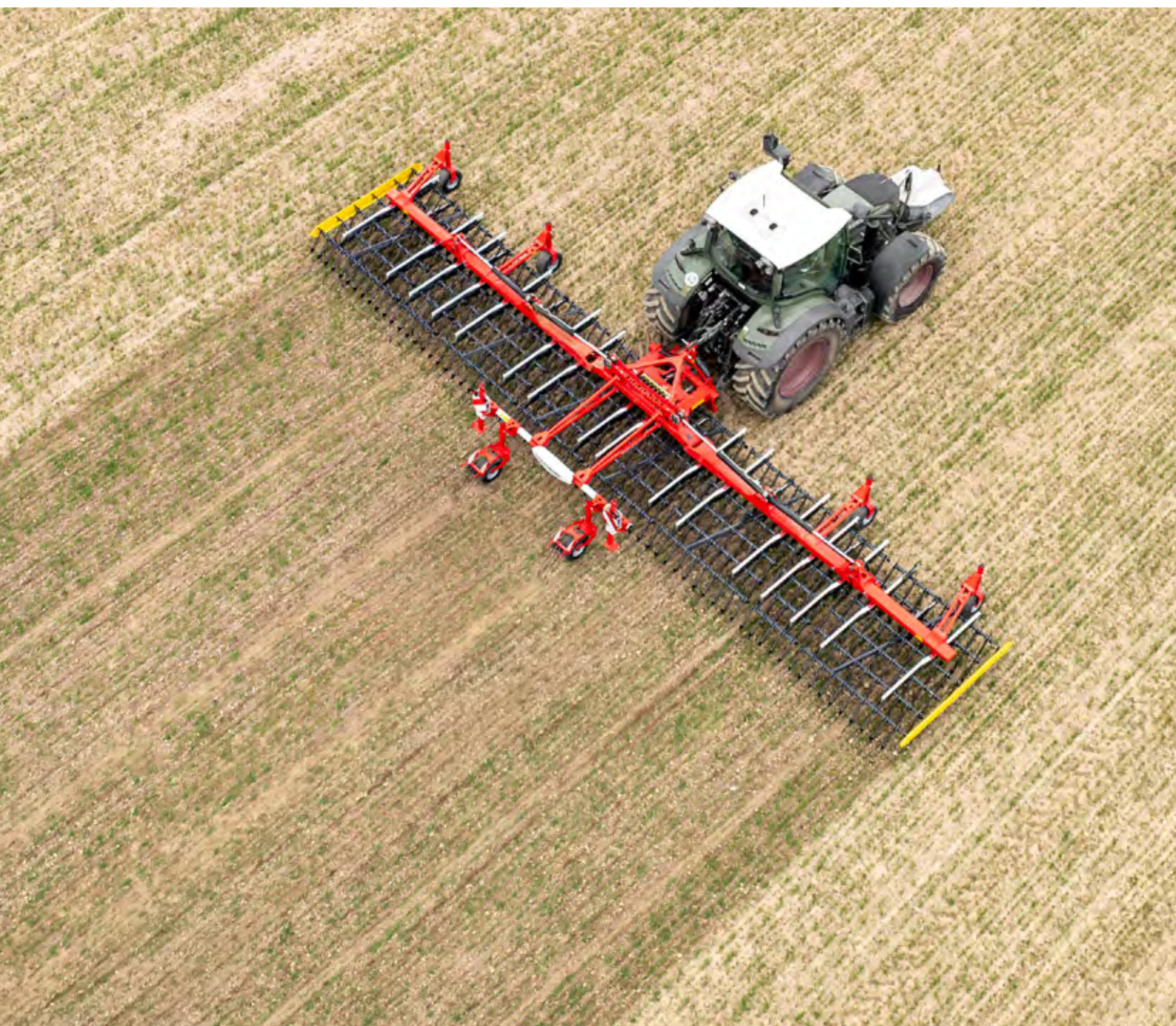


Składana brona pieląca
TINECARE V

 **PÖTTINGER**

Precyzyjna praca na każdym metrze



Precyzyjna praca na każdym metrze



Wszelkie informacje o danych technicznych, wymiarach, ciężarach, wydajności itd. są wartościami przybliżonymi i nie są wiążące. Przedstawione na zdjęciach maszyny mogą odbiegać od standardu wyposażenia przyjętego w danym kraju. Twój partner PÖTTINGER chętnie udzieli Ci informacji.

Precyzyjne brony pielące TINECARE V zapewniają najlepsze efekty pracy i wysoką efektywność. Oprócz rozbudowanego systemu sprężyn dociskowych i dużych kół kopiujących, maszyny te są wyposażone w wytrzymałą ramę zapewniającą optymalne rozłożenie ciężaru. Kombinacja tych rozwiązań gwarantuje stałe wysokiej jakości pracę, aż po najbardziej zewnętrzny palec maszyny. Szerokość robocza 12 m umożliwia uzyskanie maksymalnej wydajności na hektar – najwyższa wydajność pracy.

Spis treści

Najlepsza gleba	4
Najwyższa jakość pracy	8
Wytrzymała rama	10
Solidne pole palców	12
Maksymalna opłacalność	14
Pełna elastyczność	16
Wyłączanie połowy maszyny	18
Łatwe do regulacji koła kopiujące	20
 Precyzyjna brona pieląca	22
TINECARE V 12050 MASTER	24
Opcje wyposażenia	28
Dane techniczne	30

Najlepsza gleba



Pielęgnacja upraw uwieńczona sukcesem

Celem mechanicznej pielęgnacji upraw jest wsparcie dla wzrostu uprawianych roślin. Wpływają na to różne czynniki: Obejmują one cechy charakterystyczne dla danej uprawy, jak np. wrażliwość na różnych etapach wegetacji, występujące rodzaje chwastów oraz ich szkodliwy wpływ na uprawy.

Ponadto istotne i decydujące o sukcesie są warunki glebowe w danym miejscu, warunki pogodowe w okresie wegetacji i precyzyjne rozmieszczenie nasion podczas siewu.

Strategia zwalczania chwastów

Rodzaj chwastów i ich rozrost decyduje o doborze właściwej strategii pielęgnacji roślin.

Chwasty nasienne rozmnażają się generatywnie poprzez nasiona. Aby ograniczyć do minimum konkurencję z rośliną uprawną, chwasty nasienne najlepiej zwalczać w fazie liścieni poprzez ich przysypywanie lub wyrwanie.

Chwasty korzeniowe natomiast rozmnażają się głównie wegetatywnie przez fragmenty materiału roślinnego. Takie chwasty można skutecznie zwalczać tylko przez ich odcięcie.



Technika pielienia i bronowania

Brony pielące wnoszą istotny wkład w niezależne od rzędów zwalczanie chwastów – przede wszystkim chwastów nasiennych.

Ze względu na wszechstronne zastosowanie stały się kluczowymi maszynami w rolnictwie ekologicznym.

Ponadto ich rolę w zintegrowanej produkcji roślinnej wzmacniają nowe wyzwania w rolnictwie. Przykładowo bronowanie daje dobre wyniki, np. gdy herbicydy w glebie są mniej skuteczne z powodu długotrwałej suszy, wytworzenie się odporności chwastów na nawozy lub utraty składników aktywnych.

