

Klappbare Hacktechnik
FLEXCARE V

 **PÖTTINGER**

Flexibilität trifft Präzision



Mechanische Kulturpflege



Das FLEXCARE Hackgerät von PÖTTINGER bietet dank seines einzigartigen Konzeptes volle Flexibilität für den Einsatz in unterschiedlichen Kulturen. Der Reihenabstand, die Arbeitsbreite der Hackelemente und die Feineinstellungen der Fingerhacke sind komplett werkzeuglos verstellbar. Eine exakte Tiefenführung und eine kulturschonende Arbeitsweise zeichnen die Maschine aus.

Inhaltsverzeichnis

Erfolgreiche mechanische Beikrautregulierung	4-7
Höchste Präzision	8-9
Maximale Flexibilität	10-11
Bester Komfort	12-13
Hack-Guide	14-17
 Klappbare Hacktechnik	18-29
Zubehör	26-27
Technische Daten	28-28
MyPÖTTINGER / ORIGINAL PARTS	30-31

Erfolgreiche mechanische Beikrautregulierung



Pflanzenschutz im Wandel

Jahrzehntelang konnten mit chemischen Pflanzenschutzanwendungen steigende Erträge abgesichert werden. Jedoch nehmen mit steigendem Einsatz auch Resistenzen von Schadorganismen zu. Die tatsächlichen Wirkmechanismen der Fungizide, Insektizide und Herbizide stagnieren. Neue Zulassungen von Pflanzenschutzmitteln mit neuen Wirkstoffen nehmen daher ab.

Weiterhin sinkt die Akzeptanz der Bevölkerung für chemische Pflanzenschutzapplikationen und neue Gesundheits- und Umweltziele fordern deren Reduktion.

PÖTTINGER nimmt diese Herausforderungen an und hat für eine nachhaltige, betriebs- und standortspezifische Bewirtschaftung mechanische Kulturpflegemaschinen in das Produktprogramm mit aufgenommen.

Ziele mechanischer Beikrautregulierung

Ein Hauptziel der mechanischen Kulturpflege ist es das Wachstum der Kulturpflanzen zu fördern. Hierfür muss die Konkurrenz durch Beikräuter und Beigräser auf ein Minimum begrenzt werden. Ein hoher Beikrautdruck kann folgende Auswirkungen haben:

- Ertragsminderungen, bis hin zum Totalausfall
- Verunreinigtes Ernte- oder Saatgut
- Erschwerte, kostenintensive Erntebedingungen

Durch den Einsatz unserer Kulturpflegemaschinen besteht die Möglichkeit höhere Produktions- und Folgekosten zu vermeiden.



Pflanzenbauliche Faktoren

Eine erfolgreiche mechanische Beikrautregulierung ist von mehreren Faktoren abhängig. So spielen die Kulturpflanze, das Beikraut, die Boden- und Witterungsverhältnisse sowie die Maschineneinstellung eine wichtige Rolle.

- Die Entwicklung einer vitalen Kulturpflanze ist vom optimalen Saatzeitpunkt, der Saatgutqualität sowie dem für die Pflanze perfekten Aussaatverfahren abhängig.
- Einsatzzeitpunkt und -intensität hängen vom Vegetationsstadium der Kulturpflanze sowie von Grad und Art der Verunkrautung ab.
- Die Art der Beikräuter und deren Vermehrung entscheiden über die Auswahl der richtigen Kulturpflanzemaschine. Jeweilige Einstellungen der Arbeitswerkzeuge müssen an den Beikrautbesatz und dessen Größe angepasst werden.

Entscheidende Standortfaktoren

Mechanische Kulturpflanzemaschinen müssen optimal auf standortspezifische Bedingungen eingestellt werden.

- Zu den vorherrschenden Bodenbedingungen zählen Bodentyp, Bodenart und Bodenfeuchte. Dahingehend werden Intensität und Zeitpunkt der Maßnahme bestimmt. Der Steinbesatz und die vorausgegangene Bodenbearbeitung entscheiden über die Werkzeugeinstellung.
- Der Einsatzzeitpunkt muss ebenfalls auf die nicht veränderbaren Parameter abgestimmt werden. Hierunter werden Witterungsbedingungen wie Außen- und Bodentemperatur, Niederschlag, Sonneneinstrahlung und Wind verstanden.

Erfolgreiche mechanische Beikrautregulierung



Für eine gesunde Kultur

Der mechanische Eingriff in den Oberboden führt zu einer besseren Nährstoffverfügbarkeit. Durch die Arbeitsweise der Kulturpflagemaschinen entsteht ein Wachstumsvorsprung der Kulturpflanze gegenüber dem Beikraut.

Eine gezielte mechanische Pflanzenschutzbehandlung kann den Einsatz chemischer Pflanzenschutzmittel (PSM) reduzieren oder unter optimalen Bedingungen gänzlich ersetzen. Durch die Kombination von mechanischem und chemischem Pflanzenschutz kann die Wirkungsweise bestehender PSM verbessert werden.

Ein integrierter Pflanzenschutz spart PSM und verhindert deren Eintrag in Oberflächengewässer und Grundwasser. Die Artenvielfalt und Biodiversität wird somit erhalten und gefördert.

Auswirkungen auf den Boden

Nebeneffekte einer mechanischen Behandlung spiegeln sich in der Bodenstruktur wider. Stark verkrustete Böden können aufgebrochen werden. Dies fördert die Krümelung und verbessert somit die Wasseraufnahmekapazität des Bodens. Eine Durchlüftung des Bodens sorgt für eine höhere Aktivität der Mikroorganismen, die den Humusaufbau begünstigen.

Einsatzmöglichkeiten in verschiedenen Kulturen

Unter dem QR-Code finden Sie eine Auflistung zur Beikrautregulierung in verschiedenen Kulturen und geeignete Einsatzzeitfenster.

Mit diesem QR-Code gelangen Sie direkt zu der Anwendung.





Einstellbare Geräteparameter der FLEXCARE

Um auf unterschiedliche Bedingungen vorbereitet zu sein, können einige Einstellungen an der Maschine vorgenommen werden. Dabei sind viele Einstellungen werkzeuglos umsetzbar.

Unterschiedliche Gänsefußschare, Winkelmesser und Nachlaufwerkzeuge ermöglichen eine optimale und zügige Anpassung an die vorherrschenden Gegebenheiten. Verschiedene Steuerungssysteme sorgen für das beste Arbeitsergebnis.

Arbeitseffekte mechanischer Beikrautregulierung

Mit Hilfe der FLEXCARE Hacktechnik können in der Beikrautregulierung unterschiedliche Arbeitseffekte erzielt werden:

- Durchschneiden: Die Blattmasse wird vollständig vom Wurzelwerk getrennt. Dadurch wird das Pflanzenwachstum gestoppt. Das Wurzelwerk vergeht – die Blattmasse vertrocknet.
- Verschütten: Das Beikraut wird mit Erde bedeckt. Die Photosynthese wird durch das fehlende Sonnenlicht verhindert – das Beikraut vergeht.
- Aufbrechen von Verkrustungen: Durch die vibrierende Bewegung der Arbeitswerkzeuge werden Verkrustungen effektiv aufgebrochen.

Höchste Präzision



Exaktes Arbeiten

Voraussetzung für einen präzisen Hackvorgang ist die exakte Führung der Maschine zwischen den Reihen. PÖTTINGER erreicht dies mit einem nahen Anbau des Hackgerätes am Traktor, der kompakten Bauweise sowie den großdimensionierten Spurkranzrädern mit 450 mm Durchmesser. Der 180 x 180 mm starke Rahmen sorgt für eine hohe Robustheit der Maschine.

Bodenanpassung par excellence

Eine Parallelogrammaufhängung sorgt für die gleichbleibende, präzise Einhaltung der gewünschten Arbeitstiefe. Zur Sicherung optimaler Arbeitsergebnisse kann der Auflagedruck aller Werkzeuge optional hydraulisch verstellt werden. Auch unter schwierigen Verhältnissen überzeugt das FLEXCARE Hackgerät durch seine zahlreichen Einstellmöglichkeiten.

