

Klappbare Striegeltechnik
TINECARE V

 **PÖTTINGER**

Jeder Strich ein Erfolg



Jeder Strich ein Erfolg



Alle Angaben über technische Daten, Abmessungen, Gewichte, Leistungen, etc. sowie Abbildungen sind annähernd und unverbindlich. Die abgebildeten Maschinen sind nicht länderspezifisch ausgestattet und können auch nicht serienmäßige Ausstattungen enthalten bzw. nicht in allen Regionen erhältlich sein. Ihr PÖTTINGER Vertriebspartner informiert Sie gerne.

Der Präzisionshackstriegel TINECARE V MASTER vereint bestes Arbeitsergebnis mit höchster Produktivität. Neben einem einfach aufgebauten Druckfedersystem der Zinken und großen Tasträdern verfügt die Maschine über einen stabilen Rahmen mit optimaler Gewichtsverteilung. Diese Kombination sorgt für ein gleichbleibend perfektes Arbeitsergebnis bis zum äußersten Zinken. Eine Arbeitsbreite von 12 m ermöglicht maximale Flächenleistungen – für höchste Effizienz bei der Arbeit.

Inhaltsverzeichnis

| | |
|---|----|
| Der beste Boden | 4 |
| Höchste Arbeitsqualität | 8 |
| Robuste Rahmenbauweise | 10 |
| Zuverlässiges Zinkenfeld | 12 |
| Maximal ökonomisch | 14 |
| Volle Flexibilität | 16 |
| Halbseitenabschaltung | 18 |
| Anpassungsfähige Tasträder | 20 |
|  Präzisionshackstriegel | 22 |
| TINECARE V 12050 MASTER | 24 |
| Ausstattungsoptionen | 28 |
| Technische Daten | 30 |

Der beste Boden



Erfolgreiche Kulturpflege

Das Ziel der Kulturpflege ist es, das Pflanzenwachstum zu fördern. Beeinflusst wird dies durch verschiedene Faktoren: dazu zählen kulturspezifische Besonderheiten, wie etwa die Empfindlichkeit in verschiedenen Vegetationsstadien, die Zusammensetzung der vorzufindenden Unkrautflora und deren Schadwirkung.

Außerdem sind die Bodenbedingungen am Standort, der Witterungsverlauf über die Anbausaison und eine exakte Kornablage bei der Aussaat wesentlich und erfolgsentscheidend.

Unkrautstrategie

Die Zusammensetzung der Begleitvegetation ist entscheidend für die Wahl der richtigen Kulturpflegestrategie.

Samenunkräuter vermehren sich generativ über die Samen. Um die Konkurrenz zur Kulturpflanze auf ein Minimum zu reduzieren, erfolgt die Bekämpfung der Samenunkräuter bestenfalls im Keimblattstadium durch Verschütten oder Ausreißen.

Wurzelunkräuter vermehren sich hingegen vorrangig vegetativ durch Wiederaustreiben von Pflanzenmaterial. Eine sichere Bekämpfung erfolgt nur durch Abschneiden.



Hack- und Striegeltechnik

Hackstriegel leisten einen wichtigen Beitrag in der reihenunabhängigen Unkrautbekämpfung vorrangig gegen Samenunkräuter.

Durch ihre vielseitigen Einsatzmöglichkeiten haben sie sich zur Schlüsselmaschine im ökologischen Landbau etabliert.

Neue ackerbauliche Herausforderungen stärken ihre Rolle ebenso im integrierten Pflanzenbau. Striegeln verspricht beispielsweise gute Erfolge, wenn Bodenherbizide aufgrund anhaltender Trockenheit, Resistenzbildung oder den Wegfall von Wirkstoffen geringere Wirksamkeit zeigen.

Die Einsatzgrenzen moderner Striegeltechnik sind Altverunkrautung und mehrjährige Wurzelunkräuter. Sie müssen durch angepasste Bodenbearbeitung, wie etwa mit dem Flachgrubber oder den Einsatz der Hackgeräte in Reihenkulturen unterdrückt werden.

Funktionsprinzip des Hackstriegels

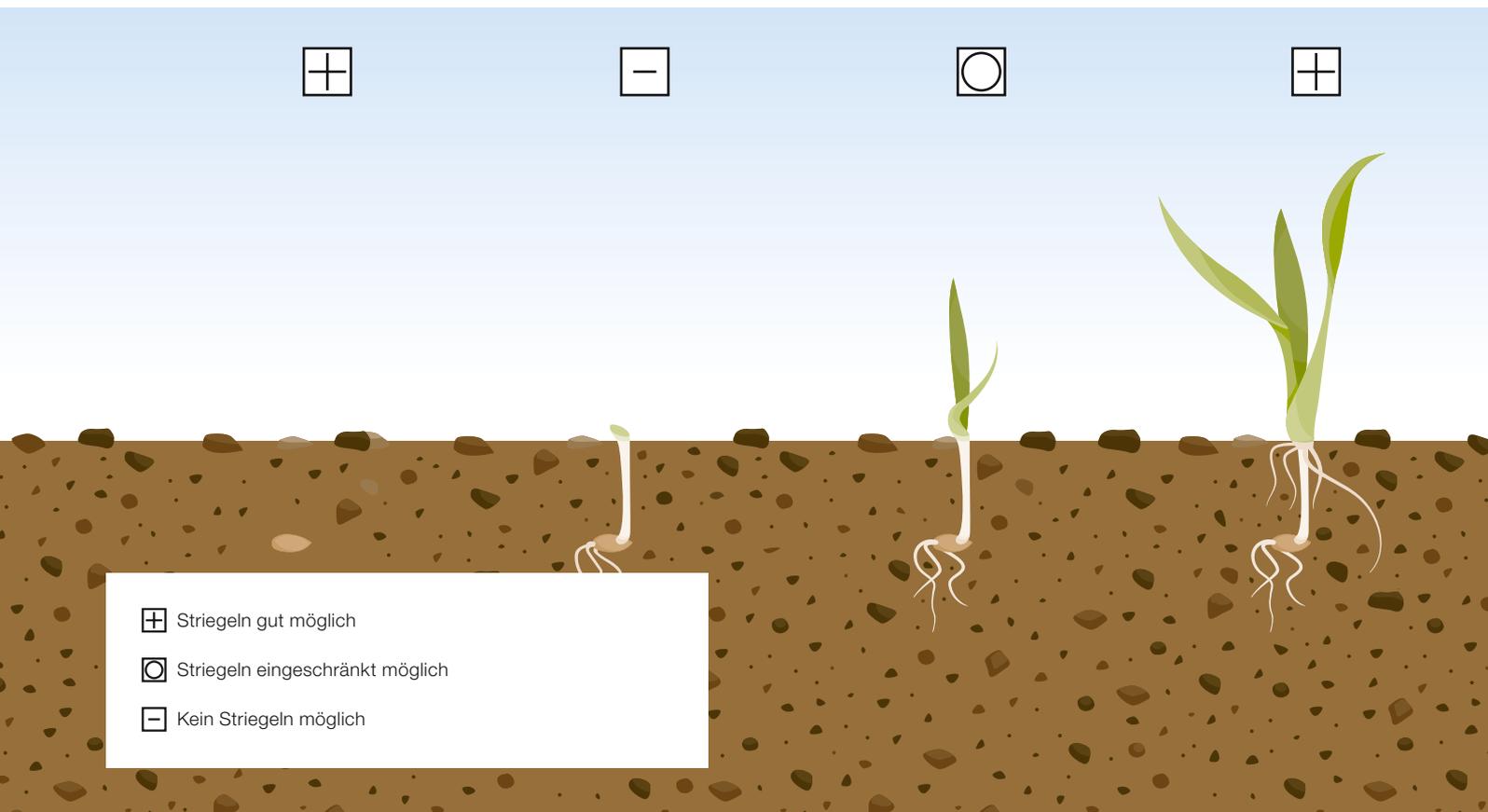
Ziel ist es, mit dem Striegel die Unkräuter bereits im frühen Fädchen- bis Keimblattstadium zu bekämpfen. Daher sollte der erste Einsatz des Striegels so früh wie möglich erfolgen. Wird erst später gestriegelt, lässt der Erfolg der mechanischen Unkrautregulierung nach.