Aczkolwiek, ograniczeniem dla nowoczesnej technologii bronowania są stare chwasty oraz wieloletnie chwasty korzeniowe. Dlatego należy je konsekwentnie zwalczać poprzez odpowiednią uprawę gleby, na przykład za pomocą kultywatora do płytkiej uprawy lub pielników w uprawach rzędowych.

Zasady działania brony pielęgnacyjnej

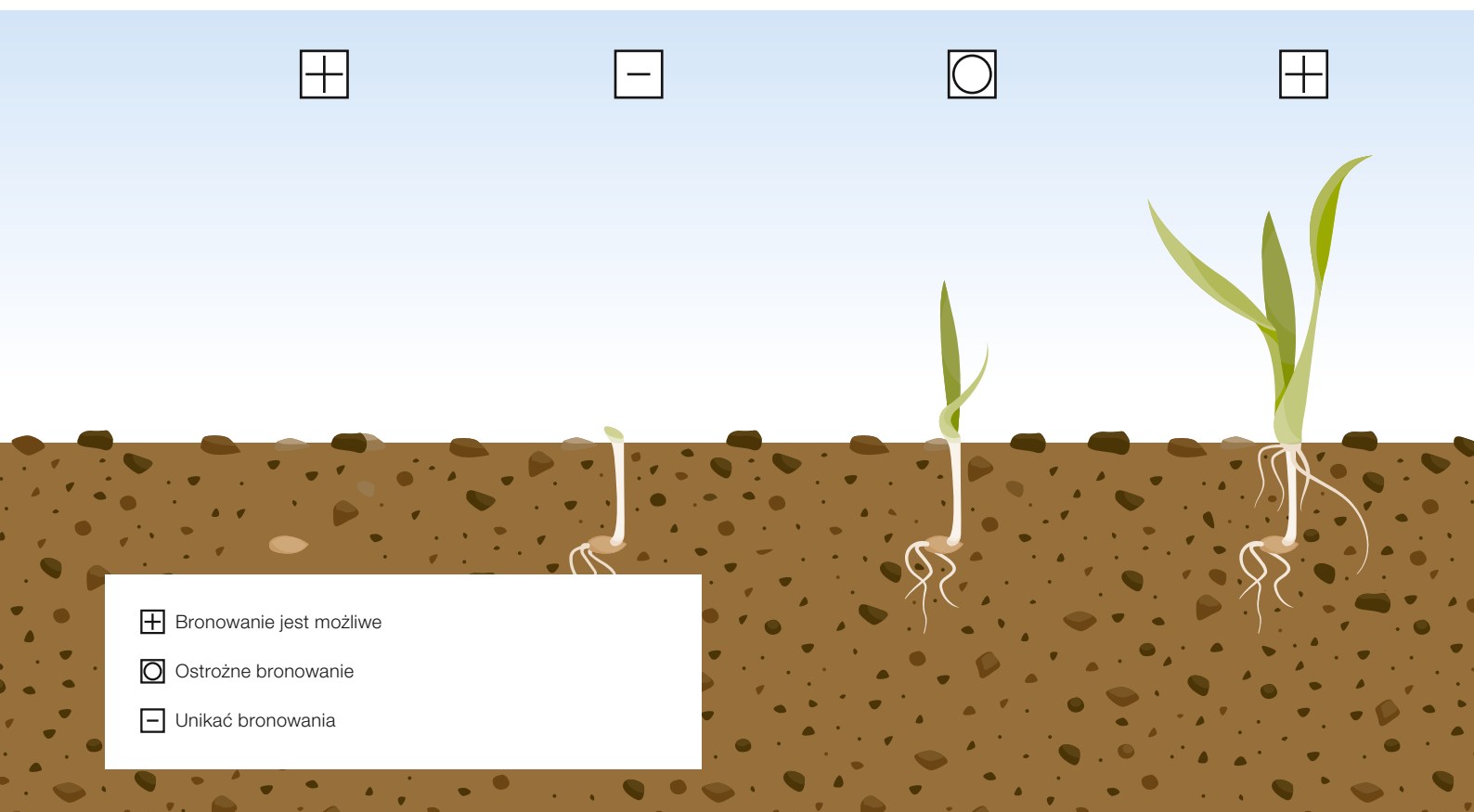
Brona powinna być wykorzystana do zwalczania chwastów na wczesnym etapie ich rozwoju – od fazy kiełkowania do stadium liścienia. Dlatego broną powinna być użyta po raz pierwszy jak najwcześniej. Jeśli bronowanie zostanie przeprowadzone później, skuteczność mechanicznego zwalczania chwastów będzie mniejsza.

Zasada działania brony pielęgnacyjnej składa się zasadniczo z dwóch czynników:

- Przysypywanie: zęby przesuwają górną warstwę gleby, a chwasty są zakopywane. Przerywa to fotosyntezę i chwasty usychają.
- Wyrwanie lub odkrywanie: część chwastów zostaje wyrwana przez zęby z gleby – pozostaje na jej powierzchni i usycha.

Do pewnego stopnia możliwe jest również rozbijanie zbrylonej ziemi, co pozwala na przywrócenie niezbędnej wymiany wodno-gazowej.

Najlepsza gleba



Selektywność

Selektywność oznacza tu ochronę roślin przed uszkodzeniami podczas procesu bronowania. Tak więc 100 % selektywności = brak uszkodzenia upraw.

Roślina musi mieć przewagę wzrostową nad chwastami, która zwiększa się wraz z każdym zabiegiem pielęgnacyjnym wykonywanym w sezonie wegetacyjnym. Dlatego PÖTTINGER zaleca bronowanie jak najwcześniej.

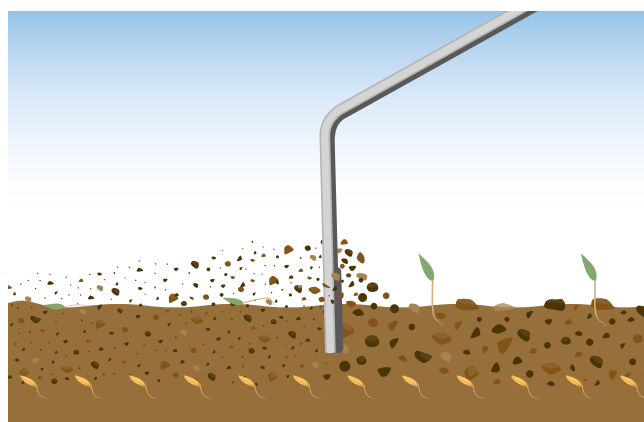
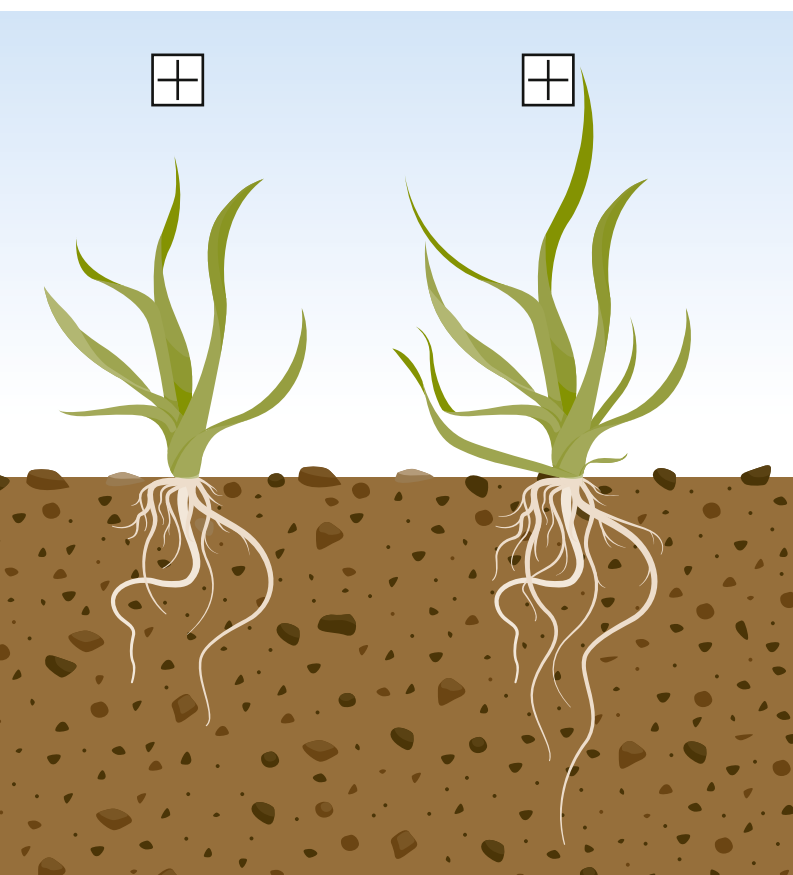
Siew pozorny

