

Rotor czyszczący

Liście, które wypadły ze strumienia są z powrotem prowadzone w strumień masy przez rotor czyszczący. Jedyne takie rozwiązanie, które efektywnie rozwiązało problem powstawania dużych strat przy dużej obsadzie noży. W efekcie uzyskano wysoką wydajność pracy przy jednoczesnym ograniczeniu strat prasowanego materiału.

- 1 Przez specjalny kanał wypadające resztki są prowadzone z powrotem do głównego strumienia .
- 2 rotor czyszczący (skrobak)

Szczególnie podczas prasowania paszy z dużą ilością liści (lucerna) to istotne rozwiązanie, które pozwala zachować cenne w składniki odżywcze części roślin.



Niezawodna praca w każdych warunkach

Prasy rolujące efektywnie pracują w każdych warunkach, niezależnie od tego czy są używane do siana, kiszonki czy słomy.

PÖTTINGER intensywnie pracował nad skonstruowaniem nowej prasy IMPRESS: Styczny przepływ masy do komory prasowania, optymalna wielkość balotu, jak również dodatkowe dwa opatentowane dolne walce startowe w prasach zmienno-komorowych gwarantują pewny start balotu z pełną obsadą noży (32 noże) w każdym warunkach pracy.

Efektywna praca oraz krótkie cięcie to rozwiązania dotychczas niespotykane na rynku, zwłaszcza przy zastosowaniu prasy do zbioru słomy.

Niezawodność działania

Nieważne czy słońce czy deszcz, słoma, siano czy sianokiszonka – prasa rolująca PÖTTINGER IMPRESS w każdych warunkach działa sprawnie i niezawodnie.

- Najlepsze z możliwych sprasowanie każdego materiału (kiszonki, siana, słomy) w każdej sytuacji
- Pewny start balotu dzięki formowaniu stożkowego strumienia paszy, również z pełną obsadą noży w każdych warunkach pracy.
- Mniejsze zabrudzenie belki nożowej dzięki ustawieniu jej w górnej pozycji.
- Nonstop indywidualne zabezpieczenie noży.
- Brak zabrudzeń zabezpieczenia noży w przeciwieństwie do systemu tradycyjnego.

Sterowany wahlwy podbieracz

Podbieracz jest obustronnie sterowany przez stalową krzywkę.

- Palce są sterowane lekko nadążnie i optymalnie dopasowują się do konturów terenu. To gwarantuje czystą paszę.
- Dzięki aktywnej całej długości ramienia trzymającego palec, podbieracz precyzyjnie podaje paszę na rotor.
- Dzięki niskim obrotom nie powstaje efekt "wyczesywania", ale aktywnego doprowadzenia na rotor.
- Maksymalna wydajność zbioru również przy dużej prędkości jazdy.
- Niezawodne i wydajne podbieranie w trudnych warunkach pracy.



Mocne owinięcie

Owijanie siatką

Balot przy zadanej ilości obrotów jest mocno owijany siatką. Wiązanie siatką ma kilka szczególnych cech: dzięki specjalnej blasze doprowadzającej siatkę do komory prasowania doprowadzenie siatki jest w stu procentach skuteczne.

IMPRESS MASTER

Start owijania w module ręcznym lub automatycznym w chwili, gdy balot osiągnie zadaną średnicę.

IMPRESS PRO

Start owijania ręczny lub automatyczny z dopasowaniem do średnicy balotu.
Automatyka ISO: Start owijania, gdy maszyna znajduje się w spoczynku.
Czas automatyczny: Opóźniony start owijania przy osiągnięciu zadanej średnicy balotu, korzystnie w przypadku sterownika POWER CONTROL (brak sygnału prędkości).

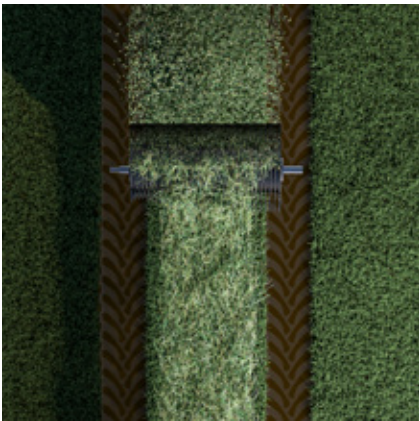
Ruchomy podajnik siatki



Gdy ruchomy podajnik siatki nadjedzie, hamulec siatki jest dezaktywowany. Gdy siatka wejdzie do komory prasowania, hamulec jest aktywowany, aby siatka od początku była dobrze napięta.
Wielkość siatki maksymalna szerokość 1,30m, średnica do 31 cm.
Bezstopniowo regulowane naprężenie siatki.

Zmiana siatki

Przez pociągnięcie w tył rolki kopiowania hamulec jest aktywowany i można odkręcić zaciski. Po obu stronach pod pokrywą znajdują się uchwyty na rolkę zapasową.



Efekt szerokiego rozciągnięcia pozwala na formowanie kształtnych balotów i redukuje kołysanie

Innowacyjny rotor LIFTUP w prasie PÖTTINGER IMPRESS umożliwia z jednej strony wysoką przepustowość, z drugiej zaś równomierne i szerokie wypełnienie komory prasowania.
Korzyści dla rolnika: standardowe jeżdżenie lewo/prawo, aby uzyskać dobrze uformowany balot zostało mocno zredukowane. W rezultacie operator ma większy komfort pracy, a baloty są dobrze uformowane.

- Opatentowana spiralna forma
- Komora prasowania jest wypełniana równomiernie i na całej przestrzeni.
- Odciążenie dla operatora.
- Ładnie uformowane baloty ze stabilną krawędzią



Opatentowana spiralna forma



Komora prasowania jest wypełniana równomiernie i na całej przestrzeni. Jazda w lewo/ w prawo aby uformować ładny balot przy tym systemie została mocno wyeliminowana.

- 1 IMPRESS PRO – rotor tnący z 32 nożami:

- Zębate pierścienie o grubości 10 mm
- Duża wytrzymałość gwarantuje bezawaryjną pracę na zakamienionym łąkach
- Forma V zapewnia optymalne wypełnienie komory

- 2 IMPRESS MASTER – rotor tnący z 16 nożami:

- 6 mm grubości podwójne palce
- Podwójna forma V uporządkowana z przesunięciem

Technika LIFTUP umożliwiła wbudowanie belki nożowej ponad rotorem.
Im jest więcej noży, tym ważniejszy jest przyjazny serwis.



To przekonuje usługodawców

Cztery walce startowe przy prasach stało- i zmiennokomorowych

Komora prasowania jest wyposażona w dwa walce startowe ułożone na górze i dole. Pewny start balotu również z pełną obsadą noży (32 noże) w każdych warunkach pracy: Wszystkie walce prasowania są przystosowane do dużej siły zgniotu, co zapewnia ich niezawodne działanie.

- Główny napęd walców przez masywne 5/4 calowe łańcuchy rolkowe
- Wielkowymiarowe łożyska rolkowe o średnicy 50 mm
- Wieloząbkowy profil gwarantuje skuteczne przenoszenie siły na walce startowe i walce prasowania.



Komfort pracy

Rolnictwo potrzebuje ułatwień w pracy. Nawet jeżeli nie możemy naszych klientów: rolników i usługodawców zupełnie wyręczyć w pracy oferując technikę najwyższej próby, to z pewnością możemy tę pracę zdecydowanie ułatwić i podnieść komfort ich życia. Prasa rolująca IMPRESS jest najlepszym przykładem jak wydajność i komfort mogą się uzupełniać.

Komfort i bezpieczeństwo

Wyjątkowo przyjazny serwis:

- Bezpieczeństwo i absolutny komfort pracy dzięki możliwości przeprowadzenia prac konserwacyjnych przy wyprostowanej sylwetce, poza komorą prasowania.
- Ergonomiczna konserwacja belki nożowej w pozycji wyprostowanej.
- Konserwacja belki nożowej poza obszarem zagrożenia wypadkiem.
- Najwyższy stopień bezpieczeństwa.

Podbieracz i automatyka pokryw tylnej

IMPRESS PRO:

- Przy uruchomieniu owijania następuje automatyczne podniesienie podbieracza.
- Automatyczne otwieranie klapy tylnej po zakończonym procesie owijania.
- Automatyczne zamykanie klapy tylnej (tylko przy zastosowaniu rampy do balotów).
- Pokrywa tylna z amortyzacją zamykania klapy

IMPRESS MASTER:

- Pokrywa tylna z amortyzacją zamykania klapy

Owijanie siatką - automatyka owijania

Balot przy zadanej ilości obrotów jest mocno owijany siatką. Wiązanie siatką ma kilka szczególnych cech: dzięki specjalnej blasze doprowadzającej siatkę do komory prasowania doprowadzenie siatki jest w stu procentach skuteczne.