Schmales Hackband

Alle Hackelemente sind einreihig angeordnet, wodurch ein schmales Hackband realisiert und der potentielle Platz für Beikräuter minimiert werden kann. Somit kann auch in sehr jungen Beständen zuverlässig und präzise gehackt werden. Mit der optionalen Kameralenkung ist ein ermüdungsfreies Arbeiten auch bei einem sehr schmalen Hackband von 5 cm möglich.

Inter-Row & Intra-Row

Bei der Hacke gilt es zu unterscheiden, wo die Werkzeuge arbeiten.

Inter-Row steht für Hacken zwischen den Pflanzenreihen, wobei die Gänsefußschare und Winkelmesser eingesetzt werden.

Intra-Row bezeichnet den Hackgang zwischen den Pflanzen innerhalb einer Reihe. Hierfür können Fingerhacken oder Flachhäufler verwendet werden.



Einzelaushub der Hackelemente

Für eine geringe Beschädigung der Kulturpflanzen in Feldkeilen sorgt der optionale elektro-hydraulische Einzelaushub der Hackelemente. Diese werden bequem per Kippschalter angesteuert. Der serienmäßige Zentralschub ermöglicht den gleichzeitigen Aushub von bis zu 20 Hackelementen.

Manuelle elektro-hydraulische Ansteuerung

Durch die manuelle elektro-hydraulische Ansteuerung einzelner Hackelemente wird eine noch höhere Einsatzsicherheit gewährleistet. Hierbei kann der Schardruck entsprechend den Bedingungen angepasst werden um gegebenenfalls das Einzugsverhalten zu verbessern.



Section Control

Der optionale Section Control Einzelreihenaushub ermöglicht es, die Hackelemente über ISOBUS punktgenau GPS-gesteuert ein- und aussetzen zu lassen. Dies funktioniert automatisch beim Überfahren des querenden Bereichs. Somit wird besonders in Feldkeilen, bei Überlappungen oder Feldgrenzen die Kultur geschont.

Automatische elektro-hydraulische Ansteuerung

Jedes Hackelement besitzt einen doppelwirkenden Hydraulikzylinder, wodurch die Hackelemente GPS-basiert am Vorgewende oder in Feldkeilen ausgehoben und auch wieder eingesetzt werden. Der:die Fahrer:in wird somit nochmals entlastet und kann sich komplett auf die Arbeitsqualität des Hackgeräts konzentrieren.

Maximale Flexibilität



Modularer Aufbau

Um Ihre Investitionskosten so gering wie möglich zu halten, sind alle Hackelemente einheitlich, modular aufgebaut. Zur Steigerung der Maschinenauslastung können drei bis fünf Hackwerkzeuge mit Reihenbreiten von 25-80 cm an einem Element angebracht werden. Dadurch haben Sie mit nur einer Maschine die Möglichkeit unterschiedliche Kulturen mit verschiedenen Reihenbreiten zu pflegen.

Minimale Rüstzeiten

Hohe Flächenleistungen und rasche Arbeitserledigung werden durch zeitsparende Umrüstung und schnelle Einstellungen erreicht. Unabhängig von wechselnden Reihenabständen und unterschiedlichen Boden- bzw. Pflanzenbedingungen kann das Hackgerät in minutenschnelle auf alle vorherrschenden Gegebenheiten eingestellt werden.

- Anpassung der Hackelemente an die Reihenbreite
- Anpassung der Arbeitswerkzeuge in Höhe und Arbeitsbreite
- Einstellung der Nachlaufwerkzeuge
- Anpassung der Spurkranzräder auf die Reihenbreite

Alle Einstellungen können dabei werkzeuglos umgesetzt werden.



Variabilität der Werkzeuge

Mit dem FLEXCARE Hackgerät können Reihenbreiten von 25 bis 160 cm realisiert werden. Die Anzahl der Hackelemente ist je nach Rahmenbreite frei wählbar. An einem Werkzeugträger sind bis zu 5 Hackwerkzeuge adaptierbar – die Anordnung kann beliebig gewählt werden. Alle Arbeitswerkzeuge sind mit einer Hackfeder ausgestattet und an der Verstellchiene geklemmt. Folgende Werkzeuge sind zusätzlich verfügbar:

- Gänsefußschare in 140, 160 oder 180 mm Breite
- Flachhäufler 90 mm – für Gänsefußschar 180 mm
- Gerade Winkelmesser in 160 oder 180 mm Breite

Zusätzlich können grob gezackte Pflanzenschutzscheiben montiert und Fingerhacken mit 310 und 370 mm Durchmesser als Nachlaufwerkzeug angebracht werden.

Einsatzsicherheit unter allen Bedingungen

PÖTTINGER setzt auf höchste Einsatzsicherheit der Maschinen. Durch die große Rahmenhöhe von 550 mm kann die Maschine bis in weit entwickelte Kulturpflanzenbestände eingesetzt werden. Ein großer Durchgang sorgt für sicheres Arbeiten auch bei viel organischer Masse. Unebene Flächen sowie die Pflanzenschutzbehandlung in kupiertem Gelände stellen für das FLEXCARE Hackgerät kein Problem dar.

Bester Komfort



Einstellen leicht gemacht

Zu einem perfekten Ergebnis der Pflanzenschutzmaßnahme trägt maßgeblich die Einstellung der Maschine bei. PÖTTINGER garantiert eine einfache, zeitsparende Verstellung der einzelnen Elemente für Ihren Profit.

Einfache Adaption

Beim FLEXCARE Hackgerät kann auf aufwändiges Einmessen und Ausrichten der Werkzeuge verzichtet werden. Vorgegebene Lochraster und Skalen an den entsprechenden Bauteilen erleichtern die identische Einstellung aller Werkzeuge.

Für jede Reihenweite gerüstet

Die Werkzeugkonfiguration und Einstellung für unterschiedlichste Kulturen geschieht völlig variabel:

- Einfache Ein- und Umstellung der Reihenweite über eine Lochleiste in 25 mm Schritten, fixierbar mittels Federdruckknopf und über Exzenterspanner
- Anpassung der Arbeitsbreite pro Hackelement erfolgt über eine Lochleiste mit 15 mm Abständen und Federdruckknöpfen zur Arretierung
- Die Tiefeneinstellung erfolgt stufenlos über eine mechanische Spindel mit Skala.
- Einzelne Werkzeugstiele können über eine Klemmverbindung in der Höhe angepasst werden – Einkerbungen mit 15 mm Schritten helfen zur Orientierung
- Komfortables Ein-/Ausschwenken sowie Einstellung in Position und Winkel der Fingerhacken mittels Exzenterspanner



Komfortabler Betrieb

Ein integrierter, hydraulischer Verschieberahmen ist serienmäßig und gewährleistet einen komfortablen Betrieb. Der hydraulisch angesteuerte Rahmen sorgt für eine hohe Entlastung des Fahrers bei gleichbleibend hoher Präzision. Durch die stetige Anpassung des Rahmens an die Reihe werden Pflanzenbeschädigungen und -verluste vermieden und Pflanzungenauigkeiten ausgeglichen. Ein schmales Hackband ist das Resultat.

Kameragestützte Anpassung

Bei der FLEXCARE gibt es zwei optionale Kamerasysteme, die das Hackgerät präzise in der Reihe regeln und Ungenauigkeiten in der Pflanzreihe ausgleichen:

1. Analoge Kamera: Die Kamera überträgt ein Live-Bild auf einen Bildschirm in die Traktorkabine. Über ein doppelwirkendes Steuergerät kann der hydraulische Verschieberahmen durch den Fahrer angesteuert werden.
2. 2D-Kamera: In Verbindung mit dem elektro-hydraulischen Verschieberahmen werden per 2D-Kamera die Pflanzenreihen erkannt und mittels einer Steuerungssoftware das Hackgerät entsprechend positioniert. Optional kann eine zweite synchronisierte Kamera verwendet werden. Somit kann die Genauigkeit nochmals verbessert werden.