Siew pozorny oznacza uprawienie gleby na około dziesięć dni przed wykonaniem siewu. Zabieg polega na płytkim i intensywnym wzruszeniu gleby.

W wyniku czego następuje wschód chwastów, które następnie są niszczone i nie stanowią problemu dla uprawianych roślin.

Zapobiegawcze bronowanie przed siewem zmniejsza potencjalną presję chwastów oraz zapewnia bardziej równomierne i bezproblemowe wschody roślin.

Selektywność ze względu na brak w tym czasie obecności roślin uprawnych wynosi 100 %.



Bronowanie na ślepo

Bronowanie na ślepo oznacza przeciąganie brony pielącej po siewie, ale jeszcze przed wschodem roślin uprawnych.

Selektywność podczas bronowania na ślepo zależy od odległości między wschodzącą rośliną a zębami brony. Bezpieczna odległość zębów od roślin zapewnia wysoką selektywność oraz niewielkie uszkodzenie roślin.

Ogólnie rzecz biorąc, bronowanie na ślepo jest bardzo skutecznym zabiegiem i w dobrych warunkach jest porównywalne z działaniem herbicydu dogłębowego.

Jeśli strategia odchwaszczania obejmuje bronowanie na ślepo, siew wykonuje się nieco głębiej, aby wydłużyć możliwy okres bronowania.

Bronowanie pola

Zabieg bronowania nie powinien być wykonywany bezpośrednio po wejściu roślin. Kolejne bronowanie można przeprowadzić dopiero wtedy, gdy uprawa jest wystarczająco dobrze ukorzeniona.

Od tego momentu na selektywność znacząco wpływa przewaga wzrostu rośliny uprawnej w porównaniu z chwastem. W optymalnej sytuacji odporność już ukorzenionej uprawy jest wyższa niż odporność chwastów, które dopiero wykiełkowały.

Początkowo należy bronować z mniejszym naciskiem i z mniejszą prędkością. Im mocniejsza i silniej ukorzeniona jest uprawa, tym bardziej agresywnie można ją bronować. Zwiększa to skuteczność zwalczania chwastów.

Najwyższa jakość pracy



Precyzyjna brona pieląca

TINECARE V 12050 MASTER to uniwersalna, precyzyjna brona pieląca o optymalnym układzie zębów i stałym, niezależnym od konturu pola nacisku do 6 kg.

Dzięki temu nadaje się do wszechstronnego zastosowania we wszystkich uprawach – niezależnie od metody uprawy – orkowej czy bezorkowej oraz metody siewu.

Pośrednio sprężynowane zęby wywierają stały nacisk na powierzchnię gleby dzięki specjalnej kinematyce – niezależnie od napięcia wstępnego sprężyny. Oznacza to, że pełny zakres ruchu pozwala na indywidualne dopasowanie poszczególnych zębów do nierówności pola bez pogorszenia efektów pracy.

Precyzyjna praca na każdym metrze

Stabilność kroku maszyny

Kolejną zaletą brony TINECARE V 12050 MASTER jest stabilne utrzymywanie odstępu między rzędami.

W modelu TINECARE V 12050 MASTER pośrednie zawieszenie jest realizowane za pomocą szerokiego, bezobsługowego punktu obrotu zębów. Boczne przesunięcie zębów zapewnia prostą linię ciągu narzędzi roboczych.

Daje to dużą korzyść dla rolnika – jednolity wynik pracy, zarówno między rzędami, jak i w ich obrębie.

Niemniej jednak, drgania końcówek zębów na boki i w kierunku jazdy są zapewnione przez zęby ze stali sprężynowanej. Przyczynia się do wrywania i rozrzucania chwastów oraz pomaga rozbijać zbryloną glebę.



Optymalne dopasowanie do podłoża

Precyzyjna brona pieląca TINECARE V 12050 MASTER idealnie dopasowuje się do podłoża. W tym celu maszyna jest wyposażona w różne funkcje:

- Duże koła kopiujące zwiększają płynność pracy na nierównym podłożu.
- Duży skok sprężyny zębów: w wersji podstawowej kopiowanie nierówności pola odbywa się za pomocą zębów.
- Duży otwór górnego łącznika w połączeniu z tylnymi kołami kopiującymi ma wpływ na poprawę kopiowania nierówności pola.

Dostępny na życzenie HYDROLIFT umożliwia ruch ramy, zapewniając optymalne kopiowanie podłoża nawet na pagórkowatym terenie.

Od pracy łagodnej do agresywnej

Wysokość ramy, którą można regulować za pomocą kół kopiujących, wpływa na kąt nacisku końcówek zębów.

Im większy nacisk i prędkość pracy zębów, tym intensywniejsza praca brony.

Przy wyższym ustawieniu ramy zęby pracują w trybie agresywnym. Dlatego też jest praca jest bardziej agresywna.

Przy niższym ustawieniu ramy zęb jest ciągnany płyciej i działa na zasadzie wleczzonego palca. W rezultacie wzmacnia to efekt przysypywania chwastów, natomiast praca brony jest mniej agresywna.

Najwyższa jakość pracy

Wytrzymała rama



Rama TINECARE V została zaprojektowana tak, aby była wytrzymała i odporna na odkształcenia. Dzięki wymiarom 120 mm x 180 mm maszyna jest dobrze wyważona na całej szerokości roboczej. Stanowi to podstawę wysokiej jakości pracy oraz bezawaryjnego działania – nawet przy wyższych prędkościach roboczych i maksymalnym nacisku zębów.

Utrzymanie stałego nacisku jest możliwe dzięki stabilnej ramie i przeciwwadze maszyny – wspierają nacisk zębów na całej szerokości roboczej.

Duży przełot 500 mm zapewnia bezproblemową pracę w dobrze rozwiniętych uprawach.

Rezultat to wyjątkowe efekty pracy połączone z dużą wydajnością, pomimo ciężkich warunków glebowych lub niewielkiej warstwy mulczu.





