

Prasy rolujące
IMPRESS

 **PÖTTINGER**

The perfect flow



Przeptyw doskonały



Nowe prasy IMPRESS z serii 3000 to profesjonalne prasy rolujące. Dzięki innowacyjnemu przepływowi masy IMPRESS zapewnia najwyższą przepustowość przy maksymalnej ochronie paszy i zmniejszonym zapotrzebowaniu na moc. Komory prasujące sprawdzają się przy każdym materiale i w każdych warunkach. Zastosowanie nawet 32 noży gwarantuje najwyższą jakość cięcia, aż po krawędź balotu. Jedyna w swoim rodzaju, wysuwana z boku belka nożowa EASY MOVE znacznie ułatwia wymianę noży w prasie rolującej.

Spis treści

	Najlepsza pasza	4-5
	Niezawodność	6-15
	Maksymalna elastyczność	16-23
	Komfort	24-33
	Najwyższa jakość paszy	34-43
	Prasy stałokomorowe	44-47
	Prasy zmiennokomorowe	48-53
	Praso-owijarki	54-65
	Cyfrowa technika rolnicza	66-69
	Inteligentna obsługa i terminal ISOBUS	66-67
	Niezależna platforma przesyłu danych - agrirouter	68-69
	Akcesoria	70-71
	Dane techniczne	72-73

Najlepsza pasza



Podstawa Twojego sukcesu

Niezależnie od tego, czy jesteś rolnikiem czy przedsiębiorcą usługowym - pasza najwyższej jakości zawsze się opłaca. Skoncentrowanie się usługodawcy lub firmy handlującej paszami na uzyskaniu wysokiej jakości paszy daje korzyści w postaci lojalności zadowolonego klienta oraz duże szanse na pozyskanie nowych.

Najlepsza pasza nie powstaje dopiero podczas zbioru. Podstawowym warunkiem jest zdrowa, zasobna w składniki odżywcze i wyważona uprawa. Czynnikiem decydującym o zachowaniu pełnej wartości energetycznej roślin jest termin koszenia.

Gdy trawa jest już skoszona rozpoczyna się proces utraty energii. Im dłużej trawa leży, tym mniej energetyczna będzie pasza. Celem jest krótki czas zalegania na polu i uzyskanie optymalnej zawartości suchej masy, aby pasza zachowała swoją najwyższą jakość.

Gdy materiał jest zbyt suchy, proces kiszenia nie będzie optymalny, gdy jest zbyt mokry dochodzi do utraty energii przez wypływające soki.

Właściwa wysokość koszenia i zastosowanie technologii rolniczej PÖTTINGER z perfekcyjnym dopasowaniem do nierówności pola pozwala zachować czystość paszy i uzyskać jej maksymalną jakość.

Dla Twoich klientów

Usługodawca, działając w imieniu swojego klienta, powinien zebrać paszę najwyższej jakości.

Chcąc zyskać lojalnego klienta na długi czas, trzeba zadbać o to, aby był zawsze zadowolony z usług.

Ekonomiczny sukces rolnika zależy od jakości dostarczanej przez Ciebie paszy. Gdy rolnik, ze względu na niższą jakość paszy nie może w pełni wykorzystać potencjału swojego stada, może zrezygnować z Twoich usług i zlecić zbiór innemu usługodawcy.

To wystarczający powód, aby od samego początku zrobić wszystko, żeby zadowolić klienta.

Chcąc osiągnąć ten cel, warto oprzeć się na dobrych rozwiązaniach technicznych w maszynach PÖTTINGER, które potrafią optymalnie dopasować się do ukształtowania pola i dzięki temu ograniczyć ilość zanieczyszczeń w paszy. Maksymalna ochrona paszy i niezawodność działania to najważniejsze cechy tych maszyn. To ma podwójnie ważne znaczenie, bo po pierwsze zielonka po skoszeniu powinno krótko leżeć na polu, po drugie Ty musisz obsłużyć kolejnego klienta.



Dla Twoich zwierząt

Jako rolnik doskonale wiesz: Krowy dające dużo mleka potrzebują wysokiej jakości paszy podstawowej.

Przeżuwacze są wybredne w dobrze pokarmu. Jakość paszy, czyli jej wartości odżywcze, strawność, zapach i smak wpływają na to, ile paszy zjedzą Twoje zwierzęta.

Czysta, smaczna pasza objętościowa jest chętnie zjadana. Udział pasz treściwych może być zredukowany. To z jednej strony ogranicza koszty paszy, a drugiej strony sprzyja zdrowiu zwierząt.

Zdrowe krowy odwdzięczają się większą płodnością, dłuższym okresem laktacji i zdecydowanie większą produkcją mleka.

Ostatecznie Twoje korzyści to większy zysk wynikający z produkcji mleka bazującej na czystej i wysokiej jakości paszy.

Owijanie folią jest nieodzowne

„Dla mnie, jako usługodawcy, kwestia jakości paszy odgrywa kluczową rolę, ponieważ mam ambicję, by zawsze oferować lepszą jakość niż moi konkurenci. Ponieważ koszt przygotowania balotów z kiszonką nie jest niski i stanowi duże obciążenie dla budżetu gospodarstwa, ich jakość musi być nienaganna. Znaczący wpływ ma tu jakość cięcia i owijania folią. Dla mnie były to czynniki decydujące o wyborze maszyny, bo przecież zadowoleni klienci to także najlepsza reklama moich usług.

Istotną zaletą jest z pewnością podwieszony rotor z 32 nożami i wysuwaną belką nożową. Nawet najbardziej skrajnie położony nóż zapewnia równomierną, znakomitą jakość cięcia.

Zarówno mi, jak i moim klientom bardzo podoba się także duża gęstość sprasowanego balotu, od środka aż po ostatnią, zewnętrzną warstwę.”

Markus Gerner
Rolnik i usługodawca
Schärding | Austria

Niezawodność



Najwyższy priorytet

Podczas zbioru paszy najwyższy priorytet ma niezawodność. Niezależnie od tego, jak trudne są warunki, najważniejszym celem jest zebranie paszy o wymaganej jakości przed kolejnymi opadami deszczu. Awaria może szybko spowodować wielkie straty ekonomiczne. Ponadto w krótkim okresie żniw maszyny zastępcze często są trudno dostępne.

Dlatego niezawodny sprzęt PÖTTINGER IMPRESS jest niezastąpiony podczas zbiorów.

Niezawodność w każdych warunkach

Podczas prac nad nową prasą IMPRESS, firma PÖTTINGER szczególną uwagę poświęciła niezawodności.

Przepływ masy w płaszczyźnie stycznej do komory prasowania, optymalna początkowa wielkość balotu, a także użycie czterech walców startowych w prasach zmiennokomorowych gwarantuje sprawne nawijanie balotu od samego początku. Jest to zapewnione także w trudnych warunkach pracy, na przykład przy łamliwej słomie lub mokrej kiszonce, co wynika także z użycia maksymalnie 32 noży.

Ta niezawodność pras IMPRESS w połączeniu z krótkim cięciem to rozwiązania dotychczas niespotykane na rynku, zwłaszcza gdy chodzi o zbiór słomy.



Niezawodność działania

Nieważne czy słońce, czy deszcz, słoma, siano czy kiszonka – cechą wyróżniającą prasę rolującą PÖTTINGER IMPRESS jest niezawodność w każdych warunkach.

Krzywkowy podbieracz zbiera wszelkiego rodzaju pokos i przekazuje go do rotora. Nieważne, czy odbywa się to na mokrej trawie jesienią, czy na pochyłym zboczach, czy na jednym i drugim.

Na nowo zaprojektowany przepływ masy pozwala utrzymać czystość i sprawne działanie belki nożowej.

Wálki czyszczące gwarantują czystość pasów i sprawne obracanie balotów. Po uformowaniu balot może być owinięty folią lub siatką.

38 000 balotów na jednym zestawie pasów

„Używamy maszyn PÖTTINGER już od 25 lat i jesteśmy z nich zadowoleni. Z tego powodu w 2016 r. zakupiliśmy prasę IMPRESS 155 V PRO. Obecnie ma na liczniku już 38 000 balotów, z czego ok. 75% to słoma, a 25% siano.

Do tej pory główne łańcuchy napędowe wymienialiśmy tylko raz, a mniejsze łańcuchy dwa razy. Pasy cały czas są oryginalne. Prasa pracuje bardzo niezawodnie i wykonuje kawał dobrej roboty. To typowe dla sprzętu PÖTTINGER.”

Inż. Vít Řehounek
ZEAS a.s. Pod Kunětickou horou
powiat Pardubice | Republika Czeska

Niezawodność





Przepływ doskonały

Jedną z głównych cech pras PÖTTINGER IMPRESS jest styczna płaszczyzna przepływu masy. Pasza jest podawana przez rotor i wprowadzana w płaszczyźnie stycznej do komory prasowania. Ten niezakłócony, prosty przepływ – bez jakiegokolwiek zmiany kierunku przepływu paszy – nie tylko chroni paszę. Oznacza także niższe zapotrzebowanie na moc i zwiększenie przepustowości.

Sterowany podbieracz

Wydajne podbieranie każdego rodzaju pokosu

Rotor LIFTUP

Wysoka przepustowość

Zamontowana u góry belka nożowa

Szczeliny pomiędzy nożami i ich zabezpieczenie pozostają czyste

Rotor czyszczący (kanał)

Utrzymuje w czystości obszar podawania siatki

Walce startowe

Pewne rozpoczęcie nawijania balotu

Niezawodność



Sterowany podbieracz

Palce podbieracza prasy IMPRESS są podparte na środku i popychane po obu stronach przez stalowe krzywki. Taka konstrukcja podbieracza ma następujące zalety:

- Lekko opóźnione ruchy palców zapewniają lepsze dopasowanie do ukształtowania podłoża bez ocierania o nierówności
- Aktywne przenoszenie paszy na rotor poprzez wykorzystanie całej długości palców aż do miejsca tuż przed rotorem (punkt docelowy)
- Palec zanurza się w paszy pod kątem prostym, co zapobiega jej wciąganiu
- Rzadsze wyczesywanie paszy dzięki niższej prędkości obrotowej, a tym samym lepsza jakość cięcia (mniejsza zawartość źdźbeł wzdłużnych)
- Niska prędkość obrotowa zmniejsza „rzucanie”
- Sprawne podbieranie podczas jazdy w dół zbocza
- Maksymalna wydajność podawania również przy dużej prędkości jazdy
- Niezawodne podbieranie w trudnych warunkach zbioru

Centralne zawieszenie podbieracza umożliwia wychylenie poprzeczne na odcinku 120 mm. Boczne kółka kopiujące o łatwo regulowanej wysokości prowadzą podbieracz po nierównościach terenu. Kółka kopiują podłoże dokładnie w punkcie zagłębienia się palców.

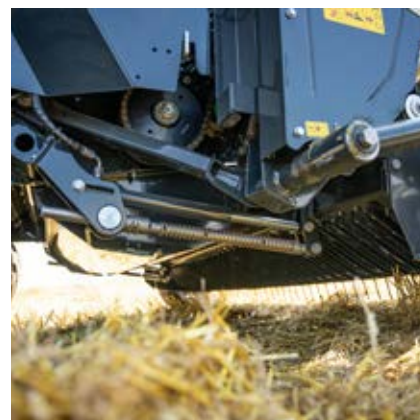
Perfekcyjny przepływ masy przy dużych prędkościach jazdy

Regulowana rolka dogniatająca pokos o średnicy 200 mm oraz regulowane pręty wlotowe zapewniają doskonały przepływ paszy również przy dużych prędkościach jazdy. Cała jednostka może podążać za poprzecznym wychyleniem podbieracza, co zawsze gwarantuje optymalne działanie.



Dwa ślimaki doprowadzające

Dwa ślimaki doprowadzające zapewniają po obu stronach optymalne prowadzenie paszy. Szczególnie przy suchej paszy ślimaki aktywnie przyczyniają się do zwiększenia przepustowości.



Maksymalna szerokość to maksymalna wydajność

Dzięki maksymalnej szerokości roboczej aż 2,30 m również szerokie pokosy są zbierane szybko i czysto. Podbieranie pokosu i jazda w zakręcie są teraz dużo łatwiejsze, co tym samym odciąża kierowcę.

Dostosowanie wysokości do potrzeb

Regulowane na wysokość koła kopiujące o wymiarach 16 x 6,5 – 8 odpowiadają za prowadzenie podbieracza. Dzięki funkcji prowadzenia pływającego podbieracz może pracować bez kół kopiujących. Wysokość opadania można ograniczyć w 8 pozycjach. W razie potrzeby podbieracz może unosić się do góry.

Zredukowana siła nacisku

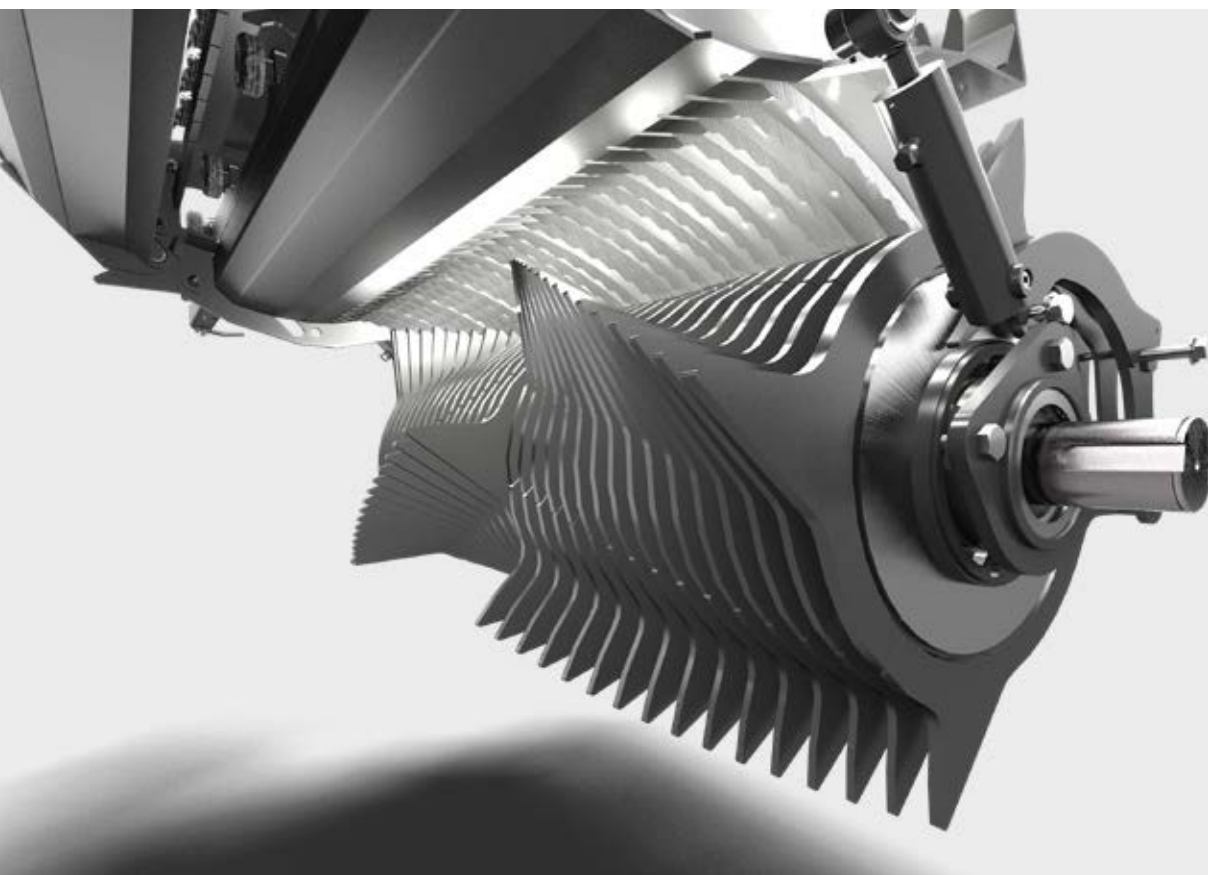
Wymagające warunki mogą sprawić, że konieczna będzie regulacja nacisku podbieracza na podłoże. Siła nacisku może zostać zredukowana do ok. 100 kg poprzez sprężynę odciążającą. Jest to szczególnie korzystne na podmokłym i bagnistym terenie, gdyż pozwala chronić wrażliwą darr.

Dwie szerokości podbieracza

■ IMPRESS MASTER:
standardowo 2,05 m, ze sztywnymi kołami kopiującymi,
opcjonalnie 2,30 m, z podatnymi skrętnie kołami kopiującymi.

■ IMPRESS PRO:
standardowo 2,30 m, z podatnymi skrętnie kołami kopiującymi.

Niezawodność



Rotor LIFTUP

Cechą szczególną rotorów pras PÖTTINGER IMPRESS jest ich kierunek obrotu. Podają one zebrany materiał ponad sobą. Dzięki średnicy 650 mm osiągają przy tym ogromną przepustowość.

Konstrukcja rotora jest zawsze dostosowana do wymagań danej maszyny. Na przykład, oprócz prostego rotora wspomagającego przepływ masy, istnieje możliwość wyboru dwóch rotorów tnących z 16 lub 32 nożami. Palce rotora wykonane są z wytrzymałej stali i zapewniają płynną i bezpieczną pracę.

Pewny start procesu formowania balotu

Dzięki technologii LIFTUP rotor prowadzi paszę w płaszczyźnie stycznej do komory, gdzie jest wprawiana w ruch obrotowy przez 4 walce startowe. Rotor dodatkowo wspomaga obracanie, ponieważ cały czas podaje nową paszę w kierunku obrotów do płaszcza balotu, gdzie może być odebrana bez zmiany kierunku przepływu.