Das Funktionsprinzip des Hackstriegels besteht im Wesentlichen aus zwei Faktoren:

- Verschütten: durch den Eingriff der Zinken wird die oberste Bodenschicht bewegt und die Beikräuter verschüttet. So wird die Photosyntheseleistung unterbrochen und das Unkraut verkümmert.
- Herausreißen oder freilegen: ein Teil der Unkräuter wird durch die Zinken aus dem Boden gerissen, bleibt an der Oberfläche liegen und vertrocknet.

Bis zu einem gewissen Grad können außerdem Verkrustungen aufgebrochen werden, um den essenziellen Wasser- sowie Gasaustausch wiederherzustellen.

Der beste Boden



Selektivität

Die Selektivität bezeichnet den Schutz der Pflanze gegenüber deren Schädigung während des Striegelvorgangs. So bedeutet 100 % Selektivität keinen Schaden für die Kulturpflanze.

Die Kulturpflanze braucht einen Wachstumsvorsprung gegenüber den Beikräutern, welcher mit jeder Kulturpflanzmaßnahme über die Vegetationsdauer hinweg weiter ausgebaut wird. Daher empfiehlt PÖTTINGER den frühestmöglichen Striegeleinsatz.

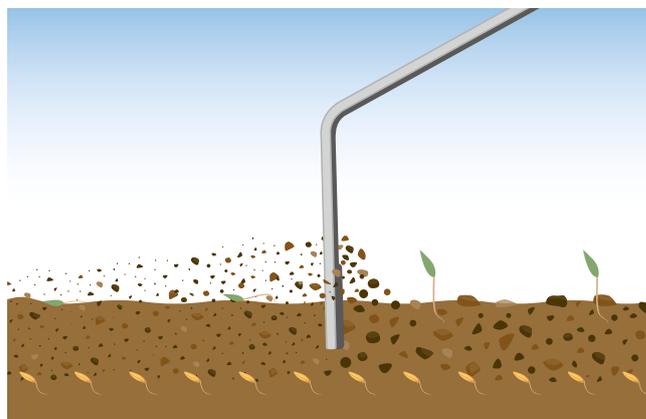
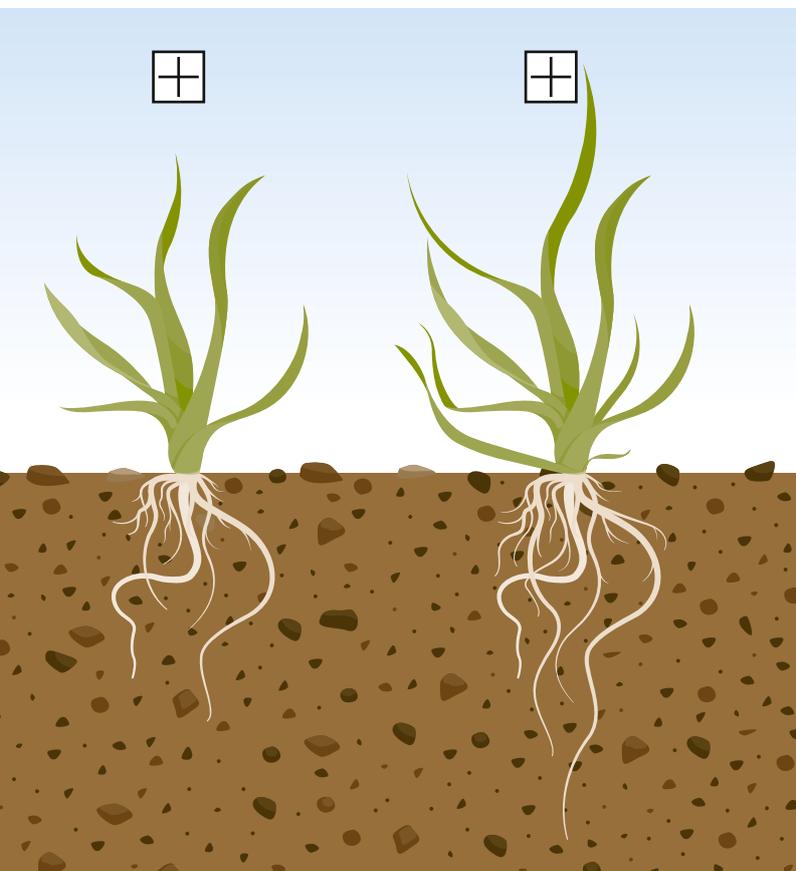
Das falsche Saatbett

Das falsche Saatbett oder auch Scheinsaat bedeutet, dass die Saatbettbereitung etwa zehn Tage vor der Aussaat erfolgt. Gestriegelt wird dann unmittelbar vor der Aussaat mit einer flachen und aggressiven Einstellung.

So kann die erste Unkrautwelle schon vor der Aussaat beseitigt werden und es kommt zu keinem Kulturschaden.

Das Striegeln vor der Aussaat senkt den potenziellen Unkrautdruck in der Kultur präventiv und sorgt für einen reibungsloseren und gleichmäßigeren Saataufgang.

Die Selektivität für das Striegeln der Scheinsaat liegt durch das Fehlen der Kulturpflanze zum Zeitpunkt des Striegeleinsatzes bei 100 %.



Blindstriegeln

Als Blindstriegeln wird die Überfahrt mit dem Hackstriegel nach der Aussaat aber vor dem Auflaufen der Kulturpflanze bezeichnet.

Die Selektivität hängt beim Blindstriegeln von der räumlichen Distanz zwischen Keimling und der Striegelzinken ab. Die sichere Entfernung der Zinken zum Keimling stellt eine hohe Selektivität und sehr geringe Kulturschäden sicher.

Im Allgemeinen ist das Blindstriegeln eine sehr effektive Maßnahme und unter guten Bedingungen mit der Wirkung eines Bodenherbizids vergleichbar.

Ist das Blindstriegeln in der Unkrautstrategie vorgesehen, wird etwas tiefer gesät, um den möglichen Zeitraum des Striegeleinsatzes auszudehnen.

Striegeln im Bestand

Direkt beim Auflaufen der Kulturpflanze sollte nicht gestriegelt werden. Erst, wenn die Kulturpflanze gut genug verwurzelt ist, kann der nächste Striegeldurchgang erfolgen.

Die Selektivität ist ab diesem Zeitpunkt wesentlich beeinflusst vom Wachstumsvorsprung der Kulturpflanze im Vergleich zum Unkraut. Im besten Fall ist die Widerstandsfähigkeit der etablierten Kultur höher als jene neu gekeimter Schadpflanzen.

Zu Beginn sollte mit weniger Druck und niedrigerer Geschwindigkeit gestriegelt werden. Je robuster und stärker verwurzelt die Kulturpflanze ist, desto aggressiver kann gestriegelt werden. Das begünstigt die Effektivität der Unkrautbekämpfung.

Höchste Arbeitsqualität



Präzisionshackstriegel

Der TINECARE V 12050 MASTER ist ein universell einsetzbarer Präzisionshackstriegel mit optimaler Zinkenordnung und konturunabhängig konstantem Zinkendruck bis 6 kg.

Dadurch eignet er sich für den vielseitigen Einsatz in allen Ackerkulturen, unabhängig des Aussaatverfahrens bzw. der vorgelagerten konventionellen oder konservierenden Bodenbearbeitung.

Die indirekt gefederten Zinken üben durch eine spezielle Kinematik, unabhängig der Federvorspannung, einen gleichbleibenden Druck auf die Bodenoberfläche aus. Damit steht der volle Bewegungsradius für die individuelle Anpassung der einzelnen Zinken an Bodenunebenheiten zur Verfügung, ohne das Arbeitsergebnis zu beeinflussen.

Jeder Strich ein Erfolg.

Strichstabilität

Ein weiterer Vorteil des TINECARE V 12050 MASTER Hackstriegels ist die stabile Einhaltung des Strichabstands.