HYDROLIFT

HYDROLIFT zwiększa wysokość podnoszenia wysięgników na uwrociu, zapewniając bezpieczne manewrowanie – nawet na pagórkowatym terenie lub podczas pokonywania głębokich kolein.

Jest to korzystne na przykład w przypadku korzystania z ciągników o wąskich kołach i wąskim rozstawie kół lub mniejszych ciągników o mniejszej wysokości uniesienia.

Ponadto urządzenie to poprawia kopiowanie nierówności pola w pozycji roboczej 7° w górę i 5° w dół. W pagórkowatym terenie jakość pracy może być jeszcze większa pomimo dużej szerokości roboczej.

Dodatkowy, opcjonalny siłownik hydrauliczny jest wstępnie obciążany za pomocą akumulatora membranowego i dynamicznie rozkłada większy ciężar środka maszyny na lżejsze boki zewnętrzne.



Najwyższa jakość pracy

Solidne pole palców



Sekcje zębów TINECARE V charakteryzują się prostą, lekką i przyjazną dla roślin konstrukcją. Zawieszenie pośrednie precyzyjnej brony pielącej jest wyposażone w spiralną sprężynę dociskową. Umieszczenie ich nad zębami zapobiega uszkodzeniu przez ruchome części nawet większych roślin.

Przemysłana kinematyka prostych narzędzi łączy w sobie niezależny od konturu pola nacisk zębów z maksymalną niezawodnością działania.



Budowa i działanie

Pole zębów TINECARE V ma konstrukcję 6-belkową.

Rozstaw belek w polu zębów jest duży – wynosi 360 mm. Pozwala to na osiągnięcie doskonałych wyników pracy również na polach z mulczem.

Oprócz szerokiego łożyskowania oraz prostej linii ciągu zoptymalizowany nacisk zębów znacząco przyczynia się do utrzymywania stałego odstępów między śladami maszyny – 30 mm.

Dopasowanie nacisku zębów

Nacisk zębów jest płynnie synchronizowany z kabiny za pośrednictwem hydrauliki ciągnika oraz regulowany na całej szerokości roboczej od 500 g do 6000 g.

Wynik pracy można szybko i łatwo dostosować w zmiennych warunkach

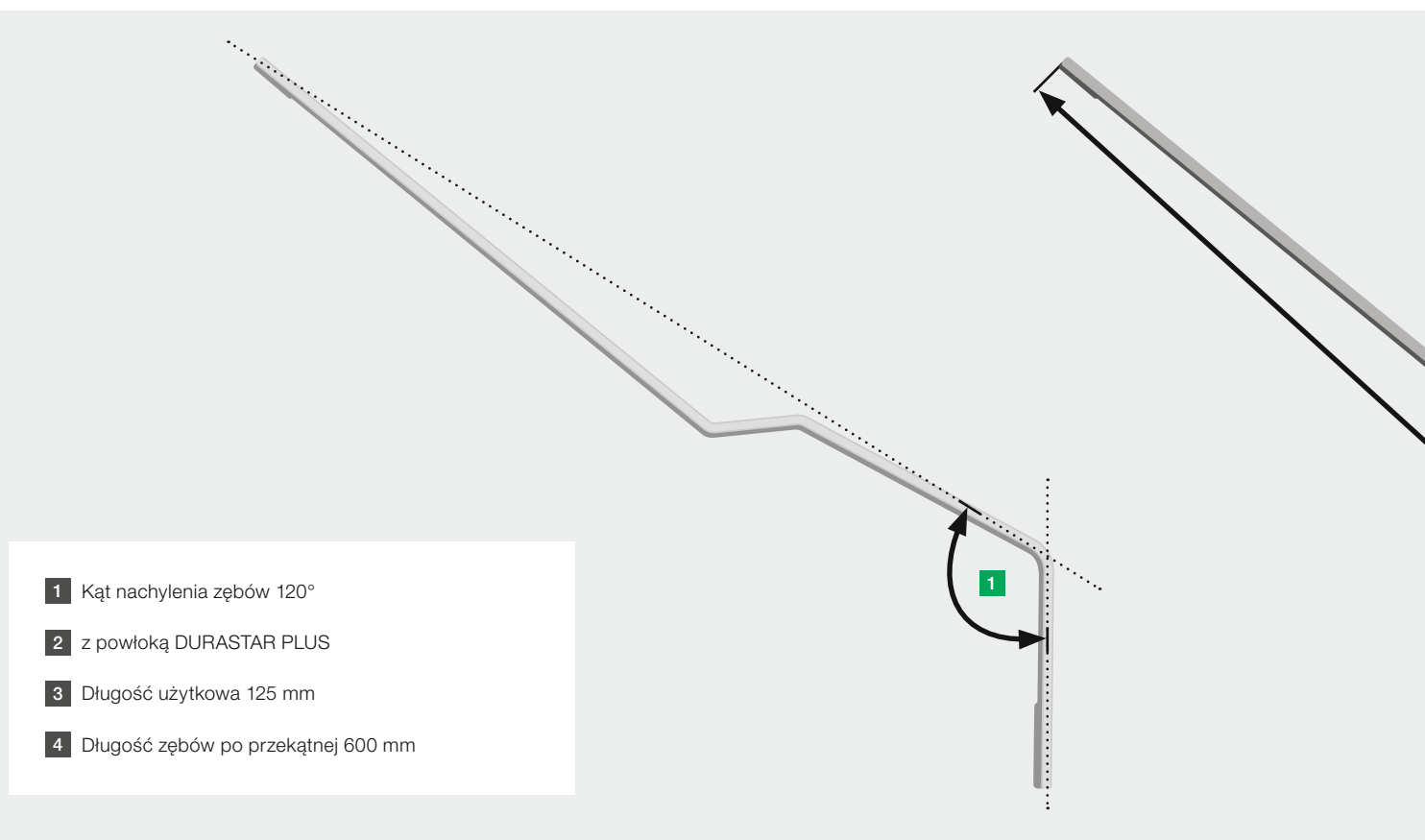
Zapewnia to możliwość łagodnego lub agresywnego odchwaszczania w zależności od stadium rozwoju roślin.

Ustawienia zębów

W celu optymalnego dostosowania do danych warunków, brona oferuje różne możliwości regulacji:

- Kąt pracy zębów: kąt nachylenia zębów jest regulowany za pomocą wysokości ramy i wpływa na agresywność pracy brony.
- Głębokość robocza: głębokość robocza zębów jest wynikiem kąta pracy zębów, nacisku zębów i prędkości roboczej.