Zamontowana u góry belka nożowa

Technika LIFTUP umożliwiła wbudowanie belki nożowej ponad rotorem. Tym samym noże są umieszczone powyżej rotora. Ponieważ grawitacja sprawia, że zanieczyszczenia opadają na dół, brudne szczeliny nożowe należą od teraz do przeszłości. Noże mogą się niezawodnie wsuwać i wysuwać, a ich zabezpieczenie działa bez przeszkód. W przypadku blokady w obszarze rotora, dno komory cięcia może być również przesuwane hydraulicznie, aby stworzyć dodatkową przestrzeń.





Efekt rozpościerania zapewniający doskonały kształt balotów

Dzięki opatentowanemu układowi przesuniętych względem siebie gwiazd rotora w kształcie litery V, komora prasowania jest automatycznie równomiernie i szeroko wypełniana. Dzięki temu nie trzeba wciąż korygować kierunku jazdy lewo/prawo, aby uzyskać dobrze uformowany balot. Mimo wszystko powstają stabilne, kształtne baloty, a ponadto zwiększa się komfort kierowcy.



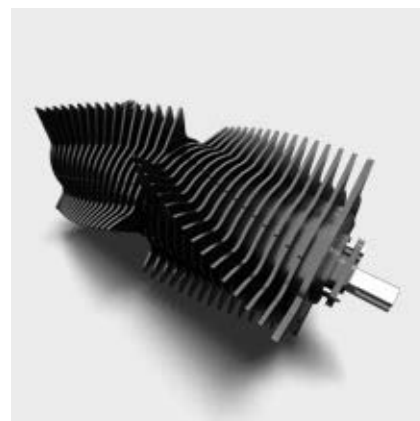
Rotor podający

Rotor podający jest montowany w prasach zmiennokomorowych bez belki nożowej. Poszczególne palce mają grubość 10 mm.



Rotor tnący

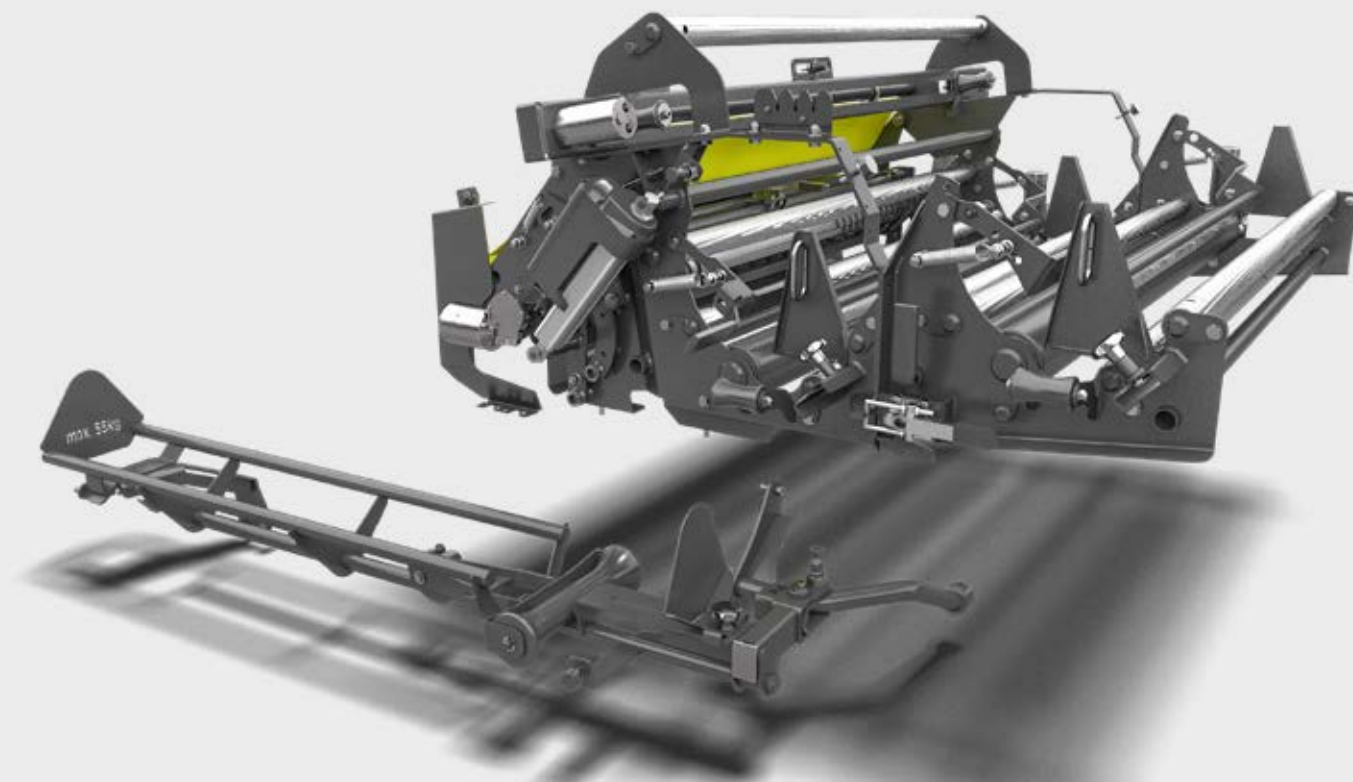
Rotor tnący z maks. 16 nożami jest zaopatrzony w podwójne palce. Każdy palec ma przy tym grubość 6 mm.



Rotor krótkiego cięcia

Niezwykle wytrzymały rotor z pojedynczymi palcami o grubości 10 mm przeciąga paszę przez maksymalnie 32 noże.

Niezawodność



Owijanie jest kluczowe

Siła zgniotu, najkrótsze cięcie i największa przepustowość są na nic, jeśli owijanie nie działa jak należy.

Oprócz maszyny ważną rolę odgrywa również rodzaj materiału do owijania oraz czynniki zewnętrzne, takie jak temperatura czy wilgotność.

Firma PÖTTINGER opracowała aparat owijający, który radzi sobie z tym wszystkim i może być indywidualnie dostosowany do aktualnych potrzeb.

Uchwyt rolki i hydrauliczny hamulec przytrzymują i hamują rolę siatki lub folii od zewnątrz. Uszkodzone rdzenie kartonowe nie stanowią już problemu. Siłę hamowania można wygodnie ustawić na terminalu.

Lepsze prowadzenie

Jednostka podająca zapewnia bezpieczne wsunięcie siatki do komory prasy oraz zakończenie procesu owijania przez odcięcie.

Aby czas owijania był jak najkrótszy, jednostka podająca ustawia się w pozycji oczekiwania na krótko przed sprasowaniem belki, dzięki czemu może szybciej zadziałać w reakcji na sygnał do owijania.

Liczbę warstw i siłę hamowania (napężenie) można wybrać na terminalu, gdzie są zapisywane oddzielnie dla siatki i folii. Początek owijania można wskazać ręcznie lub poprzez funkcje automatyczne.



Owijanie modułowe

Niezależnie od tego, czy chodzi o owijanie w siatkę czy folię — podstawowe elementy są takie same. W modelach PRO standardowe owijanie siatką może być opcjonalnie rozbudowane o owijanie folią i uzupełnione o dodatkowy uchwyt na rolkę. Bez względu na to, czy jest to prasa stała- czy zmiennokomorowa, w wersji solo (F/V) czy jako praso-owijarka (FC/VC).



Owijanie siatką

Standardowy aparat owijający zawiera uchwyt rolki z hydraulicznym hamulcem. Siatka jest szeroko rozciągana w zespole prowadzącym aż do krawędzi balotu lub dalej, w zależności od szerokości siatki. W ten sposób powstają cylindryczne baloty bez środkowego przewężenia. Idealne do pakowania, transportu i przechowywania.

Maksymalny rozmiar rolki z siatką do owijania to 310 mm średnicy i 1400 mm szerokości.

Owijanie folią

Standardowy uchwyt rolki może zostać rozbudowany o zespół do wiązania warkoczowego umożliwiający wiązanie folii. Wiązanie warkoczowe oznacza, że folia jest wiązana na początku i końcu owijania. Poprawia to właściwości podczas wsuwania, a tym samym zwiększa niezawodność. Proces owijania może być monitorowany za pomocą dołączonej kamery.

Poprzez zmianę rolki i odpowiednie nawleczenie oraz wstępny wybór ustawień w terminalu możliwe jest przełączanie pomiędzy siatką a folią.

Drugi uchwyt na rolkę

Dodatkowy uchwyt na rolkę z hamulcem eliminuje konieczność wyjmowania i wkładania ciężkich rolek przy zmianie z folii na siatkę. Oba typy rolek można załadować, a następnie szybko i łatwo wymienić poprzez ręczne przeciągnięcie materiału do owijania. Przy wyborze danego rodzaju siatki lub folii terminal zawsze przywołuje ostatnio ustawione wartości liczby warstw lub siły hamulca.

Drugi uchwyt na rolkę można odchylić na zewnątrz dla ułatwienia dostępu.

Maksymalna elastyczność



Jedna do wszystkiego

Zasadniczym założeniem przy konstruowaniu prasy rolującej IMPRESS było zapewnienie maksymalnej elastyczności użytkowania.

Zmiana prasowanego materiału często wymaga przestawienia ustawień maszyn, aby dopasować je do warunków pracy. Na przykład krótkie cięcie i maksymalna gęstość prasowania są pożądane w przypadku kiszonki, ale mniej w przypadku zbioru siana. Szczególnie w użytkowaniu kontraktowym wymagania mogą się zmieniać kilka razy dziennie. PÖTTINGER oferuje użytkownikowi wiele rozwiązań, które pozwalają szybko i sprawnie dokonać zmiany ustawień. Dzięki temu IMPRESS jest niezawodna i wszechstronna w pracy.

Granice zdefiniowane na nowo

Prasa stałokomorowa jest nadal uważana na całym świecie za niezastąpioną w przypadku kiszonki, ale obecnie prasy zmiennokomorowe pozwalają na elastyczną zmianę nie tylko wielkości balotów, ale również zbieranego materiału.

Okrzyknięta przez prasę branżową „wyzwaniem”, prasa IMPRESS V wyznacza nowy standard zmiennokomorowych pras rolujących. Dzięki dużej gęstości sprasowania, wysokiej przepustowości i najniższemu zapotrzebowaniu na moc pomimo najkrótszej długości cięcia, całość robi przekonujące wrażenie i jest to najbardziej energooszczędna prasa w tym porównaniu.*

*Źródło: LANDWIRT 2/2021 „Porównanie 6 zmiennokomorowych pras rolujących”



Krótkie z założenia

Belka nożowa w znacznym stopniu przyczynia się do wszechstronności prasy rolującej. Firma PÖTTINGER, lider na rynku przyczep samozbierających, wie jak to zrobić. Krótkie cięcie na kisonkę, długie cięcie na siano dosuszane i słomę w zależności od potrzeb. Dzięki 32 nożom i teoretycznej długości cięcia wynoszącej 36 mm, po raz pierwszy w prasach rolujących uzyskano jakość cięcia na poziomie przyczep samozbierających.

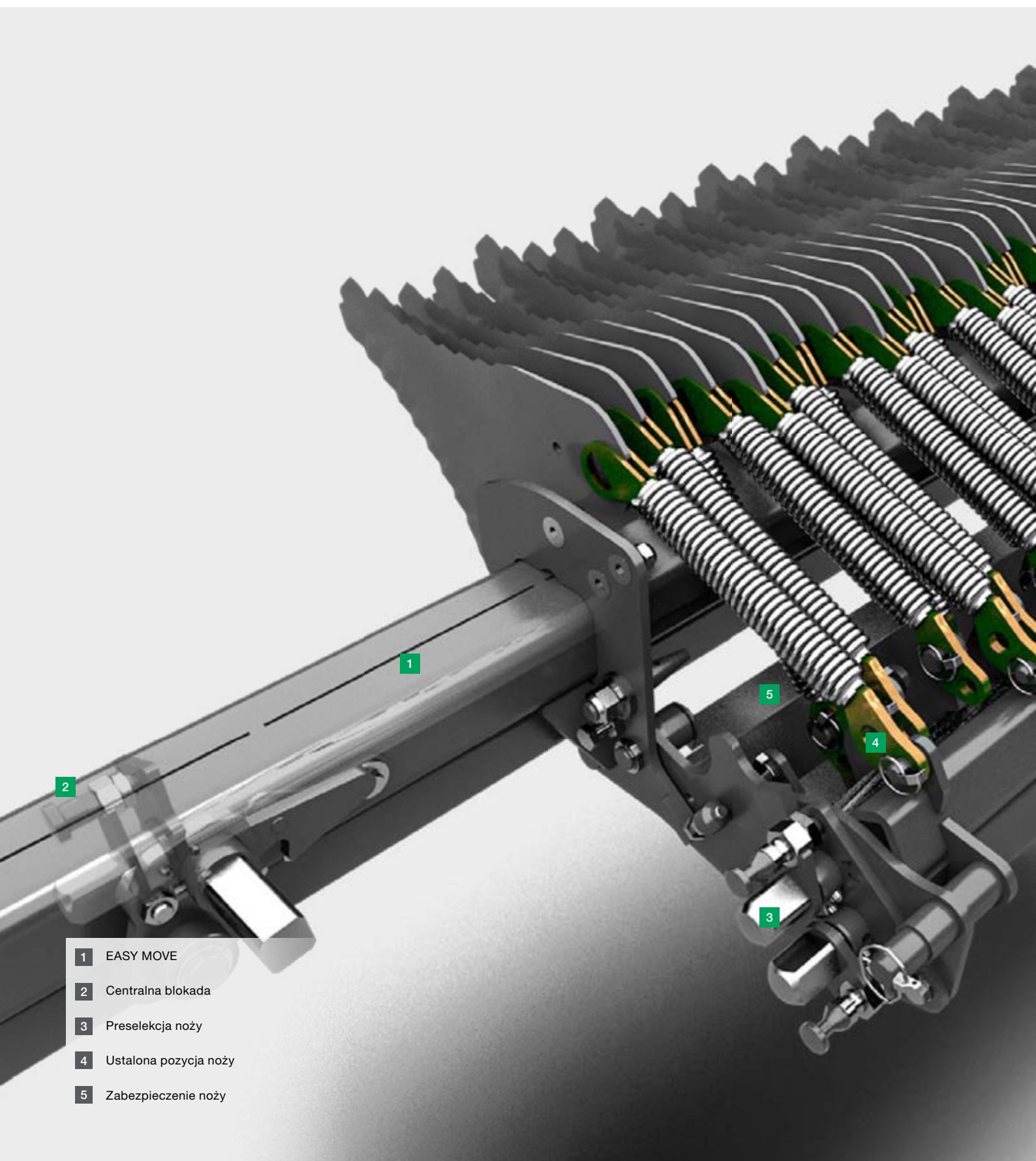
Włoskie gospodarstwo docenia elastyczność zastosowania

Gospodarstwo rolne Azienda Agricola Boldini Filli s.s. ma szeroką paletę upraw. Każda z nich jest obsługiwana przez prasę IMPRESS. „Jesteśmy pod wrażeniem jakości i wydajności tej prasy. Optymalna jakość cięcia i perfekcyjne kopiowanie nierówności pola przez tę maszynę zapewniają nam paszę najwyższej jakości. Od razu wykorzystaliśmy IMPRESS do zbioru kisonki, siana i słomy. Efekty pracy są przekonujące”.

Również we współpracy z ciągnikiem o mocy 100 KM prasa IMPRESS robi to co trzeba, mówi Boldini.

Giancarlo Boldini
Dyrektor Azienda Agricola Boldini Filli s.s.
Mediolan | Włochy

Maksymalna elastyczność





Belka nożowa

Kolejną cechą charakterystyczną prasy PÖTTINGER IMPRESS jest konstrukcja belki nożowej.