Beim TINECARE V 12050 MASTER wird die indirekte Federung über einen breiten, wartungsfreien Zinkendrehpunkt realisiert. Die seitliche Kröpfung der Zinken bewirkt eine gerade Zuglinie der Arbeitswerkzeuge.

Der resultierende ackerbauliche Vorteil ist ein einheitliches Arbeitsergebnis, sowohl zwischen als auch innerhalb der Saatzeilen.

Dennoch ist die Vibration der Zinkenspitzen seitlich und in Fahrrichtung durch die Federstahlzinken gewährleistet. Sie trägt zur krümelnden, verschüttenden Arbeitsweise bei und hilft beim Aufbrechen von Verkrustungen.



Optimale Bodenadaptation

Der Präzisionshackstriegel TINECARE V 12050 MASTER passt sich optimal der Bodenkontur an. Dafür ist die Maschine mit verschiedenen Features ausgestattet:

- Großdimensionierte Tasträder erhöhen die Laufruhe auf rauem Untergrund.
- Weiter Federweg der Zinken: in Grundausstattung erfolgt die Bodenadaptation über die Zinken.
- Großzügiges Oberlenkerlangloch und die Auswahlmöglichkeit hinterer Tasträder für beste Bodenadaptation.

Die Option HYDROLIFT ermöglicht die Beweglichkeit der Rahmenausleger und stellt so die optimale Bodenadaptation selbst in hügeligem Gelände sicher.

Variable Aggressivität

Die über die Tasträder einstellbare Rahmenhöhe beeinflusst den Anstellwinkel der Zinkenspitzen.

Je höher Zinkendruck und Geschwindigkeit, desto intensiver die Arbeit des Striegels.

Bei einem höher eingestellten Rahmen arbeitet der Zinken auf Griff. Er ist also aggressiver eingestellt.

Im Gegensatz dazu wird der Zinken bei einem niedriger eingestellten Rahmen flacher gezogen und arbeitet auf Schlepp. Folglich ist die verschüttende Wirkung des Striegels höher, die Aggressivität des Striegels sinkt.

Höchste Arbeitsqualität

Robuste Rahmenbauweise



Der Rahmen des TINECARE V ist verwindungsfrei und robust konzipiert. Mit einer Dimension von 120 mm x 180 mm ist er über die volle Arbeitsbreite ausbalanciert. Das ist die Basis für höchste Arbeitsqualität und einen ruhigen Lauf, auch bei höheren Arbeitsgeschwindigkeiten und maximalem Zinkendruck.

Die Einhaltung des konstanten Drucks wird durch den stabilen Rahmen und das Maschinengegewicht als Gegenspieler zum aufgebrauchten Zinkendruck auf die gesamte Arbeitsbreite unterstützt.

Die maximale Bodenfreiheit von 500 mm sorgt für einen problemlosen Einsatz in weit entwickelten Beständen.

Das Resultat ist ein einzigartiges Arbeitsergebnis gepaart mit hoher Schlagkraft, trotz schwerer Bodenbedingungen oder einer moderaten Mulchauflage.





HYDROLIFT

Die hydraulische Vorgewendestellung HYDROLIFT erhöht die Aushubhöhe der Ausleger für sicheres Rangieren, auch in hügeligem Gelände oder beim Durchqueren tiefer Fahrspuren.

Vorteilhaft ist das beispielsweise beim Einsatz schmal bereifter Pflegeschlepper mit enger Spurweite oder kleinerer Traktoren mit weniger Aushubhöhe.

Darüber hinaus verbessert diese Einrichtung die Boden Anpassung in Arbeitsstellung durch einen Freiheitsgrad um 7° nach oben und 5° nach unten. In kupiertem Gelände lässt sich so die Arbeitsqualität trotz großer Arbeitsbreite weiter steigern.

Der zusätzliche, optionale Hydraulikzylinder ist über einen Membranspeicher vorgespannt und verteilt das höhere Gewicht der Maschinenmitte dynamisch auf die leichteren Außenseiten.



Höchste Arbeitsqualität

Zuverlässiges Zinkenfeld



Die Zinkenfelder des TINECARE V bestehen durch ihren einfachen, leichten und kulturschonenden Aufbau. Die indirekte Federung des Präzisionshackstriegels ist mit einer Spiraldruckfeder ausgestattet. Ihre Anordnung über dem Zinken verhindert die Verletzung auch größerer Kulturpflanzen durch bewegliche Teile.

Die durchdachte Kinematik der einfach aufgebauten Werkzeugelemente vereint konturunabhängigen Zinkendruck mit höchster Einsatzsicherheit.



Aufbau und Funktion

Das Zinkenfeld des TINECARE V ist 6-balkig aufgebaut.

Der Balkenabstand innerhalb des Zinkenfeldes ist mit 360 mm besonders groß gewählt, damit auch bei Flächen mit Mulchauflage ein perfektes Arbeitsergebnis erzielt werden kann.

Die optimale Strichstärke trägt neben der breiten Lagerung und der geraden Zuglinie wesentlich zur konstanten Einhaltung des Strichabstandes von 30 mm bei.

Zinkendruck-anpassung

Der Zinkendruck wird stufenlos per Traktorhydraulik einfach aus der Fahrerkabine synchronisiert und über die volle Arbeitsbreite von 500 g bis 6000 g justiert.

Bei heterogenen Verhältnissen lässt sich das Arbeitsergebnis schnell und bequem anpassen.

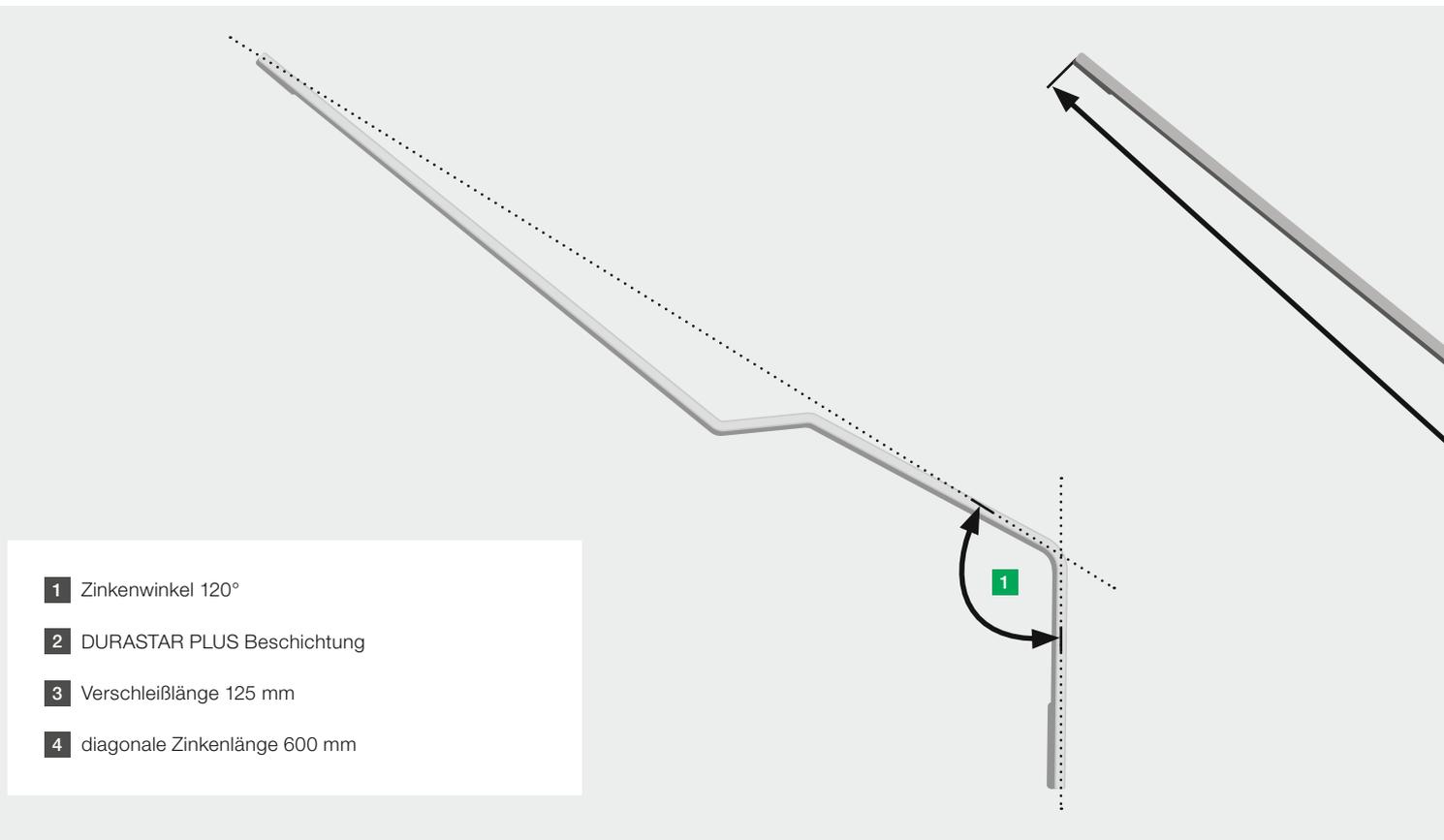
Somit wird gewährleistet, dass entsprechend dem Entwicklungsstadium der Pflanzen und den Bodenverhältnissen schonend bis aggressiv gestriegelt werden kann.