Maksymalna opłacalność



Zoptymalizowana budowa zębów

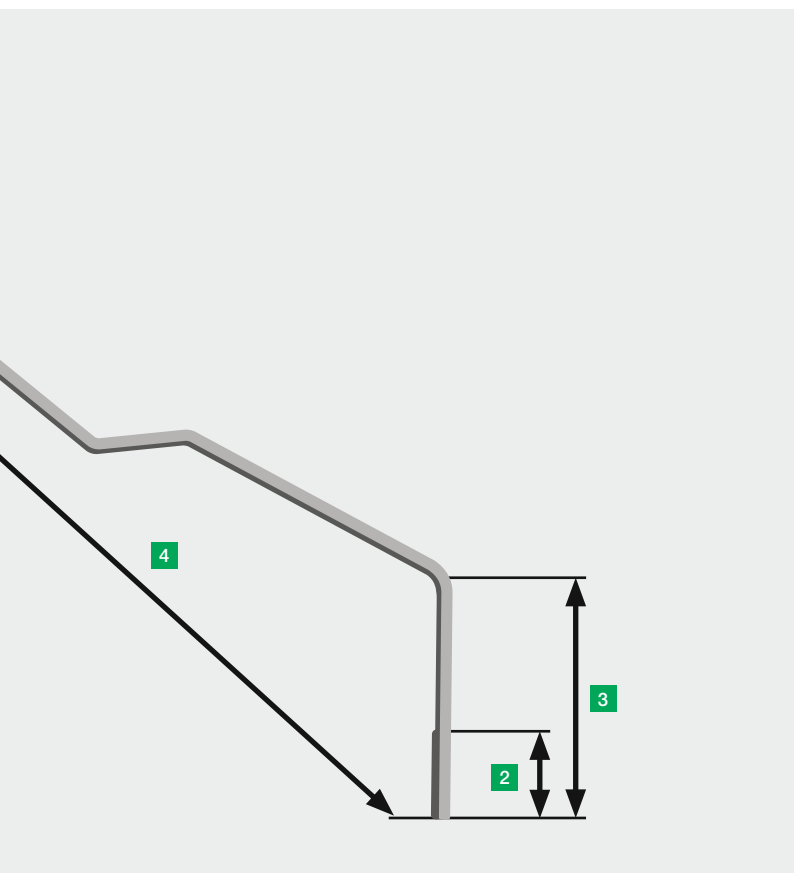
Brona pielęgnacyjna TINECARE V jest standardowo wyposażona w solidne zęby ze stali sprężynowej o średnicy 8 mm. Przekonują one wysoką odpornością na zużycie, wysoką stabilnością śladu maszyny oraz dużą długością, wynoszącą 125 mm. W razie potrzeby pojedyncze zęby można wymienić.

Końcówki zębów mają wydajny kąt 120° dla zapewnienia optymalnej ochrony upraw i wykorzystanie do siewu w mulcz. Dzięki długości zębów po przekątnej 600 mm, możliwe jest bronowanie przyjazne dla upraw aż do samych zbiorów.

DURASTAR PLUS

W przypadku TINECARE V można wybrać wersję zębów CLASSIC lub DURASTAR PLUS.

DURASTAR PLUS charakteryzuje się powłoką węglkową 50 mm na końcówce zęba. Wielokrotnie wydłuża to trwałość zębów.



Oszczędzające miejsce łożyskowanie

Dzięki 5 składanym segmentom TINECARE V 12050 MASTER można bez problemu odstawić po zakończonej pracy. Wysokość po złożeniu 3,6 metra i szerokość 2,95 metra sprzyja przechowywaniu w sposób oszczędzający miejsce.

Transport drogowy

Podczas zmiany z pracy w polu na transport drogowy, wszystkie sekcje zębów składają się hydraulicznie do określonej pozycji transportowej. Składane segmenty są lekko pochylone do wewnątrz, aby zagwarantować lepszy widok na tył przez lusterka.

Prosta konserwacja

- Niewymagające konserwacji pola brony
- Zęby wymieniane pojedynczo
- Smarowanie na punktach obrotowych ramy
- Zabezpieczona sprężyna
- Łatwe czyszczenie

Pełna elastyczność



Zastosowanie we wszystkich uprawach

Brona może być używana do całopowierzchniowej pracy w uprawie zbóż, w uprawach rzędowych, i okopowych. Budowa 6-belkowa o rozstawie 360 mm, rozstaw śladu maszyny 30 mm i wysoka stabilność kroku maszyny mają fundamentalne znaczenie dla efektów pracy.

Nacisk zębów wynoszący maks. 6 kg oraz szeroki kąt na końcówce zębów sprawiają, że TINECARE V idealnie nadaje się do uprawy po siewie w mulcz, zapewniając większe wtórne zagęszczenie gleby oraz pozostawia materiał organiczną na powierzchni.

Stabilność kroku maszyny oznacza zminimalizowanie odchylania się zębów w prawo i w lewo. Zęby są zaprojektowane w taki sposób, aby praca zębów była płynna i zęby pracowały stabilnie w rzędzie.

Dzięki różnym unikalnym cechom, takim jak stabilna rama, unikalny system sprężyn i wysokie ciśnienie, TINECARE V nadaje się zarówno do niezawodnego stosowania w gospodarstwach ekologicznych, jak i do zwalczania chwastów w konwencjonalnym, zintegrowanym rolnictwie.

Nadaje się do wykorzystania przy siewie w mulcz

Kombinacja szerokiego rozstawu belek – 360 mm – oraz końcówek zębów, ustawionych pod kątem 120° sprawia, że precyzyjna brona TINECARE V MASTER nadaje się również do pielęgnacji upraw w mulczu z umiarkowaną ilością materii organicznej.

Podczas pracy takich warunkach rama zostaje niżej opuszczona. Dzięki temu zęby brony pracują bardziej agresywnie, co ułatwia przepuszczanie słomy przez maszynę.

Bardziej zwarta struktura gleby – po zastosowaniu uproszczonych metod uprawy roli – wymaga większego, maksymalnego nacisku zębów podczas bronowania. Każde narzędzie TINECARE V MASTER wywiera nacisk na podłoże 6 kg. Dzięki temu możliwa jest również praca w trudniejszych warunkach.