Technologia LIFTUP umożliwiła zabudowanie belki nożowej ponad rotorem. Tym samym noże są umieszczone powyżej rotora. Do wyboru są dwa rodzaje belek nożowych (16 noży w wersji MASTER lub 32 noże w wersji PRO). Obydwie mają taką samą konstrukcję:

Wysuwana belka nożowa EASY MOVE

Większy komfort

Centralna blokada

Większe bezpieczeństwo

Preselekcja noży (przełączanie grupowe)

Większa elastyczność

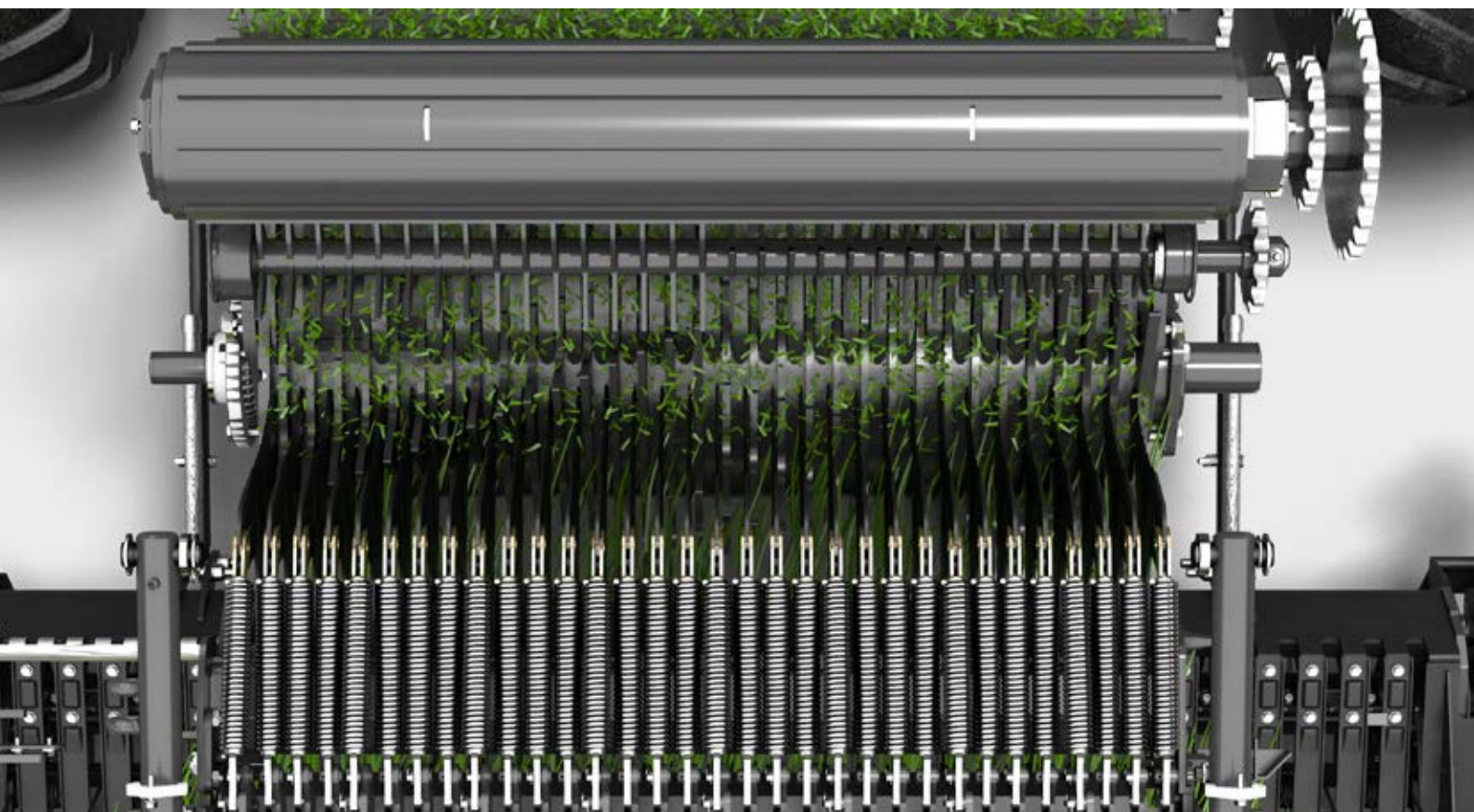
Ustalona pozycja noży (noże zawsze aktywne)

0 do 8 noży

Zabezpieczenie noży

Najwyższa jakość cięcia

Maksymalna elastyczność



Jednakowa długość cięcia na całej szerokości

Firma PÖTTINGER nie uznaje kompromisów przy rozmieszczeniu noży krawędziowych. Długość cięcia jest utrzymywana na stałym poziomie na całej szerokości balotu.

Dzięki stycznemu przepływowi, skoszony materiał jest pobierany bezpośrednio do płaszcza balotu i zagęszczany pod wysokim naciskiem prasy. W ten sposób balot powstaje warstwa po warstwie. Zapewnia to jego bardzo wysoką stabilność.

Zawsze pełna elastyczność

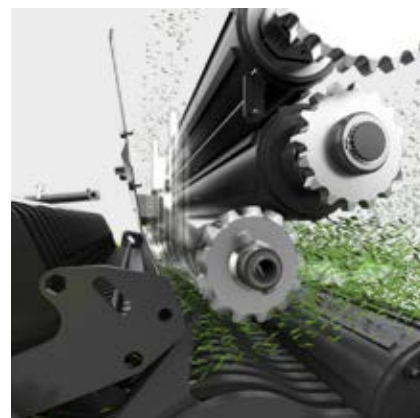
Praca odbywa się zawsze z pełnym zestawem noży, a w razie potrzeby można szybko zareagować na zmieniające się warunki poprzez łatwe wybranie danej grupy noży i w ten sposób realizować różne długości cięcia. Dzięki zawsze czystej szczelinie nożowej, która nie wymaga czyszczenia, zmiana grupy noży odbywa się wygodnie i bez wysiłku. Jest to zaletą położonej u góry belki nożowej.



Zawsze ostre

Odwracalny nóż TWIN BLADE ma dwie krawędzie tnące. Wystarczy obrócić nóż, aby zestaw ostrych noży znów był w użyciu. Jakość cięcia wzrasta, zapotrzebowanie na moc maleje.

W ten sposób z jednym zestawem można spokojnie pracować przez cały dzień.



Zabezpieczenie pojedynczych noży

Każdy nóż jest osobno zabezpieczony przez własną sprężynę. Jeżeli do rotora dostanie się ciało obce, wypycha ono nóż do tyłu. Gdy ciało obce się przedostanie, nóż automatycznie wraca do pierwotnego położenia. Nóż jest chroniony przed uszkodzeniem i nie ma powodu do przestoju.

Przełączanie grup noży

Dzięki seryjnemu wyposażeniu w przełączanie grup noży możliwa jest szybka reakcja na zmieniające się warunki. Zmiana grupy noży pozwala zmodyfikować długość cięcia lub zachować na później zestaw ostrych noży.

Możliwości grupowania:
MASTER 0 – 16 / 8 / 8 noży
PRO 0 – 32 / 16 / 16 noży

Rotor zgarniacza

Krótkie długości cięcia mogą prowadzić do zwiększonych strat okruskowych. Zsuwnia i oddzielny rotor aktywnie zawracają straty z przedniej komory prasowania do strumienia prasowanego materiału. Jest to zdecydowana zaleta, szczególnie w przypadku lucerny, ponieważ cenne fragmenty liści są szczególnie bogate w składniki odżywcze.

Maksymalna elastyczność

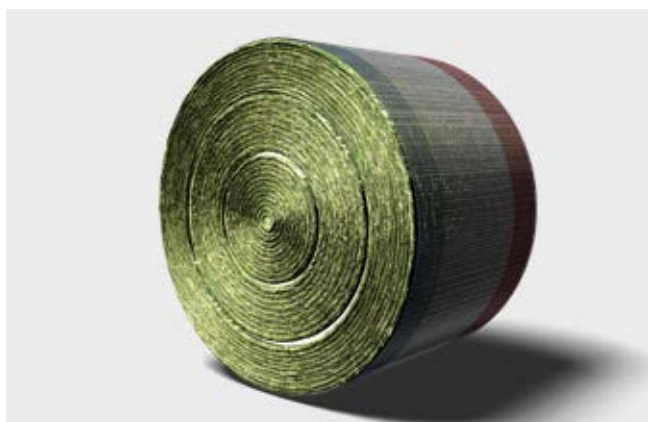


Zagęszczanie wedle potrzeb

Zagęszczane, ciężkie baloty pozwalają zmniejszyć liczbę balotów. Pozwala to zaoszczędzić folię lub siatkę, ale przede wszystkim obniża koszty transportu. Krótко cięty materiał można łatwiej zagęścić. Jednak nie zawsze mocno zagęszczone baloty są pożądane. Jeżeli siano wymaga dosuszenia bądź napowietrzenia, potrzebna jest prasa, która elastycznie dostosuje się do wymagań. Nacisk prasy IMPRESS można szybko ustawić z kabiny ciągnika.

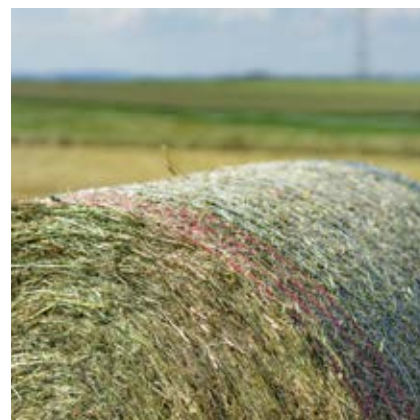
Wielkość balotów wedle potrzeb

O wielkości balotów decyduje ich przeznaczenie. Istotne mogą być też uwarunkowania topograficzne oraz logistyczne bądź związane z przyszłym magazynowaniem. Podczas gdy za pomocą prasy stałokomorowej wykonuje się baloty o wielkości ok. 1,3 m, prasa zmiennokomorowa zapewnia w tym względzie bezstopniową elastyczność w zakresie 0,8 – 1,55 m, a nawet do 1,85 m. Ustawienia rozmiaru balotów dokonuje się wygodnie na terminalu.



Regulacja siły zgniotu

Prasy zmiennokomorowe IMPRESS V są seryjnie wyposażone w 3-strefową regulację siły zgniotu. Za pomocą napinacza pasa można ustawić różną siłę nacisku w poszczególnych obszarach balotu. W ten sposób można uzyskać baloty z miękkim rdzeniem, sztywniejszą strefą środkową i stabilizującą, wysoko zagęszczoną strefą zewnętrzną. Wszystkie parametry, takie jak obszary stref i siłę nacisku można bezstopniowo ustawiać z poziomu terminala.



Kiszonka

Krótkie cięcie na 36 mm prowadzi do lepszej zwartości, a tym samym do większej masy balotu. Wysoko zagęszczony zwiednięty materiał szybciej i pewniej obniża swą wartość pH i tym samym osiąga lepszą stabilność fermentacji. Ponadto krótko ciętą kiszonkę szybciej i łatwiej się rozdrabnia. Pozwala to zaoszczędzić czas i energię. Opcjonalne owijanie folią płaszczową dodatkowo podnosi jakość kiszonki.

Słoma

Krótko ciętą słomę można łatwiej zagęścić. Bezpośrednią konsekwencją tego jest wyższa masa i mniejsza liczba balotów. W późniejszym czasie dodatkowo pozwala to oszczędzić na ponownym rozdrabnianiu, które ponadto często powoduje powstawanie dużej ilości pyłu. Słoma krótko pocięta przez prasę IMPRESS ma większą chłonność. Ponadto, dzięki krótkiemu cięciu, baloty dają się łatwiej rozdrobnić i znacznie lepiej wymieszać z paszą. Na polu prasy z belką nożową są znacznie bardziej ekonomiczne pod względem zużycia paliwa niż prasy z sieczkarnią zamontowaną z przodu.

Siano

Przy pracy z sianem noże często nie są potrzebne lub ich liczba jest znacznie zredukowana. Indywidualna liczba noży pozwala na szybkie dostosowanie do warunków. Dodatkowo siano daje się optymalnie zagęszczać w celu późniejszego dosuszenia lub nawet aktywnego napowietrzania. Dzięki regulacji siły zgniotu w prasie zmiennokomorowej można doskonale wyregulować miękki rdzeń balotu znany z pras stałokomorowych. W ten sposób można drastycznie obniżyć koszty energii przy napowietrzaniu balotów.

Komfort



Komfortowo przez cały dzień

Podczas sezonu dni robocze są długie. Tym ważniejsze jest to, aby praca była, jak najbardziej komfortowa. Dzięki temu jako operator maszyny pozostajesz zrelaksowany i możesz pracować efektywnie. Oferta wyposażenia prasy IMPRESS jest bardzo szeroka i wpływa na podniesienie komfortu pracy. Wersja IMPRESS PRO może dodatkowo poszczycić się szeregiem funkcji automatycznych. Idealne rozwiązanie, aby móc osiągnąć maksymalną dzienną przepustowość.

Komfort i bezpieczeństwo

Dzięki wysuwanej belce nożowej EASY MOVE prace konserwacyjne mogą być wykonywane poza prasą, a tym samym poza strefą zagrożenia klapy tylnej. Praca przy nożach odbywa się w pozycji wyprostowanej. Zapewnia to maksymalne bezpieczeństwo pracy i pozwala uniknąć brudnej roboty, ponieważ nie trzeba wchodzić do wnętrza prasy.

Zakleszczanie się noży nie jest już problemem, ponieważ szczeliny nożowe pozostają zawsze czyste dzięki górnemu położeniu belki nożowej.

Tak oto długi dzień pracy staje się przyjemnością.



Przyjemność z pracy

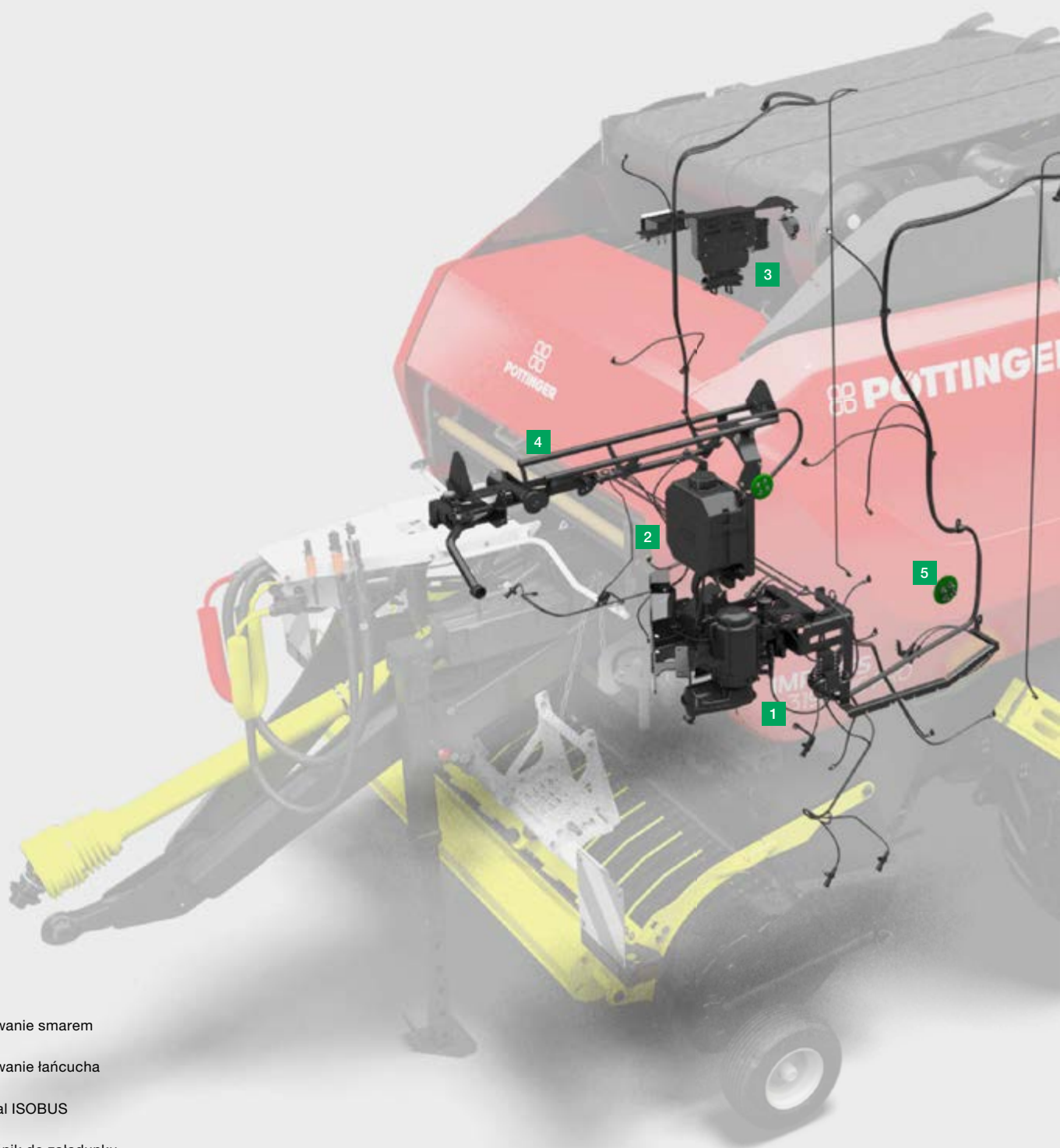
Łatwa obsługa, wygodna wymiana rolek i szybka konserwacja zwiększają przyjemność z użytkowania maszyny i motywują operatora. Zmotywowani kierowcy silniej identyfikują się z maszyną, a co za tym idzie, ostrożniej się z nią obchodzą. To korzyść dla wszystkich.

Oszczędność czasu dzięki automatyce klapy tylnej

Stéphane Simon z GAEC Simon we Francji jest zachwycony: „IMPRESS daje mi dużą elastyczność, zarówno podczas zbioru słomy, jak i trawy. Podczas pracy cenię sobie dokładność zbioru i wydajność wahliwego podbieracza, wysoką jakość cięcia z 32 odwracalnymi nożami oraz perfekcyjny kształt balotów. Szczególnie podoba mi się automatyka klapy tylnej, która oszczędza mi sporo czasu.”

Stéphane Simon
Dyrektor
Normandia | Francja

Komfort



- 1 Smarowanie smarem
- 2 Smarowanie łańcucha
- 3 Terminal ISOBUS
- 4 Podnośnik do załadunku
- 5 Czujnik wilgoci



Maksymalny komfort pracy

Prasa PÖTTINGER IMPRESS jest tak zaprojektowana, by zapewniała wysoki komfort obsługi. Oczywiście jest wyposażona w smarowanie łańcucha oraz wyjątkową belkę nożową EASY MOVE. Oprócz sprzętu, codzienną pracę ułatwia także oprogramowanie. Szczególną uwagę zwrócono na to zwłaszcza w modelach PRO.

Smarowanie smarem

Szybko wykonane

Smarowanie łańcucha

Duży zasobnik

Terminal ISOBUS do sterowania funkcjami automatycznymi

Ułatwiają Twoją pracę każdego dnia

Podnośnik do załadunku

Ułatwiona zmiana rodzaju siatki lub folii

Czujnik wilgoci

Maksymalne wykorzystanie dnia przy suchej paszy

Oświetlenie

Ułatwia pracę także w nocy

EASY MOVE

Większy komfort



EASY MOVE

Wyjątkowe rozwiązanie w prasach rolujących

Wysuwane lub odchylane na zewnątrz belki nożowe znane są przede wszystkim z przyczep samobieżających. Model PÖTTINGER IMPRESS umożliwia osiągnięcie tego komfortu także w prasach rolujących. W rezultacie możliwa jest praca w pozycji wyprostowanej, poza obszarem zagrożenia klapy tylnej. Ergonomicznie i bezpiecznie. Przelączanie grup noży jest możliwe także bez wysuwania belki. Dzięki górnemu położeniu belki nożowej w modelu IMPRESS nie są potrzebne noże ślepe. Szczeliny nożowe pozostają zawsze czyste.