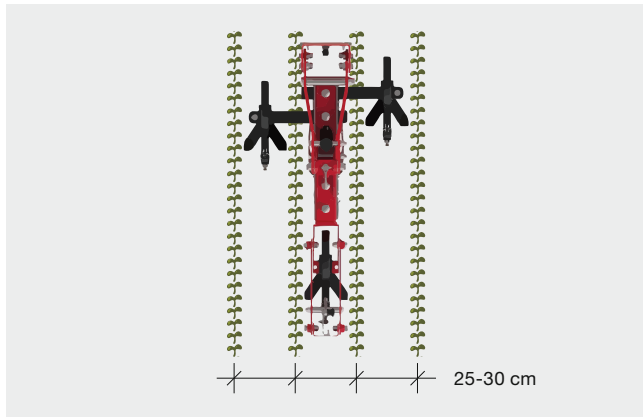
Geringer Wartungsaufwand

Für den geringsten Wartungsaufwand sind in der Parallelogrammaufhängung wartungsfreie Gleitlager verbaut. Um auch nach höheren Flächenleistungen seitenstabil arbeiten zu können, sind diese einfach wechselbar.

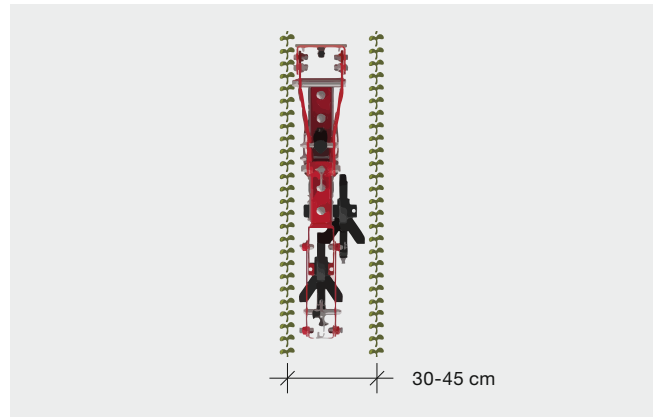
Wartungsfreie Lagerungen

Alle drehenden Anbauteile sind mit wartungsfreien Lagern ausgestattet. Die FLEXCARE kommt somit ohne Schmierstellen aus.

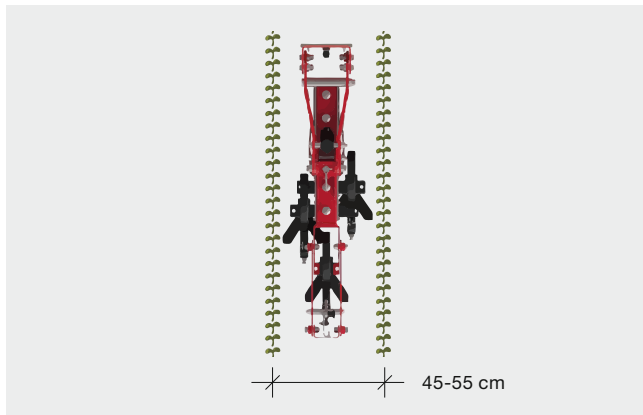
Ein Hackelement für alle Kulturen



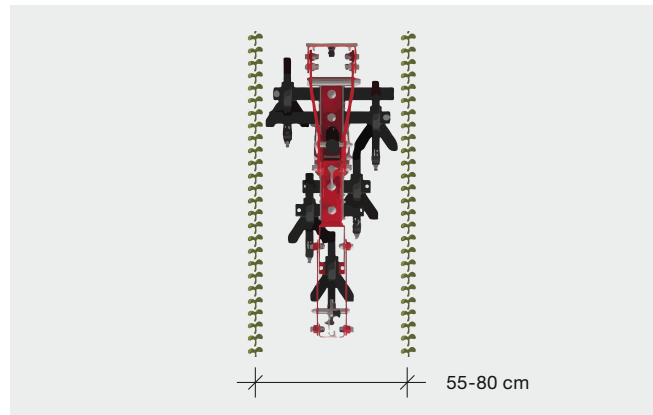
Bei Kulturen mit Reihenabständen von 25 bis 30 cm, wie beispielsweise Getreide oder Sonderkulturen, wird pro Reihe ein Hackwerkzeug eingesetzt. Der Abstand zur Pflanzenreihe wird dabei durch die Auswahl der Breite des Gänsefußschares bestimmt. Um das Gesamtgewicht der FLEXCARE zu minimieren, wird ein Hackelement mit drei Hackwerkzeugen ausgestattet.



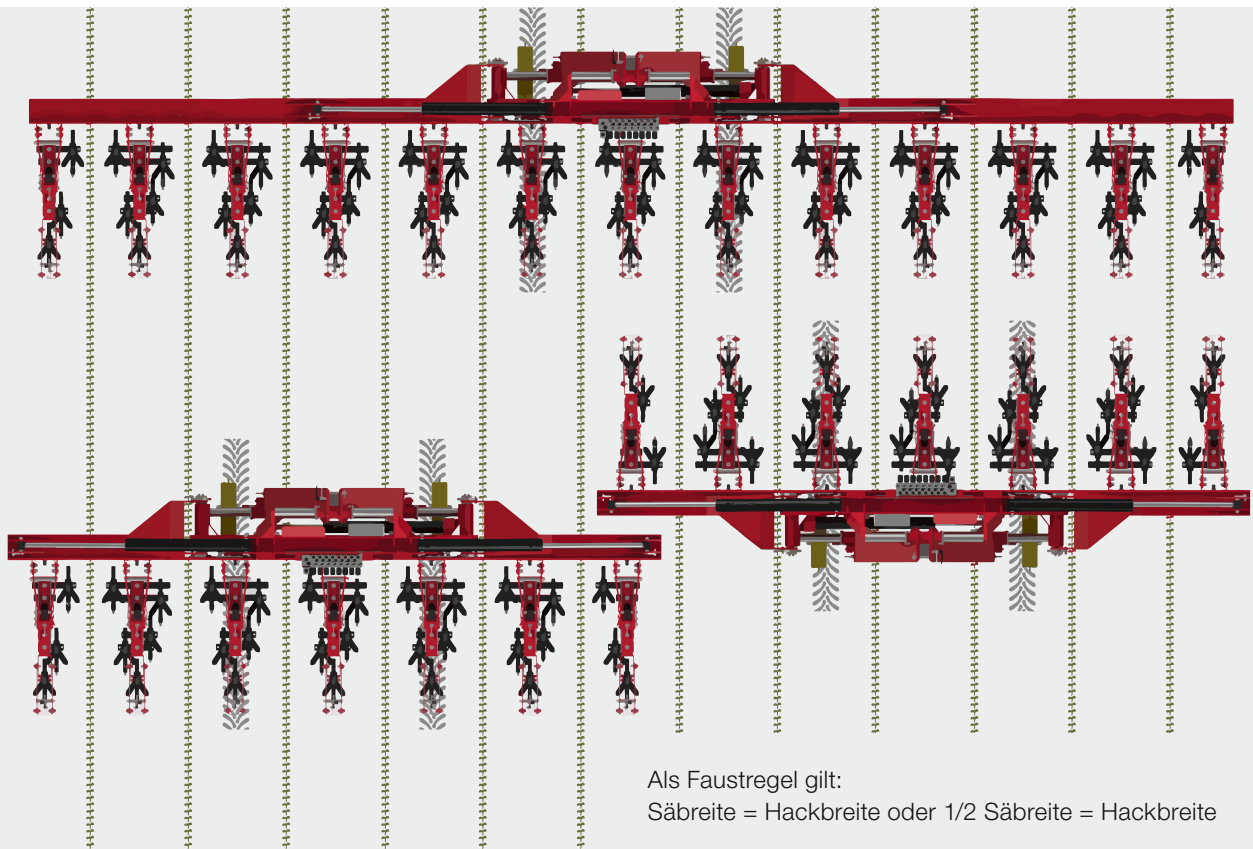
Bedarf es einer Bearbeitung der Reihenabstände von 30 bis 45 cm, wird pro Reihe ein Hackelement verwendet. Die Hackelemente werden dabei mit zwei Hackwerkzeugen bestückt. Ein mittig und ein seitlich angeordnetes Hackwerkzeug sorgen für ausreichend Durchgang. Dadurch wird ein ganzflächiger Schnitt mit ausreichend Überschnitt garantiert.



