

IMPRESS

PÖTTINGER Rundballenpressen – The perfect flow



Alle Informationen auch online:
impress.poettinger.at



Höchste Futterqualität

Perfekte Bodenanpassung, saubere Futteraufnahme und einzigartiger Kurzschnitt:

- Gesteuerte Pendel-Pick-up für exzellente Bodenanpassung und höchste Rechnerqualität **(1)**
- Kurzschnitt-Schneidwerk „FLEXCUT 32“ mit bis zu 32 Messern für beste Futterqualität **(2)**
- NONSTOP Einzelmessersicherung für gleichmäßige Schnittqualität.

Maximale Einsatzvariabilität

Egal ob in nassen oder trockenen Verhältnissen, ob im Stroh-, Heu- oder Silageeinsatz – eine Maschine für alle Einsatzverhältnisse.

- Sicherer Ballenstart in jeder Situation.
- Ladewagenschnittqualität erstmals bei einer Presse – nicht nur im Silage-, sondern auch im Heu- und Stroeinsatz.
- Wendemesser TWINBLADE für doppelte Standzeit.
- Variable Messergruppenschaltung.
- Keine Blindmesser bei Einsatz mit reduzierter Messeranzahl nötig.

Komfort & Zuverlässigkeit

Arbeitssicherheit und Komfort nur durch Wartungsmöglichkeit in Arbeitshöhe außerhalb der Ballenkammer.

- LIFTUP-Technologie für einen natürlichen Gutfluss und reduzierte Verschmutzungsanfälligkeit **(3)**
- Ausschwenkbares Schneidwerk **(2)**
- Ausziehbarer Messerbalken EASY MOVE **(2)**



IMPRESS

Beste Futterqualität dank neuem Gutfluss



Perfekter Futterfluss beginnt bereits bei der Pick-up

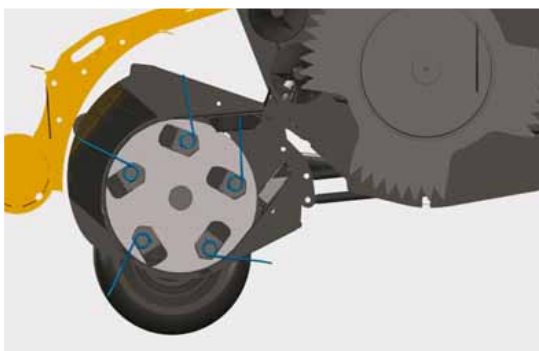
Gesteuerte Pendel-Pick-up für höchste Futterqualität und maximale Aufnahmeleistung

Die PÖTTINGER Pick-up mit 2,05 m (MASTER) oder 2,30 m (PRO) Aufnahmebreite wird beidseitig über Kurvenbahnen aus Stahl gesteuert. Die Zinken sind leicht nachlaufend gesteuert und passen sich optimal den Bodenkonturen an. Das garantiert sauberes Futter.

Dank der voll aktiven Zinkenschenkellänge bis zum Aussteuerpunkt ist eine perfekte Übergabe des Futters an den Rotor garantiert.

In Kombination mit der geringeren Drehzahl wird so das Futter nicht „ausgekämmt“, sondern dem Rotor aktiv zugeführt.

Fünf Zinkenreihen sorgen auch bei hohen Fahrgeschwindigkeiten und schwierigen Erntebedingungen für zuverlässige und hohe Aufnahmeleistung.



- Pendelaufhängung mit 120 mm Pendelweg.
- Fünf gesteuerte Zinkenreihen.
- Zwei Querförderschnecken pro Seite für effiziente Gutzusammenführung.
- Nachlaufstraßräder mit Verstellmöglichkeit der Höhenführung.
- Pick-up Schwebefunktion 8-fach verstellbar für Einsatz in Stroh.
- Rollenniederhalter mit 200 mm Durchmesser, optimierte Einlaufstäbe für höchste Aufnahmeleistung.



Beste Bodenadaptation

Zwei gelenkig angeordnete Tragarme ermöglichen die volle Bewegungsfreiheit der Pick-up und einen einzigartigen Pendelweg von 120 mm an den Zinken. Eine Entlastungsfeder sorgt für einen geringen, bodenschonenden Auflagedruck. Höhenverstellbare 16 x 6,5-8 Nachlauf-Tasträder tasten den Boden genau beim Zinkeneingriff ab und sorgen für perfekte Bodenadaptation und Kurvenfahrt.