Zinkeneinstellungen

Um eine optimale Anpassung an die jeweiligen Bedingungen zu erreichen, bietet der Hackstriegel verschiedene Anpassungsmöglichkeiten:

- Eingriffswinkel der Zinken: der Zinkenwinkel wird einfach über die Rahmenhöhe eingestellt und beeinflusst die Aggressivität des Striegels.
- Arbeitstiefe: die Arbeitstiefe der Zinken ist ein Resultat aus Eingriffswinkel, Zinkendruck und Arbeitsgeschwindigkeit.

Maximal ökonomisch



Optimierte Zinken

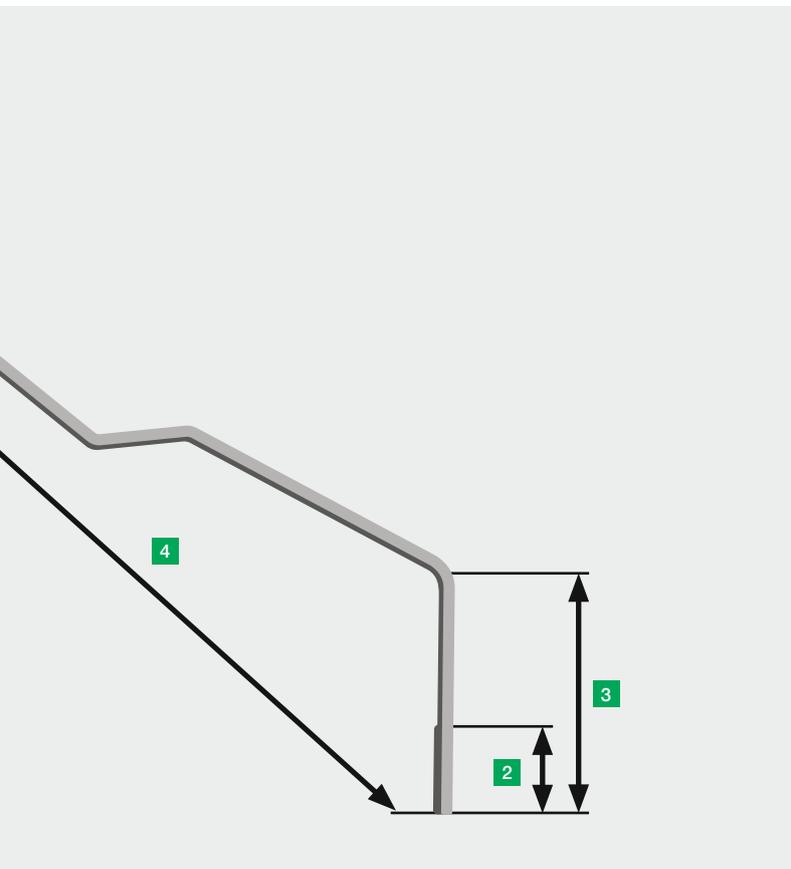
Der Hackstriegel TINECARE V verfügt standardmäßig über widerstandsfähige Federstahlzinken mit 8 mm Durchmesser. Sie überzeugen durch ihre Verschleißfestigkeit, hohe Strichstabilität und die große Verschleißlänge von 125 mm. Bei Bedarf können Zinken einzeln gewechselt werden.

Die Zinkenspitzen haben einen effektiven Winkel von 120° für optimale Pflanzenverträglichkeit und Mulchsaateignung. Dank der diagonalen Zinkenlänge von 600 mm wird das kulturschonende Striegeln bis zum Bestandesschluss möglich.

DURASTAR PLUS

Bei den Zinken des TINECARE V kann zwischen CLASSIC und DURASTAR PLUS gewählt werden.

DURASTAR PLUS zeichnet sich durch die 50 mm lange Hartmetallbeschichtung an der Zinkenspitze aus. Dies verlängert die Haltbarkeit des Zinkens um ein Vielfaches.



Platzsparende Lagerung

Die fünfteilige Klappung des TINECARE V 12050 MASTER sorgt für eine kompakte Parkposition. Mit einer geklappten Höhe von 3,6 m und einer Breite von 2,95 m kann der Striegel platzsparend abgestellt werden.

Einfache Wartung

- Wartungsfreie Striegelfelder
- Einzel austauschbare Zinken
- Schmierstellen an den Rahmendrempunkten
- Geschützte Federeinheit
- Leichte Reinigung

Straßentransport

Beim Wechsel von Feldeinsatz in den Straßentransport klappen alle Zinkenfelder hydraulisch in eine definierte Transportstellung. Dabei werden die Klappsegmente leicht nach innen geneigt um eine bessere Sicht durch die Spiegel nach hinten zu garantieren.

Volle Flexibilität



In allen Kulturen einsetzbar

Der Hackstriegel kann zur ganzflächigen Bearbeitung in Getreide-, Reihen- und Dammkulturen verwendet werden. Der Grundaufbau aus sechs Balken mit einem Abstand von 360 mm, einem Strichabstand von 30 mm und hoher Strichstabilität ist elementar für den Einsatzerfolg.

Der maximale Zinkendruck von 6 kg und der weit gewählte Winkel am Zinkenende prädestinieren den TINECARE V auch für die Kulturpflege nach Mulchsaat mit höherer Rückverfestigung und oberflächiger organischer Masse.

Mit der Stichstabilität ist ein minimiertes Ausweichen der Zinken nach rechts und links definiert. Die Kinematik der Zinken ist so konzipiert, dass sich der Lauf der Zinken beruhigt und diesen stabil in der Reihe hält.

Durch verschiedene einzigartige Features, wie den stabilen Rahmen, das einzigartige Federsystem und die hohe Druckaufbringung ist der TINECARE V gleichermaßen geschaffen für den zuverlässigen Einsatz auf Biobetrieben sowie zur Unkrautbekämpfung im konventionellen, integrierten Landbau.

Mulchsaatgeeignet

Die Kombination aus einem weiten Balkenabstand von 360 mm und 120° angewinkelten Zinkenspitzen qualifiziert den Präzisionshackstriegel TINECARE V MASTER auch für die Kulturpflege in Mulchsaatbeständen mit moderater Auflage an organischer Masse.

Unter diesen Voraussetzungen wird der Rahmen tiefer und die Striegelzinken somit auf Schleppe gefahren, wodurch Stroh leichter durch die Maschine geleitet wird.

Das kompaktere Bodengefüge nach reduzierten Bearbeitungsverfahren erfordert beim Striegeln einen höheren maximalen Zinkendruck. Die 6 kg pro Werkzeuelement beim TINECARE V MASTER reichen auch für härtere Einsatzbedingungen aus.