Zuckerrüben, Sojabohnen oder auch Raps werden vielerorts mit Reihenabständen von 45 bis 55 cm angebaut. Für eine erfolgreiche Beikrautregulierung im Zwischenreihenbereich (Inter-Row), wird das Hackelement mit drei Hackwerkzeugen ausgerüstet. Pro Reihe wird ein Hackelement eingesetzt.



Mit fünf Hackwerkzeugen lassen sich Reihenabstände von 55 bis 80 cm realisieren. So können beispielsweise Mais oder Sonnenblumen in ihrem Wachstum gefördert werden. Für Reihenweiten über 80 cm können zwei Hackelemente pro Reihe eingesetzt werden.



Voraussetzungen für ein perfektes Arbeitsergebnis

Ein perfektes Arbeitsergebnis erzielt man nur mit der richtigen Auswahl des Hackgeräts in Abhängigkeit zur Säbreite, zum Reihenabstand und zur Traktorspurweite. Das Ziel des Arbeitsvorgangs ist es, so nah wie möglich an die Kulturpflanze heran zu arbeiten, ohne die Kulturpflanze und deren Wurzelwerk zu verletzen.

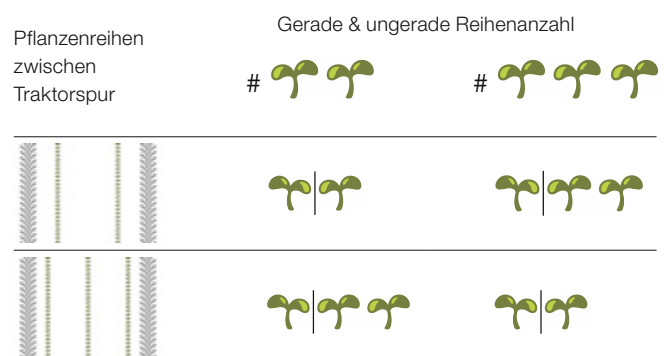
Die Anordnung entscheidet

Die Traktorspurweite und die Anzahl der zu bearbeitenden Reihen haben einen entscheidenden Einfluss auf die Anordnung des Hackgeräts. Bei der symmetrischen Anordnung befinden sich von der Traktormitte aus nach links und rechts dieselbe Anzahl an Reihen. Bei einer asymmetrischen Anordnung unterscheidet sich die Anzahl der Reihen. Um auch in asymmetrischen Hackgängen den vollständigen Verschiebeweg des Verschieberahmens auszunutzen, empfiehlt es sich die FLEXCARE mit der optionalen Rahmenerweiterung auszurüsten.

Säbreite trifft Hackbreite

Trotz modernster Spurführungssysteme sind Spurabweichungen möglich. Für verlustfreie Hackdurchgänge muss die Arbeitsbreite des Hackgeräts zur Breite der Sätechnik passen. Die Grafik stellt ein Beispiel mit einer Säbreite von neun Metern und einem Reihenabstand von 75 Zentimetern dar. Hierbei kann entweder eine FLEXCARE V 9200 oder eine FLEXCARE V 4700 zum Einsatz kommen.

Symmetrisch oder Asymmetrisch?



Hack-Guide

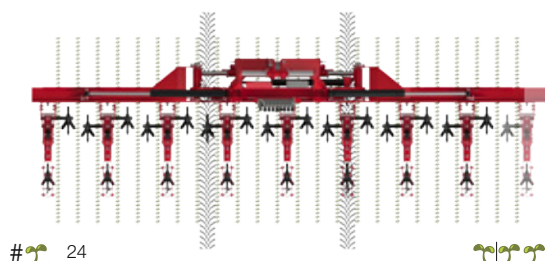
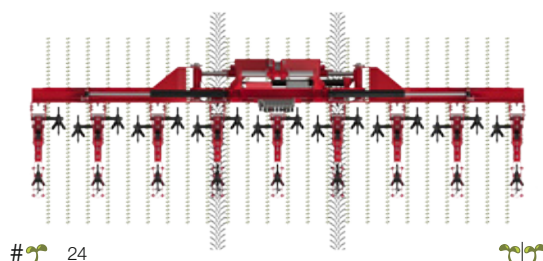
Der Hack-Guide gibt Aufschluss über mögliche Konfigurationen einer FLEXCARE V 6200 in Abhängigkeit von Reihenabstand und Traktorspurweite. Die Ausrichtung der Hackelemente lässt sich auch auf die anderen FLEXCARE Modelle übertragen.

Reihen-
abstand

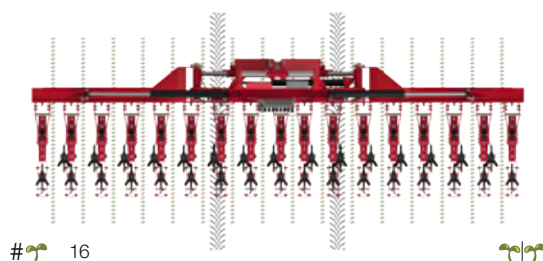
Spurweite 150 cm

Spurweite 175 cm

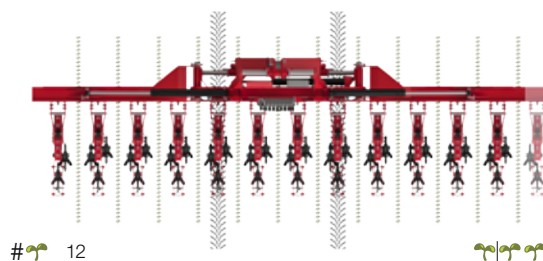
25 cm



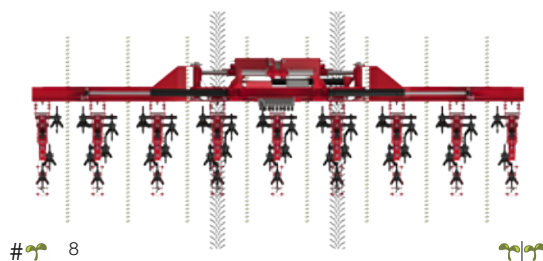
37,5 cm



50 cm

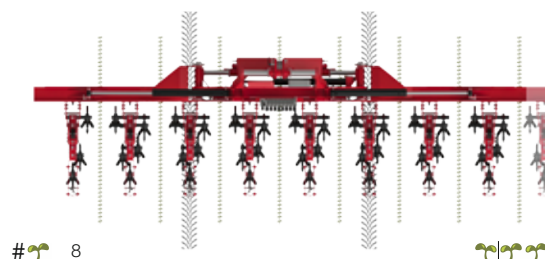
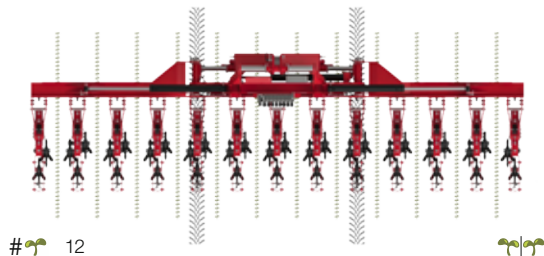
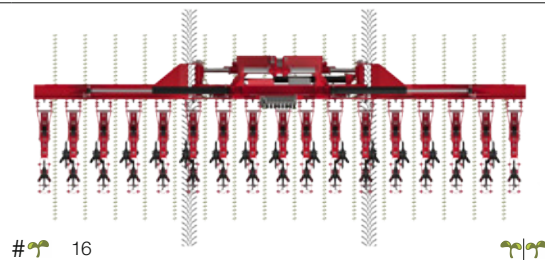
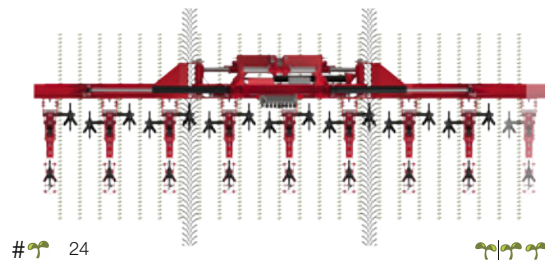
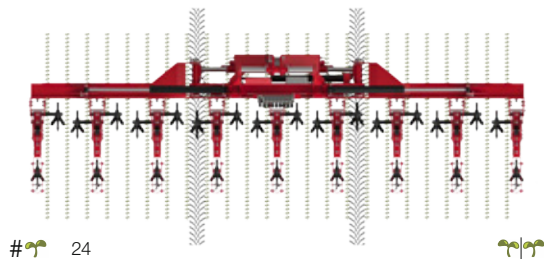