IMPRESS przekonała polskiego profesjonalistę

Janusz Jelenkowski ceni sobie oprócz dużej wydajności prasy przede wszystkim komfort obsługi z łatwym dostępem do noży: "Przy ilości hektarów, jakie obrabiam w ciągu roku, komfortowa i bezpieczna konserwacja to dla mnie sprawa podstawowa. W połączeniu z dobrą obsługą serwisową ze strony pracowników PÖTTINGER uważam, że IMPRESS nie ma konkurencji."



EASY MOVE również
w prasach rolujących- unikat



IMPRESS jest wyposażona w wychylaną na bok belkę nożową EASY MOVE. To oznacza bezpieczeństwo i komfort pracy: Konserwacja na wygodnej wysokości i poza komorą prasowania, czyli poza obszarem zagrożenia wypadkiem. Im więcej noży, tym ważniejszy przyjazny serwis. PÖTTINGER IMPRESS rozwiązuje ten problem skutecznie i komfortowo dla użytkowników.

Różne warianty cięcia

PRO 0 – 16 / 16 / 16 / 32 noży
MASTER 0 – 16 // 8 // 8 / 16 noży
Do 16 noży można zamontować na stałe na belce nożowej (MASTER i PRO), aby uzyskać różne warianty cięcia. Noże te są zawsze aktywne przy schowaniu belki. Noże zamocowane na belkach A i B można dowolnie wychylać lub chować.

W prasie IMPRESS to proste

- Opuść podbieracz i wychyl hydraulicznie belkę nożową
- Zdejmij siłowniki, odblokuj i wyciągnij belkę nożową
- Obróć wałek nożowy Belka jest blokowana i jednocześnie noże są centralne odblokowywane
- Noże można szybko i łatwo odwrócić lub wymienić
- Ponownie obróć wałek nożowy, aby zablokować noże Belka nożowa jest gotowa do schowania
- Wsuń belkę nożową, zabezpiecz, załóż siłowniki, schowaj belkę nożową - gotowe



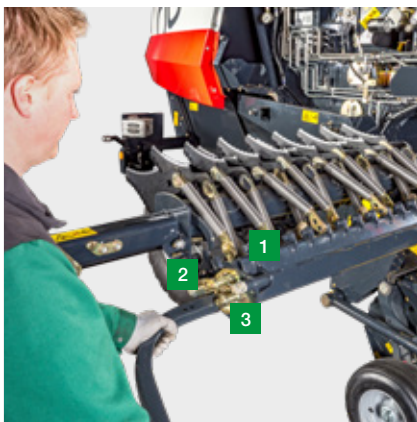
Przyjazna w
serwisowaniu belka
nożowa

Konserwacja IMPRESS jest dziecinnie prosta. Również innowacyjne jest zastosowanie obracalnych noży TWIN BLADE, które wyróżniają się podwójnym czasem użytkowania. Ostrzenie noży podczas pracy nie jest już konieczne.

- Uchwyt do noży zapasowych po prawej stronie maszyny. W zapasie może być do trzech noży zapasowych - na tereny zakamienione.

Brak ślepych noży

Kolejnym zasługującym na uwagę detalem jest rezygnacja ze ślepych noży. IMPRESS nie potrzebuje ślepych noży, ponieważ noże, które są nieaktywne podczas pracy przykrywają szczelinę.



Elastyczna regulacja
włączania grup noży

1 Noże na belce

Noże na belce
PRO
0 – 16 noży
MASTER
0 – 16 noży

Na czworokątnym profilu blokady wałka grupy noży A i B są włączane lub wyłączane.

2 Wałek A
PRO 0 – 16 noży
MASTER 0 – 8 noży

3 Wałek B
PRO 16 noży
MASTER 0 – 8 noży

Hydrauliczne włączanie grup
noży

- Opcjonalne hydrauliczne włączanie grup noży z kabiny ciągnika dla modeli PRO.



Ruchoma
podłoga

4 W przypadku przepętnienia i powstania zatoru, liniowo poruszającą się podłogę można na krótko podnieść.

Dzięki temu zator jest szybko i łatwo usuwany.



Łatwe zaczepiania

Dyszel uniwersalny

Ustawienie dyszla uniwersalnego można regulować płynnie przy pomocy dwóch śrub. Szybkie i dokładne dopasowanie do każdego ciągnika.

- Wszystkie węże i kable są uporządkowane i poprowadzone przez uchwyty.
- Stopa podporowa ułatwia zaczepianie i odczepianie. Mocowanie oczywiście po lewej stronie patrząc w kierunku jazdy.

Hydrauliczny dyszel łamany

- Jako opcja w modelach PRO.
- Duży prześwit pod podbieraczem i jeszcze większa przepustowość przy zbiorze siana i słomy.
- Amortyzator dyszla zapewnia jeszcze lepszą amortyzację podczas przenoszenia balotu i spokojną jazdę po drodze.

Bezpieczna jazda

Hamulce pneumatyczne i hydrauliczne

Osie hamulcowe gwarantują bezpieczną jazdę po drogach i po stromym zboczu. Maszyny solo są w opcji dostępne bez hamulców.



Przyjazny serwis

Dzięki podziałowi komponentów maszyny na mechaniczne, hydrauliczne i elektroniczne powstała uporządkowana koncepcja całej konstrukcji. Wszystkie napędy znajdują się po lewej stronie, hydrauliczne i elektroniczne po prawej.

Automatyczne smarowanie łańcucha optymalizuje przyjazny serwis i zapewnia dłuższy czas użytkowania prasy.



PRO Modell

- 3 Automatyczne smarowanie łańcucha.
- 4 Smarowanie łożysk walców prasy lub łożysk pasków przez centralną listwę smarowania. Punkt smarowania.
- 5 Automatyczna konserwacja smarem na życzenie.

MASTER Modele

- 1 Automatyczne smarowanie łańcucha.
- 2 Smarowanie łożysk walców prasy lub łożysk pasków przez centralną listwę smarowania.



Czeskie gospodarstwo wielkoobszarowe ZD Opařany

Elastyczność zastosowania i krótkie cięcie 36 mm były decydujące dla czeskiego wielkoobszarowego gospodarstwa ZD Opařany: "Jakość cięcia paszy jest absolutnie najwyższej klasy. Duża siła zgniotu daje gęste, zwarte i ładnie uformowane baloty -wyglądają jakby wyszły spod tokarki, takie są równe i gęste. Wysuwana belka nożowa to świetne rozwiązanie: operator może stojąc, na wysokości oka wymieniać noże; nie musi już wciskać się do komory prasowania. To nie tylko bezpieczniejsze, ale również pozwala oszczędzić czas."



- 1 Perfekcyjne kopiowanie nierówności terenu, czysty zbiór i maksymalna wydajność zgrabiania dzięki zastosowaniu sterowanego podbieracza.
- 2 Maksymalną przepustowość w każdych warunkach pracy zapewnia innowacyjny rotor LIFTUP
- 3 Do 32 noży odwracalnych TWIN BLADE z indywidualnym zabezpieczeniem, długość cięcia 36 mm i duże zagęszczenie
- 4 Wysuwana belka nożowa EASY MOVE zapewnia bezpieczeństwo i komfort pracy

Odpowiednia na każde warunki pracy

Prasy zmiennokomorowe są wyposażone w trzy bezszwowe pasy z hydraulicznie regulowanym, sterowanym przez ciśnienie napinaczem. Trzy bezszwowe pasy zapewniają prawidłowe obracanie balotu w każdej sytuacji - również przy słomie.

- Mokra czy sucha.
- Słoma, siano czy kiszonka.
- Jedna maszyna na każde warunki pracy - również jako prasa zmiennokomorowa - jedyne takie rozwiązanie na rynku.