Anpassbare Arbeitsbreite

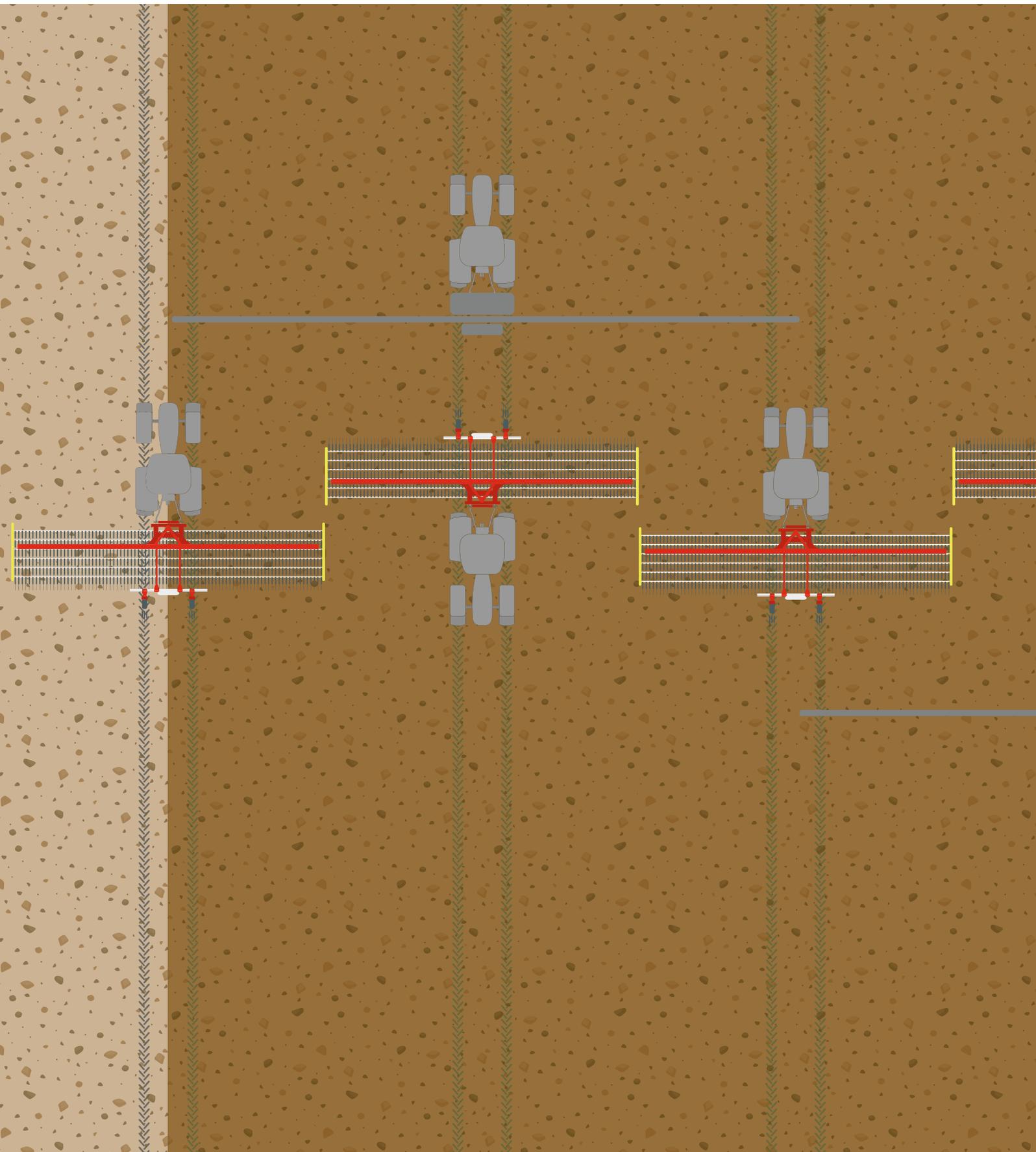
Durch den mehrteilig geklappten Rahmen lässt sich die Arbeitsbreite des TINECARE V 12050 MASTER von 12 m auf 8,28 m verringern. Mit einem Rahmen kann somit noch flexibler gearbeitet und doppelte Überfahrten am Vorgewende oder in Feldkeilen vermieden werden.

Der Anbau zusätzlicher Zinken an den Außenseiten erhöht die praktische Arbeitsbreite des Hackstriegels um 18 cm.

Ez a biztonsági ráhagyás csökkenti a kihagyásokat, ha nincsenek tájékozódást segítő művelőutak, vagy ha GNSS-kormányrendszer nélküli traktorokat használnak.

Volle Flexibilität

Halbseitenabschaltung





Arbeitsbreite an Fahrgassen anpassen

Zur Einsparung von Bodenverdichtung und zusätzlicher Überfahrten bei Anbauverfahren mit Fahrgassen können einzelne Striegelfelder der linken Maschinenseite manuell deaktiviert werden.

Diese Option erlaubt das Angleichen der Arbeitsbreite des TINECARE V 12050 MASTER beispielsweise an das Befahrungsmuster der am Betrieb vorhandenen Feldspritze oder des Düngerstreuers mit 18, 24, 36 oder 48 m Applikationsbreite.

Das halbseitige Abschalten ist dann u.a. für die Bearbeitung von Vorgewenden oder Feldkeilen hilfreich.

So können Fahrgassen teilweise von mehreren Kulturpflagemaschinen gemeinsam genutzt werden. Das schont Boden und Kultur, weil eine übermäßige Schädigung der Bestände durch doppelte Überfahrt mit dem Striegel vermieden wird.

Einfache Handhabung

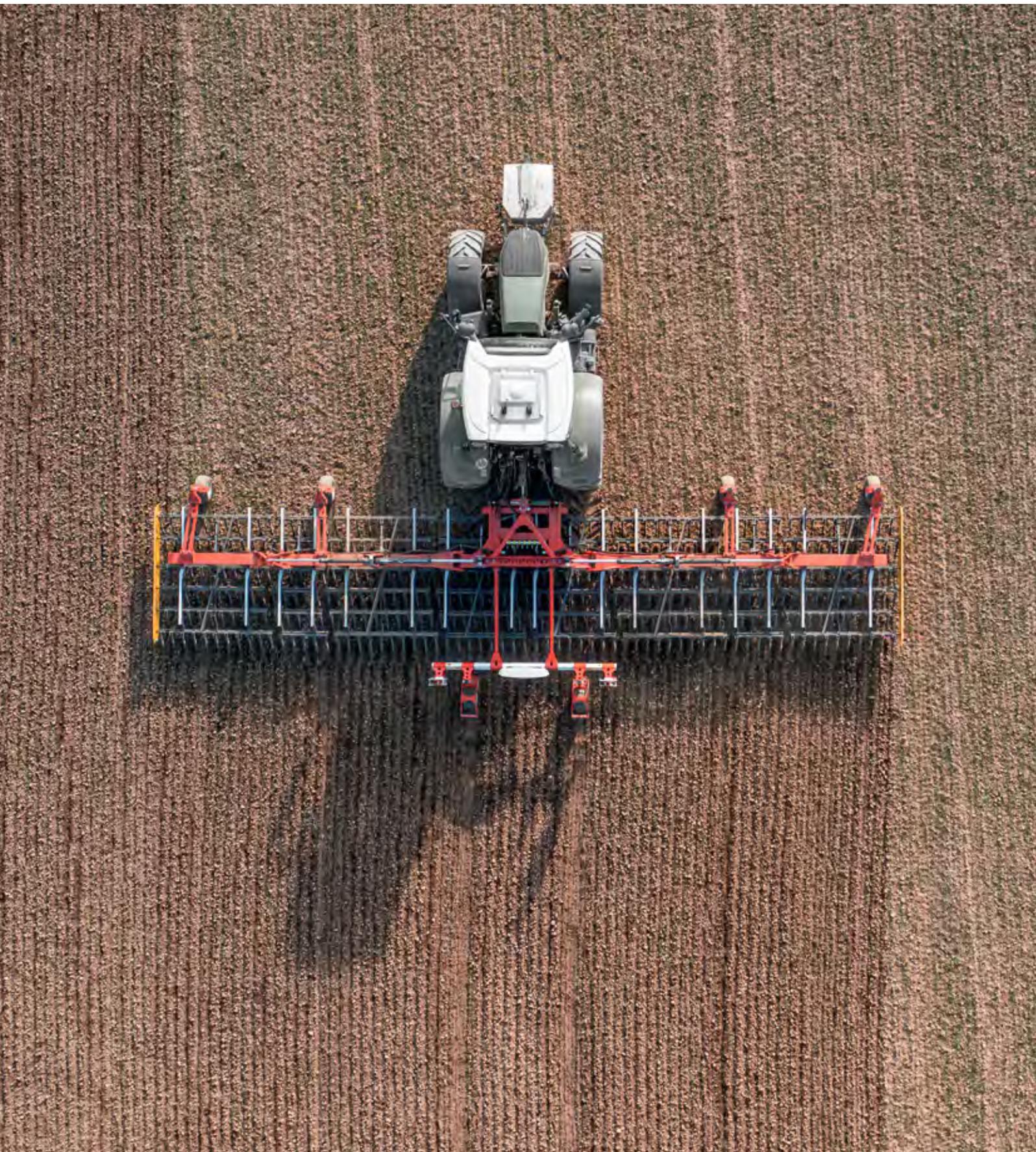
Um die vorhandenen Fahrgassen optimal auszunutzen und Doppelbearbeitung zu vermeiden, ist es möglich, einzelne Zinkenfelder der linken Maschinenseite in Parkposition zu sperren.