75 cm



Spurweite 200 cm

Spurweite 225 cm



- # Anzahl der Pflanzenreihen
- Symmetrische Anordnung
- Asymmetrische Anordnung

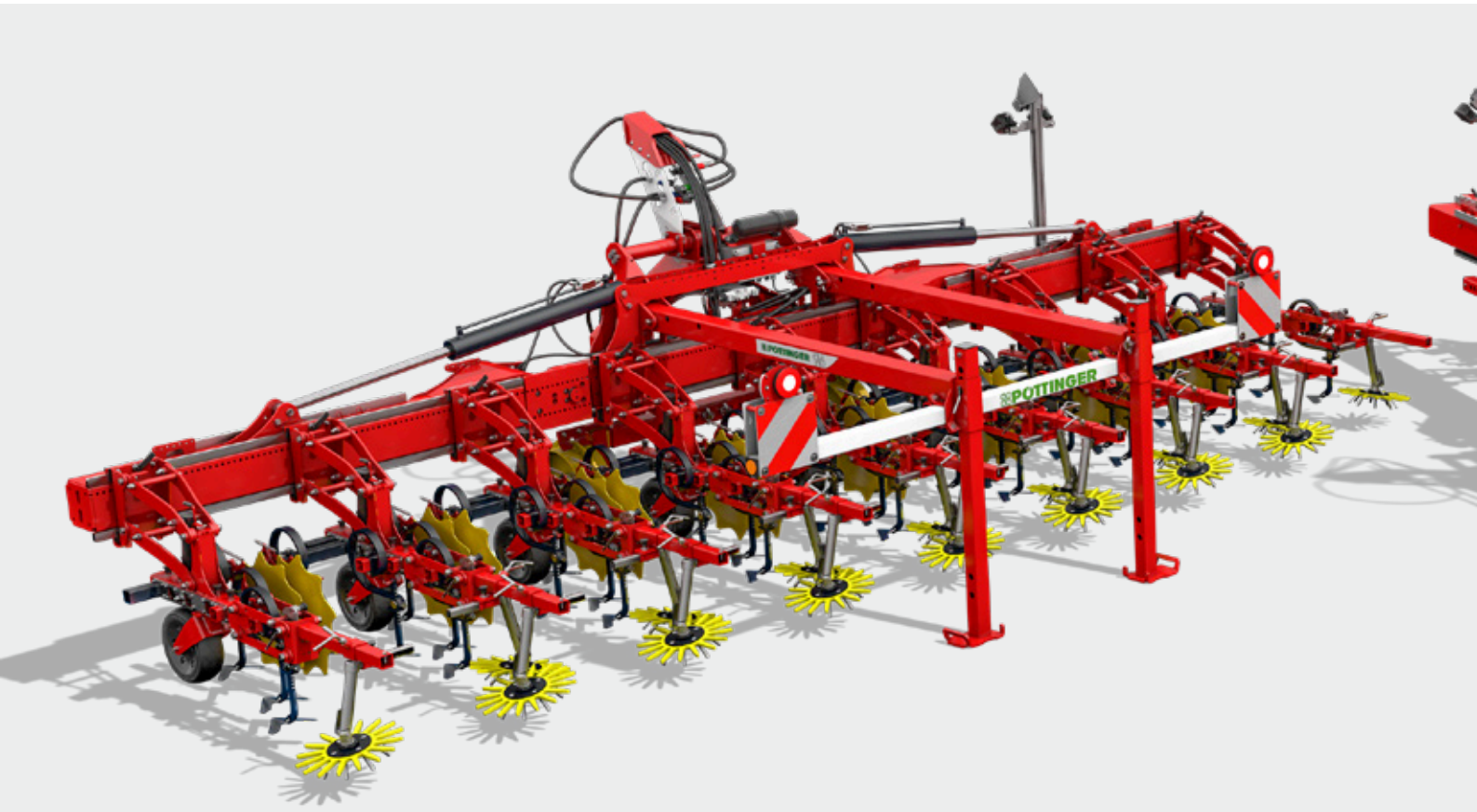
Die Grafik dient lediglich der Visualisierung möglicher Konfigurationsbeispiele und stellt keine vollständige Variationsübersicht dar.

Klappbare Hacktechnik





Klappbare Hacktechnik



1 Anbau

Durch unterschiedliche Unter- und Oberlenkerpositionen kann das Hackgerät an verschiedenste Traktorgeometrien angebaut werden. Somit wird ein Betrieb bei wechselnden Bedingungen sichergestellt.

- Kat. II / 2 Anbau bei 4,7 und 6,2 m Gerät,
- Kat. III / 3 Anbau bei 9,2 m Gerät
- 3 Unterlenker- und 2 Oberlenkerpositionen

2 Hydraulischer Verschieberahmen

Der im Hauptrahmen integrierte hydraulische Verschieberahmen kann Pflanzungenauigkeiten ausgleichen.

- Verschiebeweg von +/- 25 cm
- Manuelle oder optional elektro-hydraulische Ansteuerung mit automatischer Anpassung