Perfekter Futterfluss

Eine Schwadrolle mit Niederhalterrechen garantiert auch bei hoher Geschwindigkeit und bei jedem Futter einen perfekten Futterfluss. Beidseitig sorgen zwei Zuführschnecken für eine optimale Zusammenführung.

Für den Einsatz im Stroh lässt sich die Pick-up fixieren, damit kann ohne Tasträder gefahren werden.

IMPRESS

LIFTUP Rotor
FLEXCUT 32 Kurzschnitt-Schneidwerk



Einzigartiger LIFTUP Rotor

Den Gutfluss bei der Presse sprichwörtlich neu zu definieren hat viele positive Vorteile:

Erstens ermöglicht die LIFTUP-Technologie einen natürlichen Gutfluss, bei dem das Futter tangential in einem optimalen Winkel in die Presskammer hineinströmt.

- Tangentialer Gutfluss in die Ballenkammer für sicheren Ballenstart.
- Jeweils zwei aggressive Starterwalzen oben und unten.



Darüber hinaus werden die Bröckelverluste durch den sogenannten Reinigungsrotor (Räumer) in den Gutstrom rückgeführt **(1)**. Ein einzigartiges Konzept, das die bisherige Problematik der hohen Bröckelverluste bei höherer Messeranzahl effizient gelöst hat. Das Ergebnis ist eine hohe Durchsatzleistung bei gleichzeitig sehr geringen Bröckelverlusten.

Die Ballenkammer wird gleichmäßig und breit beschickt. Ein Links-/ Rechts-Fahren für formschöne Ballen ist mit diesem System stark reduziert. Die Ballendrehung startet ebenfalls in jeder Einsatzsituation immer sicher. Egal ob in nassen oder trockenen Verhältnissen, ob im Stroh-, Heu- oder Silageeinsatz – eine Maschine für alle Einsatzverhältnisse.



- Der Rotor mit spiralförmig angeordneten Zinkenreihen hat einen Durchmesser von 650 mm.
- Der Laderotor ist beidseitig in Pendel-Rollenlagern gelagert.
- Im Falle einer Überfüllung kann der, linear bewegliche Schneidboden der IMPRESS den Kanalquerschnitt kurzzeitig erhöhen **(2)**. Dadurch lässt sich die Überfüllung einfach und rasch beseitigen.



Oberliegendes Kurzschnitt-Schneidwerk

16 Messer IMPRESS MASTER Modelle

32 Messer IMPRESS PRO Modelle

Ladewagenschnittqualität auch bei Rundballenpressen

36 mm Kurzschnitt mit 32 Messern

Das neue, ausziehbare Kurzschnitt-Schneidwerk FLEXCUT 32 besteht aus 32 TWINBLADE Wendemessern und erzielt eine theoretische Schnittlänge von 36 mm über die gesamte Breite.

PÖTTINGER, dem weltweiten Marktführer bei Ladewagen, gelingt es damit, erstmals Ladewagenschnittqualität bei einer Rundballenpresse zu gewährleisten. Kurzschnitt nicht nur für den Einsatz in Silage, sondern auch in Heu und Stroh: Das ist einzigartig.

- NONSTOP Einzelmessersicherung.
- Variable Messergruppenschaltung für flexiblen Einsatz.
- TWIN BLADE Wendemesser – doppelte Standzeit – Ersatzmesser immer dabei.
- Die Messer sind aus gehärtetem Werkzeugstahl und der Wellenschliff sichert einen exakten Schnitt.

Vorteile einer kürzeren Schnittlänge

- Eine höhere Verdichtung des Pressgutes und damit ein höheres Ballengewicht für sämtliche Erntegüter (Silage, Heu, Stroh) – für reduzierte Transport- sowie Lagerkosten. Weiters hat dies einen positiven Effekt auf die Gärstabilität und damit auf die Qualität des Futters.
- Bei Silage eine homogene und weniger leistungsintensive Durchmischung bei Verwendung von Futtermischwagen.
- Mit nur geringem Mehrleistungsbedarf die Verwendung von kurzgeschnittenem Stroh in der Zufütterung bzw. als Einstreu.