IMPRESS 155 V / 185 V

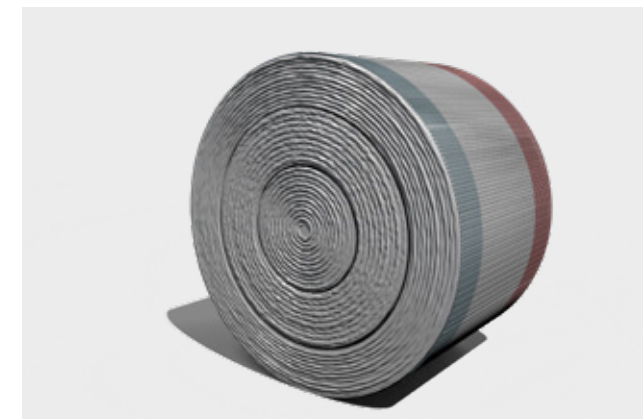
Bez mechanizmu tnącego
Prędkość obrotowa napędu: 540 obr./min
Szerokość podbieracza 2,05 m / opcja 2,30 m
Średnica balotu 1,20 m
Średnica balotu IMPRESS 155 V: 0,80 – 1,55 m
Średnica balotu IMPRESS 185 V: 0,90 – 1,85 m
Obsługa: SELECT CONTROL

IMPRESS 155 V / 185 V MASTER

Belka nożowa z 16 nożami
Prędkość obrotowa napędu: 540 obr./min
Szerokość podbieracza 2,05 m / opcja 2,30 m
Średnica balotu 1,20 m
Średnica balotu IMPRESS 155 V: 0,80 – 1,55 m
Średnica balotu IMPRESS 185 V: 0,90 – 1,85 m
Obsługa: SELECT CONTROL

IMPRESS 155 V PRO /185 V PRO

Belka nożowa z 32 nożami
Obroty wałka odbioru mocy 1000 obr./min
Szerokość podbieracza 2,30 m
Szerokość balotu: 1,20 m
Średnica balotu IMPRESS 155 V: 0,80 – 1,55 m
Średnica balotu IMPRESS 185 V: 0,90 – 1,85 m
Obsługa: POWER CONTROL,
opcja EXPERT 75 / CCI 1200



3-strefy zgniotu są standardem

Przy pomocy napinacza pasków możliwe jest uzyskanie kontrolowanego, zmiennego zagęszczenia stref balotu: rdzenia, strefy środkowej i zewnętrznej.

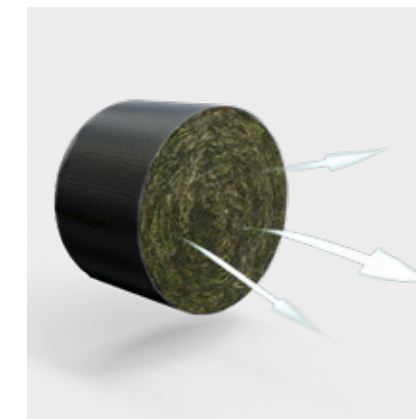
- Hydrauliczna ściana tylna, płynnie regulowana średnica balotu.
- Do 6 możliwości dopasowania do indywidualnych potrzeb dla różnych parametrów pracy w sianie, słomie i kiszonce



Trzy zwoje pasków

Modele Vario są wyposażone w trzy bezszwowe pasy z hydraulicznie regulowanym, sterowanym przez ciśnienie napinaczem. Trzy bezszwowe pasy zapewniają prawidłowe obracanie balotu w każdej sytuacji.

- Wieloząbkowy profil dba o skuteczne przenoszenie siły na walce startowe.
- Walce czyszczące na walcach prowadzących paski



Przepływ powietrza w balocie

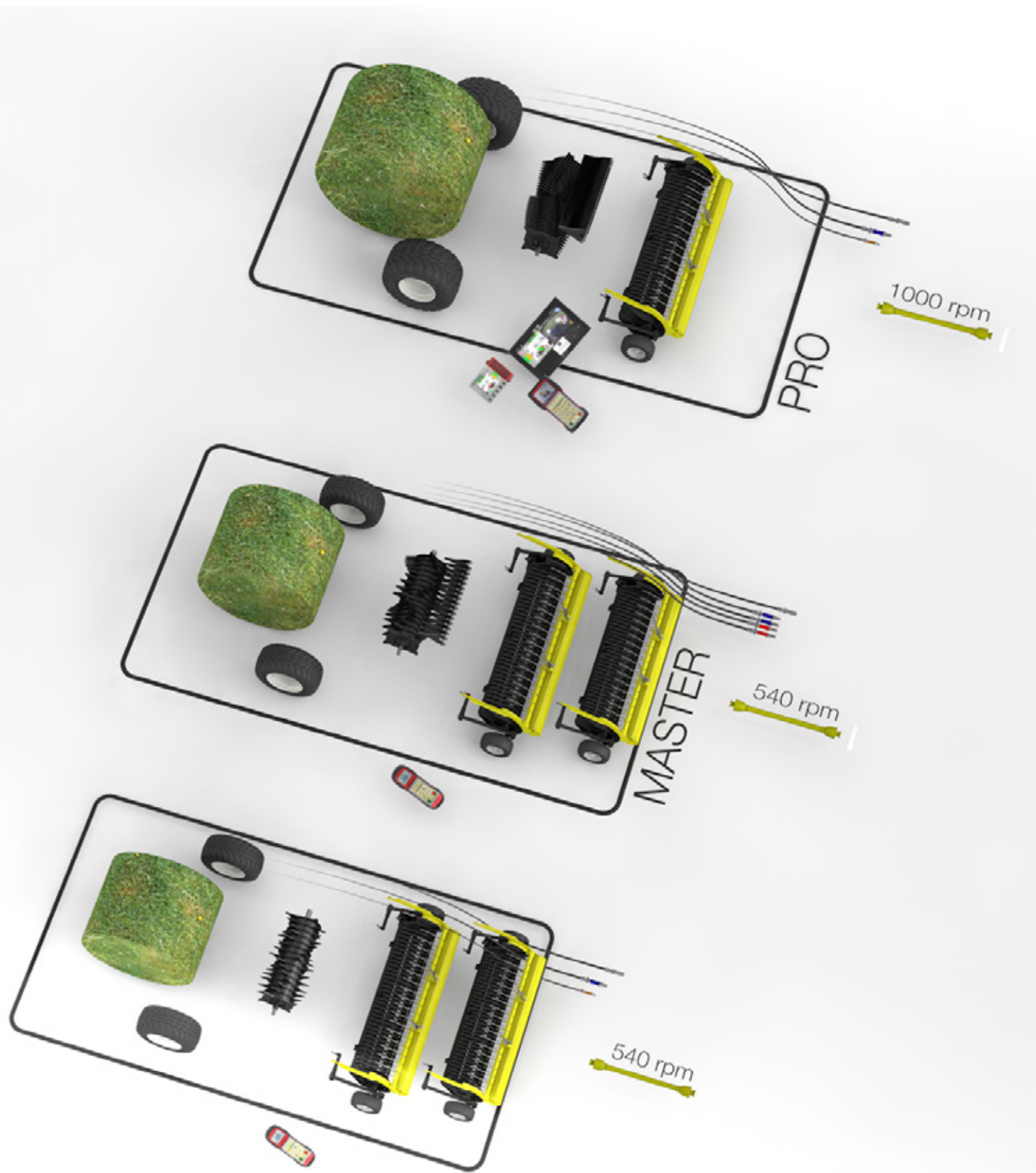
Aby zapewnić dobry przepływ powietrza w balocie, siła prasowania powinna być stała i wynosić 80-120 kg SM/m³. IMPRESS umożliwia prasowanie równych balotów, w których przepływ powietrza jest optymalny i przez proces schnięcia jest szybki i stały - to wartość dodana w produkcji mleka.



Kontrolowane odkładanie balotów a stoku

Na życzenie w modelach V PRO

Dużym ułatwieniem przy odkładaniu balotów na stoku jest automatyczny moduł do pracy na stoku dostępny jako wyposażenie na życzenie. Balot osiąga zadaną średnicę, otwiera się kłapa tylna, balot opuszcza komorę prasowania i jest aż do odłożenia trzymany przez kłapę tylną. Rozwiązanie niedostępne w Niemczech, Francji i Polsce.



IMPRESS V

- Trzy zwoje pasków
- Bez belki nożowej
- Rotor wspomagający przepływ masy
- Prędkość obrotowa napędu: 540 obr./min
- Szerokość podbieracza 2,05 m
- opcja: 2,30 m
- Szerokość balotu 1,20 m
- Preselekcja elektroniczna SELECT CONTROL

Ogumienie standardowe

- 380/55-17

Opcja:

- 500/50-17
- 520/50 R 17
- 500/60 R 22,5
- 620/40 R 22,5
- 520/55 R 22,5

W IMPRESS V zrezygnowano z belki nożowej. Prasa jest dostosowana do zbioru suchej masy. Dzięki rotorowi wspomagającemu i większej o +20 % liczbie obrotów komory prasowania przepustowość została dodatkowo zwiększona.