3 Spurkranzräder

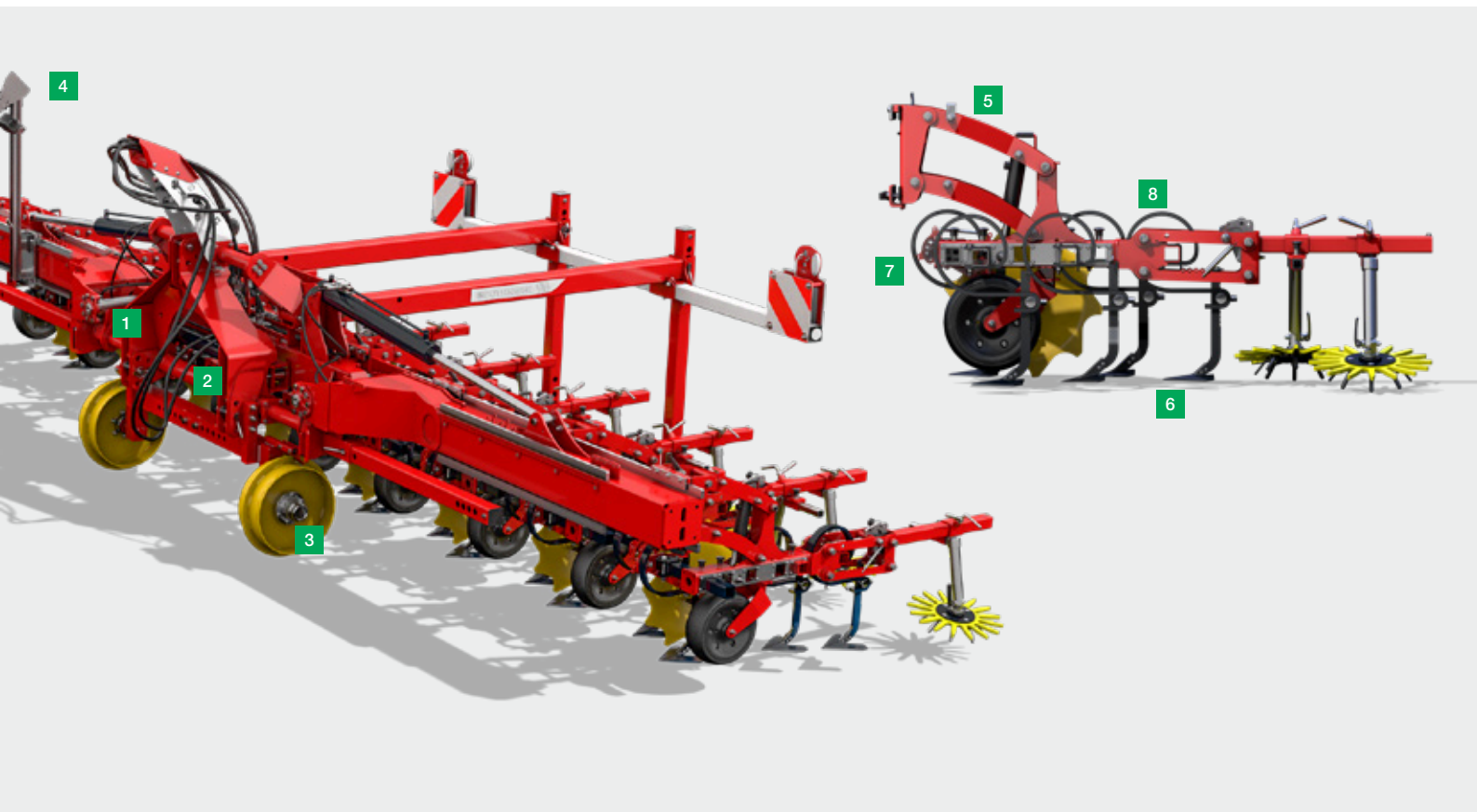
Die großdimensionierten Spurkranzräder mit einem Durchmesser von 450 mm steigern die Präzision der FLEXCARE. Ein ruhiger Lauf wird während dem Arbeitseinsatz gewährleistet.

- Weitenverstellbar für Spurbreiten von 150 bis 225 cm
- Empfohlen bei Kamerareihenführung

4 Pflanzenerkennung

Mittels einer optionalen 2D-Kamera wird das Hackgerät präzise in der Reihe geführt. Die Kameraleitung ermöglicht ein schmales Hackband von 5 cm.

- Erkennung von 1 bis 8 Pflanzenreihen pro Kamera
- Mit einfach justierbarem Stativ und LED-Beleuchtung für die Nacharbeit
- Optional mit einer zweiten synchronisierten Kamera für maximale Genauigkeit – empfohlen für Maschinen mit Einzelreihenaushub oder Section Control



5 Parallelogrammaufhängung

Alle Hackelemente sind für eine optimale Bodenanpassung parallelogrammgeführt aufgehängt. Auflagedruck und Einzugsverhalten können optional über einen Hydraulikzylinder angepasst werden.

- Zielgenaues Ein- und Aussetzen der Elemente
- Optional mit Section Control Steuerung

6 Hackelemente

Die Hackelemente sind für eine hohe Einsatzflexibilität modular aufgebaut. Eine rasche Adaption und Erweiterung der Ausstattung bei unterschiedlichen Reihenbreiten und Kulturen sind dadurch möglich.

- Schnelle Anpassung an wechselnde Bedingungen
- Reihenbreiten zwischen 25 und 80 cm je Hackelement

7 Werkzeugträger

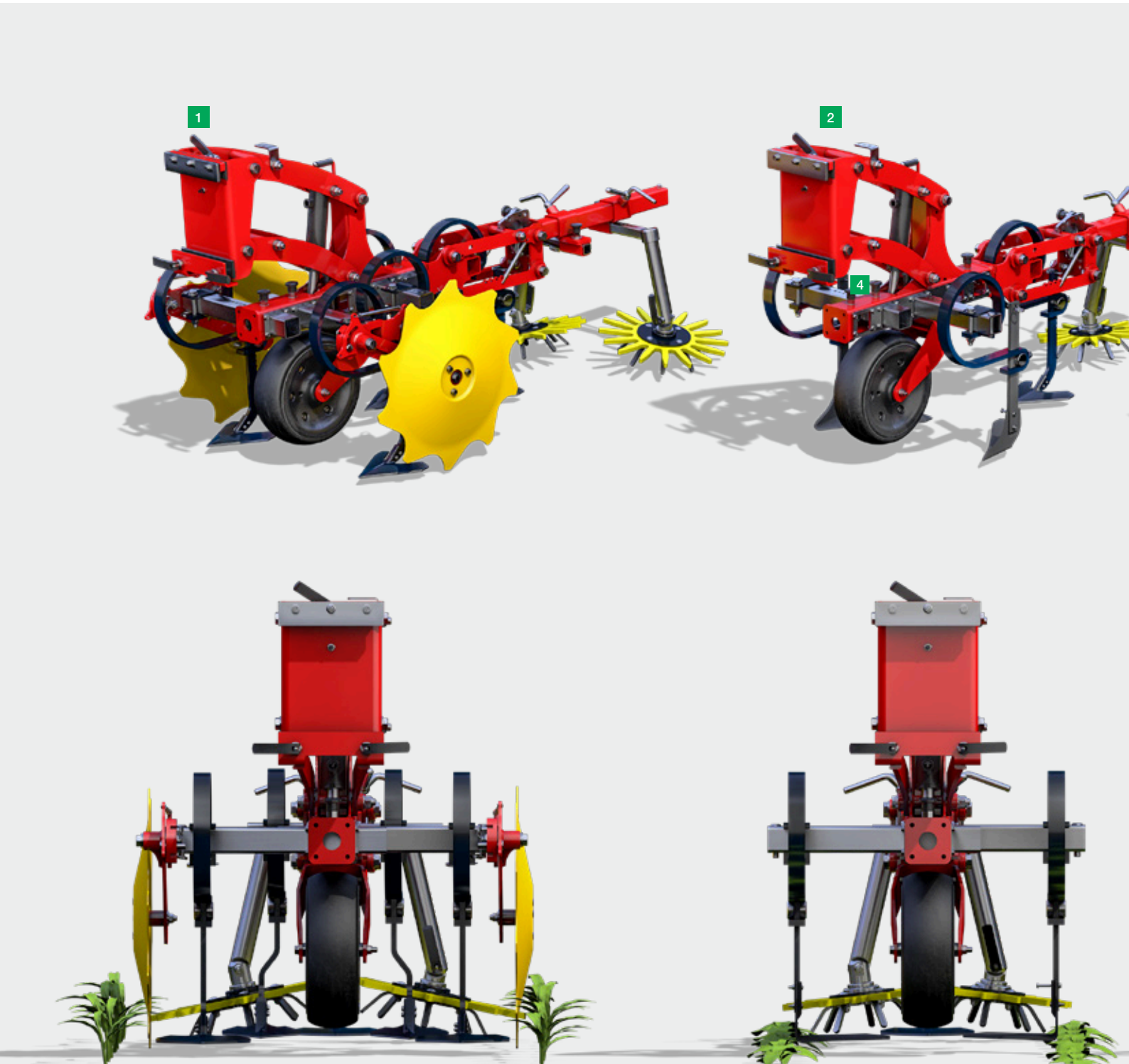
Am Werkzeugträger sind insgesamt 5 Steckplätze verfügbar. Ein Arbeitswerkzeug wird immer mittig positioniert. Serienmäßig wird der Träger mit 3 Werkzeugen ausgeliefert.

- Ganzflächiger ebener Schnitt wird gewährleistet
- Freie Auswahl der Werkzeuganordnung

8 Hackfeder

Alle Hackschare der FLEXCARE sind an einer Hackfeder angebracht. Dies gewährleistet einen sauberen Schnitt und optimale Krümelung des Bodens durch eine vibrierende Arbeitsweise bei gleichzeitig verringertem Zugkraftbedarf. Zusätzlich kann so jede Schar separat in seiner Arbeitstiefe angepasst und im Bedarfsfall schnell getauscht werden.