FLEXCUT 32

Kurzschnitt-Schneidwerk



EASY MOVE auch bei Pressen – einzigartig

Die IMPRESS verfügt über ein ausziehbares Messerbalkensystem EASY MOVE. Das bedeutet Arbeitssicherheit und Komfort pur: Wartung auf Arbeitshöhe außerhalb der Ballenkammer und damit außerhalb des Gefahrenbereiches der Rundballenpresse. Je höher die Messeranzahl, umso wichtiger ist die Wartungsfreundlichkeit. Die PÖTTINGER IMPRESS löst das elegant und bequem.

So einfach geht es bei IMPRESS

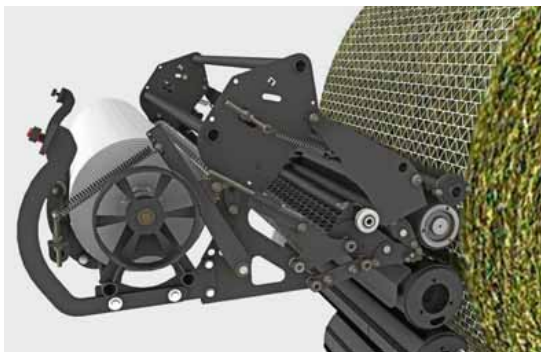
- Pick-up absenken und Schneidwerk hydraulisch ausschwenken.
- Zylinder abnehmen, Schneidwerk entriegeln und herausziehen.
- Messerwelle drehen. Der Messerbalken wird fixiert und die Messer zentral entriegelt.

Sicher, bequem, zeitsparend

- Die Messer können rasch und einfach gewendet oder gewechselt werden.
- Messerwelle wieder zurück drehen damit die Messer verriegelt werden. Das Schneidwerk ist zum Einschieben bereit.
- Schneidwerk einschieben, verriegeln, Zylinder einhängen, Schneidwerk einschwenken – fertig.

Verschiedene Schnittvarianten

Bis zu 16 Messer lassen sich fix am Schneidwerkträger abgesteckt, für verschiedene Schnittvarianten. Diese sind beim Einschwenken des Schneidwerks immer aktiv, die auf den Schaltwellen platzierten Messer können wahlweise zu- oder weggeschwenkt werden. Die nicht aktiven Messer decken den Messerschlitz ab. Keine Blindmesser erforderlich. Variable Messergruppenschaltung für 0–16 / 16 / 32 Messer.



Netzbindung

Der Ballen wird mit den eingestellten Umdrehungen der Netzbindung kompakt gebunden. Auch die Netzbindung weist einige Besonderheiten auf: Mittels Zuführblech wird eine sichere Netzzuführung in die Ballenkammer gewährleistet. Das Netz kann frühzeitig in die Ballenkammer geschossen werden.

Wenn die bewegliche Netzzuführeinheit einfährt, ist die Netzbremse deaktiviert. Sobald das Netz in die Ballenkammer eingelaufen ist, wird die Netzbremse aktiviert, damit das Netz von Beginn an straff gespannt bleibt.

- Netzgröße maximal 1,30 m, Durchmesser bis 310 mm.
- Beidseitige Reserverollen Halterung.



Auf einen Blick

IMPRESS MASTER

Bindestart manuell oder im Automatikmodus mit Anpassung an den Ballendurchmesser.

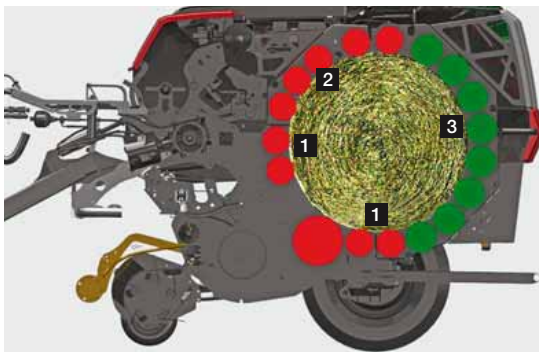
IMPRESS PRO

- Bindestart manuell oder im Automatikmodus mit Anpassung an den Ballendurchmesser.
- ISO Automatik für geschwindigkeitsabhängigen Bindestart und einstellbare Bindeverzögerung.
- Automatische Heckklappenbetätigung.