IMPRESS V MASTER

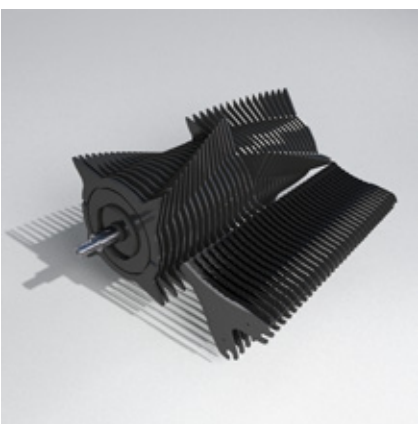
- Trzy zwoje pasków
- Belka nożowa z 16 nożami
- Rotor tnący z 6 mm podwójnymi palcami
- Prędkość obrotowa napędu: 540 obr./min
- Szerokość podbieracza 2,05 m
- opcja: 2,30 m
- Szerokość balotu 1,20 m
- Preselekcja elektroniczna SELECT CONTROL

Ogumienie standardowe

- 380/55-17

Opcja:

- 500/50-17
- 520/50 R 17
- 500/60 R 22,5
- 620/40 R 22,5
- 520/55 R 22,5



IMPRESS V PRO

- Trzy zwoje pasków
- Belka nożowa z 32 nożami
- Rotor tnący z 10 mm grubości palcami
- Prędkość obrotowa napędu: 1000 obr./min
- Szerokość podbieracza 2,30 m
- Szerokość balotu 1,20 m
- Łapacz balotów
- elektroniczna komfortowa obsługa, kompatybilna z ISOBUS, bez terminala

Ogumienie standardowe

- 500/50-17

Opcja:

- 520/50 R 17
- 500/60 R 22,5
- 620/40 R 22,5
- 520/55 R 22,5



- 1 Perfekcyjne kopiowanie nierówności terenu, czysty zbiór i maksymalna wydajność zgrabiania dzięki zastosowaniu sterowanego podbieracza.
- 2 Maksymalną przepustowość w każdych warunkach pracy zapewnia innowacyjny rotor LIFTUP
- 3 Do 32 noży odwracalnych TWIN BLADE z indywidualnym zabezpieczeniem, długość cięcia 36 mm i duże zagęszczenie
- 4 Wysuwana belka nożowa EASY MOVE zapewnia bezpieczeństwo i komfort pracy

IMPRESS 125 F MASTER

Belka nożowa z 16 nożami
Prędkość obrotowa napędu: 540 obr./min
Szerokość podbieracza 2,05 m / opcja 2,30 m
Szerokość balotu 1,20 m
Średnica balotu 1,30 m
Preselekcja elektroniczna SELECT CONTROL

IMPRESS 125 F PRO

Belka nożowa z 32 nożami
Prędkość obrotowa napędu: 1000 obr./min
Szerokość podbieracza 2,30 m
Szerokość balotu 1,20 m
Średnica balotu 1,30 m
elektroniczna komfortowa obsługa, kompatybilna z ISOBUS, bez terminala



IMPRESS 125 F MASTER / 125 F PRO

Stała komora prasowania 1,20 m x 1.30 m.



Niezawodne rozwiązania techniczne

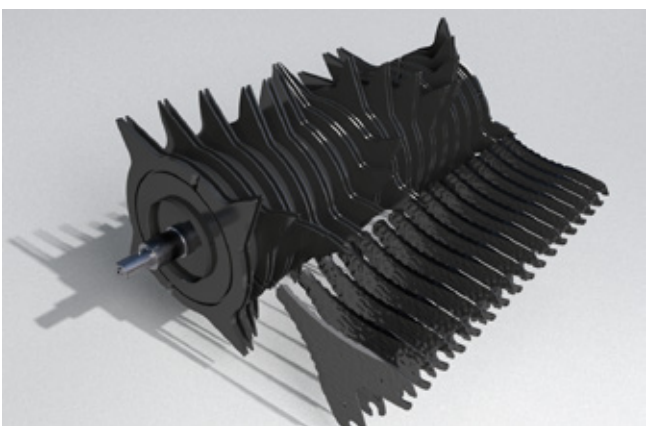
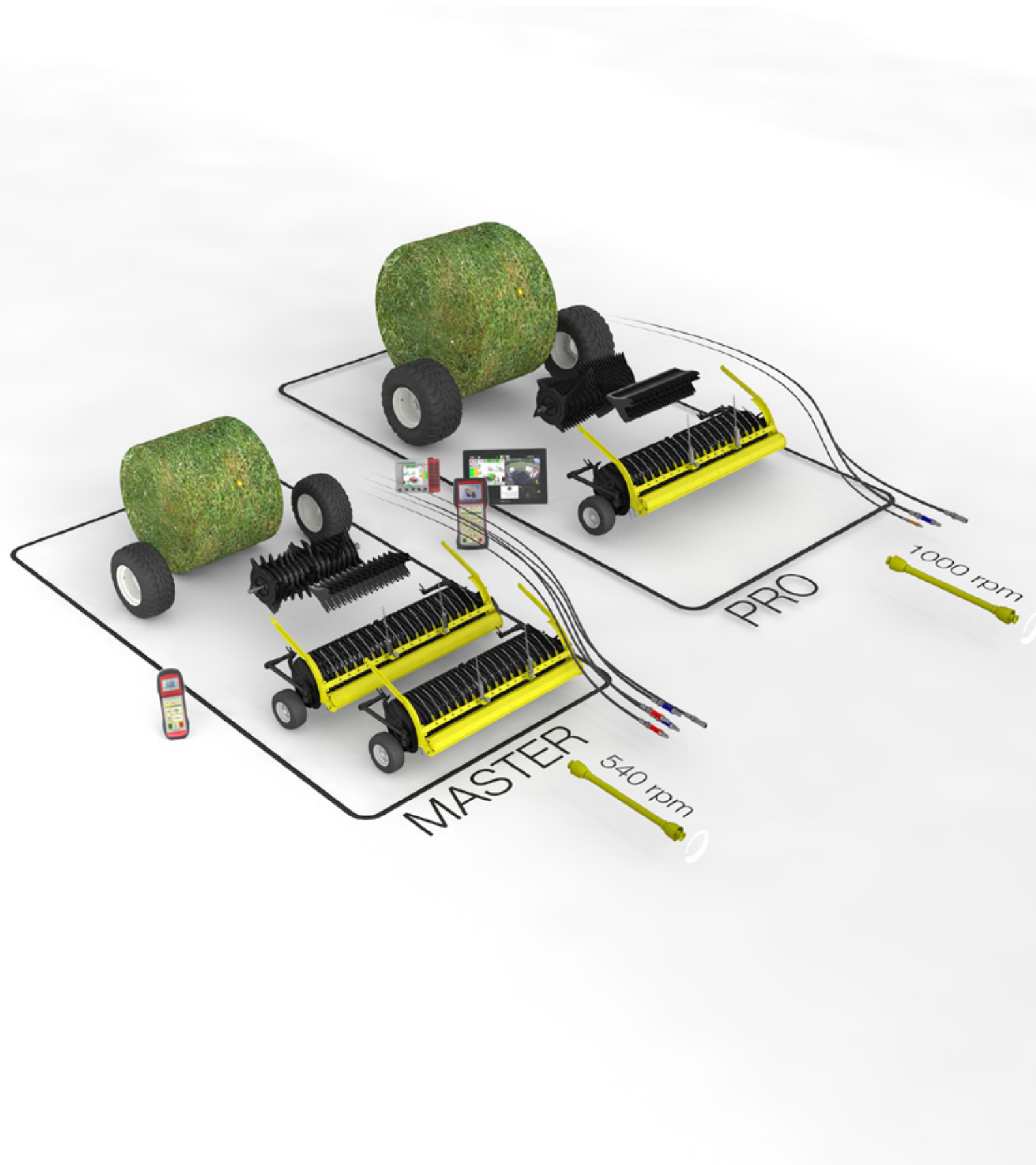
Stała komora wyposażona w 18 walców prasowania napędzanych łańcuchami formuje równomierne i stabilne baloty. Prasowana masa jest zagęszczana tak długo, aż zostanie osiągnięta siła zgniotu ustawiona na sterowniku i pomierzona na tylnej klapie. Owijanie w zależności od ustawienia następuje automatycznie lub po naciśnięciu przycisku.

Siedem przednich walców zapewnia efektywne obracanie balotu w każdej sytuacji - również w słomie.