Klappbare Hacktechnik



1 Einsatzbeispiel: Mais – Reihenweite 75 cm

2 Einsatzbeispiel: Zuckerrüben – Reihenweite 45 - 55 cm

3 Einsatzbeispiel: Soja – Reihenweite 45 - 55 cm



Aufbau – flexibel und leicht

Der Aufbau des FLEXCARE Hackelements lässt sich genau auf Ihre Bedürfnisse abstimmen. Innerhalb kürzester Zeit lässt sich die FLEXCARE für unterschiedliche Einsatzzwecke umrüsten.

Einsatzbeispiel:

Mais – Reihenweite 75 cm

- Gänsefußschar 180 mm mit geradem Stiel (1x)
- Gänsefußschar 180 mm mit geradem Stiel (2x)
- Erweiterung Hackelement 800 mm
- Gänsefußschar 140 mm mit gekröpftem Stiel (2x)
- Pflanzenschutzscheiben
- Fingerhacken 370 oder 310 mm

Einsatzbeispiel:

Zuckerrüben – Reihenweite 45 - 55 cm

- Gänsefußschar 180 mm mit geradem Stiel (1x)
- Winkelmesser 180 mm mit geradem Stiel (2x)
- Erweiterung Hackelement
- Fingerhacken 310 oder 370 mm

Einsatzbeispiel:

Soja – Reihenweite 45 - 55 cm

- Gänsefußschar 180 mm mit geradem Stiel (1x)
- Gänsefußschar 180 mm mit geradem Stiel (2x)
- Flachhäufer 90 mm

■ = Standard, □ = optional

Klappbare Hacktechnik



Gänsefußschar 140 mm

Das Standardwerkzeug der FLEXCARE V.
Die Arbeitsbreite von 140 mm sorgt für maximale Einsatzflexibilität.

- Mit gekröpftem Stiel



Gänsefußschar 160 oder 180 mm

Die optionalen 160 oder 180 mm breiten Gänsefußschare sorgen für mehr Überschnitt und garantieren so ein sicheres Abtrennen der Beikräuter.

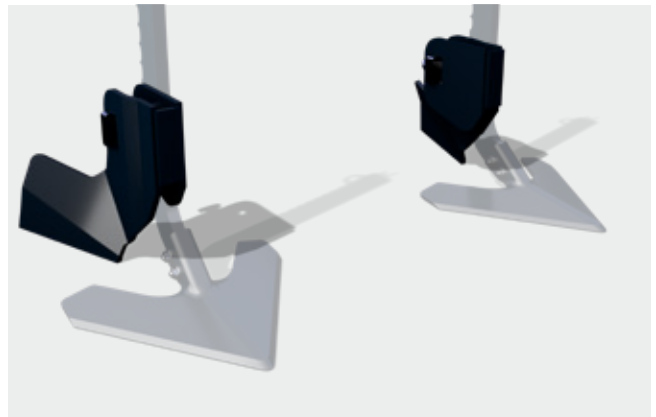
- Mit geradem Stiel



Winkelmesser 160 oder 180 mm

Die optionalen Winkelmesser erzeugen ein sauberes, scharfkantiges Schnittbild entlang des Hackbandes. Beim Hacken in frühen Wachstumsstadien wird der Erdfluss aktiv von der Pflanzenreihe wegbewegt und eine Verschüttung effektiv vermieden.

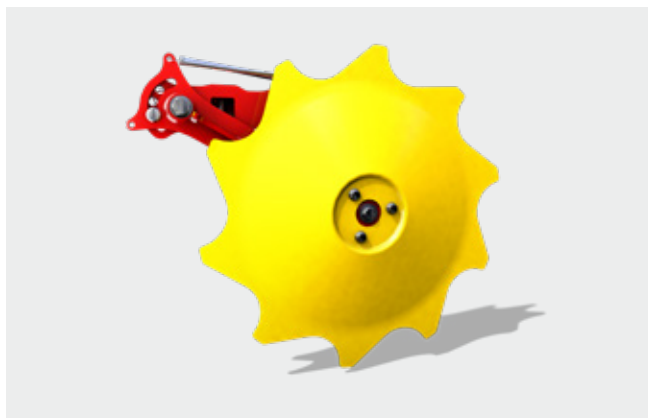
- Erweiterung bis 80 cm separat erforderlich
- Mit geradem Stiel



Flachhäufler 90 mm

Zum Anhäufeln innerhalb der Pflanzenreihe: Bei manchen Kulturen, z.B. in Soja oder Mais, kann Unkraut in der Reihe durch Verschüttung sehr gut reguliert werden. Gleichzeitig stellt sich häufig ein positiver Effekt auf die Kulturpflanze ein.

- Erfordert Gänsefußschar 180 mm mit geradem Stiel
- Klemmbefestigung am Scharstiel



Pflanzenschutzscheibe

Beim Einsatz mit Gänsefußscharen schützen großdimensionierte Pflanzenschutzscheiben die jungen Kulturpflanzen vor dem Verschütten.

- In oberer Position arretierbar
- Einfach abnehmbar



Fingerhacke 310 oder 370 mm

Die Fingerhacken werden mittels separatem Parallelogramm geführt. Dies gewährleistet eine optimale Konturführung und schonende Arbeitsweise.

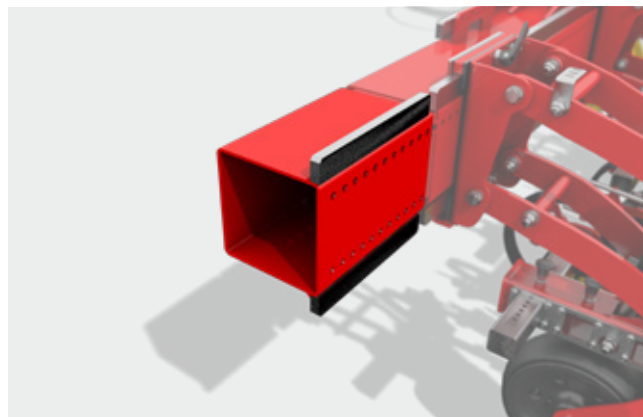
- Für das Arbeiten innerhalb der Reihen
- Mittlerer Härtegrad für alle Kulturen



Erweiterung bis 80 cm

Die optionale Erweiterung dient der Bearbeitung breiterer Reihenabstände bis 80 cm mit nur einem Hackelement. Damit können insgesamt fünf Hackschare an einem Werkzeugträger montiert werden.

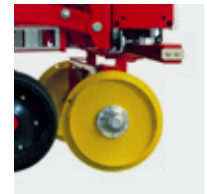
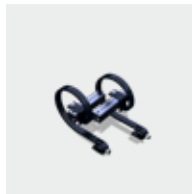
- Einschub inklusive Hackfeder



Rahmenerweiterung 30 cm

Mit der 300 mm breiten Rahmenerweiterung lässt sich die FLEXCARE noch variabler an Ihre Bedingungen anpassen. Teilweise für die asymmetrische Anpassung der Maschine an die vorherrschenden Reihenweiten erforderlich.