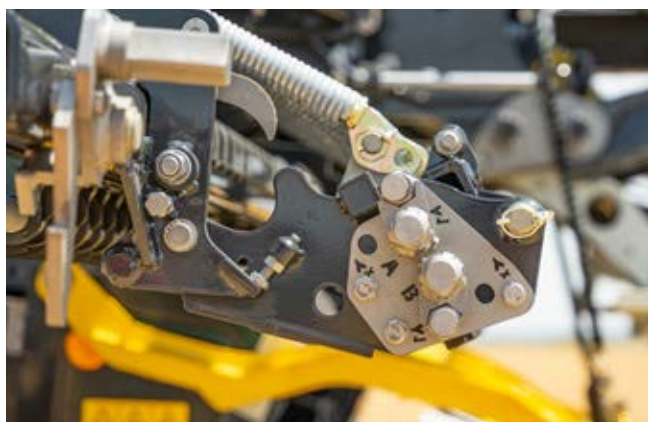
Wymiana noży

Wymiana noży odbywa się łatwo i szybko.

- Opuść podbieracz, wsuń noże
- Zdejmij siłowniki, odblokuj i wyciągnij belkę nożową
- Odblokuj noże
- Obróć noże, zdejmij lub pogrupuj na nowo
- Zablokuj noże
- Wsuń belkę nożową, zawieś siłowniki, wsuń noże

Kluczowe narzędzie, jakim jest dźwignia belki nożowej, znajduje się przy tym w zasięgu ręki na prasie. Jest ono potrzebne do takich funkcji mechanicznych, jak odblokowanie i wybór noży.

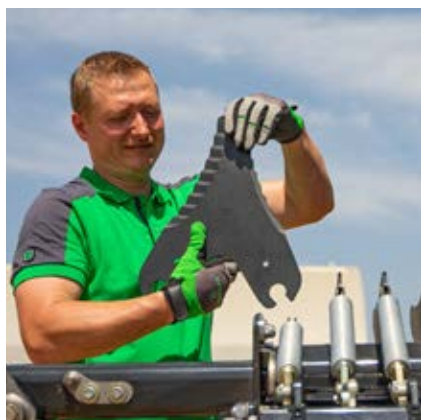
Błędna obsługa jest wykluczona dzięki przemyślanym rozwiązaniom mechanicznym – nie można wsunąć belki nożowej, jeżeli noże nie będą zablokowane.



Przełączanie grupowe

Mechaniczne przełączanie grupowe jest seryjnie montowane w modelach IMPRESS MASTER oraz PRO. Wstępny wybór odbywa się poprzez przekręcenie wałków sterujących za pomocą dźwigni belki nożowej, a grupowanie poprzez ręczne włożenie noży na oba wałki sterujące. Stała pozycja umożliwia grupowanie noży, które są zawsze wycofane.

W modelach PRO przełączanie grupowe może opcjonalnie odbywać się hydraulicznie.



TWIN BLADE

Ostre noże jednym ruchem ręki.

Montowane seryjnie odwracalne noże TWIN BLADE zapewniają dwa razy dłuższą żywotność zestawu noży. W połączeniu z belką nożową EASY MOVE, wymiana noży staje się dziecinnie prosta, co pozwala zaoszczędzić czas i stanowi dobrą motywację dla pracowników.

Czyszczenie sprężonym powietrzem

Zostaw zabrudzenia tam, skąd pochodzą – na polu. Szybkie wydmuchiwanie bardzo upraszcza czyszczenie maszyny. Opcjonalny zwijacz węża z łańcuchem czyszczącym jest zamontowany powyżej dyszla i można go obrócić o 180°.

Opcja ta jest dostępna dla maszyn z pneumatycznym układem hamulcowym.

Czujnik wilgoci

Wilgotność decyduje o przydatności do magazynowania suchej paszy. Dzięki opcjonalnemu czujnikowi wilgoci możesz kontrolować ją przez cały dzień na terminalu. Umożliwia to prasowanie aż do ostatniej chwili. Nie ma potrzeby wysiadania i ręcznego mierzenia balotów lub wożenia ze sobą osobnego urządzenia pomiarowego. Jako opcja w modelach PRO.

Komfort



Zapas rolek

Wszystkie modele IMPRESS dysponują dwoma uchwytami na zapasowe rolki. W połączeniu z drugim uchwytem na rolkę można tym samym przewozić do 4 rolek siatki lub folii.

Podnośnik do załadunku

Załadunek urządzenia do owijania wiąże się zawsze z podnoszeniem ciężkich rolek.

Opcjonalny podnośnik do załadunku znacznie ułatwia ten proces.

Podnośnikiem staje się prawy uchwyt zapasowej rolki.

Wystarczy tylko wsunąć rolkę na żądany uchwyt.

Krażki ślizgowe upraszczają całą procedurę i chronią siatkę lub folię.

Oświetlenie

Latem dni pracy są długie, natomiast jesienią brakuje światła dziennego. Niezależnie od pory roku, opcjonalny pakiet oświetlenia, pozwoli Ci zawsze mieć wszystko na

oku. Oświetlenie robocze włącza się wygodnie na terminalu, siedząc na fotelu w kabinie ciągnika. Reflektory LED niezawodnie rozświetlają obszar za prasą, gdzie odkładane są baloty. Listwa LED oświetla również obszar wlotu podbieracza i rotora. Pod kłapami bocznymi i pod pokrywą owijania znajdują się również oddzielnie włączane listwy LED, które ułatwiają konserwację i wymianę siatki lub folii.

Wyposażenie w kamerę

Opcjonalne wyposażenie w kamerę pozwala na lepsze monitorowanie wyrzutu balotów. Obraz można przesłać do kompatybilnego terminala ciągnika lub opcjonalnego monitora. Umożliwia on jednocześnie wyświetlanie do 4 obrazów z kamer na podzielonym ekranie.

Kamery są szczególnie pomocne na zboczach, ponieważ natychmiast widać, jak balot opuszcza komorę prasowania. Pozwala to na szybką reakcję w sytuacji awaryjnej.



Automatyka siatki

Wszystkie modele IMPRESS są seryjnie wyposażone w automatykę siatki. Owijanie rozpoczyna się z opóźnieniem czasowym, po sygnale „pełen”. Czas opóźnienia można indywidualnie ustawiać.

Modele PRO dysponują dodatkowo opcją rozpoczęcia owijania po zatrzymaniu, przez co proces owijania rozpoczyna się automatycznie po sygnale „pełen” i zatrzymaniu zespołu. Pozwala to upewnić się, że nie jest podbierany dalszy materiał.



Automatyka podbieracza

Szczególnie na zboczach i w przypadku małych powierzchni często konieczne jest cofanie.

Automatyczna funkcja IMPRESS PRO przejmie wówczas zadanie podnoszenia podbieracza. Odciąża to operatora i chroni darr.

Podnoszenie podbieracza może być wyzwalone przez sygnał owijania lub, jeśli jest dostępny, przez sygnał cofania ciągnika.

Automatyka kłapy tylnej

Po zakończeniu owijania, klapę tylną modeli PRO można otworzyć automatycznie.

Jeżeli maszyna posiada rampę do balotów, przekazywana jest informacja o wyrzucie balotu. Gdy balot opuści rampę, kłapa automatycznie się zamyka. Gwarantuje to minimalne przestoje i maksymalną przepustowość niezależnie od operatora.

Automatyka belki nożowej

Przy nieregularnym pokosie lub pracy na granicy przepustowości nie da się uniknąć blokad. Ważne jest wówczas ich szybkie usunięcie.

Jednym naciśnięciem przycisku można pozbawić ciśnienia noże prasy IMPRESS, co powoduje ich odblokowanie. Jeżeli rotor nadal się obraca, automatyczna funkcja obejmuje wsunięcie noży. Na życzenie w modelach PRO.

Funkcja chwytania balotów

Prasa IMPRESS V PRO może być dodatkowo wyposażona w funkcję chwytania balotów. Tylne kłapy otwierają się wówczas tylko na tyle, że balot zostaje wprowadzony, ale nadal jest przytrzymywany.

Komfort



Więcej niż tylko dyszel

Dyszel prasy IMPRESS można stosować zarówno z zaczepem górnym, jak i dolnym. Wrzeciona i drobne uzębienie pozwalają na idealne dopasowanie wysokości zaczepu do ciągnika.

W modelach PRO opcjonalnie dostępny jest hydrauliczny dyszel przegubowy. Jest on amortyzowany i zapewnia większy komfort jazdy.

Umożliwia szybką i łatwą regulację wysokości sprzęgu przy zmianie ciągnika. Jeśli w obszarze podbieracza wystąpi zator paszy, podniesienie dyszla przegubowego może stworzyć więcej miejsca na przejście materiału.

Można również łatwo pokonać trudne wjazdy na pole poprzez regulację hydraulicznego dyszla przegubowego.

Bezpieczna jazda

Wszystkie prasy są dostępne z pneumatycznym lub hydraulicznym układem hamulcowym. Zapewnia to bezpieczną jazdę w trudnym terenie lub przy dużych prędkościach transportowych na drodze.

W zależności od przepisów obowiązujących w danym kraju, prasy Solo są dostępne również bez układu hamulcowego.

Pasuje do każdego

Rozbudowany system zaczepów do dyszla pozwala optymalnie dopasować prasę IMPRESS do Twojego ciągnika. W przypadku opon szerokich lub bliźniaczych konieczne są wersje przedłużone.



Przemysłany napęd

Dzięki przeniesieniu wszystkich napędów mechanicznych na lewą stronę, a wszystkich podzespołów elektronicznych i napędów hydraulicznych na prawą stronę, powstała bardzo uporządkowana koncepcja maszyny.

Napęd odbywa się przez WOM 540 w modelach MASTER i WOM 1000 w modelach PRO. Opcjonalnie dla innych modeli jest dostępna prędkość obrotowa napędu 1000.



Licznik serwisowy

Kto co smarował ostatnio?

Zwłaszcza w przypadku dużych maszyn lub zmiany personelu szybko się o tym zapomina. W rezultacie smarowanie jest zbyt częste lub zbyt rzadkie. Może to mieć wpływ na żywotność wielu komponentów. W przypadku seryjnego licznika serwisowego maszyna sama rejestruje odstępy czasowe i informuje operatora o potrzebie konserwacji.

Smarowanie smarem

Modele MASTER posiadają listwy do smarowania łożysk o krótkim okresie smarowania.

W modelach PRO te punkty smarowania są zasilane przez dwa progresywne rozdzielacze. Eliminuje to czasochłonne poszukiwanie smarowniczek.

W modelach PRO opcjonalnie dostępny jest również system automatycznego smarowania. W tym przypadku trzeba jedynie uzupełniać zapas smaru.

Smarowanie łańcucha

Smarowanie łańcucha jest niezbędne dla zapewnienia mu długiej żywotności i dlatego jest seryjne we wszystkich modelach IMPRESS.

Zapewnia to ciągłe smarowanie łańcuchów i ich długą żywotność. Ilość smaru jest wstępnie ustawiona i trzeba tylko regularnie napełniać zbiornik.

Najwyższa jakość paszy



Bez strat, ale czysto

Z jednej strony należy utrzymywać straty przy podbieraniu na jak najniższym poziomie, z drugiej strony należy unikać podbierania zanieczyszczeń, a tym samym wprowadzania do paszy bakterii clostridia i coli. Te tworzące kwas masłowy i octowy substancje znacznie obniżyłyby jakość kiszonki.

Dlatego potrzebne są urządzenia do zbioru siana, które mogą pracować jak najbliżej ziemi, nie wbijając się w nią. Zachowanie prawidłowej wysokości ścierniska wynoszącej 5-7 cm dodatkowo zmniejsza ryzyko wnikania brudu, ponieważ narzędzia robocze nie muszą już pracować tak blisko ziemi, aby czysto przenosić paszę. Jednocześnie trawa ma wystarczającą powierzchnię asymilacyjną, aby mogła szybciej ponownie wykiełkować. Jeśli teren nie jest równy, należy zwrócić szczególną uwagę na możliwości sprzętu w zakresie kopiowania terenu.

Bez strat

Powierzchnia jest uprzątnięta, ale pieniądze nadal leżą na polu. Zwykle trudno jednak ocenić straty w okrucach. Oznacza to materiał roślinny, który został przypadkowo rozdrobniony podczas obróbki – od koszenia, kondycjonowania, przetrząsania i zgrabiania pokosu aż do prasowania – w taki sposób, że opada w ściernisko i nie może być tam już podebrany przez następną maszynę. Zmniejszona prędkość obrotowa zmniejsza ryzyko „rozpraszenia” paszy. Im bardziej sucha pasza, tym większe ryzyko. Ponadto, większa długość ścierniska zapobiega spadaniu części roślin na ziemię. Lucerna jest uważana za szczególnie wrażliwą na zbiór. Tutaj cenne liście szybko odpadają od łodygi, co oznacza ogromną utratę składników odżywczych. Nie da się jednak całkowicie zapobiec stratom okrucowym.



Bezpieczna sprawa

Celem nadrzędnym jest uzyskanie najwyższej wartości energetycznej poprzez optymalną fermentację. Po czystym zebraniu bogatej w energię paszy należy ją mocno sprasować w balot, aby uniknąć powstawania kieszeni powietrznych. Jakość cięcia służy nie tylko tworzeniu dobrej struktury paszy, ale także pomaga w jeszcze mocniejszym sprasowaniu balotu. Im krótsze cięcie, tym lepiej. Gdy balot jest już uformowany, należy go związać. Ważne jest przy tym, aby zachować kształt i zapobiec przedostawaniu się powietrza do balotu aż do momentu owinięcia folią stretchową. Jeśli do środka dostanie się powietrze, powstają drożdże i spada jakość paszy. Prasowanie balotów oznacza, że z każdym balotem powstaje mały silos. Są idealne do mieszania różnych jakości i stabilne tlenowo, ponieważ szybko się zużywają.

Krótkie cięcie i folia dla najwyższej jakości paszy

„Naszym celem jest produkcja jak najlepszej jakości paszy – to dla nas bardzo ważne, a IMPRESS stanowi najlepszy wybór.

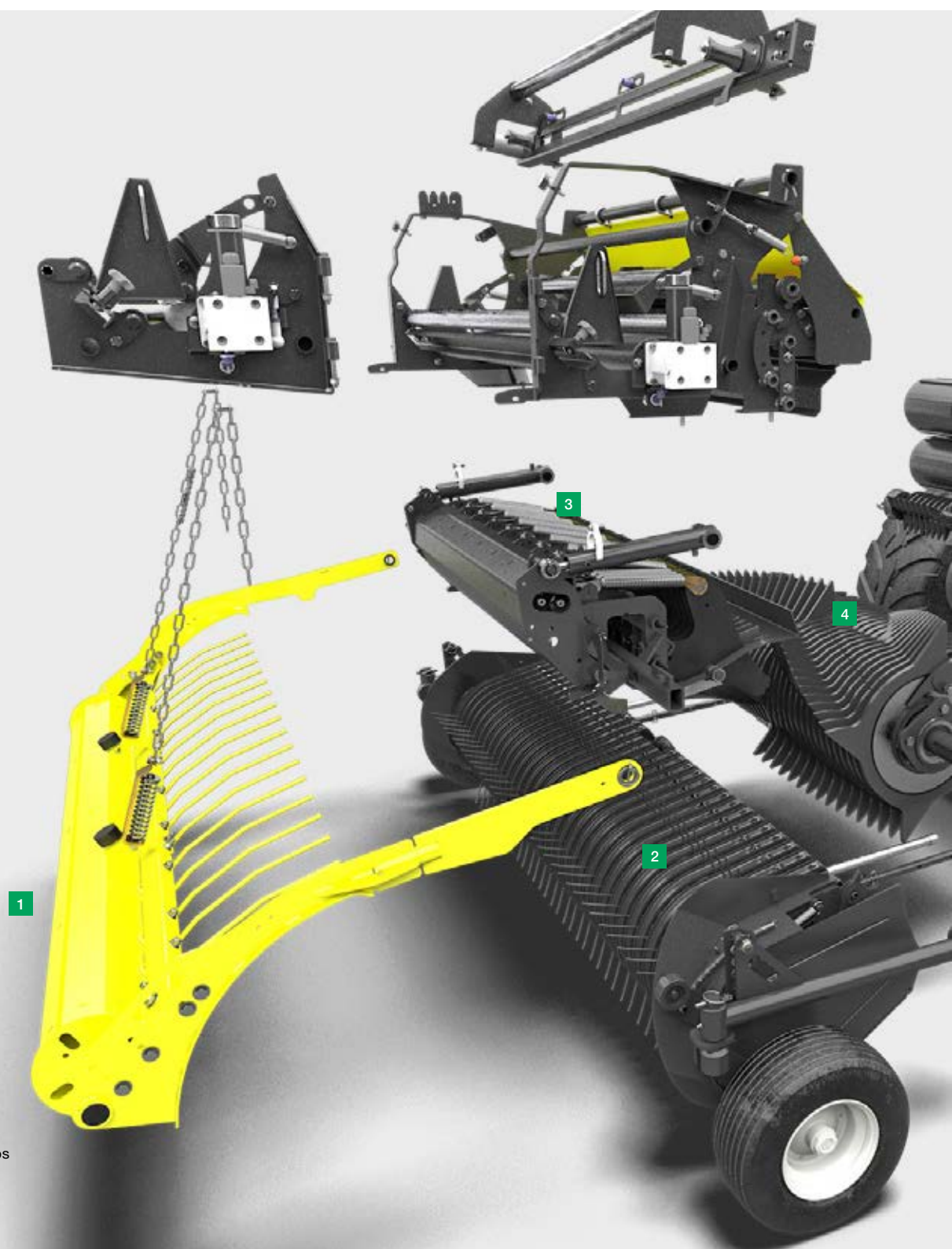
32 noże i górna belka nożowa (wymiana noży w pozycji stojącej) stanowią o dużej przewadze nad maszynami innych producentów.