Szerokość robocza, którą można dostosować

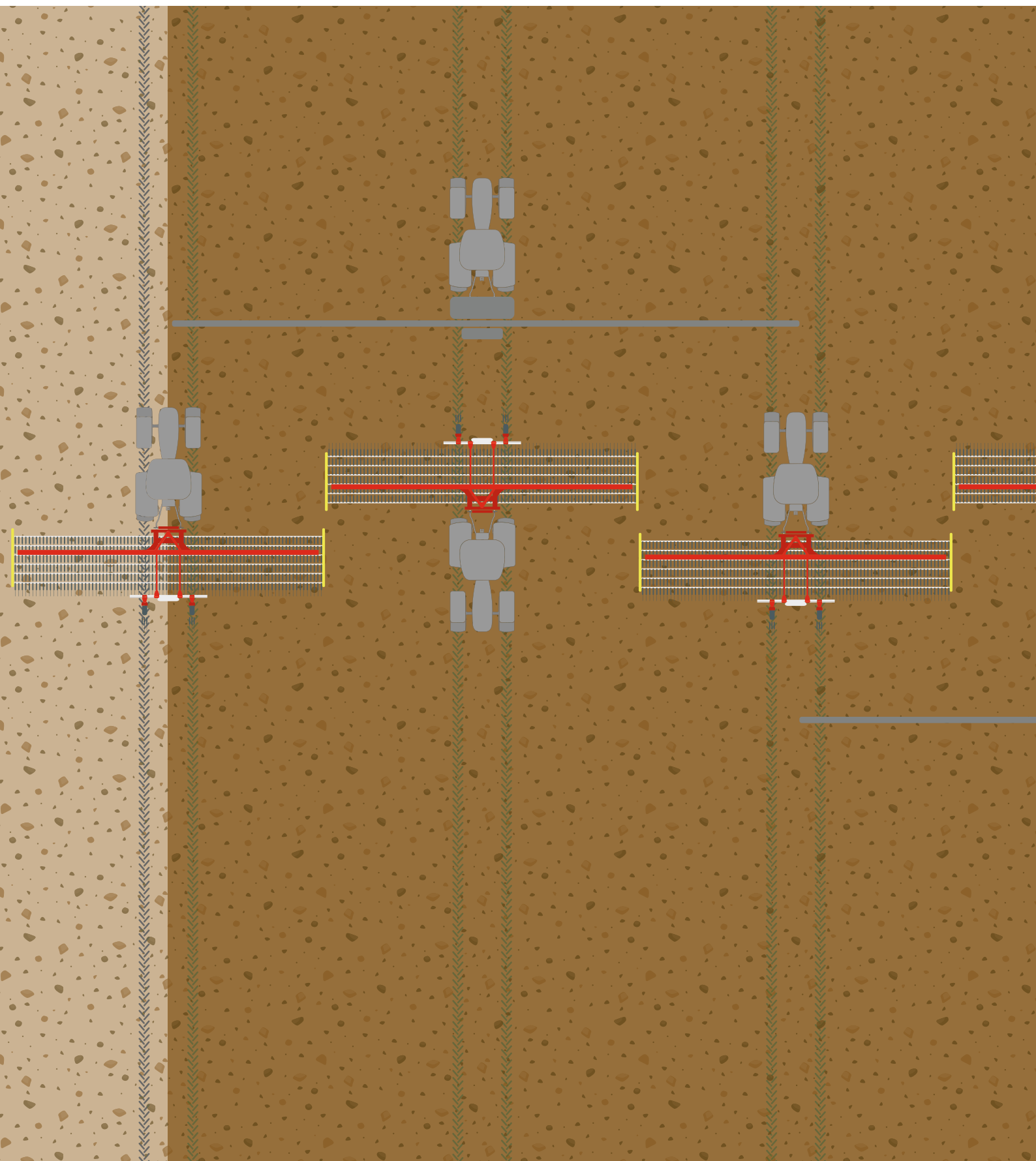
Szerokość roboczą maszyny TINECARE V 12050 MASTER można zmniejszyć z 12 m do 8,28 m. Rama pozwala na bardziej elastyczną pracę i unikanie podwójnych przejazdów na uwrociu lub w klinach pola.

Dodanie dodatkowych zębów na zewnątrz zwiększa praktyczną szerokość roboczą brony o 18 cm.

Ten margines bezpieczeństwa zmniejsza liczbę pominięć, jeśli nie wyznaczono ścieżek technologicznych lub jeśli używane są ciągniki bez systemu GNSS – jazdy równoległej.

Pełna elastyczność

Wyłączanie połowy maszyny





Dostosowanie szerokości pracy do ścieżek technologicznych

Aby uniknąć zagęszczania gleby oraz dodatkowych przejazdów podczas uprawy ścieżkami technologicznymi poszczególne sekcje brony po lewej stronie maszyny można wyłączyć ręcznie.

Umożliwia to dostosowanie szerokości roboczej TINECARE V 12050 MASTER do maszyn używanych w gospodarstwie, np. opryskiwacza polowego lub rozsiewacza nawozów o szerokości roboczej 18, 24, 36 lub 48 m.

Wyłączenie jednej strony maszyny jest przydatne min. podczas pracy na uwrociu lub na klinach pola.

Oznacza to, że niektóre ścieżki technologiczne mogą być współdzielone przez kilka maszyn uprawowych. Chroni to glebę i uprawy – wyeliminowanie podwójnych przejazdów broną pozwala na uniknięcie nadmiernego uszkodzenia roślin.

Łatwa obsługa

Aby optymalnie wykorzystać dostępne ścieżki technologiczne i uniknąć podwójnych przejazdów, możliwe jest złożenie poszczególnych pól zębów po lewej stronie maszyny w pozycji parkowania.

Do wyłączenia jednej strony maszyny służą zawory, które są mocowane do ramy maszyny i w ten sposób łatwo dostępne.

Łatwa obsługa wyłącznika połowy maszyny umożliwia szybką regulację maszyny na uwrociach lub granicach pola.

Pełna elastyczność

Łatwe do regulacji koła kopiujące



Dostępne w standardzie cztery przednie koła kopiujące mają regulację wysokości oraz pozycji bocznej. Dzięki temu w znaczący sposób zwiększa się kopiowanie nierówności pola. W przypadku upraw rzędowych zawsze przejeżdżają między rzędami roślin.

Dwustronne zawieszenie kół imponuje maksymalną stabilnością oraz wąską konstrukcją, szczególnie w przypadku upraw okopowych oraz wąskich rzędach. W połączeniu z dostępnymi jako opcja skrętnymi tylnymi kołami, zapewnia to najlepsze kopiowanie nierówności pola nawet na pagórkowatym terenie.



Przemysłane zawieszenie kół

Dwustronne zawieszenie kół wyróżnia się wyjątkowo wąską i stabilną konstrukcją, przydatną do pracy w wąskich rzędach oraz przy uprawie roślin okopowych.

Wysokość ramy można szybko i precyzyjnie regulować za pomocą ustalonych pozycji otworów.

Skrętne tylne koła kopiujące

Dzięki dostępnym, tylnym skrętnym kołom kopiującym kopiowanie nierówności pola przez bronę jest jeszcze dokładniejsze.

Można je łatwo dostosować do szerokości rozstawu kół ciągnika od 150 cm do 225 cm – temu służy bezstopniowe przesuwanie na uchwycie do oświetlenia.

Różne koła do wyboru

Duże koła o wymiarach 18,5x8,5-8 są dostępne z profilem rowkowanym lub polowym. Zwiększają płynność pracy i zmniejszają obciążenie gleby.

Standardowe wyposażenie obejmuje opony z rowkowanym bieżnikiem, wypełnione powietrzem.

Do pracy z zagarniaczem szczególnie zalecane są opony z profilem polowym. Kolejną zaletą jest ulepszona funkcja samoczyszczenia.

Zagarniacz śladów

W opcji za tylnymi kołami kopiującymi można zamontować dodatkowy zagarniacz śladów. Powoduje to usunięcie z powierzchni gleby chwastów, które zostały w nią ponownie wepchnięte i zapobiega ich ponownemu wzrostowi.

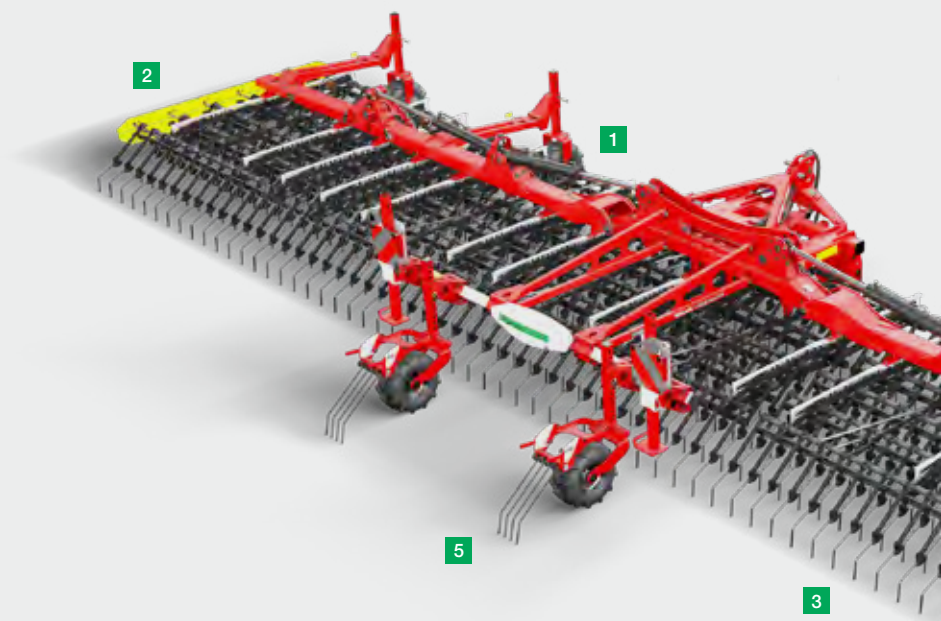
Precyzyjna brona pieląca





Precyzyjna brona pieląca

TINECARE V 12050 MASTER



1 Rama

Duża rama zapewnia maksymalną wytrzymałość. Centralne mocowanie umożliwia optymalne rozłożenie ciężaru.