IMPRESS 125 F

Festkammerpressen



IMPRESS 125 F MASTER, IMPRESS 125 F PRO

Ballenbreite 1,20 m, Ballendurchmesser 1,25 m

Die Festkammer der F Modelle mit 18 kettengetriebenen Pressenwalzen formt gleichmäßige, stabile Ballen. Das Pressgut wird so lange verdichtet, bis der am Terminal eingestellte und an der Heckklappe gemessene Pressdruck erreicht ist. Die Bindung erfolgt je nach Einstellung automatisch oder per Tastendruck.

- Zwei aggressive Starterwalzen oben und unten. **(1)**
- Fünf aggressive Antriebswalzen vorne mit 4,5 mm Wandstärke, höchste Antriebsleistung bei hochverdichteten Ballen. **(2)**
- Acht Pressformwalzen mit 3,5 mm Wandstärke in der Heckklappe, hydraulische Rückwand für höchste Pressdrücke ausgelegt. **(3)**
- Großdimensionierte Pendelrollenlager 50 mm Durchmesser.

Die Ballenkammer verfügt über zwei aggressive Starterwalzen oben und unten, die einen sicheren Ballenstart in jeder Situation ermöglichen. Alle Presswalzen sind auf höchste Pressdrücke ausgelegt und bieten damit ein Höchstmaß an Einsatzsicherheit.

Die vorderen sieben Walzen sorgen für eine sichere Ballendrehung in jeder Einsatzsituation – auch bei Stroh.

Die automatische Kettenschmierung optimiert die Wartungsfreundlichkeit und gewährleistet eine lange Lebensdauer der Presse.

- Zentrale Schmierleisten für die Walzen und automatische Kettenschmierung. (MASTER-Serie)
- Schmierung der Presswalzenlager über Progressivverteiler. (PRO-Serie)
- Automatische Fettschmierung optional. (PRO-Serie)



IMPRESS 155 V IMPRESS 185 V

Variable Ballenkammer



IMPRESS 155 V MASTER, IMPRESS 155 V PRO

Ballenbreite 1,20 m, Ballendurchmesser 0,80 – 1,55 m

IMPRESS 185 V MASTER, IMPRESS 185 V PRO

Ballenbreite 1,20 m, Ballendurchmesser 0,90 – 1,85 m

Die Vario-Modelle haben drei Endlosriemen mit einem hydraulisch verstellbaren, druckgesteuerten Riemenspanner. Die Ballendichte kann über den Pressdruck variabel eingestellt und an die Beschaffenheit des Pressgutes angepasst werden.



Ausgelegt für höchste Einsatzsicherheit und Flexibilität

- Drei Endlosriemen, perfekter Ballenstart unter allen Einsatzverhältnissen.
- Hydraulische Rückwand, stufenlos einstellbarer Ballendurchmesser.
- Für höchste Pressdrücke ausgelegt, flexible Weichkereinstellung in drei Zonen mit Druck- und Durchmesserereinstellung.
- Sechs Vorwahlmöglichkeiten für verschiedene Parameter in Heu/Stroh/Silage bei PRO Modellen.

Mit dem Riemenspanner der Pressriemen ist eine kontrollierte, variable Verdichtung der Ballenbereiche Kernzone, Mittelzone und Außenzone möglich. Die Zonengrößen und der jeweils gewünschte Pressdruck sind nach Bedarf am Terminal einstellbar. So ist eine äußerst flexible, formstabile Pressung unterschiedlich großer Ballen mit weichem oder mittelfestem Kern, festem oder weicherem Mittelbereich und fester Außenlage erzielbar.

- Die Umlenkwalzen für die Riemen haben eine Reinigungswalze, damit das Material nicht auf der Walze aufbaut.
- Zentrale Schmierleisten für die Walzen und automatische Kettenschmierung. (MASTER-Serie)
- Schmierung der Presswalzenlager über Progressivverteiler. (PRO-Serie)
- Automatische Fettschmierung optional. (PRO-Serie)



	IMPRESS 125 F MASTER	IMPRESS 155 V MASTER	IMPRESS 185 V MASTER
Ballendurchmesser	1,25 m	0,80 – 1,55 m	0,90 – 1,85 m
Ballenbreite		1,20 m	
Kraftbedarf		59 kW / 80 PS	
Bedienung Standard		SELECT CONTROL	
Antriebsdrehzahl		540 U/min	
Pick-up Breite		2,05 m / optional 2,30 m	
Messer maximal		16	
Messerabstand		72 mm	
Länge	4657 mm	4897 mm	5107 mm
Außenbreite Pick-up 2,05 / 2,30 m		2620 / 2830 mm	
Höhe	2545 mm	2825 mm	3100 mm
Bereifung Standard		380/55-17	
Gewicht Standard	4750 kg	4750 kg	4850 kg