Dzięki owinięciu folią płaszczową balot mocniej się trzyma, co zapobiega również uwiezieniu powietrza, a tym samym zapewnia jakość paszy. Ponadto powstałe w ten sposób zwarte, kształtne baloty są łatwiejsze do przenoszenia podczas transportu i magazynowania oraz są lepiej chronione przed uszkodzeniami.

Prasy IMPRESS używamy głównie do kiszonki i słomy. Za pomocą 32 noży pocięliśmy również słomę jęczmienną i otrzymaliśmy bardzo dobre opinie od naszych klientów.”

Thomas i Josef Lustenberger
Rolnicy i usługodawcy
Seetal w kantonie Lucerna | Szwajcaria

Najwyższa jakość paszy



1 Rolka dogniatająca pokos

2 Podbieracz

3 Belka nożowa

4 Rotor

5 Rotor zgarniacza



Najwyższa jakość paszy

Dzięki IMPRESS uzyskujesz paszę najwyższej jakości. W efekcie z jednej strony Twoje zwierzęta karmione tą paszą są zdrowe i wydajne. Z drugiej zaś darrí pozostaje czysta i wyda ponownie wysoki plon. To w wieloletniej perspektywie maksymalizuje Twoje zyski.

Rolka dogniatająca pokos

Zapewnia równomierny przepływ paszy

Podbieracz

Zbiera paszę czysto i delikatnie

Belka nożowa

Równomierne cięcie materiału na 36 mm na całej szerokości balotu

Rotor

Przeciąga paszę przez noże i podaje ją stycznie do komory prasowania

Rotor zgarniacza

Zawraca wartościowe fragmenty liści do strumienia paszy

Owijanie folią płaszczową

Zapobiega ponownemu rozprężaniu się balotu

Regulacja siły zgniotu

Umożliwia optymalną siłę prasowania w każdym zastosowaniu

Najwyższa jakość paszy



Podbieracz / rotor

Podbieracz IMPRESS wyróżnia się perfekcyjnym kopiowaniem podłoża, dzięki możliwości wychylenia o 120 mm. Dzięki regulacji toru krzywek 5 rzędów palców, podbieracz może obracać się wolniej, a pasza jest prowadzona aż do rotora. Jeśli dojdzie do kontaktu z podłożem, luźno poruszające się palce są mniej agresywne, przez co zbierana jest mniejsza ilość surowego popiołu.

Delikatne prowadzenie paszy do rotora powoduje, że materiał jest mniej wyczesywany, co zapewnia lepszą jakość cięcia. Łagodne podbieranie zmniejsza również straty okruskowe i straty przy podbieraniu.

Rotor niezawodnie przejmuje paszę, zapewnia pociągłe cięcie i najwyższą jakość pociętej paszy. W prasie IMPRESS pasza jest przenoszona przez rotor, a nie przesuwana po dnie rotora. Dzięki stycznemu przepływowi materiału, jest on po łatwo wprowadzany w rotację balotów. Rotor nie musi wprasowywać go w balot. Chroni to paszę i materiał.

Rotor zgarniacza

Im krótsze cięcie, tym bardziej kruchy materiał i tym większe ryzyko utraty okruszków w komorze prasowania.

Materiał może wypadać pomiędzy wałkami a taśmą.

Prasa IMPRESS natomiast aktywnie zawraca cenne straty, które powstają w przedniej komorze prasowania, z powrotem do strumienia materiału poprzez zsuwnię i rotor. Od dołu zdejmowana płyta zamyka możliwe ujęcie z komory.

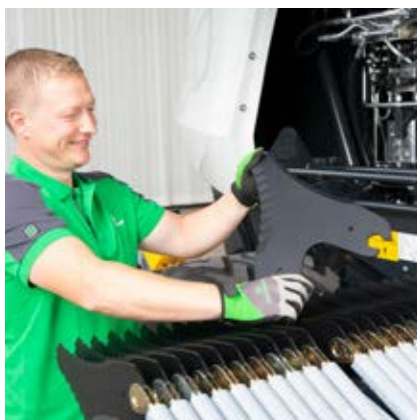
Szczególnie w przypadku modeli zmiennokomorowych straty można zredukować do absolutnego minimum.



Krótkie cięcie aż do krawędzi

Teoretyczna długość cięcia wynosząca 36 mm jest zachowana na całej szerokości komory aż do krawędzi. Pozwala to na równomierne zagęszczenie balotu. Długość cięcia 36 mm jest jedyna w swoim rodzaju i zapewnia jakość cięcia na poziomie przyczepy samobieżącej.

Krótko cięte baloty z prasy IMPRESS pozostają stabilne nawet w przypadku słomy. Owijanie poza krawędzią dodatkowo stabilizuje brzegi.



Indywidualne zabezpieczenie noży

Długość cięcia 36 mm nie pozostawia wiele przestrzeni dla ciał obcych. Tym ważniejsze jest doskonałe indywidualne zabezpieczenie noży. Indywidualne zabezpieczenie noży w prasie IMPRESS niezawodnie uruchamia się tylko tam, gdzie jest potrzebne. Wszystkie inne noże pozostają aktywne i utrzymują wysoką jakość cięcia. Bezpośrednio po przejściu ciała obcego wycofany nóż powraca do swojej pozycji wyjściowej. Tym samym noże są zabezpieczone przed złamaniem i chronione jest zdrowie Twoich zwierząt.

TWIN BLADE

Ostre noże zapewniają czyste, lekkie cięcie. Dzięki możliwości odwracania noży do dyspozycji jest zawsze ostry zestaw. Tym samym cięcie zachowuje niezmiennie wysoką jakość. Do szczególnie kamienistych terenów opracowano wersję DURASTAR. Cechuje się ona wyjątkową wytrzymałością.

Optymalne zagęszczenie

W przypadku kiszonki zazwyczaj dąży się do osiągnięcia wysokiej gęstości sprasowania wynoszącej ok. 180 kg TM/m³. Jednak aby uzyskać optymalne napowietrzenie balotów przy zbiorach siana dosuszanego wymagana jest jedynie gęstość 80–120 kg TM/m³. Podczas gdy w prasie stałokomorowej dzięki temu systemowi formowany jest miękki rdzeń, w modelach zmiennokomorowych nacisk prasowania można regulować bezstopniowo w 3 strefach. Pozwala to za pomocą wszystkich pras IMPRESS wytworzyć w każdych warunkach optymalne baloty przy minimalnym oporze przepływu. Pasza szybko schnie, zachowując wartości odżywcze.

Najwyższa jakość paszy



Skutecznie zapieczętowane

Stosowanie folii płaszczowej zapobiega rozszerzeniu się balotu po opuszczeniu komory prasowania.

W zależności od liczby warstw i rodzaju siatki, baloty po wyrzuceniu mogą powiększyć swoją średnicę nawet o 3 cm. Rozszerzenie to odpowiada objętości 70 l przy średnicy balotu 1,25 m. Poprzez powstałą w ten sposób „dodatkową” objętość do balotu może dostać się powietrze, co hamuje proces fermentacji.

Folia płaszczowa może być bardziej naprężona i w ten sposób zapobiega rozszerzaniu się balotu. Gęstość balotu pozostaje niezmienną i powietrze nie przedostaje się do jego wnętrza.

Proces fermentacji może przebiegać optymalnie.

Ochrona ze wszystkich stron

Folia płaszczowa, która jest mocno naciągnięta na całej szerokości lub nawet dalej, zapobiega spłaszczeniu w środkowej części i zapewnia czyste krawędzie balotu. W ten sposób podczas późniejszego owijania zatrzymuje się mniej powietrza — to dodatkowa gwarancja wysokiej jakości paszy.

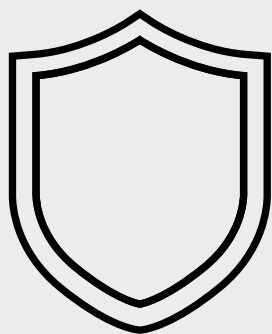
Uszkodzenie folii prowadzi do wnikania tlenu. W tym miejscu pojawiają się drożdże, prowadzące do rozwoju pleśni.

Folia płaszczowa znacznie zmniejsza to ryzyko, ponieważ wokół balotu tworzy się bardziej równomierna liczba warstw. Dzięki temu jest on mniej podatny na uszkodzenia spowodowane przez ściernisko, zwierzęta lub transport.



Ulepszone przechowywanie

Folia płaszczowa zapewnia lepszą ochronę na delikatnej powierzchni płaszcza i zachowuje cylindryczny kształt balotów, co ułatwia transport i magazynowanie. Zalecane przechowywanie w pozycji pionowej powoduje nacisk na zewnątrz, co dodatkowo dociska warstwy folii do siebie. Po otwarciu balotu, folia doskonale oddziela się od paszy, nawet na mrozie.



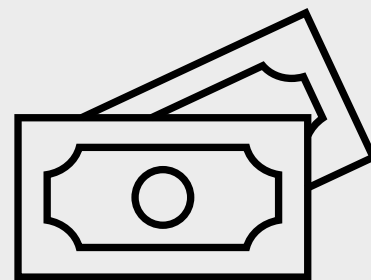
Bezpiecznie

Aparat owijający folią w maszynie PÖTTINGER IMPRESS współpracuje z wiązarką warkoczną. Zapewnia to niezawodne podawanie, bezpieczne cięcie i przytrzymywanie folii w każdych warunkach pracy. Za pomocą zespołu rozpościerającego folia, której szerokość może wynosić do 1400 mm, jest układana poza krawędziami balotu. Siłę hamowania rolki, która zapewnia odpowiednie napięcie folii, można regulować z kabiny ciągnika. To samo dotyczy liczby warstw — zalecamy 4–5 warstw.



Zrównoważona gospodarka odpadami

W przypadku zastosowania folii płaszczowej w połączeniu z folią stretchową do owinięcia balotów kiszonki, nakładane są na siebie dwa identyczne rodzaje folii. Oznacza to, że nie trzeba ich już oddzielać w celu utylizacji. Z jednej strony ułatwia to pracę, a z drugiej strony chroni środowisko. Dzięki temu folie można znacznie łatwiej i efektywniej poddawać recyklingowi.



Ekonomicznie

Zastosowanie folii płaszczowej podnosi jakość paszy, a tym samym wydajność hodowli zwierząt. Zmniejszone rozciąganie balotów utrzymuje ich kształt, dzięki czemu wymagają one mniej miejsca do przechowywania. W zależności od warunków, liczba warstw folii stretchowej może być zredukowana o 2 podczas owijania, jeśli balot został związany 4-5 warstwami folii płaszczowej.

Prasy stałokomorowe





Prasy stałokomorowe



Niezawodne rozwiązania techniczne

Prasy stałokomorowe nadają się do pracy w każdych warunkach, ale uważa się je za niezastąpione w produkcji kiszonki. Solidna konstrukcja z 18 wałkami prasującymi zapewnia bezpieczny obrót balotu przy maksymalnej sile nacisku i minimalnej długości cięcia. Wersja PRO umożliwia cięcie na długość 36 mm przy użyciu wszystkich 32 noży, wersja MASTER — 72 mm przy 16 nożach. Komory prasowania mają trwały i niezawodny napęd realizowany przez wydajne łańcuchy rolkowe 5/4" z automatycznym smarowaniem i napinaniem łańcucha. Napinacze są wyposażone w jednoznaczne wskaźniki ułatwiające regulację.

Budowa komór

Komora prasowania o wymiarach 1,20 x 1,25 m jest wyposażona w 18 napędzanych łańcuchowo wałków prasujących. Z tego oprócz 4 wałków startowych, 6 głównych wałków prasujących ma wyjątkowo solidną konstrukcję ze ściankami o grubości 4,5 mm oraz aktywny kształt. Pozostałe 8 wałków odpowiada za nadanie kształtu i dlatego wykonano je pod kątem optymalizacji masy, ze ściankami o grubości 3,5 mm. Wszystkie wałki są zamontowane na dużych łożyskach baryłkowych o średnicy 50 mm. Kłapa tylna jest blokowana hydraulicznie i ustala nacisk prasowania.



Solidne wyposażenie

Wszystkie modele IMPRESS F są wyposażone w krzywkowy wahliwy podbieracz o szerokości 2,05 m z funkcją prowadzenia pływającego.

Opcjonalnie – zaś w wersji PRO seryjnie – szerokość podbieracza wynosi nawet 2,30 m. Standardem jest także ruchome dno podające ułatwiające usuwanie zatorów.

We wszystkich modelach stałokomorowych regulację nacisku prasowania oraz wiązanie siatką można obsługiwać z terminala.

Tylko w wersji PRO

Wersja PRO charakteryzuje się krótko tnącą belką nożową z 32 nożami i teoretyczną długością cięcia wynoszącą 36 mm. Ponadto wersja PRO jest wyposażona w podbieracz o szerokości 2,30 m. Można ją wyposażać w owijanie folią i inne funkcje zapewniające komfort. Może dysponować szerokim zakresem funkcji automatycznych i na życzenie może być sterowana poprzez terminal ISOBUS.

Prasy stałokomorowe



IMPRESS 3130 F MASTER

Wposażenie seryjne:

- Komora*: 1,20 x 1,25 m
- Obroty wału odbioru mocy 540 obr./min
- Szerokokątny wał przegubowy ze sprzęgłem krzywkowym
- Wahliwy podbieracz 2,05 m
- Dociskacz rolkowy
- Rotor 650 mm z podwójnymi palcami 6 mm
- Belka nożowa z 16 nożami (TWIN BLADE)
- Belka nożowa EASY MOVE
- Mechaniczne przełączanie grupowe
- 18 wałków prasujących
- Owijanie siatką
- 2 uchwyty zapasowych rolek
- Automatyczne smarowanie łańcucha
- Listwy systemu smarowania
- Panel obsługi SELECT CONTROL
- Ogumienie 380/55-17"

Funkcje automatyczne:

- Automatyka siatki (czas)

Wymagania eksploatacyjne:

- Silnik: 59 kW / 80 KM
- WOM: 540 / 1000 obr./min
- Układ hydrauliczny: 2 DW / 1 FR
- Układ elektroniczny: 3-biegunowa wtyczka COB, 7-biegunowa wtyczka światłowodu

IMPRESS 3130 F PRO

Wposażenie seryjne:

- Komora*: 1,20 x 1,25 m
- Obroty wału odbioru mocy 1000 obr./min
- Szerokokątny wał przegubowy ze sprzęgłem krzywkowym
- Wahliwy podbieracz 2,30 m
- Dociskacz rolkowy
- Rotor 650 mm z pojedynczymi palcami 10 mm
- Belka nożowa z 32 nożami (TWIN BLADE)
- Belka nożowa EASY MOVE
- Mechaniczne przełączanie grupowe
- 18 wałków prasujących
- Owijanie siatką
- 2 uchwyty zapasowych rolek
- Automatyczne smarowanie łańcucha
- Progresywny rozdzielacz systemu smarowania
- Kompatybilność z ISOBUS, bez terminala
- Ogumienie 500/50-17"

Funkcje automatyczne:

- Automatyka siatki (czas lub prędkość**)
- Automatyka podbieracza (owijanie lub kierunek jazdy)
- Automatyka tylnej kłapy (automatyka pełna lub częściowa**)
- Automatyka belki nożowej

Wymagania eksploatacyjne:

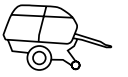
- Silnik: 74 kW / 100 KM
- WOM: 1000 obr./min
- Układ hydrauliczny: Load Sensing
- Układ elektroniczny: Wtyczka ISOBUS, 7-biegunowa wtyczka światłowodu

* Rzeczywisty rozmiar balotu może się różnić z powodu jego rozszerzenia.

** W zależności od wyposażenia dodatkowego

Prasy zmiennokomorowe





Prasy zmiennokomorowe



Do pracy w każdych warunkach

Prasy IMPRESS V MASTER i PRO to zmiennokomorowe prasy rolujące zaprojektowane do pracy przy wszelkiego rodzaju zbiorach. Styczny przepływ materiału umożliwia sprawne rozpoczęcie nawijania balotu także w wypadku krótko pociętej suchej słomy czy mokrej kisonki. Modele z tej serii są wyposażone w belki nożowe z 16 lub 32 nożami.

Model IMPRESS V nie ma belki nożowej i jest przeznaczony specjalnie do materiałów suchych.

Budowa komór

Balot jest formowany przez 3 pasy. Są one zawsze optymalnie naprężone dzięki 2 hydraulicznym napinaczom. „System komory wstępnej” z 4 wałkami startowymi zapewnia pewne rozpoczęcie nawijania balotu. Pasy są utrzymywane w czystości przez wałki czyszczące i zgarniacze. Ponadto pasy są prowadzone w sposób zapobiegający ruchom na boki. Prędkość pasów jest dopasowana do wszystkich rodzajów zbieranego materiału.

IMPRESS 3160 V / 3190 V



Solidne wyposażenie

Wszystkie modele IMPRESS V są wyposażone w krzywkowy wahliwy podbieracz o szerokości 2,05 m z funkcją prowadzenia pływającego. Opcjonalnie, albo seryjnie w wersji PRO, szerokość podbieracza może wynosić nawet 2,30 m. Standardem jest także ruchome dno podające ułatwiające usuwanie zatorów. We wszystkich modelach V regulację nacisku prasowania, 3-strefową regulację siły zgniotu, średnicę balotu oraz wiązanie siatką można obsługiwać z terminala.

Tylko w wersji PRO

Wersja PRO charakteryzuje się krótko tnącą belką nożową z 32 nożami i teoretyczną długością cięcia wynoszącą 36 mm. Ponadto wersje PRO są wyposażone w podbieracz o szerokości 2,30 m. Można ją wyposażać w owijanie folią i inne funkcje zapewniające komfort. Może dysponować szerokim zakresem funkcji automatycznych i na życzenie może być sterowana poprzez terminal ISOBUS.