- 1 4 walce startowe
- 2 6 sztuk walców napędowych o ścianach grubości 4,5 mm gwarantuje efektywny napęd przy mocnym sprasowaniu balotów.
- 3 8 sztuk walców formujących o ścianach grubości 3,5 mm w klapie tylnej. Hydrauliczna ściana tylna jest dostosowana do dużej siły nacisku.

Wszystkie walce są dostosowane do siły zgniotu zapewniającej maksymalne zagęszczenie balotów.

- Główny napęd walców przez masywne 5/4 calowe łańcuchy rolkowe.
- Automatyczny napinacz łańcucha ze wkaźnikiem.
- Automatyczne smarowanie łańcucha.
- Wieloząbkowy profil gwarantuje skuteczne przenoszenie siły na walce startowe i walce prasowania.
- Wielkowymiarowe łożyska rolkowe o średnicy 50 mm.



IMPRESS 125 F MASTER

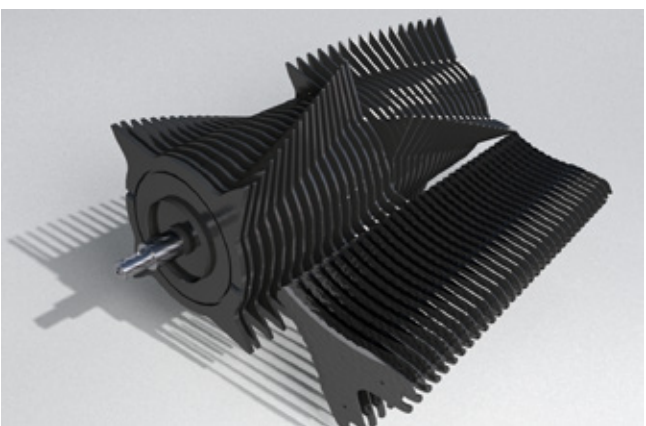
- Belka nożowa z 16 nożami
- Obroty wałka odbioru mocy 540 obr/min
- Szerokość podbieracza 2,05m, w opcji 2,30 m
- Preselekcja elektroniczna SELECT CONTROL

Ogumienie standardowe

- 380/55-17

Opcja:

- 500/50-17
- 520/50 R 17
- 500/60 R 22,5
- 620 / 40 R 22,5
- 520/55 R 22,5



IMPRESS 125 F PRO

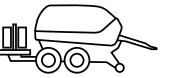
- Belka nożowa z 32 nożami
- Obroty wałka odbioru mocy 1000 obr/min
- Szerokość podbieracza 2,30 m
- elektroniczna komfortowa obsługa, kompatybilna z ISOBUS, bez terminala

Ogumienie standardowe

- 500/50-17

Opcja:

- 520/50 R 17
- 500/60 R 22,5
- 620 / 40 R 22,5
- 520/55 R 22,5



1 Perfekcyjne kopiowanie nierówności terenu, czysty zbiór i maksymalna wydajność zgrabiania dzięki zastosowaniu sterowanego podbieracza.

2 Maksymalną przepustowość w każdych warunkach pracy zapewnia innowacyjny rotor LIFTUP

3 Do 32 noży odwracalnych TWIN BLADE z indywidualnym zabezpieczeniem, długość cięcia 36 mm i duże zagęszczenie

4 Wysuwana belka nożowa EASY MOVE zapewnia bezpieczeństwo i komfort pracy

Prasowanie i owijanie w jednym przejeździe roboczym

Owijanie bezpośrednio po prasowaniu, przeładunek lub odłożenie dwóch balotów na raz. Nowoczesna, wydajna, dopasowana do dużej przepustowości prasy. Centrum regulacji średnicy balotu od 1,10 - 1,50 m na uchwycie do folii.

IMPRESS 155 VC PRO

szerokość balotu 1,20 m, średnica balotu 0,80 – 1,55 m.

IMPRESS 185 VC PRO

szerokość balotu 1,20 m, średnica balotu 0,90 – 1,85 m.

IMPRESS 125 FC PRO

Belka nożowa z 32 nożami
Obroty wałka odbioru mocy 1000 obr/min
Szerokość podbieracza 2,30 m
Szerokość balotu 1,20 m, średnica balotu 1,30 m
elektroniczna komfortowa obsługa, kompatybilna z ISOBUS, bez terminala
Oś tandemowa z ogumieniem 520/55 R 22,5

IMPRESS 155 / 185 VC PRO

Belka nożowa z 32 nożami
Obroty wałka odbioru mocy 1000 obr/min
Szerokość podbieracza 2,30 m
Szerokość balotu 1,20 m
Średnica balotu IMPRESS 155 VC PRO: 0,80 - 1,55 m
Średnica balotu IMPRESS 185 VC PRO: 0,90 – 1,85 m
elektroniczna komfortowa obsługa, kompatybilna z ISOBUS, bez terminala
Oś tandemowa z ogumieniem 520/55 R 22,5



Wysoka jakość paszy tylko w jednym przejeździe roboczym

Praso-owijarki IMPRESS łączą wszystkie funkcjonalności modeli IMPRESS F i V z unikatowym rozwiązaniem podwójnego ramienia owijającego umieszczonego na dole maszyny. Dzięki temu możesz prasować i owijać paszę zachowując jej wysoką jakość w jednym przejeździe roboczym.



Perfekcyjne dopasowanie do podłoża

Praso-owijarki oferują dzięki podwoziu wyposażonemu w koła 22,5" idealne kopiowanie nierówności pola oraz niewielki nacisk na podłoże max. 1,58 kg/cm przy pełnym obciążeniu. Dzięki współdziałaniu pojedynczych rozwiązań nawet na pofalowanym terenie wszystko jest czysto zebrane,

Ustawiacz balotów

Dostępny na życzenie ustawiacz balotów odwraca owinięty balot do pozycji pionowej. Balot jest gotowy od odtransportowania. Zintegrowany w stole do owijania nie zajmuje wiele miejsca, daje za to większą elastyczność w pracy. Dzięki hydraulicznemu składaniu nie a potrzeby przebudowy maszyny - sterowanie odbywa się z kabiny ciągnika.

Mimo swojej wielkości zwinna również na stoku

Czujnik pochyleń dostarczany na życzenie dopasowuje automatycznie prędkość do ukształtowania terenu i zapewnia bezpieczne przekazywanie balotu na stoku. Funkcje hydrauliczne jak kłapa tylna, owijanie i odłożenie balotu są regulowane automatycznie.

Kombinacja prasoowijarka



Unikatowy system owijania

Unikatowe, oddolne umieszczenie ramion owijarki pozwala uzyskać możliwie nisko osadzony punkt ciężkości i płynne przenoszenie dużych balotów.

Aby znacznie ograniczyć zagrożenie uszkodzenia folii, wysokość z jakiej odkładany jest balot została ustalona możliwe blisko ziemi.

Centrum regulacji znajduje się bezpośrednio na uchwycie do folii owijarki i pozwala na dokładne ustawienie pozycji folii dla średnicy balotu 1,10 – 1,50 m. Napinacz folii z czujnikiem przerywania folii umożliwia proste przestawienie między napięciem 50% i 70%. Dzięki liniowemu działaniu mechanizmu do przenoszenia balotu na stół do owijania zagwarantowane jest bezpieczne przesuwanie balotu przy pochyleniu stoku do 40%. Wyłącznik bezpieczeństwa owijarki spełnia wymogi najnowszych regulacji prawnych i efektywnie chroni operatora maszyny przez obrażeniami.

W pełni automatycznie regulowany system owijania zapewnia uzyskanie wysokich prędkości roboczych, do 30 obr. / min i przez to dużą efektywność i wydajność pracy, a także stale wysoką jakość paszy niezależnie od warunków pacy.

IMPRESS FC / VC



IMPRESS 125 FC PRO

IMPRESS 125 FC PRO jest prasą stałokomorową z 18walcami prasującymi.

- 4 walce startowe, 6 walce napędowe, 8 walców prasowania
- Belka nożowa z 32 nożami
- Obroty wałka odbioru mocy 1000 obr/min
- Szerokość podbieracza 2,30 m
- Średnica balotu 1,30 m, owinięte 1,30 m
- elektroniczna komfortowa obsługa, kompatybilna z ISOBUS, bez terminala



IMPRESS 155 VC PRO

IMPRESS 155 VC PRO jest prasą zmiennokomorową z 3 zwojami mocnych pasków do pracy w każdych warunkach.