	IMPRESS 125 F PRO	IMPRESS 155 V PRO	IMPRESS 185 V PRO
Ballendurchmesser	1,25 m	0,80 – 1,55 m	0,90 – 1,85 m
Ballenbreite		1,20 m	
Kraftbedarf		74 kW / 100 PS	
Bedienung Standard		POWER CONTROL	
Antriebsdrehzahl		1000 U/min	
Pick-up Breite		2,30 m	
Messer maximal		32	
Messerabstand		36 mm	
Länge	4657 mm	4897 mm	5107 mm
Außenbreite	2830 mm	2830 mm	2830 mm
Höhe	2545 mm	2825 mm	3100 mm
Bereifung Standard		500/50-17	
Gewicht Standard	4850 kg	4850 kg	4950 kg



SELECT CONTROL (1)

Elektronische Vorwahlschaltung für IMPRESS MASTER

- Alle Funktionen vorwählbar, kompaktes Bedienpult.
- Automatische Bindung.
- Tages- und Gesamtballenzähler.

Notwendig: Zwei doppelwirkende Steuergeräte und ein druckloser Rücklauf.

POWER CONTROL (2)

Elektronische Komfortbedienung für IMPRESS PRO

- ISOBUS-fähig
- Gesamtballenzähler und 3 Kundenzähler
- Diagnosesystem, Ölfilter, Saugknopfhalterung

Notwendig: Ein einfachwirkendes Steuergeräte mit drucklosem Rücklauf. Load Sensing optional.



CCI 100 Terminal als Option für IMPRESS PRO (3)

100 % ISOBUS. Komfort der Extraklasse. Dieses Bedienpult ermöglicht zusätzlich die Bedienung der ISOBUS Maschinen anderer Hersteller.

- Hochwertiges 8,4" TFT-Farbdisplay mit Hintergrundbeleuchtung der Tasten.
- Touch-Screen, USB Schnittstelle, Kameraanschluss.
- Gesamtballenzähler und 20 Kundenzähler

Wunschausstattungen

Untenanhängung

Untenanhängung mit Zugkugelpkupplung

Hydraulische Bremsen

Tandemachsen

Bereifung 500/50-17 (IMPRESS MASTER)

Bereifung 520/50R17

Bereifung 500/60R22,5

Load Sensing Ausrüstung

Ballenrampe



Ihre Maschine geht online.

Alle Informationen zu Ihrer Maschine
einfach – jederzeit – überall

QR-Code vom **Typenschild** mit Smartphone oder Tablet einscannen
oder unter www.poettinger.at/poetpro Ihre Maschinenummer eingeben.
Sofort erhalten Sie eine Vielzahl an Informationen zu Ihrer Maschine.

- Betriebsanleitungen
- Ausstattungsinformationen
- Prospekte
- Fotos und Videos



Das PÖTtinger Ersatzteilservice

- Weltweit bestens ausgebautes Netz an Vertriebs- und Servicepartnern.
- Jahrzehntelange Verfügbarkeit von Ersatz- und Verschleißteilen.
- Original PÖTtinger Teile rund um die Uhr online bestellbar.

**Alois PÖTtinger
Maschinenfabrik GmbH**
Industriegelände 1
4710 Grieskirchen
Österreich
Telefon +43 7248 600-0
Fax +43 7248 600-2513
info@poettinger.at
www.poettinger.at

Gebr. PÖTtinger GmbH
Spöttinger Straße 24
86899 Landsberg am Lech
Deutschland
Telefon +49 8191 9299-0
Fax +49 8191 59656
www.poettinger.at

PÖTtinger Stützpunkt Nord
Steinbecker Straße 15
49509 Recke
Deutschland
Telefon +49 5453 9114-0
Fax +49 5453 9114-14
www.poettinger.at

PÖTtinger AG
Mellingerstrasse 11
5413 Birmenstorf (Kt. Aargau)
Schweiz
Telefon +41 56 201 41 60
Fax +41 56 201 41 61
info@poettinger.ch
www.poettinger.ch