Prasy zmiennokomorowe



IMPRESS V

Wposażenie seryjne:

- Komora*:
3160 V: 1,20 x 0,80 – 1,55 m
3190 V: 1,20 x 0,90 – 1,85 m
- Obroty wału odbioru mocy
540 obr./min
- Szerokokątny wał przegubowy ze sprzęgłem krzywkowym
- Wahliwy podbieracz 2,05 m
- Dociskacz rolkowy
- Rotor podający 650 mm z palcami 10 mm
- Bez belki nożowej
- 3 pasy
- Zwiększona prędkość obrotowa pasów
- Regulacja siły zgniotu
- Owijanie siatką
- 2 uchwyty zapasowych rolek
- Automatyczne smarowanie łańcucha
- Listwy systemu smarowania
- Panel obsługi SELECT CONTROL
- Ogumienie 380/55-17"

Funkcje automatyczne:

- Automatyka siatki (czas)

Wymagania eksploatacyjne:

- Silnik: 52 kW / 70 KM
- WOM: 540 / 1000 obr./min
- Układ hydrauliczny: 1 EW / 1 DW / 1 FR
- Układ elektroniczny: 3-biegunowa wtyczka COB, 7-biegunowa wtyczka światłowodu

IMPRESS V MASTER

Wposażenie seryjne:

- Komora*:
3160 V: 1,20 x 0,80 – 1,55 m
3190 V: 1,20 x 0,90 – 1,85 m
- Obroty wału odbioru mocy
540 obr./min
- Szerokokątny wał przegubowy ze sprzęgłem krzywkowym
- Wahliwy podbieracz 2,05 m
- Dociskacz rolkowy
- Rotor 650 mm z podwójnymi palcami 6 mm
- Belka nożowa z 16 nożami (TWIN BLADE)
- Belka nożowa EASY MOVE
- Mechaniczne przełączanie grupowe
- 3 pasy
- Regulacja siły zgniotu
- Owijanie siatką
- 2 uchwyty zapasowych rolek
- Automatyczne smarowanie łańcucha
- Listwy systemu smarowania
- Panel obsługi SELECT CONTROL
- Ogumienie 380/55-17"

Funkcje automatyczne:

- Automatyka siatki (czas)

Wymagania eksploatacyjne:

- Silnik: 59 kW / 80 KM
- WOM: 540 / 1000 obr./min
- Układ hydrauliczny: 1 EW / 2 DW / 1 FR
- Układ elektroniczny: 3-biegunowa wtyczka COB, 7-biegunowa wtyczka światłowodu

IMPRESS V PRO

Wposażenie seryjne:

- Komora*:
3160 V: 1,20 x 0,80 – 1,55 m
3190 V: 1,20 x 0,90 – 1,85 m
- Obroty wału odbioru mocy
1000 obr./min
- Szerokokątny wał przegubowy ze sprzęgłem krzywkowym
- Wahliwy podbieracz 2,3 m
- Dociskacz rolkowy
- Rotor 650 mm z pojedynczymi palcami 10 mm
- Belka nożowa z 32 nożami (TWIN BLADE)
- Belka nożowa EASY MOVE
- Mechaniczne przełączanie grupowe
- 3 pasy
- Regulacja siły zgniotu
- Owijanie siatką
- 2 uchwyty zapasowych rolek
- Automatyczne smarowanie łańcucha
- Progresywny rozdzielacz systemu smarowania
- Kompatybilność z ISOBUS, bez terminala
- Ogumienie 500/50-17"

Funkcje automatyczne:

- Automatyka siatki (czas lub prędkość**)
- Automatyka podbieracza (owijanie lub kierunek jazdy)
- Automatyka tylnej kłapy (automatyka pełna lub częściowa**)
- Chwytywanie balotów**
- Automatyka belki nożowej

Wymagania eksploatacyjne:

- Silnik: 74 kW / 100 KM
- WOM: 1000 obr./min
- Układ hydrauliczny: Load Sensing
- Układ elektroniczny: Wtyczka ISOBUS, 7-biegunowa wtyczka światłowodu

* Rzeczywisty rozmiar balotu może się różnić z powodu jego rozszerzenia.

** W zależności od wyposażenia dodatkowego

Praso-owijarki





Praso-owijarki



Niezawodność

Niezawodność maszyny ma zasadnicze znaczenie dla każdego rolnika i usługodawcy. Awaria maszyny może w krótkim czasie spowodować znaczne straty ekonomiczne. Prasy IMPRESS FC / VC PRO zostały zaprojektowane z myślą o niezawodności. Krzywkowy wahliwy podbieracz czysto zbiera każdy materiał nawet w trudnym terenie i przenosi go do rotora. Rotor przekazuje go górą, stycznie do komory prasowania. Sprawne rozpoczęcie nawijania balotu jest zawsze zagwarantowane, nawet przy użyciu pełnej liczby 32 noży. Wiązanie odbywa się niezawodnie za pomocą siatki lub folii.

Połączenie prasy z owijką przekonuje bezpiecznym podawaniem balotów nawet na stromych zboczach.

Elastyczność zastosowania

Warunki pracy nieustannie się zmieniają. Można wpłynąć na jakość zbieranego materiału, ale na warunki atmosferyczne już nie. Praso-owijkę IMPRESS można jednak dopasować do każdej sytuacji.

Model IMPRESS FC / VC PRO dysponuje funkcją przełączania grupowego, pozwalającą na szybkie dostosowanie liczby noży. Na życzenie może to odbywać się nawet hydraulicznie.

Regulacja siły zgniotu poszczególnych modeli pozwala optymalnie zagęścić każdy materiał: nieważne, czy chodzi o twarde jak kamień baloty kiszonki lub słomy, czy przewiewne w środku baloty na siano dosuszane.

Baloty suchej paszy można łatwo przeładować lub odkładać parami za pośrednictwem stołu do owijania. Owinięte baloty można na życzenie także postawić – w przypadku prasy IMPRESS sterowanie może odbywać się z kabiny ciągnika.



Komfort

Większy komfort pracy ułatwia codzienne wykonywanie zadań. Podwyższone bezpieczeństwo zapobiega absencji personelu.

Wymiana noży w pozycji wyprostowanej, poza komorą prasowania, spełnia obydwa te kryteria. Belka nożowa EASY MOVE jest jedyna w swoim rodzaju.

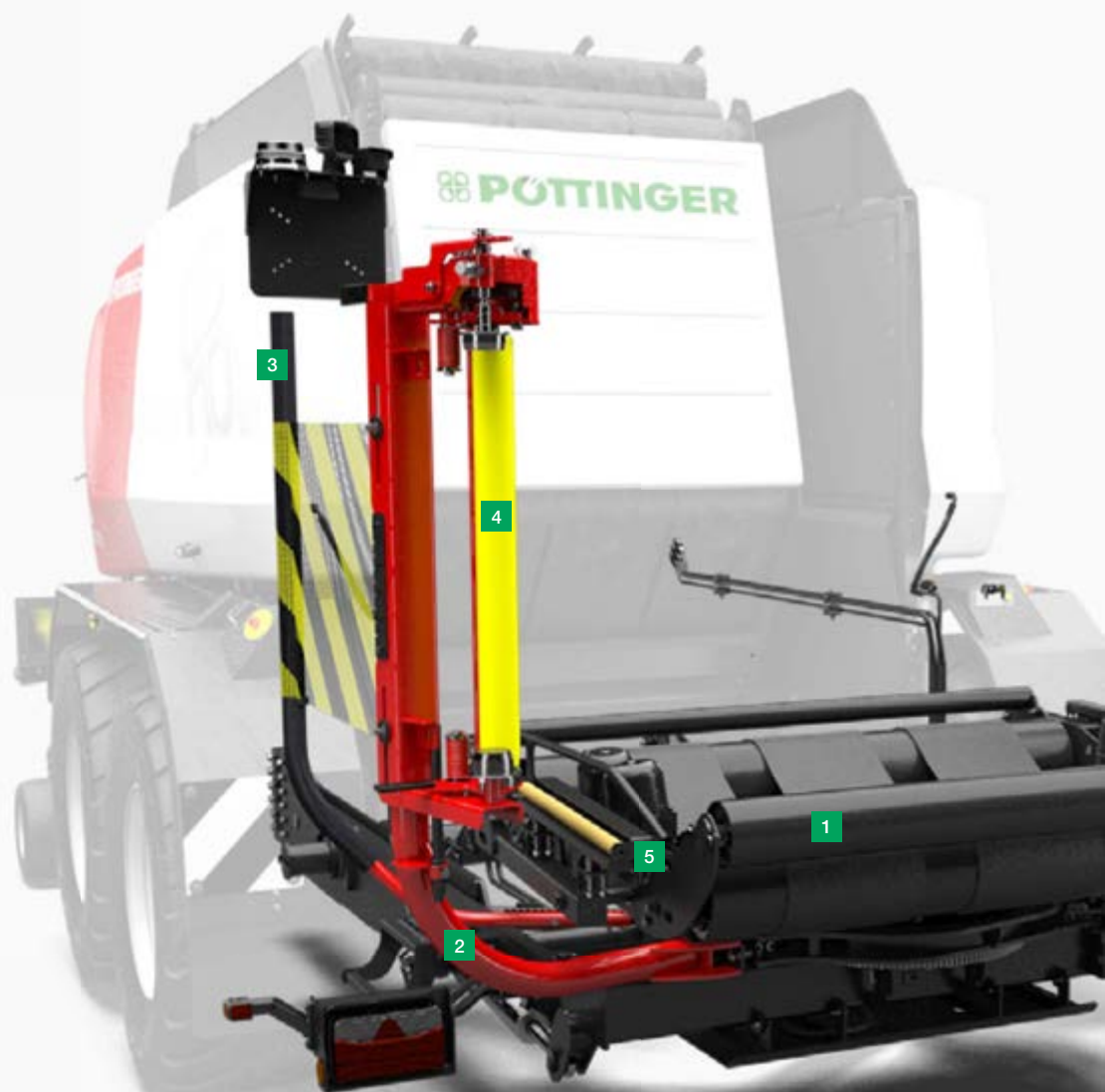
Dzięki licznym funkcjom automatycznym operator musi robić tylko jedno: jechać.

Podbieracz, owijanie, kłapa tylna, podawanie i odkładanie mogą na życzenie odbywać się automatycznie. Pozwala to pracować wydajnie także w długie dni. Gdy się ściemni, przy zmianie siatki i folii pomoże Ci pakiet oświetleniowy. Opcjonalny podnośnik do załadunku, wychylany zasobnik folii i nisko rozmieszczone naprężacze folii umożliwiają pracę w wygodnej pozycji. Szybki system bezpieczeństwa w owijaczu chroni dłonie na wypadek nieuwagi.

Najwyższa jakość paszy

Prasa IMPRESS zapewnia wysokie zagęszczenie paszy. Pomaga w tym dobra jakość cięcia. Obrotowe noże TWIN BLADE można raz odwrócić, zanim konieczny będzie ich demontaż i zakup nowych. Indywidualne zabezpieczenie noży chroni je przy tym przed złamaniem, a Twoje zwierzęta – przed spożyciem odłamków metalu. Krótkie cięcie wynoszące 36 mm na całej szerokości balotu pozwala na jeszcze większe zagęszczenie materiału. Opcjonalne owijanie folią płaszczową zapobiega rozszerzaniu się balotów po wyrzucie. Gęstość balotów pozostaje niezmiennie wysoka, uniemożliwiony jest dopływ tlenu. Jeśli balot jest owijany bezpośrednio po prasowaniu, zapewnia to najlepsze warunki, szybkie obniżenie wartości pH, a tym samym optymalny proces fermentacji. Możliwe tylko w przypadku modeli IMPRESS FC / VC PRO.

Praso-owijarki



- 1 Stół owijający
- 2 Ramię owijające
- 3 Odłączający pałąk bezpieczeństwa
- 4 Napinacz folii z dźwignią zwalniającą
- 5 Urządzenie tnące/przytrzymujące



Wyjątkowy system owijania

Uniwersalnie stosowana prasa wymaga skoordynowanego urządzenia owijającego. O przydatności maszyny do pracy na zboczach decyduje również jej nisko położony środek ciężkości. Napędzanie ramienia owijającego od dołu jest logiczną konsekwencją. Różne średnice balotów, wysoka przepustowość lub elastyczne odkładanie to tylko kilka spośród wielu wymagań, które zostały uwzględnione podczas konstruowania tej maszyny.

Jednostka podająca

Bezpieczne podawanie także na zboczach

Stół owijający

Wyjątkowa, kompaktowa konstrukcja z nisko położonym środkiem ciężkości

Ramię owijające

Solidne, o płynnej pracy i niskim poziomie wibracji

Odłączający pałąk bezpieczeństwa

Chroni operatora i maszynę

Napinacz folii

70% naprężenie (opcjonalnie 50%)

Urządzenie tnące/przytrzymujące

Sprawne i niezawodne

Monitoring za pomocą kamery

Wszystko pod kontrolą

Praso-owijarki



Bezpieczne przenoszenie

Przenoszenie balotów pomiędzy prasą a owijką musi odbywać się bezproblemowo w każdych warunkach pracy, przy każdej wielkości i masie balotu. Ciągłym wyzwaniem dla tego rodzaju systemów jest przy tym nachylenie terenu. Dzięki liniowemu wózkowi przenoszącemu wszelkiego rodzaju baloty są bezpiecznie przenoszone na zboczach o nachyleniu do 40%. Boczne widły prowadzące zapobiegają skręcaniu i przewracaniu się balotów. Stół do owijania przechyla się w kierunku ramienia przenoszącego, aby ułatwić przenoszenie i zapobiec przewróceniu się stołu podczas jazdy w górę zbocza. Do odkładania balotów przechyla się on blisko podłoża. Chroni to baloty i folię oraz ułatwia kontrolowane odkładanie na zboczach. Opcjonalny tryb jazdy po zboczu reguluje prędkości robocze w zależności od nachylenia maszyny.

Owijanie wedle potrzeb – szybkie i niezawodne

Napęd i kierowanie ramieniem owijającym od dołu utrzymują maszynę i środek ciężkości nisko nad ziemią. Dodatkowo zredukowane są wibracje, które mogą powodować rozerwanie folii. Duże baloty można bez problemu przeładowywać, ponieważ od góry nie ma żadnych przeszkód. Do owijania nadają się baloty o wielkości 1,10–1,50 m. Regulacja wielkości odbywa się wygodnie i bezstopniowo na uchwycie folii. Pomaga w tym grawerowana laserowo skala.

Napinacz pracuje z 70% lub opcjonalnie z 50% naprężeniem.

Obracając się z prędkością do 36 obr./min, owijką zawsze pracuje szybciej niż prasa.

Odlączające pałki bezpieczeństwa wykrywają ewentualną kolizję zanim do niej dojdzie. Związane z tym opóźnienie jest zgodne z najnowszymi wymogami prawnymi.



Czujnik zerwania folii

Zdarza się, że folia ulegnie zerwaniu. Maszyna wykrywa to i automatycznie zmniejsza obroty balotu, dzięki czemu można nałożyć odpowiednią liczbę warstw przy użyciu tylko jednej rolki folii. Funkcja ta może być również używana do opróżnienia drugiej rolki, gdy skończy się folia na pierwszej rolce, dzięki czemu można potem wymienić obie folie razem. Czujnik zerwania folii redukuje niepotrzebne przestoje i zwiększa komfort pracy. Owijarka zatrzymuje się automatycznie w przypadku rozerwania folii lub jej wyczerpania na obu rolkach.



Urządzenie tnące i przytrzymujące

Niezawodne odcięcie i przytrzymanie końców folii po zakończeniu procesu owijania pozwala uniknąć częstego wysiadania i chroni przed stresem. Niezależnie od średnicy balotów, urządzenie zamontowane w prasie IMPRESS czysto wiąże i odcina folię. Jeżeli folia zerwie się w trakcie procesu owijania lub zostanie włożona nowa, nosek przytrzymujący pozwala uniknąć uciążliwego przywiązywania folii na balocie. Wystarczy ją zaczepić i można pracować dalej.

Magazyn folii

Na prasie IMPRESS FC / VC PRO znajdują się dwa zasobniki folii, z których każdy posiada 6 uchwytów na folię. Pod spodem znajduje się miejsce na 1 rolkę folii płaszczonej lub 2 dodatkowe rolki folii. W przypadku wyposażenia w drugi uchwyt rolki do wiązania, można przewozić maksymalnie 4 lub 6 rolek do wiązania i maksymalnie 14 lub 18 rolek folii stretchowej. To wystarczy nawet na długie dni.

Obsługa z tyłu

Seryjna obsługa z tyłu maszyny umożliwia sterowanie wszystkimi funkcjami owijarki bezpośrednio na maszynie. Dodatkowo zasobniki folii można odchylać w dół. Przyciski są podświetlane w ciemności.

Praso-owijarki



Oświetlenie

Modele IMPRESS FC oraz VC są seryjnie wyposażone w reflektor roboczy na owijarce.

Opcjonalnie dostępny pakiet oświetlenia LED sprawia, że praca po zmroku jest jeszcze przyjemniejsza.

Pakiet oświetlenia LED poszerza podstawowe oświetlenie o dodatkowy reflektor na owijarce. Dodatkowa listwa LED oświetla podbieracz i obszar rotora.

Dodatkowe oświetlenie pod osłonami aparatu owijającego oraz zasobników folii pomaga przy zmianie rodzaju siatki lub folii do owijania.

Pod obudową prasy zamontowano listwy LED zapewniające oświetlenie podczas prac konserwacyjnych oraz czyszczenia.

Tandemowy układ jezdny

Konstrukcja praso-owijarek wiąże się z ich wysoką masą. W zależności od sytuacji roboczej masa ta może znaczenie wzrosnąć pod wpływem balotów znajdujących się w komorze prasowania. W tej sytuacji ochronę podłoża zapewnić może tylko tandemowy układ jezdny z dużymi oponami. Na osiach boogie standardowo montuje się ogumienie 520/55 R 22,5". W zależności od kraju, można wybrać opony aż do rozmiaru 710/40 R 22,5". Tandemowe układy jezdne wyróżniają się ponadto stabilnością toru jazdy na zboczach oraz spokojną jazdą po drogach utwardzonych.