- Wymiary ramy 120 mm x 180 mm
- 5 x składanie

2 Pole zębów

Duży rozstaw belek zapewnia duży prześwit. Pole zębów TINECARE V ma konstrukcję 6-bełkową. Zmiana nacisku zębów następuje hydraulicznie.

- Odstępy między rzędami: 30 mm
- Rozstaw belek: 360 mm
- Maksymalna wysokość ramy: 500 mm

3 Zęby

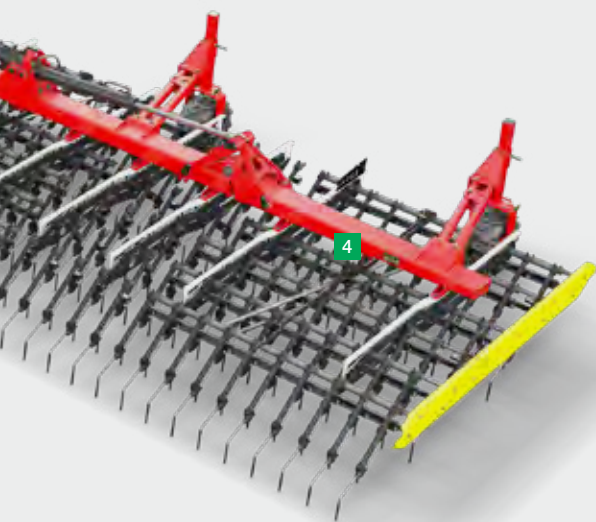
Wymuszony system zębów zapewnia doskonałe efekty pracy. Pomysłowe mocowanie zębów charakteryzuje się wysoką stabilnością pracy maszyny w rzędach.

- Zęby grubości 8 mm
- Długość zębów: 125 mm
- Jako opcja dostępne są zęby powłoką węglkową DURASTAR PLUS

4 System sprężyn

Każdy ząb jest indywidualnie napięty sprężyną. Unika się wahań ciśnienia, a stały nacisk zębów jest utrzymywany w każdej pozycji roboczej.

- Prosty system sprężyn dociskowych
- Bez zakleszczenia się resztek roślinnych
- Stały nacisk zębów w każdej pozycji roboczej

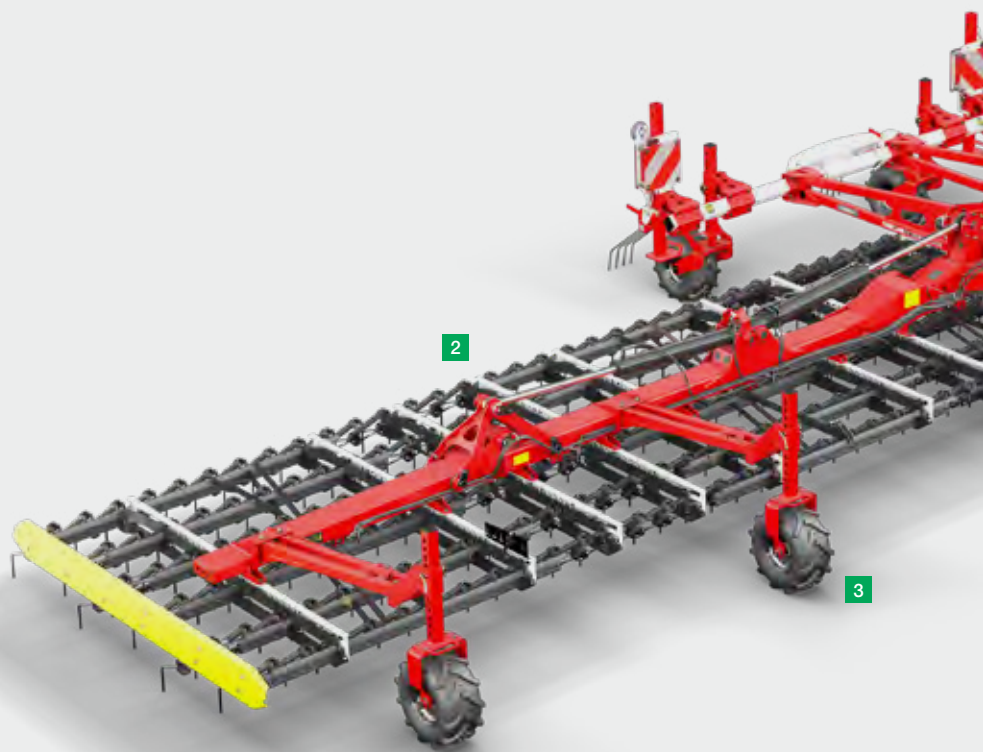


5 Zagarniacz śladów

Tylne koła kopiujące można wyposażyć w zagarniacz śladów – dostępny jako opcja – służący do ponownego wyrwania przyciśniętych do gleby chwastów.

Precyzyjna brona pieląca

TINECARE V 12050 MASTER



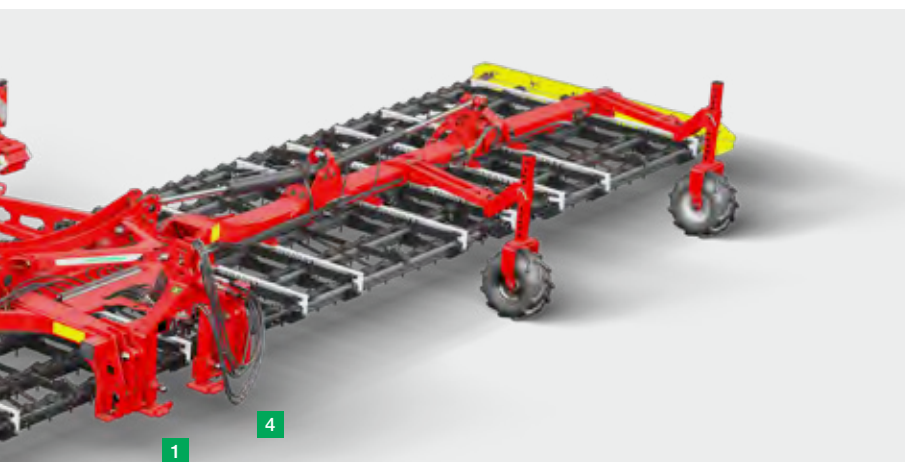
1 Dołączanie

Mocowanie blisko ciągnika korzystnie przesunęło środek ciężkości. Dzięki temu ciągnik nie jest nadmiernie eksploatowany. Dzięki różnym pozycjom ustawienia dolnych i górnych cięgł, TINECARE może współpracować z ciągnikami o różnej geometrii zaczepu.