Zubehör



FLEXCARE

Hackelement
25 - 55 cm

Erweiterung
55 - 80 cm

Rahmenerweiterung
30 cm

Hydraulischer
Verschieberahmen

Spurkranzräder
weitenverstellbar

FLEXCARE V 4700	■	□	□	■	□
FLEXCARE V 6200	■	□	□	■	□
FLEXCARE V 9200	■	□	□	■	□



Gänsefußschare
140 mm, gekröpft

Gänsefußschare
160 mm, gerade

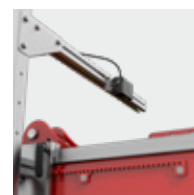
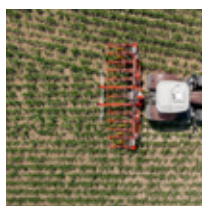
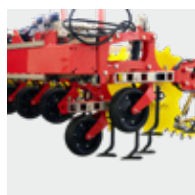
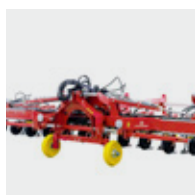
Gänsefußschare
180 mm, gerade

Winkelmesser
160 mm

Winkelmesser
180 mm

FLEXCARE V 4700	■	□	□	□	□
FLEXCARE V 6200	■	□	□	□	□
FLEXCARE V 9200	■	□	□	□	□

Wird oft zusammen gekauft



Hydraulischer
Zentralaushub

Hydraulischer
Einzelaushub

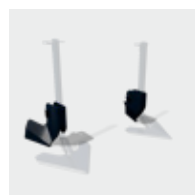
Section Control

Kameralenkung mit
einer Kamera

Zusatzkamera
zweite Seite

Kamera analog

☒	☐	☐	☐	☐	☐
☒	☐	☐	☐	☐	☐
☒	☐	☐	☐	☐	☐



Pflanzenschutz-
scheibe

Flachhäufler
90 mm

Parallelogramm für
Nachlaufwerkzeuge

Fingerhacke gelb
310 mm

Fingerhacke gelb
370 mm

Tasträder
16.0/9.50-8

☐	☐	☐	☐	☐	–
☐	☐	☐	☐	☐	–
☐	☐	☐	☐	☐	☒

Konfigurieren Sie Ihre persönliche Maschine.

■ = Standard, □ = optional

Technische Daten



FLEXCARE	V 4700	V 6200	V 9200
Arbeitsbreite	4,70 m	6,20 m	9,20 m
Maximale Anzahl Hackelemente	16	20*	20*
Minimale Anzahl Hackelemente	5	7	11
Transportbreite (m)	3,00 m	3,00 m	3,00 m
Transporthöhe (m)	2,50 m	3,35 m	3,90 m
Transportlänge (m)	2,20 m	2,20 m	2,20 m
Rahmendimension	180 x 180 mm	180 x 180 mm	180 x 180 mm
Rahmenhöhe	820 mm	820 mm	820 mm
Bereifung Tasträder	–	–	16.0/9.50-8
Eigengewicht	800 kg	875 kg	1.500 kg
Gewicht in Grundausstattung ¹	1.425 kg	1.650 kg	2.565 kg
Kraftbedarf	90 PS	110 PS	160 PS

* Gilt nur für ZentralausHub

¹ Grundmaschine + Spurkranzräder + Elemente mit 75 cm Reihenabstand



MyPÖTTINGER – Einfach. Jederzeit. Überall.

Profitieren Sie von zahlreichen Vorteilen

MyPÖTTINGER ist unser Kundenportal, das Ihnen wertvolle Informationen über Ihre PÖTTINGER Maschinen bietet.

Erhalten Sie individuelle Informationen und nützliche Tipps zu Ihren PÖTTINGER Maschinen in „Mein Maschinenpark“. Oder informieren Sie sich über die PÖTTINGER Produktpalette.

Mein Maschinenpark

Fügen Sie Ihre PÖTTINGER Maschinen dem Maschinenpark hinzu und vergeben Sie einen individuellen Namen. Sie erhalten wertvolle Informationen wie: nützliche Tipps zu Ihrer Maschine, Bedienungsanleitungen, Ersatzteillisten, Wartungsinformationen, sowie alle technischen Details und Unterlagen.

Infos zur Produktpalette

MyPÖTTINGER stellt Ihnen für alle Maschinen ab Baujahr 1997 maschinenspezifische Informationen zur Verfügung.

QR-Code vom Typenschild mit Smartphone oder Tablet einscannen oder unter www.mypoettinger.com bequem zu Hause mit Ihrer Maschinenummer abrufen. Sofort erhalten Sie eine Vielzahl an Informationen zu Ihrer Maschine wie Betriebsanleitungen, Ausstattungsinformationen, Prospekte, Fotos und Videos.



CLASSIC

DURASTAR

DURASTAR PLUS

Setzen Sie auf das Original

PÖTTINGER Original Parts – überzeugen durch höchste Funktionalität, Betriebssicherheit und Leistungsfähigkeit. Diesem Anspruch haben wir uns bei PÖTTINGER verschrieben.

Unsere PÖTTINGER Original Parts fertigen wir deshalb aus qualitativ hochwertigen Materialien. Jedes einzelne Ersatz- und Verschleißteil ist bei uns optimal auf das Gesamtsystem Ihrer Maschine abgestimmt. Denn unterschiedliche Boden- und Einsatzverhältnisse fordern oftmals eine individuelle Anpassung.

Wir gehen auf unsere Kundschaft ein und bieten mit den drei Verschleißteillinien CLASSIC, DURASTAR und DURASTAR PLUS für alle Anforderungen das richtige Paket. Originalteile machen sich bezahlt, denn Know-how lässt sich nicht kopieren.

Ihre Vorteile

- Sofortige und langfristige Verfügbarkeit
- Maximale Lebensdauer durch innovative Produktionsverfahren und die Verwendung hochwertigster Materialien
- Vermeidung von Funktionsstörungen durch perfekte Passgenauigkeit
- Bestes Arbeitsergebnis durch optimale Abstimmung auf das Gesamtsystem der Maschine
- Kostensenkung und Zeitersparnis durch längere Wechselintervalle der Verschleißteile
- Umfassende Qualitätsprüfung
- Ständige Weiterentwicklung durch Forschung und Entwicklung
- Weltweite Ersatzteilversorgung
- Attraktive, marktkonforme Preise für sämtliche Ersatzteile

Verschleißteillinien

CLASSIC bezeichnet die klassische Verschleißteillinie. Wir setzen damit den Maßstab für Original-Teile hinsichtlich Qualität, bestem Preis-Leistungs-Verhältnis und Zuverlässigkeit.

DURASTAR ist die Innovation am Verschleißteilmarkt – beständig, hochwertig, leistungsfähig und zuverlässig.

Extreme Einsatzbedingungen und Beanspruchung der Maschinen sind für Sie ganz normal? Dann ist die DURASTAR PLUS Linie die richtige Wahl.



Erfolgreicher mit PÖTTINGER

- Als Familienunternehmen seit 1871 Ihr zuverlässiger Partner
- Spezialist für Ackerbau und Grünland
- Zukunftsweisende Innovationen für herausragende Arbeitsergebnisse
- In Österreich verwurzelt – in der Welt zu Hause

Setzen Sie auf FLEXCARE

- Modularer Aufbau der Hackelemente für unterschiedliche Kulturen und Reihenbreiten von 25 bis 160 cm
- Einfache Verstellung von Hackelementen, Arbeits- und Nachlaufwerkzeugen sowie Pflanzenschutzelementen
- Integrierter, hydraulischer Verschieberahmen mit optionaler Kameralenkung für absolute Präzision
- Optionaler elektro-hydraulischer Einzelaushub der Hackelemente mit einstellbarem Auflagedruck

Informieren Sie sich jetzt:

PÖTTINGER Landtechnik GmbH

Industriegelände 1
4710 Grieskirchen
Österreich
Telefon +43 7248 600-0
info@poettinger.at
www.poettinger.at

PÖTTINGER AG

Mellingerstrasse 11
5413 Birmenstorf (Kt. Aargau)
Schweiz
Telefon +41 56 201 41 60
info@poettinger.ch
www.poettinger.ch

PÖTTINGER Deutschland GmbH

Servicecenter Landsberg
Justus-von-Liebig-Straße 6
86899 Landsberg am Lech
Deutschland
Telefon +49 8191 9299-0
landsberg@poettinger.at
www.poettinger.at

Verkaufs- und Servicecenter Hörstel

Gutenbergstraße 21
48477 Hörstel
Deutschland
Telefon +49 5459 80570-0
hoerstel@poettinger.at
www.poettinger.at