- Trzy zwoje pasków
- Belka nożowa z 32 nożami
- Obroty wałka odbioru mocy 1000 obr/min
- Szerokość podbieracza 2,30 m
- Średnica balotu 0,80 – 1,55 m, owinięte 1,10 - 1,50 m
- elektroniczna komfortowa obsługa, kompatybilna z ISOBUS, bez terminala



IMPRESS 185 VC PRO

IMPRESS 185 VC PRO jest prasą zmiennokomorową dedykowaną przedsiębiorstwom usługowym i dużym gospodarstwom. Prasa ta ze względu na swoją elastyczność w ustawieniu wielkości balotu idealnie nadaje się do pracy w stale zmieniających się warunkach.

- Trzy zwoje pasków
- Belka nożowa z 32 nożami
- Obroty wałka odbioru mocy 1000 obr/min
- Szerokość podbieracza 2,30 m
- Średnica balotu 0,90 – 1,85 m, owinięte 1,10 - 1,50 m
- elektroniczna komfortowa obsługa, kompatybilna z ISOBUS, bez terminala



Maszyny dla profesjonalisty

Stworzone do bezawaryjnej pracy i wszechstronnego zastosowania.

Owijanie bezpośrednio po prasowaniu, przeładunek lub podwójne odstawienie balotów. Nowoczesna, wydajna, dopasowana do dużej przepustowości prasy.

Maksymalna elastyczność zastosowania

Nieważne czy słońce, czy deszcz, słoma, siano czy sianokiszonka – prasa rolująca PÖTTINGER IMPRESS w każdych warunkach działa sprawnie i niezawodnie.

- Regulowane włączanie grup noży
- Średnica balotu 1,30m, 0,80 – 1,55 m lub 0,90 – 1,85 m
- Średnica balotu zależne centrum regulacji na uchwycie folii owijarki (Ø 1,10 – 1,50 m)
- Poziome lub pionowe odłożenie balotu

Najwyższa jakość paszy

- Prasowanie i owijanie w jednym procesie roboczym.
- Najwyższa jakość paszy dzięki natychmiastowemu owijaniu gotowego balotu.
- Dzięki małej wysokości, z jakiej odkładany jest balot, ryzyko uszkodzenia folii jest znacząco mniejsze.



Niezawodność

- Kompaktowa jednostka owijająca z podwójnym ramieniem owijania od dołu.
- Napinacz z czujnikiem zerwania folii można łatwo przestawić na 50 % lub 70 % stopnia naprężenia.
- Szybkie i bezpieczne przekazanie balotu na polu o pochyleniu do 40 % przez liniowy podajnik na stole owijania.
- Czujnik zerwania folii
- Automatyczne wyłączanie owijania spełnia wymogi najnowszych regulacji prawnych
- Duży prześwit z przodu, pod podbieraczem, jak również z tyłu przy owijarce



Komfort

- Do wyboru moduł automatyczny lub ręczny
- Komfortowa obsługa z zakresu konserwacji i serwisowania z tyłu maszyny.
- Reflektory robocze LED w wyposażeniu podstawowym, światło ostrzegawcze i system kamer jako wyposażenia na życzenie
- Automatyczne smarowanie łańcucha
- Smarowanie łożysk wałców prasy lub łożysk pasków przez progresywny rozdzielacz.
- Szybka i bardziej komfortowa wymiana rolki folii dzięki magazynowi folii z hydraulicznie otwieraną klapą po obydwu stronach maszyny.
- Magazyn na folię osłonięty pokrywą.
- W pełni automatyczny regulowany system owijania o dużej prędkości roboczej.
- W opcji automatyczna konserwacja smarem.



Jakość i wytrzymałość

Technika lakiernicza w firmie PÖTTINGER to KTL (malowanie katodowe/ gruntowanie) i lakierowanie proszkowe.

- Przyjazna środowisku metoda malowania, bez rozpuszczalników
- Wysoka elastyczność i długi czas użytkowania.
- Bez powstawania zarysowań przy uderzeniach lub odkształceniach.
- Dobre zabezpieczenie przed korozją i znakomita ochrona przez UV
- Duża wartość przy dalszej odsprzedaży



SELECT CONTROL elektroniczna preselekcja

Modele IMPRESS MASTER.

Wszystkie funkcje obsługiwanej maszyny są uruchamiane przez SELECT CONTROL i następnie realizowane przez sterownik ciągnika.

- Funkcje wybierane przez terminal.
- Wysokiej jakości 2 komponentowa obudowa z dużym wyświetlaczem i wskaźnikiem statusu
- Wypukła, podświetlona klawiatura optymalnie sprawdzająca się w ciemności
- Panel sterowania z magnesem do przyczepiania
- Licznik całkowity balotów i licznik dzienny
- Elastyczna regulacja gęstości środka balotu w 3 strefach.
- Akustyczny sygnał wstępny przy procesie prasowania
- Akustyczny sygnał zakończenia procesu prasowania
- Wskaźnik napięcia pasków (V), siła zgniotu (F), średnica, ilość warstw siatki
- Wskaźnik kierunku jazdy
- Automatyczne rodzaje pracy: Tryb automatyczny owijania
- Symbole statusu podbieracza, noży, podłogi i owijania siatką
- Ustawienie średnicy balotu, ilości warstw siatki i siły zgniotu

Przyłącza:

- Wtyczka 1 x 3-gniazdowa Cobo
- 2 x zawór dwustronnego działania, 1 x wolny spływ.
- Filtr olejowy w wyposażeniu standardowym



POWER CONTROL komfortowy sterownik elektroniczny

Standard w modelach IMPRESS PRO.

Sterownikiem POWER CONTROL można obsługiwać wszystkie kompatybilne z ISOBUS maszyny PÖTTINGER. Funkcje są wybierane bezpośrednio przez naciśnięcie guzika bez preselekcji i dodatkowego sterownika. Najważniejsze przyciski są bezpośrednio związane ze specyficznymi funkcjami maszyny - ułatwienie dla operatora z i bez przygotowania wstępnego obsługi maszyny. Przy pomocy przycisków F1 do F4 możesz uaktywnić dodatkowe funkcje swojej maszyny. Kolorowy wyświetlacz informuje o funkcjach i trybie pracy maszyny.

- Licznik całkowity balotów i 3 liczniki klientów indywidualnych
- Elastyczna regulacja gęstości środka balotu w 3 strefach
- Akustyczny sygnał wstępny przy procesie prasowania
- Akustyczny sygnał zakończenia procesu prasowania
- Wskaźnik napięcia pasków (V), siła zgniotu (F), średnica, ilość warstw siatki
- Symbole statusu dla podbieracza, noży, podłogi tnącej, owijania siatką i automatycznego smarowania smarem (opcja)
- Wskaźnik kierunku jazdy
- Automatyczne rodzaje pracy: Automatyka procesu wiązania, automatyka kłapy tylnej i automatyka podbieracza
- Półautomatyczna funkcja z przyciskiem play / pauza dla każdej funkcji automatycznej - jedyne takie rozwiązanie na rynku.
- Ustawienie średnicy balotu, ilości warstw siatki i siły zgniotu

Przyłącza:

- Wtyczka 1 x 3-gniazdowa Cobo
- 1 x zawór dwustronnego działania, 1 x wolny spływ.
- 1 x Load Sensing.
- Filtr olejowy w wyposażeniu standardowym



EXPERT 75 ISOBUS Terminal

Standard w modelach IMPRESS PRO.

Kompaktowy sterownik 5,6" EXPERT 75 ISOBUS można obsługiwać zarówno bezpośrednio przez dotyk, jak również przez przyciski lub kółko do przewijania. Obsługę jedną ręką ułatwia ergonomiczna listwa. Czujnik zmierzchowy i podświetlane przyciski umożliwiają komfortową pracę po zmierzchu.

- Komfortowa obsługa jedną ręką, ergonomiczny uchwyt.
- Uporządkowanie 12 przycisków softkey (F1-F12) w dwóch rzędach po prawej stronie
- Obsługa przy pomocy przycisków i dotykowego ekranu
- Koło Scroll z funkcją potwierdzania do bezpośredniego wprowadzania i zmieniania wartości zadanych
- Mocna obudowa z tworzywa sztucznego, kompaktowa forma
- Kolorowy wyświetlacz 5,6" TFT z ekranem dotykowym
- Czujnik światła i oświetlenie przycisków funkcyjnych
- Licznik całkowity balotów i 20 liczników dla klientów indywidualnych
- Wtyczka USB do zrzutów z ekranu i rozszerzanie oprogramowania sterownika
- kompatybilny z AUX -Joystick
- Koło Scroll z funkcją potwierdzania do bezpośredniego wprowadzania i ustawienia wartości prawidłowych
- Rozszerzone funkcje ISOBUS: ISO automatyka owijania (konieczny sygnał prędkości przez gniazdo sygnałowe)



CCI 1200 ISOBUS Terminal

Standard w modelach IMPRESS PRO.