Tryb dokręcania

Poprzez dokręcenie balotu zostaje wyciśnięte powietrze znajdujące się pomiędzy foliami. Zwiększa to odporność na przebicie i zapewnia doskonałe uszczelnienie powietrzne. W ten sposób można uniknąć luźnych końcówek folii, które nie będą przeszkadzać podczas transportu i przechowywania.

Przed rozpoczęciem procesu owijania owijarka może okręcić balot, by docisnąć warkocz folii przy owijaniu folią płaszczową.



Ustawiacz balotów

Ściernisko lub kamienie mogą przebić folię w balotach kiszonki.

Czoła balotów są znacznie lepiej chronione dzięki większej liczbie warstw. Dzięki zintegrowanemu ustawiaczowi balotów można układać baloty na ich części czołowej.

Na zboczach ustawiacz balotów dezaktywuje się poprzez naciśnięcie przycisku. Pozwala to na szybką reakcję w każdej sytuacji – to unikalna cecha maszyn IMPRESS.

Mata odkładcza

Mata odkładcza pozwala dodatkowo chronić balot podczas wyrzutu. Przy odkładaniu mata zabezpiecza go przed przebicciem. Następnie balot może delikatnie stoczyć się na ściernisko.

Gdy mata nie jest potrzebna, można ją szybko i łatwo zwinąć.

Podwójne odkładanie

Gdy owijarka do balotów nie jest potrzebna, staje się zbieraczem balotów. Podczas prasowania suchego materiału, takiego jak siano czy słoma, owijarka może przenosić jeden balot tak długo, aż zostanie sprasowany kolejny. Wtedy obydwa baloty mogą zostać odłożone jeden po drugim. Oszczędza to czas podczas późniejszych zbiorów.

Praso-owijarki



IMPRESS 3130 FC PRO

Wposażenie seryjne:

- Komora*: 1,20 x 1,25 m
- Średnica nawijania: 1,25 – 1,35 m
- Obroty wału odbioru mocy
1000 obr./min
- Szerokokątny wał przegubowy ze sprzęgłem krzywkowym
- Wahliwy podbieracz 2,30 m
- Dociskacz rolkowy
- Rotor 650 mm z pojedynczymi palcami 10 mm
- Belka nożowa z 32 nożami (TWIN BLADE)
- Belka nożowa EASY MOVE
- Mechaniczne przełączanie grupowe
- 18 wałków prasujących
- Owijanie siatką
- 2 uchwyty zapasowych rolek
- Automatyczne smarowanie łańcucha
- Progresywny rozdzielacz systemu smarowania
- Monitoring za pomocą kamery
- Kompatybilność z ISOBUS, bez terminala
- Oś tandemowa typu boogie
- Pneumatyczny układ hamulcowy
- Ogumienie 520/55 R 22,5"
- Zasobniki folii 12 + 4 rolki składane hydr.
- Obustronna amortyzacja tylnej klapy w pozycji końcowej

Funkcje automatyczne:

- Automatyka siatki (czas lub prędkość)
- Automatyka podbieracza (owijanie lub kierunek jazdy)
- Automatyka przenoszenia i owijania
- Automatyka belki nożowej
- Podwójne odkładanie balotów
- Tryb jazdy po zboczach (opcjonalnie)

Wymagania eksploatacyjne:

- Silnik: 96 kW / 130 KM
- WOM: 1000 obr./min
- Układ hydrauliczny: Load Sensing
- Układ elektroniczny: Wtyczka ISOBUS, 7-biegunowa wtyczka światłowodu

IMPRESS 3160 VC PRO

Wposażenie seryjne:

- Komora*: 1,20 x 0,80 – 1,55 m
- Średnica nawijania: 1,10 – 1,50 m
- Obroty wału odbioru mocy
1000 obr./min
- Szerokokątny wał przegubowy ze sprzęgłem krzywkowym
- Wahliwy podbieracz 2,30 m
- Dociskacz rolkowy
- Rotor 650 mm z pojedynczymi palcami 10 mm
- Belka nożowa z 32 nożami (TWIN BLADE)
- Belka nożowa EASY MOVE
- Mechaniczne przełączanie grupowe
- 3 pasy
- Regulacja siły zgniotu
- Owijanie siatką
- 2 uchwyty zapasowych rolek
- Automatyczne smarowanie łańcucha
- Progresywny rozdzielacz systemu smarowania
- Monitoring za pomocą kamery
- Kompatybilność z ISOBUS, bez terminala
- Oś tandemowa typu boogie
- Pneumatyczny układ hamulcowy
- Ogumienie 520/55 R 22,5"
- Napinacz folii z regulacją wysokości
- Zasobniki folii 12 + 4 rolki składane hydraulicznie
- Obustronna amortyzacja tylnej klapy w pozycji końcowej

Funkcje automatyczne:

- Automatyka siatki (czas lub prędkość)
- Automatyka podbieracza (owijanie lub kierunek jazdy)
- Automatyka przenoszenia i owijania
- Automatyka belki nożowej
- Podwójne odkładanie balotów
- Tryb jazdy po zboczach (opcjonalnie)

Wymagania eksploatacyjne:

- Silnik: 96 kW / 130 KM
- WOM: 1000 obr./min
- Układ hydrauliczny: Load Sensing
- Układ elektroniczny: Wtyczka ISOBUS, 7-biegunowa wtyczka światłowodu

IMPRESS 3190 VC PRO

Wposażenie seryjne:

- Komora*: 1,20 x 0,90 – 1,85 m
- Średnica nawijania: 1,10 – 1,50 m
- Obroty wału odbioru mocy
1000 obr./min
- Szerokokątny wał przegubowy ze sprzęgłem krzywkowym
- Wahliwy podbieracz 2,30 m
- Dociskacz rolkowy
- Rotor 650 mm z pojedynczymi palcami 10 mm
- Belka nożowa z 32 nożami (TWIN BLADE)
- Belka nożowa EASY MOVE
- Mechaniczne przełączanie grupowe
- 3 pasy
- Regulacja siły zgniotu
- Owijanie siatką
- 2 uchwyty zapasowych rolek
- Automatyczne smarowanie łańcucha
- Progresywny rozdzielacz systemu smarowania
- Monitoring za pomocą kamery
- Kompatybilność z ISOBUS, bez terminala
- Oś tandemowa typu boogie
- Pneumatyczny układ hamulcowy
- Ogumienie 520/55 R 22,5"
- Napinacz folii z regulacją wysokości
- Zasobniki folii 12 + 4 rolki składane hydraulicznie
- Obustronna amortyzacja tylnej klapy w pozycji końcowej

Funkcje automatyczne:

- Automatyka siatki (czas lub prędkość**)
- Automatyka podbieracza (owijanie lub kierunek jazdy)
- Automatyka przenoszenia i owijania
- Automatyka belki nożowej
- Podwójne odkładanie balotów
- Tryb jazdy po zboczach**

Wymagania eksploatacyjne:

- Silnik: 111 kW / 150 KM
- WOM: 1000 obr./min
- Układ hydrauliczny: Load Sensing
- Układ elektroniczny: Wtyczka ISOBUS, 7-biegunowa wtyczka światłowodu

* Rzeczywisty rozmiar balotu może się różnić z powodu jego rozszerzenia.

** W zależności od wyposażenia dodatkowego

Inteligentna obsługa i terminal ISOBUS



Wspólny język

To baza do porozumienia między maszyną i traktorem, niezależnie od producenta.

Porozumiewanie się jednym językiem – tak w uproszczony sposób można określić pojęcie ISOBUS.

Konieczność wykorzystania jednego języka porozumiewania się wynika z faktu, że pierwotnie producenci maszyn rolniczych rozwijali własne systemy elektroniczne.

To tworzyło barierę dla rolnika, który w swoim parku maszynowym miał urządzenia od różnych producentów.

Przez ISOBUS określa się zestandaryzowaną komunikację między ciągnikiem i podłączoną maszyną, dzięki znormalizowanemu Hardware i Software: Prawdziwe ułatwienie w Twoim codziennym dniu pracy.

Większy komfort dzięki ISOBUS

ISOBUS łączy rozwiązania wyspowe i oferuje standaryzowane, kompatybilne połączenie między traktorem i urządzeniem, które przez „plug and play” powinno funkcjonować w każdej kombinacji: Należy podłączyć wtyczkę ISOBUS do gniazda ISOBUS i zestaw jest gotowy do pracy. Terminal ISOBUS zastępuje wszystkie sterowniki podłączonych do ciągnika urządzeń.

Źródło: www.aef-online.org

Dla każdego odpowiednie rozwiązanie

Nowoczesny system ISOBUS składa się z różnych elementów, włącznie z traktorem, terminalem i maszyną. Przy tym zawsze jest to zależne od tego, jakie możliwości oferuje terminal i podłączona maszyna oraz jakie opcje wyposażenia zostały zastosowane. Tu w grę wchodzi funkcjonalność ISOBUS.

Funkcjonalności ISOBUS można rozumieć jako niezależne moduły lub elementy składowe systemu ISOBUS.

Działają one wówczas, gdy zawiera je każdy element składowy systemu.



SELECT CONTROL - elektroniczne sterowanie preselekcyjne

Opcjonalne sterowanie preselekcyjne Selectline w modelach IMPRESS V, V MASTER i F MASTER.

Wszystkie funkcje obsługiwanej maszyny są uruchamiane przez SELECT CONTROL i następnie realizowane przez sterownik ciągnika.



POWER CONTROL – komfortowy sterownik elektroniczny

Opcjonalnie w modelach IMPRESS PRO.

Sterownikiem POWER CONTROL można obsługiwać wiele maszyn PÖTTINGER kompatybilnych z ISOBUS. Intuicyjną obsługę, niewymagającą wcześniejszego szkolenia operatora, zapewniają przyciski oznakowane symbolami poszczególnych funkcji maszyny.

Dzięki dużemu dotykowemu wyświetlaczowi 5", wybór dalszych funkcji oraz wprowadzanie danych jest komfortowe i proste. Dostosowany do pracy w dzień i nocy wyświetlacz podaje informacje o statusie maszyny.



EXPERT 75 ISOBUS Terminal

Opcjonalnie w modelach IMPRESS PRO.

Kompaktowy sterownik 5,6" EXPERT 75 ISOBUS można obsługiwać zarówno bezpośrednio przez dotyk, jak również przez przyciski lub kółko do przewijania. Obsługę jedną ręką ułatwia ergonomiczna listwa. Czujnik zmierzchowy i podświetlane przyciski umożliwiają komfortową pracę po zmierzchu.



CCI 1200 ISOBUS Terminal

Opcjonalnie w modelach IMPRESS PRO.

Nowe sterowniki 12" CCI 1200 ISOBUS oferują profesjonalnemu rolnikowi bogaty pakiet funkcji. Sterownik podobnie, jak tablet jest obsługiwany dotykowo. Struktura menu jest prosta - kilkoma kliknięciami uzyskujesz oczekiwany efekt. Terminal jest wyposażony w podłączenie do kamery. Zintegrowany czujnik zmierzchowy automatycznie dopasowuje jasność wyświetlacza do otaczających warunków.

Zarządzanie danymi





Generowanie, transferowanie danych i korzyści dla ciebie

Inteligentne maszyny generują specyficzne dla miejsca, maszyny i warunków pracy dane. Dzięki ISOBUS dane te można łatwo wymieniać pomiędzy prasą rolującą i terminalem. Przez inteligentne funkcje dane uzyskane podczas żniw w łatwy sposób można przenieść do systemu FMIS (Farmmanagement- und Informationssysteme) i je na przykład zapisać. Standardy niezależne od marki produktu, ułatwiają przy tym w ogromnym stopniu transfer danych.

Jednostka telemetryczna

- **PÖTTINGER CONNECT:**
Zaprojektowany przez nas moduł telemetryczny PÖTTINGER CONNECT umożliwia proste zarządzanie funkcjami rolnictwa precyzyjnego w maszynach z ISOBUS i dokumentowanie procesów pracy.

Wymiana danych

- **agrirouter:**
Agrirouter jest internetową platformą wymiany danych. Przez bezpłatne konto możesz bezprzewodowo wysłać dane jak np. zlecenia terminala kompatybilnego z ISOBUS (CCI 1200, EXPERT 75, POWER CONTROL) do swojego komputera.

Jednostka telemetryczna



Bezprzewodowa transmisja danych

PÖTTINGER CONNECT to niedrogie wejście do świata danych sieciowych. Jednostka telemetryczna oferuje możliwość przejęcia funkcji sterowania maszyną ISOBUS, a także rejestrowania danych przydatnych agronomicznie i ekonomicznie oraz przesyłania ich do systemów zarządzania gospodarstwem.

PÖTTINGER CONNECT służy jako narzędzie do prostego przesyłania aktualnych danych specyficznych dla maszyny i oferuje łatwe i ekonomiczne zastosowania rolnictwa precyzyjnego.

Prosta obsługa i certyfikowany interfejs do agrirouter pozwalają na szybkie zastosowanie telemetry i elastyczne podłączenie do różnych systemów zarządzania gospodarstwem.

Budowa modułowa

Jednostkę telemetry dzięki budowie modułowej można doskonale dopasować do każdego gospodarstwa.

■ CONNECT – MANAGEMENT

Ten pakiet służy do rejestrowania, przesyłania i dokumentowania przydatnych danych. Pakiet obejmuje aktywację TC-Basic, transmisję danych i połączenie z agrirouterem.

PÖTTINGER CONNECT



Większy komfort dzięki PÖTTINGER CONNECT - MANAGEMENT

Za pomocą PÖTTINGER CONNECT - MANAGEMENT można utworzyć rejestr danych w postaci mapy rozmieszczenia balotów, co ułatwia ich zbiór.

Informacje o żniwach takie, jak ciężar balotów, liczba balotów i wilgotność, można teraz przysyłać bezpośrednio na miejscu.

Automatyczne rozliczanie upraszcza świadczenie dodatkowych usług przez firmy usługowe oraz rolników świadczących usługi w sąsiedztwie.

All in one – uporządkowane zarządzanie

Przez terminale kompatybilne z ISOBUS lub alternatywnie przez terminal ciągnika obsługiwana jest zarówno jednostka telemetryczna, jak również maszyny.

Tutaj PÖTTINGER oferuje inteligentne terminale POWER CONTROL, EXPERT 75 i CCI 1200. Zastowanie tylko jednego terminala zapewnia lepszą, bardziej przejrzystą pracę z kabiny ciągnika.

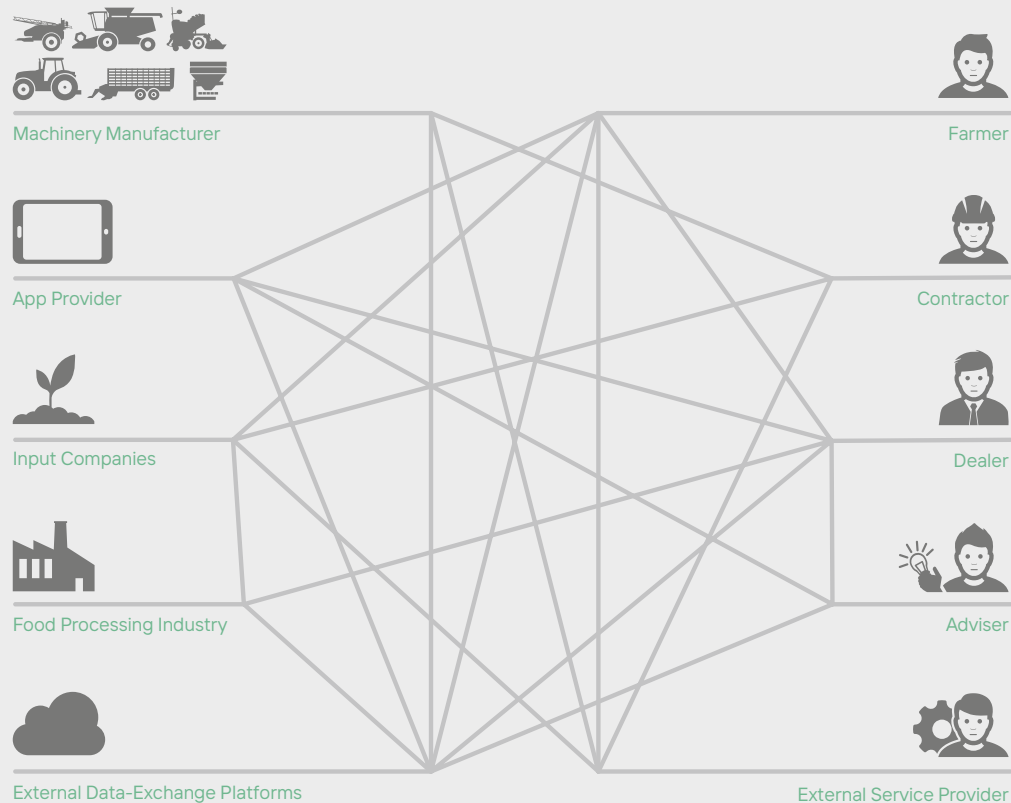
Certyfikowany interfejs

PÖTTINGER CONNECT - MANAGEMENT posiada certyfikowany interfejs danych do agrirouteru.