Zum Aktivieren der Halbseitenabschaltung sind Umschaltventile einfach erreichbar am Rahmen der Maschine angebracht.

Die leichte Bedienung der Halbseitenabschaltung ermöglicht eine rasche Einstellung der Maschine an Vorgewende oder Feldgrenzen.

Volle Flexibilität

Anpassungsfähige Tasträder



Die vier vorderen Tasträder sind serienmäßig in Höhe und seitlicher Position einstellbar. Damit leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Bodenangepassung. Beim Einsatz in Reihenkulturen fahren diese immer zwischen den Pflanzenreihen.

In Kombination mit den optionalen lenkbaren Hecktasträdern stellt dies die beste Bodenangepassung auch in kuppertem Gelände sicher.



Durchdachte Radaufhängung

Die beidseitige Radaufhängung besticht durch einen besonders schmalen und stabilen Aufbau für die Arbeit in engstehenden Reihenkulturen sowie in Dämmen.

Durch das vorgegebene Lochraster kann die Rahmenhöhe schnell und feinstufig eingestellt werden.

Nachlaufgelenkte Hecktasträder

Mit der Option gelenkter Nachlaufträder wird die Konturanpassung des Hackstriegels abermals verbessert.

Durch stufenloses Verschieben am Beleuchtungsträger lassen sie sich an Traktorspurweiten von 150 cm – 225 cm problemlos anpassen

Spurstriegel

Optional kann nach den hinteren Tasträdern ein zusätzlicher Spurstriegel montiert werden. Dieser löst wieder angedrücktes Unkraut von der Erdoberfläche und verhindert erneutes anwachsen.

Verschiedene Radoptionen

Die großvolumigen Tasträder mit einer Dimension von 18,5x8,5-8 sind mit Rillen- oder Ackerstollenprofil erhältlich. Sie erhöhen die Laufruhe und reduzieren die Bodenbelastung. Zur Serienausstattung gehören luftgefüllte Rillenprofilreifen.

Reifen mit Ackerstollenprofil werden insbesondere beim Einsatz mit dem Spurstriegel empfohlen. Ein weiteres Plus ist die verbesserte Selbstreinigung.

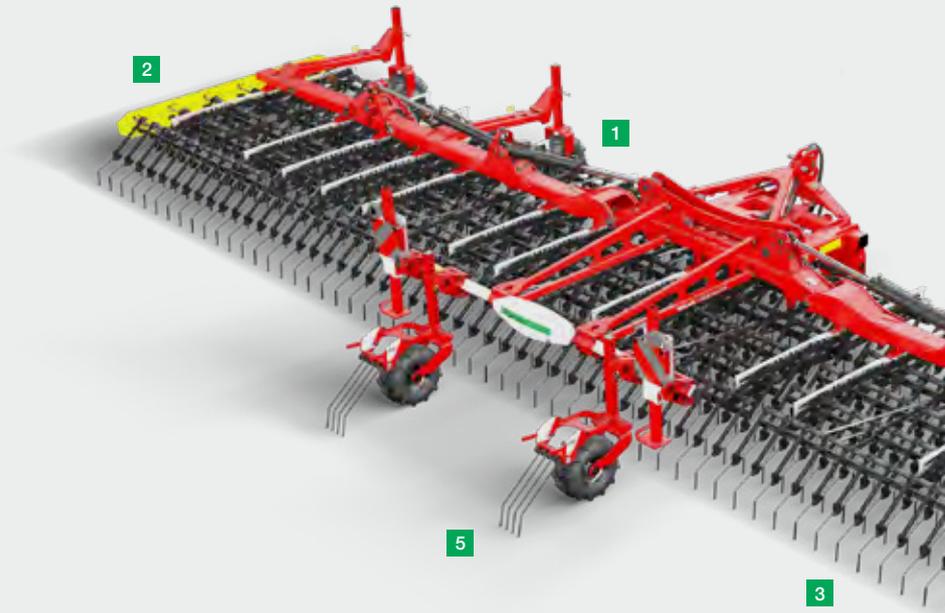
Präzisionshackstriegel





Präzisionshackstriegel

TINECARE V 12050 MASTER



1 Rahmen

Ein großdimensionierter Rahmen sorgt für maximale Lebensdauer. Die mittige Anordnung ermöglicht eine optimale Gewichtsverteilung.

- Rahmendimension 120 mm x 180 mm
- 5-teilige Klappung

2 Zinkenfeld

Der große Balkenabstand sorgt für einen hohen Durchgang. Das Zinkenfeld des TINECARE V ist 6-balkig aufgebaut. Die Zinkendruckverstellung erfolgt hydraulisch.

- Strichabstand: 30 mm
- Balkenabstand: 360 mm
- Maximale Rahmenhöhe: 500 mm

3 Zinkenwerkzeug

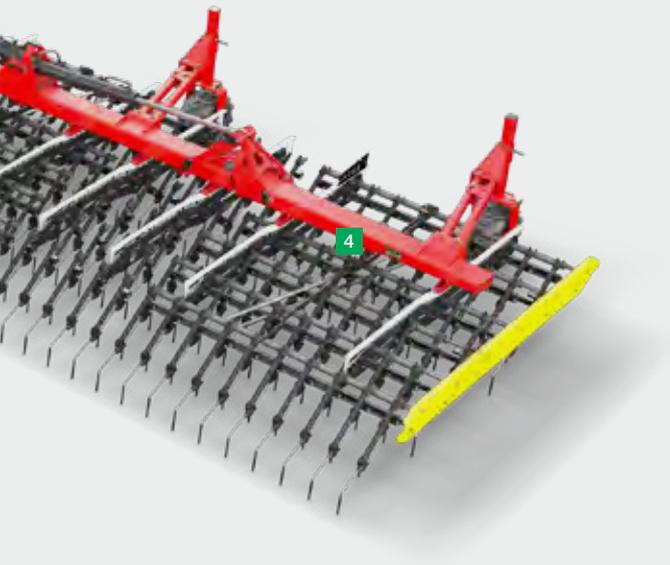
Zwangsgeführte Zinken garantieren ein perfektes Arbeitsergebnis. Die ausgeklügelte Zinkenbefestigung besteht durch hohe Strichstabilität.

- 8 mm starke Striegelzinken
- Zinkenverschleißlänge: 125 mm
- Optional DURASTAR PLUS Hartmetallzinken erhältlich

4 Druckfedersystem

Jeder Zinken ist einzeln über eine Druckfeder vorgespannt. Druckschwankungen werden vermieden und ein konstanter Zinkendruck in jeder Arbeitsposition gehalten.