Nowe sterowniki 12" CCI 1200 ISOBUS oferują profesjonalnemu rolnikowi bogaty pakiet funkcji. Sterownik podobnie jak tablet jest obsługiwany dotykowo. Struktura menu jest prosta - kilkoma kliknięciami uzyskujesz oczekiwany efekt. Zintegrowany czujnik zmierzchowy automatycznie dopasowuje jasność wyświetlacza do otaczających warunków.

- Możliwe ustawienie w poziomie i pionie
- Szeroki przegląd kontrolny funkcji maszyny
- indywidualny układ

Jednoczesne wyświetlanie wielu informacji:

- Obraz z kamery i funkcji maszyny na jeden rzut oka - pewne manewrowanie
- Kontrola procesu owijania w praso-owijarkach
- Jednoczesna obsługa wielu maszyn ISOBUS
- Wyświetlanie i opracowywanie danych z puszki sygnałowej (np.: sygnał prędkości)

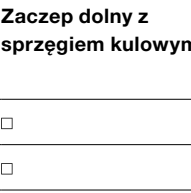
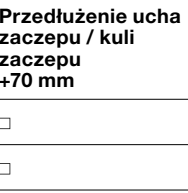
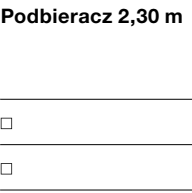
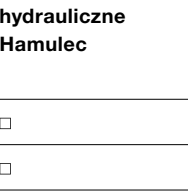
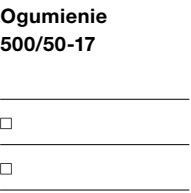
Innowacyjny system Help:

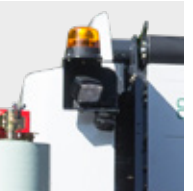
- W każdym momencie dostęp do informacji o aktualnie aktywnych procesach i ich funkcjach
- Zdjęcia i filmy pomogą Ci w zaznajomieniu się z ustawieniami

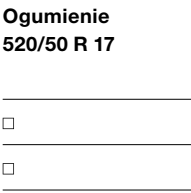
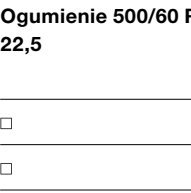
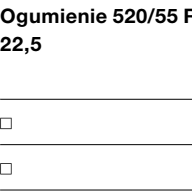
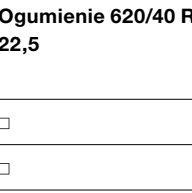
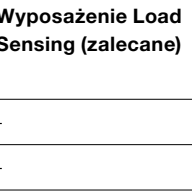
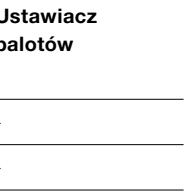
Doposażenie

Często kupowane razem

					
	POWER CONTROL	EXPERT 75 / CCI 1200 Terminal ISOBUS	Zaczep dolny	Hydrauliczny dyszel łamany	Rampa do balotów
IMPRESS V	-	- / -	☐	-	☐
IMPRESS F / V MASTER	-	- / -	☐	-	☐
IMPRESS F / V PRO	☐	☐ / ☐	☐	☐	☐
IMPRESS FC / VC PRO	☐	☐ / ☐	☐	☐	-

					
	Zaczep dolny z sprzęgiem kulowym	Przedłużenie ucha zaczepu / kuli zaczepu +70 mm	Podbieracz 2,30 m	hydrauliczne Hamulec	Ogumienie 500/50-17
IMPRESS V	☐	☐	☐	☐	☐
IMPRESS F / V MASTER	☐	☐	☐	☐	☐
IMPRESS F / V PRO	☐	☐	■	☐	■
IMPRESS FC / VC PRO	☐	☐	■	☐	-

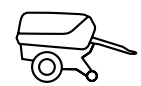
					
Automatyczne smarowanie smarem	Pojedyncze noże TWINBLADE	Hydrauliczna preselekcja noży	Kamera / Monitor	Oś tandemowa	Kogut
-	-	-	☐ / ☐	☐	☐
-	■	-	☐ / ☐	☐	☐
☐	■	☐	☐ / ☐	☐	☐
☐	■	☐	■ / ☐	■	■

					
Ogumienie 520/50 R 17	Ogumienie 500/60 R 22,5	Ogumienie 520/55 R 22,5	Ogumienie 620/40 R 22,5	Wypożażenie Load Sensing (zalecane)	Ustawiacz balotów
☐	☐	☐	☐	-	-
☐	☐	☐	☐	-	-
☐	☐	☐	☐	☐	-
-	☐	■	-	■	☐

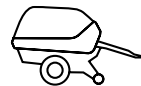
■= standard, □= opcja

Dane techniczne

IMPRESS

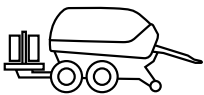


Prasa stałokomorowa	Średnica balotu	Zapotrzebowanie mocy od	Szerokość podbieracza	Sterownik	Noże / odstęp noży
IMPRESS 125 F MASTER	1,30 – 135 m	59 kW / 80 KM	2,05 m	SELECT CONTROL	16 / 72 mm
IMPRESS 125 F PRO	1,30 – 135 m	74 kW / 100 KM	2,30 m	POWER CONTROL	32 / 36 mm



Prasy zmiennokomorowe

IMPRESS 155 V	0,80 – 1,55 m	52 kW / 70 KM	2,05 m	SELECT CONTROL	-
IMPRESS 155 V MASTER	0,80 – 1,55 m	59 kW / 80 KM	2,05 m	SELECT CONTROL	16 / 72 mm
IMPRESS 155 V PRO	0,80 – 1,55 m	74 kW / 100 KM	2,30 m	POWER CONTROL	32 / 36 mm
IMPRESS 185 V	0,90 – 1,85 m	52 kW / 70 KM	2,05 m	SELECT CONTROL	-
IMPRESS 185 V MASTER	0,90 – 1,85 m	59 kW / 80 KM	2,05 m	SELECT CONTROL	16 / 72 mm
IMPRESS 185 V PRO	0,90 – 1,85 m	74 kW / 100 KM	2,30 m	POWER CONTROL	32 / 36 mm



Kombinacja praso-owijarka	Średnica balotu	Średnica owijarki	Zapotrzebowanie mocy od	Szerokość podbieracza	Wymagane przyłącza hydrauliczne
IMPRESS 125 FC PRO	1,30 - 1,35 m	1,30 - 1,35 m	96 kW / 130 KM	2,30 m	60 l/min, 180 bar
IMPRESS 155 VC PRO	0,80 – 1,55 m	1,10 – 1,50 m	96 kW / 130 KM	2,30 m	60 l/min, 180 bar
IMPRESS 185 VC PRO	0,90 – 1,85 m	1,10 – 1,50 m	96 kW / 130 KM	2,30 m	60 l/min, 180 bar

