

Variabilní lis nese punc originality

Do konstrukce lisů Impress se konstruktérům z Grieskirchenu podařilo vložit několik novinek. Jednou z nich je například zvýšení průchodnosti při současném snížení ztrát cenných částí změnou způsobu proudění hmoty do lisovací komory.

Rotor Liftup s horním plněním komory

■ Liftup s tangenciálním tokem píce do lisovací komory – jistý start lisování balíku.

■ Dlouhý dopravní kanál a konstrukce válce pro rovnoměrné plnění komory v celé šířce. Stálá forma balíku i při vícenásobné manipulaci.

■ Horní stěna kanálu s možností snadného uvolnění pro případ přetížení.

■ Systém se sníženými nároky na obsluhu – neustálé přejíždění vpravo a vlevo po řádku není nutné.

■ Impress zpracuje každý materiál – krátký, dlouhý, suchý, zavadlý, seno, slámu nebo senáž.

Řezací ústrojí Flexcut s nosníkem Easy Move

■ Impress nabízí stranově výsuvný nosník nožů Easy Move. Toto řešení zajišťuje maximální pracovní bezpečnost a celkový komfort obsluhy. Výměnu nožů lze provádět ve vzpřímené poloze těla mimo prostor lisovací komory. Čím vyšší je počet nožů,

tím důležitější je snadná údržba – elegantní a pohodlné řešení.

■ Nonstop jistění každého nože.

■ Variabilní mechanické řazení nožů pro flexibilní využití.

■ Nože Twin Blade s otočným ostřím – dvojnásobná životnost a provozní připravenost. Nože jsou vyrobeny z tvrzené nástrojové oceli. Jednostranně lisovaný vlnový výbrus pro přesný řez.

Jedinečná rozteč nožů 36 mm

■ Impress PRO s roztečí nožů pouhých 36 mm umožňuje vyšší stlačení lisovaného materiálu. Vyšší slisovanost senáže zlepšuje proces konzervace.

■ Větší hmotnost balíku až o 15 % s využitím až 32 nožů.

■ Snížení potřeby skladovacích prostorů.



Plnicí rotor Liftup s horním plněním pro přirozený tok píce a nízkou energetickou náročnost
Foto archiv firmy

■ Menší nároky na logistiku dopravy a manipulaci.

■ Nižší celkové náklady na dopravu a skladování.

■ Vyšší hospodárnost sklizně redukcí nákladů na sít a fólii.

■ Nejlepší kvalita krmiva při nejnižších nákladech na sklizeň, dopravu a skladování.

Ing. Zdeněk Bílý
A. Pöttinger, spol. s r. o.

Technické parametry modelů lisů Impress

Parametry	155 V Master	155 V PRO	185 V Master	185 V PRO
Celková délka (mm)	4 897	4 897	5 107	5 107
Celková šířka (mm)	2 620	2 620	2 830	2 830
Celková výška (mm)	2 825	2 825	3 100	3 100
Hmotnost (kg)	4 750	4 850	4 850	4 950
Průměr komory (m)	0,80–1,55	0,80–1,55	0,90–1,85	0,90–1,85
Šířka komory (m)	1,20	1,20	1,20	1,20
Šířka sběrače (m)	2,05	2,30	2,05	2,30
Počet řad sběrače	5	5	5	5
Maximální počet nožů	16	32	16	32
Minimální příkon (kW)	80	80	100	100