- Einfaches Druckfedersystem
- Kein Einklemmen von Pflanzenteilen
- Konstanter Zinkendruck in jeder Arbeitsposition

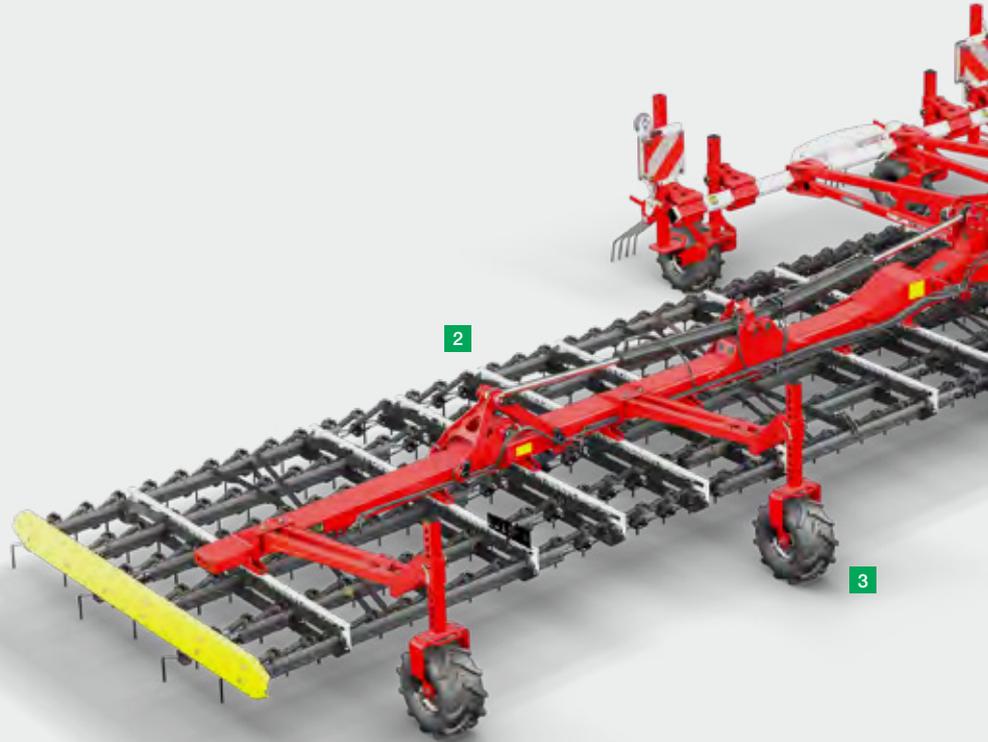


5 Spurstriegel

Hintere Tasträder können mit einem optionalen Spurstriegel versehen werden um angedrückte Unkräuter erneut zu lösen.

Präzisionshackstriegel

TINECARE V 12050 MASTER



1 Anbau

Der nahe Anbau am Traktor verlagert den Schwerpunkt positiv und schont das Zugfahrzeug. Durch verschiedene Unter- und Oberlenkerpositionen kann der TINECARE an unterschiedlichste Traktorgeometrien angepasst werden.

- Kat. 2
- Kat. 3N
- Kat. 3
- 3 Unterlenker- und 3 Oberlenkerpositionen
- 115 mm Oberlenkerlangloch mit Sicherheitsklappe

2 Halbseitenabschaltung

Durch optionale Umschaltventile können einzelne Zinkenfelder manuell in Transportstellung gesperrt werden. Dies ist besonders relevant für Betriebe, wenn die Arbeitsbreite des Hackstriegels auf die am Betrieb vorherrschende Fahrgassenbreite angepasst werden soll.



3 Tasträder

Die großvolumigen Tasträder sorgen für mehr Bodenschonung und optimale Laufruhe auch bei höheren Arbeitsgeschwindigkeiten.

- Lenkbare Tasträder hinten optional
- Mit Rillen- oder optionalem Ackerstollenprofil
- Ergonomisch anpassbar an Reihenweiten

4 Hydraulik

Die Klappung und serienmäßig hydraulische Zinkendruckverstellung setzen geringe Anforderungen an das Zugfahrzeug voraus.

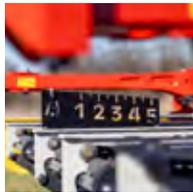
- 1 x DW-Steuergerät für die äußeren Klappfelder
- 1 x DW-Steuergerät für die vertikale Hauptklappung
- 1 x DW-Steuergerät zur stufenlosen Zinkendruckverstellung

Bei Auswahl der hydraulischen Vorgewendestellung HYDROLIFT ist kein zusätzliches Traktorsteuergerät erforderlich.

Ausstattungsoptionen



TINECARE V



**hydraulische,
stufenlose
Zinkendruck-
verstellung**



Tasträder vorne



Tasträder hinten



**Striegelzinken
DURASTAR
PLUS**

TINECARE V 12050
MASTER



**Tiefenführungs-
räder mit
Ackerstollenprofil**



**Spurstriegel für
Tasträder hinten**



Abstellstützen



**Erweiterung
zusätzliche Zinken**

TINECARE V 12050
MASTER



■ = Standard, □ = optional, – = nicht verfügbar

Technische Daten



TINECARE V 12050 MASTER

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Arbeitsbreite | 12 m |
| Transportbreite | 2,95 m |
| Transporthöhe ¹ | 4 m |
| Transportlänge ² | 3,05 m |
| Zinkenanzahl | 400 Stk. |
| Zinkendruck Verstellbereich | 500 g – 6000 g |
| Strichabstand | 30 mm |
| Balkenanzahl | 6 Stk. |
| Balkenabstand | 360 mm |
| Max. Rahmenhöhe Zinkenfeld | 500 mm |
| Anzahl Tasträder | 6 Stk. |
| Rahmendimension | 120 mm x 180 mm |
| Tasträder Dimension | 18,5x8,5-8 |
| Kraftbedarf | 120 PS |
| Grundgewicht ¹ | 2450 kg |

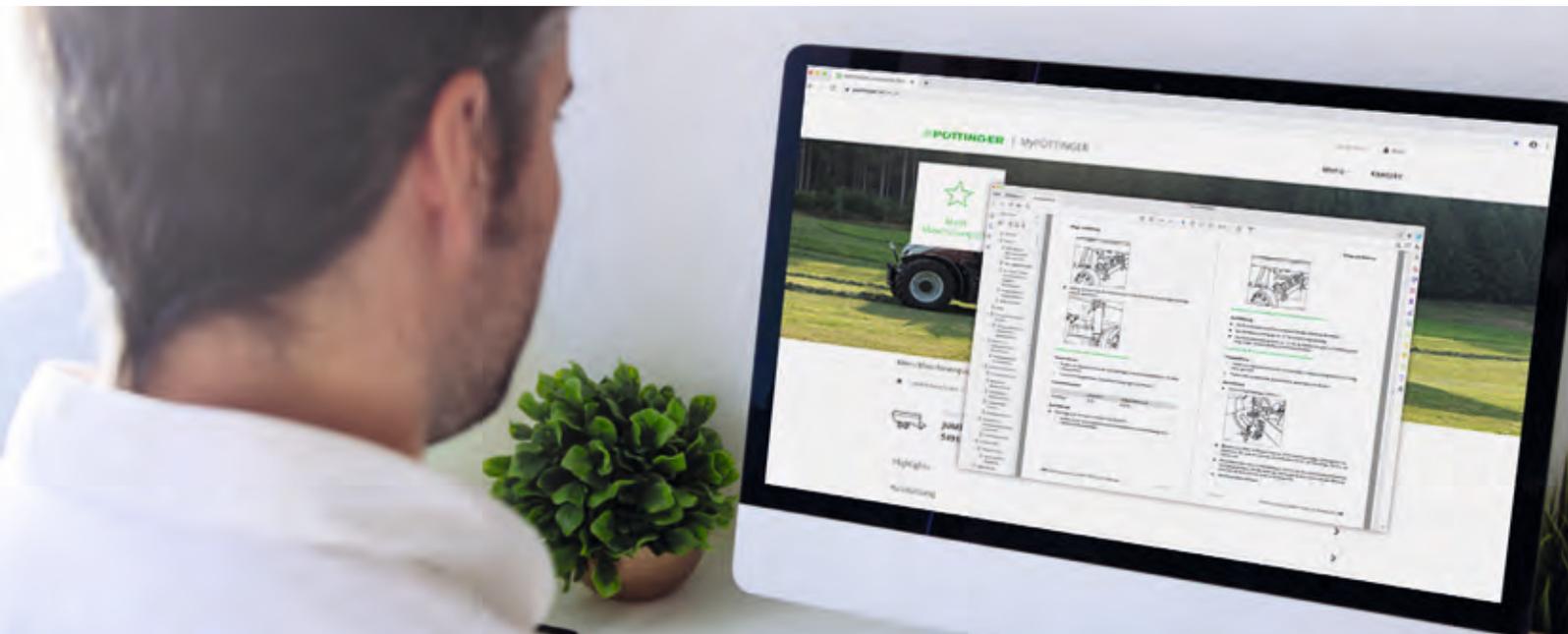
¹ bei 40 cm Aushubhöhe

² Grundmaschine



MyPÖTTINGER

Mit diesem QR-Code gelangen
Sie direkt zur Website.