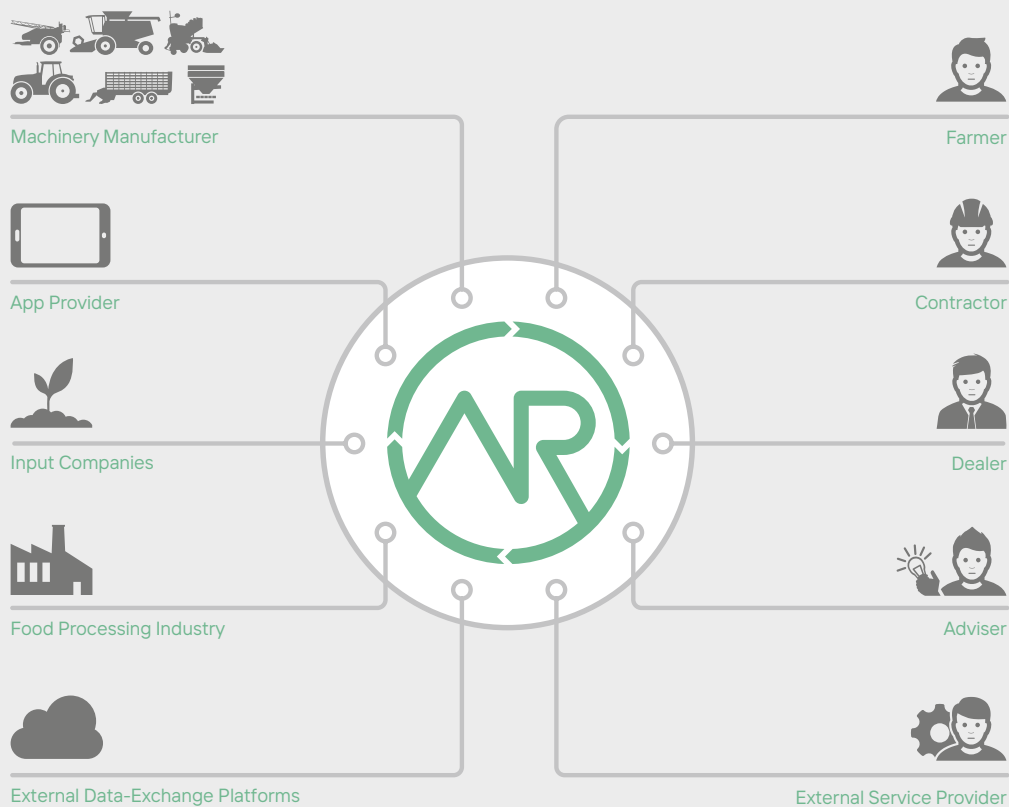
Na całym świecie można korzystać z certyfikowanych systemów zarządzania gospodarstwem rolnym agrirouter

Cyfrowa technika rolnicza

Wymiana danych bez agrirouter

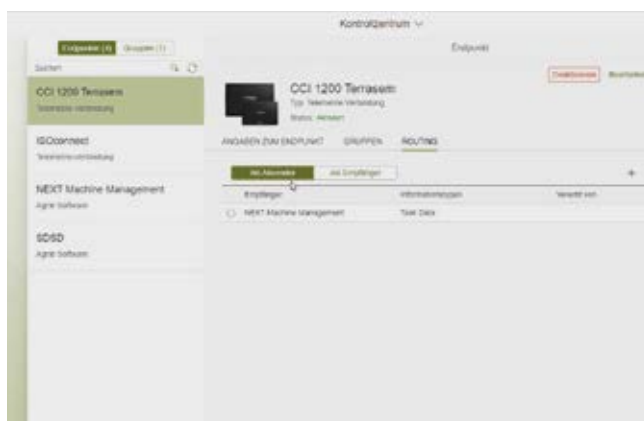


Wymiana danych z agrirouter



Uniwersalny, bezprzewodowy transfer danych

Dzięki normie ISOBUS maszyny różnych producentów mogą w prosty sposób komunikować się ze sobą i wymieniać ze sobą dane. Aby móc te dane wykorzystywać, również po pracy na polu, sensowne było stworzenie systemu zarządzania danymi. O ile prosty jest transfer danych między maszynami różnych producentów, o tyle trudna była wymiana danych między maszynami i oprogramowaniem różnych marek. Przyczyną tych trudności był do niedawna brak standardów. Stan ten postanowiło zmienić kilku producentów – w tym również PÖTTINGER – i we współpracy stworzyło agrirouter. Agrirouter umożliwia niezależną od marki, bezprzewodową wymianę danych między maszyną i oprogramowaniem i redukuje ilość punktów przesyłu danych dla maszyn rolniczych do minimum.



„Spedycja danych” agrirouter

Agrirouter jest internetową platformą wymiany danych. Przez bezpłatne konto możesz wysłać dane jak np. zlecenia z karty Twojego gospodarstwa bezpośrednio do sterownika CCI1200. I odwrotnie, możesz wysłać dane dotyczące maszyny bezpośrednio na swój PC w gospodarstwie.

Transparentność

To Ty określasz sposób, w jaki agrirouter transportuje Twoje dane.

Ochrona danych

Agrirouter nie zapisuje żadnych danych- masz pełną kontrolę.

Jesteśmy gotowi na agrirouter

Wiele naszych kompatybilnych z ISOBUS maszyn uprawowych, siewników i maszyn zielonkowych można podłączyć do agriroutera.

Maszyny te dokumentują i są w stanie przekazać dane sumaryczne dotyczące wykonanej pracy. Dane te mogą być przesłane bezprzewodowo jako zestandaryzowany plik ISO-XML przez terminal CCI 1200 z ciągnika do biura. Odwrotnie również możesz przesłać bezprzewodowo dane ze swojego systemu zarządzania gospodarstwem na terminal CCI 1200 w ciągniku. Do przesyłu danych nie potrzebujesz już nośnika USB. Również mieszany park maszynowy nie stanowi problemu dla przesyłu danych przez agrirouter, o ile producent danej maszyny jest członkiem konsorcjum agrirouter.

Pozostałe informacje na stronie www.my-agrirouter.com

Akcesoria



POWER CONTROL



**EXPERT 75 /
CCI 1200**
Terminal ISOBUS



Kamera / Monitor



**Owijanie siatką lub
folią płaszcza**



**Owijanie siatką lub
folią płaszcza
z drugim
uchwytem na rolkę**

IMPRESS V	-	- / -	☐	-	-
IMPRESS F / V MASTER	-	- / -	☐	-	-
IMPRESS F / V PRO	☐	☐ / ☐	☐	☐	☐
IMPRESS FC / VC PRO	☐	☐ / ☐	☐	☐	☐

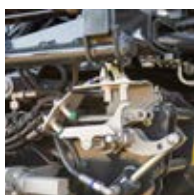
	Podbieracz 2,30 m	Rampa do balotów	Mata odkładcza	Tryb jazdy po zboczach	Chwytywanie balotów*
IMPRESS V	☐	☐	-	-	-
IMPRESS F / V MASTER	☐	☐	-	-	-
IMPRESS F / V PRO	■	☐	-	-	☐ *
IMPRESS FC / VC PRO	■	-	☐	☐	-

*) ograniczenia specyficzne dla danego kraju lub związane z modelem

Pozostałe wyposażenie

- Pakiet oświetlenia LED*
- Podnośnik do załadunku rolki do wiązania
- Automatyczne smarowanie smarem*
- Pojedyncze noże TWIN BLADE
- Pojedyncze noże DURASTAR
- Zaczep górny: ucho zaczepu sztywne 40 mm lub ucho zaczepu obrotowe 50 mm
- Przedłużenie do zaczepu górnego (120 mm)
- Zaczep dolny: ucho zaczepu sztywne 40 mm, zaczep kulowy 80 mm, ucho zaczepu obrotowe 50 mm, sworzeń widelkowy USA obrotowy, ucho przegubu kulowego 42 mm
- Przedłużenie do zaczepu dolnego (70 mm)
- Hamulec hydrauliczny*
- Lampy ostrzegawcze

Często kupowane razem



Czujnik wilgoci

Hydrauliczne przełączanie wstępnego wyboru noży

Hydrauliczny dyszel łamany (amortyzowany)

Oś tandemowa

Bęben na wąż sprężonego powietrza

Ustawiacz balotów

☐	-	-	☐	☐	-
☐	-	-	☐	☐	-
☐	☐	☐	☐	☐	-
☐	☐	☐	■	☐	☐

Ogumienie 500/50-17"

Ogumienie 520/50 R 17"

Ogumienie 500/60 R 22,5"

Ogumienie 520/55 R 22,5"

Ogumienie 620/40 R 22,5"*

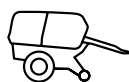
Ogumienie 710/40 R 22,5"*

☐	☐	☐	☐	☐	-
☐	☐	☐	☐	☐	-
■	☐	☐	☐	☐	-
-	-	☐	■	☐	☐

Skonfiguruj swoją maszynę.

■ = standard, □ = opcja

Dane techniczne



Prasy stałokomorowe	Średnica balotu	Zapotrzebowanie mocy od	Szerokość podbieracza	Rodzaj obsługi	Noże / odstęp noży
IMPRESS 3130 F MASTER	1,30 m	59 kW / 80 KM	2,05 m	Sterowaniu preselekcji Selectline	16 / 72 mm
IMPRESS 3130 F PRO	1,30 m	74 kW / 100 KM	2,30 m	Sterowanie komfortowe Profiline	32 / 36 mm



Prasy zmiennokomorowe

IMPRESS 3160 V	0,80 – 1,55 m	52 kW / 70 KM	2,05 m	Sterowaniu preselekcji Selectline	-
IMPRESS 3160 V MASTER	0,80 – 1,55 m	59 kW / 80 KM	2,05 m	Sterowaniu preselekcji Selectline	16 / 72 mm
IMPRESS 3160 V PRO	0,80 – 1,55 m	74 kW / 100 KM	2,30 m	Sterowanie komfortowe Profiline	32 / 36 mm
IMPRESS 3190 V	0,90 – 1,85 m	52 kW / 70 KM	2,05 m	Sterowaniu preselekcji Selectline	-
IMPRESS 3190 V MASTER	0,90 – 1,85 m	59 kW / 80 KM	2,05 m	Sterowaniu preselekcji Selectline	16 / 72 mm
IMPRESS 3190 V PRO	0,90 – 1,85 m	74 kW / 100 KM	2,30 m	Sterowanie komfortowe Profiline	32 / 36 mm



Praso-owijarki	Średnica balotu	Średnica owijarki	Zapotrzebowanie mocy od	Szerokość podbieracza	Wymagane przyłącza hydrauliczne
IMPRESS 3130 FC PRO	1,30 m	1,30 m	96 kW / 130 KM	2,30 m	60 l/min, 180 bar
IMPRESS 3160 VC PRO	0,80 – 1,55 m	1,10 – 1,50 m	96 kW / 130 KM	2,30 m	60 l/min, 180 bar
IMPRESS 3190 VC PRO	0,90 – 1,85 m	1,10 – 1,50 m	111 kW / 150 KM	2,30 m	60 l/min, 180 bar

Liczba obrotów napędu	Długość	Szerokość zewnętrzna	Wysokość	Ogumienie Standard	Ciężar
540 obr./min	4657 mm	2620 mm	2545 mm	380/55-17"	4600 kg
1000 obr./min	4657 mm	2830 mm	2545 mm	500/50-17"	4850 kg
540 obr./min	4897 mm	2620 mm	2825 mm	380/55-17"	4500 kg
540 obr./min	4897 mm	2620 mm	2825 mm	380/55-17"	4750 kg
1000 obr./min	4897 mm	2830 mm	2825 mm	500/50-17"	5000 kg
540 obr./min	5107 mm	2620 mm	3100 mm	380/55-17"	4600 kg
540 obr./min	5107 mm	2620 mm	3100 mm	380/55-17"	4850 kg
1000 obr./min	5107 mm	2830 mm	3100 mm	500/50-17"	5100 kg
Podwójne ramię owijające	Długość	Szerokość zewnętrzna	Wysokość	Ogumienie Standard	Ciężar
36 obr./min	7240 mm	2890 mm	2550 mm	520/55 R 22,5"	7600 kg
36 obr./min	7240 mm	2890 mm	2825 mm	520/55 R 22,5"	7700 kg
36 obr./min	7240 mm	2890 mm	3100 mm	520/55 R 22,5"	7900 kg



MyPÖTTINGER - Prosto o każdej porze. Wszędzie.

Korzystaj z wielu możliwości

MyPÖTTINGER jest portalem dla klienta, który oferuje Ci istotne informacje o Twojej maszynie PÖTTINGER.

Otrzymuj osobiste informacje i praktyczne wskazówki o swojej maszynie PÖTTINGER w „Mój park maszynowy”. Lub też korzystaj z informacji o palecie produktów PÖTTINGER.

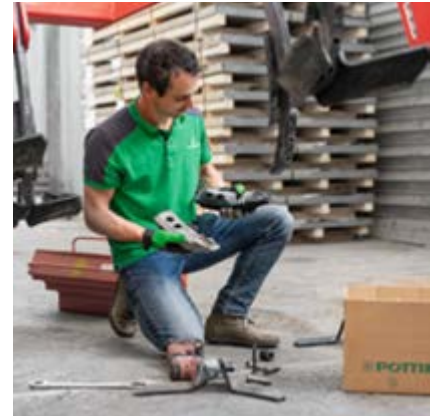
Mój park maszynowy

Wprowadź swoją maszynę PÖTTINGER do parku maszynowego i nadaj mu swoją osobistą nazwę. Będziesz otrzymywał(a) praktyczne wskazówki dotyczące Twojej maszyny, instrukcje obsługi, katalogi części zamiennych, informacje dotyczące konserwacji i przeglądów, jak również szczegóły techniczne i dokumentację.

Informacje o palecie produktów

MyPÖTTINGER dostarczy Ci informacje dotyczące maszyn od roku produkcji 1997.

Zeskanuj smartphonem lub tabletem QR-Code z tabliczki znamionowej lub znajdź informacje na www.mypoettinger.com wygodnie w domu, przez wprowadzenie numeru maszyny. Natychmiast uzyskasz dostęp do wielu informacji o swojej maszynie, jak np.: instrukcje obsługi, informacje dotyczące wyposażenia, prospekty, zdjęcia i filmy.



Postaw na oryginał

PÖTTINGER Original Parts - funkcjonalne, niezawodne i efektywne. Taki postawiliśmy sobie cel.

PÖTTINGER Original Parts są wykonane z materiałów najwyższej jakości. Każda część zamienna i robocza jest optymalnie dopasowana do Twojej maszyny. Zróżnicowane warunki pracy wymagają często indywidualnego podejścia.

Naszym klientom oferujemy trzy linie części roboczych CLASSIC, DURASTAR i DURASTAR PLUS do wyboru w zależności od indywidualnych potrzeb. Części oryginalne to opłacalna inwestycja, ponieważ know-how nie da się podrobić.

Twoje korzyści

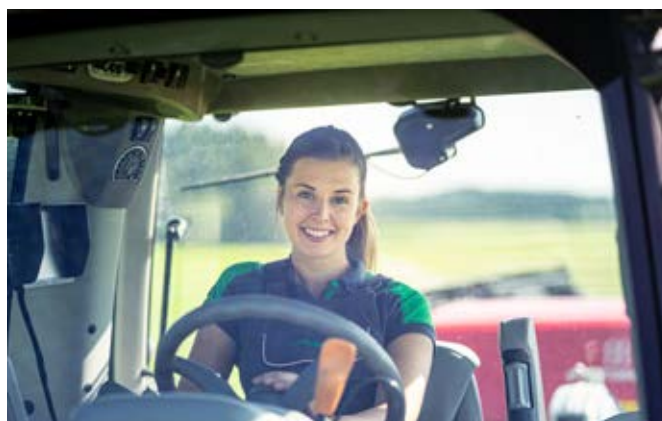
- Natychmiastowa i wieloletnia dostępność.
- Maksymalna żywotność dzięki innowacyjnemu procesowi produkcji i zastosowania wysokiej jakości materiałów.
- Eliminacja awarii przez perfekcyjne spasowanie z maszyną.
- Najlepsze efekty pracy dzięki optymalnemu dopasowaniu do całego systemu konstrukcyjnego maszyny.
- Obniżenie kosztów i oszczędność czasu przez dłuższe interwały wymiany części roboczych.
- Kompleksowa kontrola jakości.
- Stały rozwój dzięki pracom rozwojowo-badawczym.
- Zaopatrzenie w części zamienne na całym świecie.
- Atrakcyjne, dopasowane do rynku ceny wszystkich części zamiennych.

Linie części zamiennych

CLASSIC określa standardową formę części roboczych. Wyznaczamy standard oryginalnych części zamiennych przez wysoką jakość, najlepszą relację ceny do jakości oraz dużą niezawodność.

DURASTAR to innowacyjne rozwiązanie na rynku – wytrzymałe, wysokiej jakości, wydajne i niezawodne.

Ekstremalne warunki pracy i mocne obciążanie maszyny to dla Ciebie dzień powszedni? Linia DURASTAR PLUS to dla Ciebie najlepszy wybór.



Z nami osiągniesz sukces

- Jako firma rodzinna od 1871 roku jesteśmy partnerem, na którym można polegać.
- Specjalista od uprawy gleby i zbioru zielonek.
- Innowacje wyznaczające trendy, których celem jest uzyskanie najlepszych efektów pracy.
- Zakorzeniony w Austrii - zadomowiony w świecie.

Zadbaj o jakość

- Zdrowa gleba jest podstawą do uzyskania optymalnego i stabilnego plonu. Wspieramy Cię w osiągnięciu tego podstawowego celu przez rozwiązania stosowane w naszych maszynach.
- Czysta, smaczna pasza podstawowa jest fundamentem efektywnej produkcji mleka. Od koszenia po zbiór pomagamy Ci podnosić jakość paszy dla Twoich zwierząt.
- Zaufaj firmie PÖTTINGER. Zbieraj wysokie plony.

Dowiedz się więcej:

PÖTTINGER Landtechnik GmbH

Industriegelände 1
4710 Grieskirchen
Austria
Telefon +43 7248 600-0
info@poettinger.at
www.poettinger.at

PÖTTINGER Polska sp.z.o.o.

Skawińska 22
61-333 Poznań
Polska
Telefon +48 618 70 05 55
info@poettinger.pl
www.poettinger.pl