- Kat. 2
- Kat. 3N
- Kat. 3
- 3 pozycji ustawienia cięgła dolnego i 3 pozycje ustawienia cięgła górnego
- 115 mm otwór łącznika górnego z klapką zabezpieczającą

2 Wyłącznik połowy strony

Dostępne jako opcja zawory przełączające umożliwiają ręczne blokowanie poszczególnych sekcji zębów w pozycji transportowej. Jest to szczególnie istotne w przypadku gospodarstw, w których szerokość robocza brony musi być dostosowana do szerokości ścieżek technologicznych, obowiązujących w gospodarstwie.



3 Koła kopiujące

Duże koła kopiujące zapewniają lepszą ochronę gleby oraz optymalne tempo pracy, nawet przy wyższych prędkościach roboczych.

- Skrętne koła kopiujące z tyłu dostępne w opcji
- Z profilem rowkowanym lub w opcji polowym
- Ergonomiczne dopasowanie do szerokości rzędu

4 Układ hydrauliczny

Składanie i hydrauliczna regulacja nacisku zębów, dostępne w standardzie nie stawiają wysokich wymagań jeśli chodzi o ciągnik.

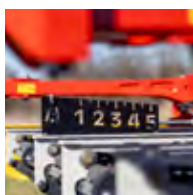
- 1x siłownik DW dla zewnętrznych sekcji
- 1x siłownik DW dla głównej sekcji
- 1x siłownik DW dla bezstopniowej regulacji nacisku zębów

Jeśli wybrano HYDROLIFT, nie jest wymagany dodatkowy zawór ze strony ciągnika.

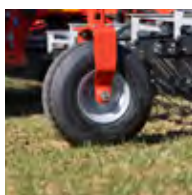
Opcje wyposażenia



TINECARE V



**Hydrauliczna,
bezstopniowa
regulacja
intensywności
nacisku zębów na
podłoże**



**Koła kopiujące
przednie**

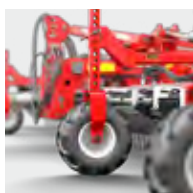


**Koła kopiujące
tylne**

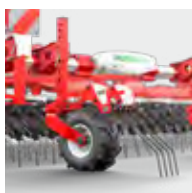


**Zęby
DURASTAR
PLUS**

TINECARE V 12050
MASTER



**Koła kopiujące z
profilem połowym**



**Zagarniacz śladów
do tylnych kół
kopiujących**



Stopy podporowe



**Rozszerzenie o
dodatkowe zęby**

TINECARE V 12050
MASTER



■ = Standard, □ = Opcja, – = niedostępne

Dane techniczne



TINECARE V 12050 MASTER

Szerokość robocza	12 m
Szerokość transportowa	2,95 m
Wysokość transportowa ¹	4 m
Długość transportowa ²	3,05 m
Liczba zębów	400 szt.
Zakres regulacji docisku zębów	500 g – 6000 g
Rozstaw śladu maszyny	30 mm
Liczba belek	6 szt.
Rozstaw belek	360 mm
Wysokość ramy w obszarze pola palców	500 mm
Liczba kół kopiujących	6 szt.
Wymiary ramy	120 mm x 180 mm
Koła kopiujące wymiary	18,5x8,5-8
Zapotrzebowanie na moc	120 KM
Ciężar podstawowy ¹	2450 kg

¹ z wysokością uniesienia 40 cm

² Maszyna w wersji podstawowej



Te kody QR przeniosą Cię
bezpośrednio do strony internetowej.



Korzystaj z wielu możliwości

MyPÖTTINGER to nasz portal dla klienta, który oferuje Ci istotne informacje o Twojej maszynie PÖTTINGER.



Mój park maszynowy

Wprowadź swoją maszynę PÖTTINGER do parku maszynowego i nadaj jej indywidualną nazwę. Będziesz otrzymywać praktyczne wskazówki dotyczące Twojej maszyny, instrukcje obsługi, katalogi części zamiennych, informacje dotyczące konserwacji i przeglądów, jak również szczegóły techniczne i dokumentację.



Informacje o palecie produktów

MyPÖTTINGER udostępnia w wersji cyfrowej specyficzne informacje o maszynach wyprodukowanych po roku 1997.

Zeskanuj smartphonem lub tabletem kod QR z tabliczki znamionowej lub wygodnie w domu wejdź na stronę www.mypoettinger.com. i wprowadź numer maszyny. Od razu otrzymasz wiele informacji o swojej maszynie, jak instrukcje obsługi, informacje o wyposażeniu, prospekty, zdjęcia i filmy.

Każdy, kto oczekuje
trwałości, potrzebuje
oryginału.



Ten kod QR przeniesie Cię
bezpośrednio do strony
internetowej.

 **POTTINGER**
Original Parts



Niezależnie od tego, czy masz maszynę nową, czy starą - w naszym magazynie znajduje się 55 000 części zamiennych, które zapewnią długi czas eksploatacji Twoich maszyn. Dzięki zewnętrznym magazynom, które prowadzimy w 13 krajach oraz rozległej sieci dealerów, nasze oryginalne części zamienne trafiają do klientów z ponad 60 krajów.



Łatwe wyszukiwanie właściwych części

Nasze bezpłatne katalogi cyfrowe w dużej mierze zastąpiły papierowe listy części zamiennych:

- na stronie www.mypoettinger.com uzyskasz bezpłatny dostęp do dokumentacji wybranej maszyny na smartfon lub tablet.
- agroparts oferuje kompleksowe wyszukiwanie, które umożliwia zidentyfikowanie właściwej części. Dzięki temu unikniesz błędów w zamówieniach.



Zamawiając oryginał unikniesz problemów.

Zbyt krótki element, zły rozstaw otworów, szybkie zużycie - to częste problemy, których unikniesz zamawiając oryginalne części.

Poza tym jest jeszcze wiele innych korzyści:

- Natychmiastowa i wieloletnia dostępność
- Maksymalna żywotność
- Idealne dopasowanie
- Atrakcyjne, dopasowane do rynku ceny



Z nami osiągniesz sukces

- Jako firma rodzinna od 1871 roku jesteśmy partnerem, na którym można polegać.
- Specjalista od uprawy gleby i zbioru zielonek.
- Innowacje wyznaczające trendy, których celem jest uzyskanie najlepszych efektów pracy.
- Zakorzeniony w Austrii – zadomowiony w świecie.

Postaw na TINECARE

- System sprężyn do utrzymania stałego naprężenia palców w każdym ustawieniu
- Centralna, hydrauliczna regulacja nacisku palców od 500 g do 6000 g
- Stabilna rama i optymalne rozłożenie ciężaru na szerokości roboczej 12 m

Dowiedz się więcej:

PÖTTINGER Landtechnik GmbH

Industriegelände 1
4710 Grieskirchen
Austria
Telefon +43 7248 600-0
info@poettinger.at
www.poettinger.at

PÖTTINGER Polska sp.z.o.o.

Skawińska 22
61-333 Poznań
Polska
Telefon +48 618 70 05 55
info@poettinger.pl
www.poettinger.pl



Partner PÖTTINGER
w Twojej okolicy