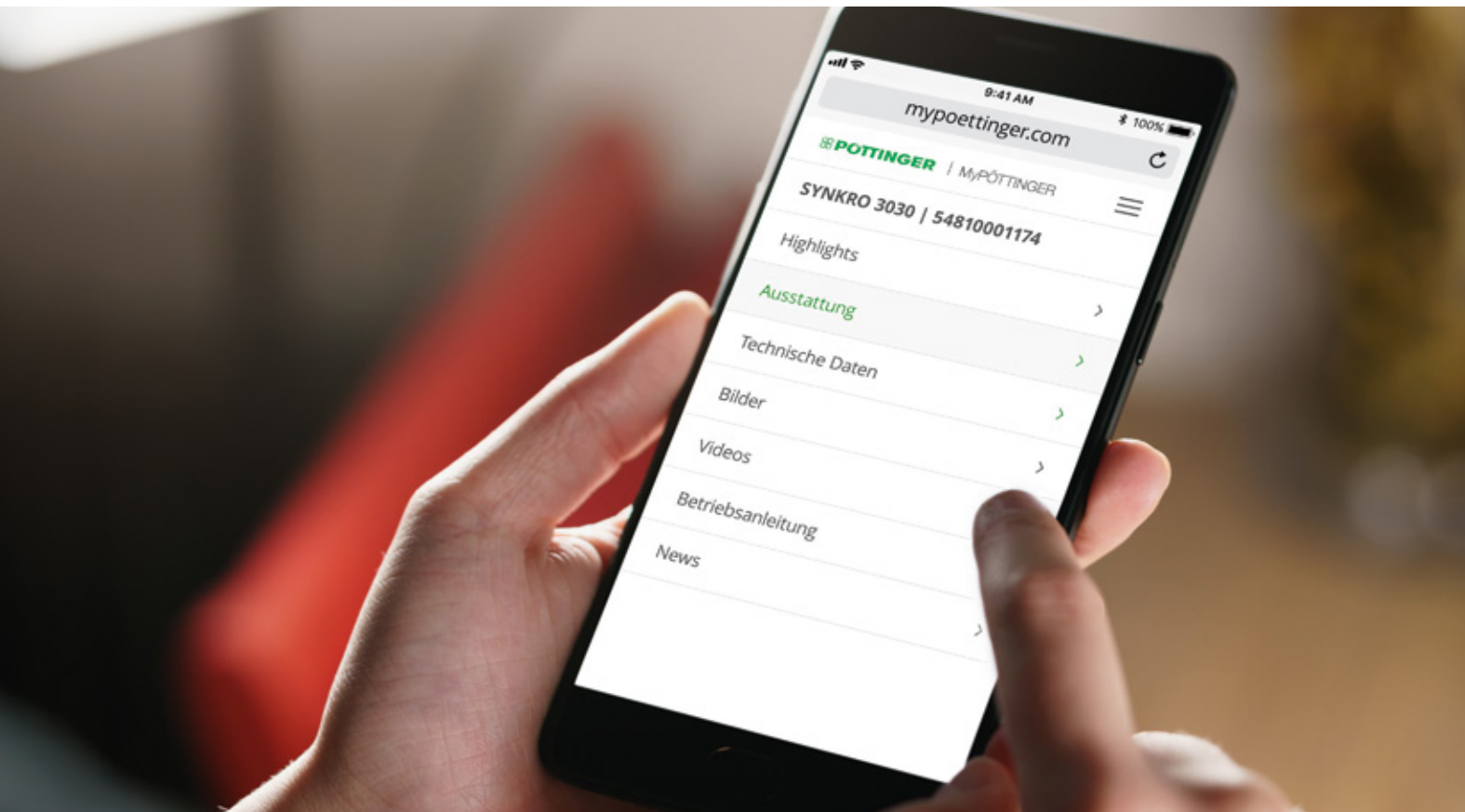
Liczba obrotów napędu	Długość	Szerokość zewnętrzna	Wysokość	Ogumienie Standard	Ciężar
540 obr./min	4657 mm	2620 mm	2545 mm	380/55-17	4600 kg
1000 obr./min	4657 mm	2830 mm	2545 mm	500/50-17	4850 kg

540 obr./min	4897 mm	2620 mm	2825 mm	380/55-17	4500 kg
540 obr./min	4897 mm	2620 mm	2825 mm	380/55-17	4750 kg
1000 obr./min	4897 mm	2830 mm	2825 mm	500/50-17	5000 kg
540 obr./min	5107 mm	2620 mm	3100 mm	380/55-17	4600 kg
540 obr./min	5107 mm	2620 mm	3100 mm	380/55-17	4850 kg
1000 obr./min	5107 mm	2830 mm	3100 mm	500/50-17	5100 kg

Podwójne ramię owijające	Długość	Szerokość zewnętrzna	Wysokość	Ogumienie Standard	Ciężar
36 obr./min.	7240 mm	2890 mm	2550 mm	520/55 R 22,5	7600 kg
36 obr./min.	7240 mm	2890 mm	2825 mm	520/55 R 22,5	7700 kg
36 obr./min.	7240 mm	2890 mm	3100 mm	520/55 R 22,5	7900 kg

Wszystkie informacje o maszynie w jednym miejscu

ORIGINAL PARTS



MyPÖTTINGER - Prosto O każdej porze. Wszędzie.

Dla wszystkich maszyn od roku produkcji 1997

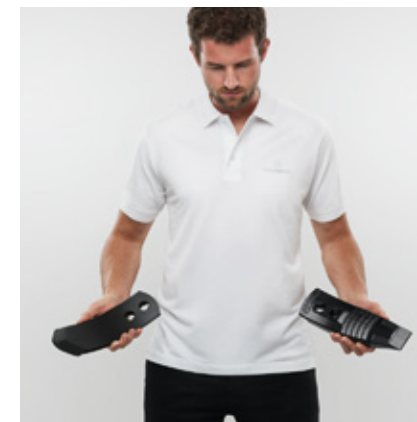
MyPÖTTINGER to narzędzie dzięki, któremu uzyskasz dostęp do informacji o maszynach wyprodukowanych po roku 1997.

Zeskanuj przy pomocy smartphona lub tableta kod QR z tabliczki znamionowej lub wygodnie w domu wejdź na stronę www.mypoettinger.com i podaj numer fabryczny swojej maszyny.

Twoja maszyna online.

Natychmiast uzyskasz dostęp do wszelkich informacji o swojej maszynie.

- Instrukcje obsługi
- Informacje o wyposażeniu
- Prospekty
- Zdjęcia i filmy



Postaw na oryginał

PÖTTINGER Original Parts - funkcjonalne, niezawodne i efektywne. Taki postawiliśmy sobie cel.

PÖTTINGER Original Parts są wykonane z materiałów najwyższej jakości. Każda część zamienna i robocza jest optymalnie dopasowana do Twojej maszyny. Zróżnicowane warunki pracy wymagają często indywidualnego podejścia.

Naszym klientom oferujemy trzy linie części roboczych CLASSIC, DURASTAR i DURASTAR PLUS do wyboru w zależności od indywidualnych potrzeb. Części oryginalne to opłacalna inwestycja, ponieważ know-how nie da się podrobić.



Twoje korzyści

- Natychmiastowa i wieloletnia dostępność.
- Maksymalna żywotność dzięki innowacyjnemu procesowi produkcji i zastosowania wysokiej jakości materiałów.
- Eliminacja awarii przez perfekcyjne spasowanie z maszyną.
- Najlepsze efekty pracy dzięki optymalnemu dopasowaniu do całego systemu konstrukcyjnego maszyny.
- Obniżenie kosztów i oszczędność czasu przez dłuższe interwały wymiany części roboczych.
- Kompleksowa kontrola jakości.
- Stały rozwój dzięki pracom rozwojowo-badawczym.
- Zaopatrzenie w części zamienne na całym świecie.
- Atrakcyjne, dopasowane do rynku ceny wszystkich części zamiennych.

CLASSIC
DURASTAR
DURASTAR **PLUS**

Linie części zamiennych

CLASSIC określa standardową formę części roboczych. Wyznaczamy standard oryginalnych części zamiennych przez wysoką jakość, najlepszą relację ceny do jakości oraz dużą niezawodność.

DURASTAR to innowacyjne rozwiązanie na rynku – wytrzymałe, wysokiej jakości, wydajne i niezawodne.

Ekstremalne warunki pracy i mocne obciążanie maszyny to dla ciebie dzień powszedni? Linia DURASTAR PLUS to dla ciebie najlepszy wybór.



Z nami osiągniesz sukces

- Jako firma rodzinna od 1871 roku jesteśmy partnerem, na którym można polegać.
- Specjalista w uprawie gleby, techniki siewu i zbioru zielonek.
- Innowacje wyznaczające trendy, których celem jest uzyskanie najlepszych efektów pracy.
- Zakorzeniony w Austrii - zadomowiony w świecie.

Zadbaj o jakość

- Zdrowa gleba jest podstawą do uzyskania optymalnego i stabilnego plonu. Wspieramy Cię w osiągnięciu tego podstawowego celu przez rozwiązania stosowane w naszych maszynach.
- Czysta, smaczna pasza podstawowa jest fundamentem efektywnej produkcji mleka. Od koszenia po zbiór pomagamy Ci podnosić jakość paszy dla Twoich zwierząt.
- Zaufaj firmie PÖTTINGER. Zbieraj wysokie plony.

Dowiedz się więcej:

PÖTTINGER Landtechnik GmbH

Industriegelände 1
4710 Grieskirchen
Austria
Telefon +43 7248 600-0
info@poettinger.at
www.poettinger.at

PÖTTINGER w Polsce

Skawińska 22
61-333 Poznań
Polska
Telefon +48 618 70 05 55
Fax +48 616 24 15 87
juliusz.tyrakowski@poettinger.pl
www.poettinger.pl