Profitieren Sie von zahlreichen Vorteilen

MyPÖTTINGER ist unser Kundenportal, das Ihnen wertvolle Informationen über Ihre PÖTTINGER Maschinen bietet.



Mein Maschinenpark

Fügen Sie Ihre PÖTTINGER Maschinen dem Maschinenpark hinzu und vergeben Sie einen individuellen Namen. Sie erhalten wertvolle Informationen wie: nützliche Tipps zu Ihrer Maschine, Bedienungsanleitungen, Ersatzteillisten, Wartungsinformationen, sowie alle technischen Details und Unterlagen.

Infos zur Produktpalette

MyPÖTTINGER stellt Ihnen für alle Maschinen ab Baujahr 1997 maschinenspezifische Informationen zur Verfügung.

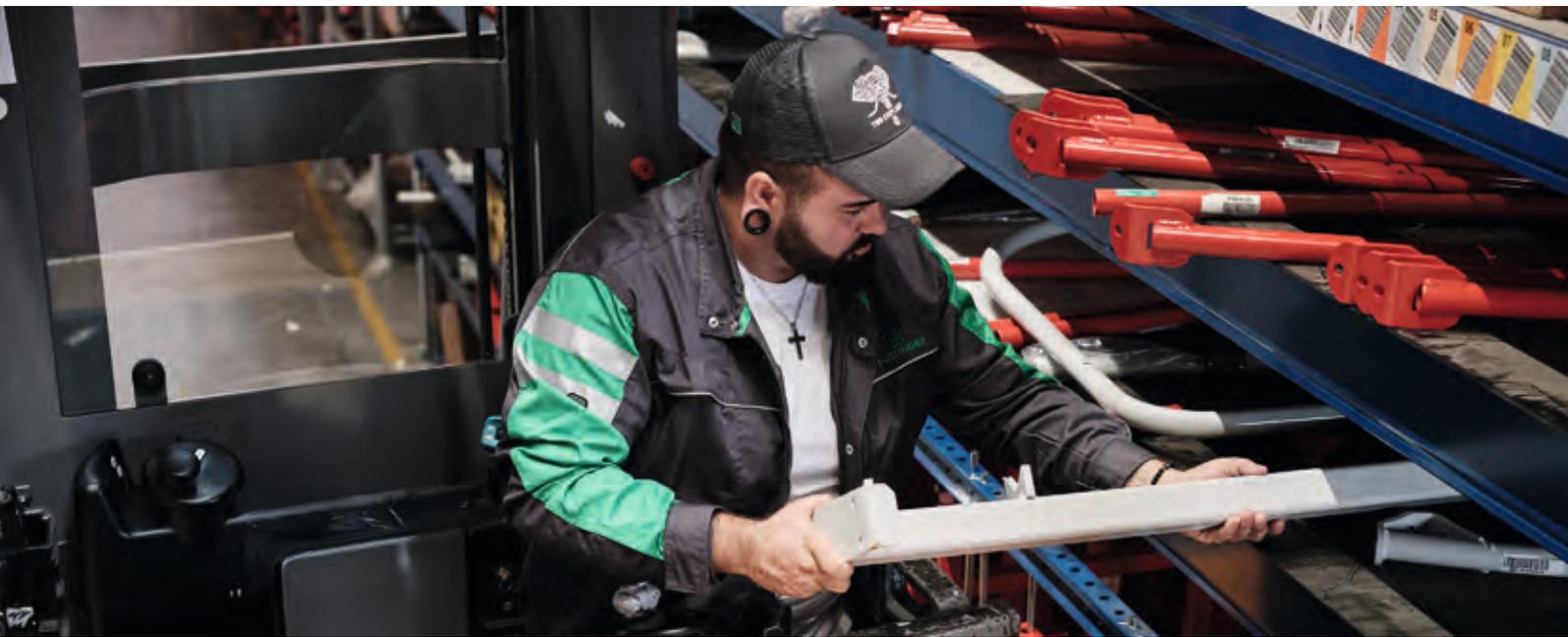
QR-Code vom Typenschild mit Smartphone oder Tablet einscannen oder unter www.mypoettinger.com bequem zu Hause mit Ihrer Maschinenummer abrufen. Sofort erhalten Sie eine Vielzahl an Informationen zu Ihrer Maschine wie Betriebsanleitungen, Ausstattungsinformationen, Prospekte, Fotos und Videos.

Wer will,
dass es hält,
braucht das
Original.



Mit diesem QR-Code gelangen
Sie direkt zur Website.

 **PÖTTINGER**
Original Parts



Ob Neumaschine oder Oldtimer – in unserem Ersatzteil-Logistikcenter lagern über 55.000 Artikel, welche für eine lange Lebensdauer unserer Maschinen sorgen. Dank mehrerer Ersatzteillager in 13 Ländern und einem großen Händlernetz können über 60 Länder mit Originalteilen versorgt werden.



Spielend leicht zu den richtigen Teilen

Unsere kostenlosen digitalen Services haben Ersatzteillisten in Papierform weitestgehend abgelöst:

- www.mypoettinger.com bietet kostenlosen Zugang zur Maschinendokumentation am Smartphone oder Tablet.
- [agoparts](#) bietet eine umfassende Suchfunktion zum Identifizieren der richtigen Teile. So werden Fehlbestellungen vermieden.



Sorgenfrei mit dem Original

Zu kurz, falsches Lochmuster, schnell verschlissen – Probleme, die man mit einem Originalteil nicht hat. Zudem gibt es noch viele weitere Vorteile:

- Sofortige und langfristige Teileverfügbarkeit
- Maximale Lebensdauer
- Perfekte Passgenauigkeit
- Attraktive, marktkonforme Preise



Erfolgreicher mit PÖTTINGER

- Als Familienunternehmen seit 1871 Ihr zuverlässiger Partner
- Spezialist für Ackerbau und Grünland
- Zukunftsweisende Innovationen für herausragende Arbeitsergebnisse
- In Österreich verwurzelt – in der Welt zu Hause

Setzen Sie auf TINECARE

- Druckfedersystem für konstanten Druck bei jeder Zinkenstellung
- Zentrale, hydraulische Anpassung des Zinkendrucks von 500 g bis 6000 g
- Stabiler Rahmen und optimale Gewichtsverteilung mit einer Arbeitsbreite von 12 m

Informieren Sie sich jetzt:

PÖTTINGER Landtechnik GmbH

Industriegelände 1
4710 Grieskirchen
Österreich
Telefon +43 7248 600-0
info@poettinger.at
www.poettinger.at

PÖTTINGER AG

Mellingerstrasse 11
5413 Birmenstorf (Kt. Aargau)
Schweiz
Telefon +41 56 201 41 60
info@poettinger.ch
www.poettinger.ch

PÖTTINGER Deutschland GmbH

Servicecenter Landsberg

Justus-von-Liebig-Straße 6
86899 Landsberg am Lech
Deutschland
Telefon +49 8191 9299-0
landsberg@poettinger.at
www.poettinger.at

Verkaufs- und Servicecenter Hörstel

Gutenbergstraße 21
48477 Hörstel
Deutschland
Telefon +49 5459 80570-0
hoerstel@poettinger.at
www.poettinger.at



Partner in Ihrer Nähe