

Zahraniční značka, tuzemský výrobce

Z Čech do celého světa

Česká republika, přestože nevelká rozlohou i počtem obyvatel, se řadí mezi země s vyspělou výrobou zemědělské techniky. Zemědělci u nás i v zahraničí se mohou setkat s traktory, nákladními automobily, dopravní či aplikační technikou, technikou pro sklizeň píce nebo stroji na zpracování půdy a setí, výrobními v tuzemských závodech. Některé z těchto závodů mají dlouhou historii, jiné vznikly nedávno.

Rakouská firma Pöttinger je výrobcem zemědělské techniky již přes 140 let. V současné době disponuje širokým portfoliem strojů, které zahrnuje kompletní linky na sklizeň píce a stroje na zpracování půdy a setí. Stroje na sklizeň píce se vyrábějí v mateřském závodě v Grie-



Ve Vodňanech vyrostl moderní závod na výrobu půdozpracujících strojů. Například rotačních bran LION se tam ročně vyrobí celá tisícovka.



Zprava ředitelka Ing. Jindra Susolová se zástupcem firmy Pöttinger pro Českou a Slovenskou republiku Ing. Zdeňkem Bílým a specialisty na montáž radličkových podmiťáčů.

skirchenu, secí stroje v německém Bernburgu a půdozpracující stroje v jihočeských Vodňanech. A právě tento výrobní závod opouštějí radličkové a talířové podmiťáče, rotační brány, pluhu v neseném i poloneseném provedení a komponenty pro další skupiny strojů.

V České republice od roku 1995

O tom, že se do České republiky, konkrétně do Vodňan, přesune výroba některých zemědělských strojů značky Pöttinger, se rozhodlo 10. 2. 1995 podpisem zakládací listiny firmy A. Pöttinger, spol. s r. o., Vodňany. Zpočátku se tam pouze svářely komponenty pro montážní linku v rakouském výrobním závodě. Strategickým rozhodnutím bylo zakoupit ve Vodňanech jedenáctihektarový pozemek pro účely budoucí výstavby výrobního závodu.

První etapu výstavby nového výrobního závodu zahájila firma Pöttinger v červenci roku 2006. Po necelém roce, v červnu 2007, byla nová výrobní hala slavnostně otevřena a vzápětí byl položen základní kámen výrobní haly číslo dvě, kterou investor dokončil v březnu roku 2008.

Zatímco se do nových prostor postupně přesouvala výroba ze závodů v zahraničí, pokračovala v následujících letech výstavba dalších hal výrobního komplexu. V období od

června 2009 do března 2010 byla vybudována třetí hala, v níž našla místo nová lakovna a téměř okamžitě, v srpnu 2010, započala výstavba haly čtvrté. Otevřena byla v březnu 2011 a najdeme v ní logistické centrum. Konečnou podobu pak získal vodňanský závod v loňském roce, kdy byly dokončeny haly pět a šest a logistické přístavky. Celková zastřešená plocha závodu dosáhla hodnoty 35 000 m². Haly pět a šest umožnily rozšířit kapacity montážních linek, a tak se již veškerá technika na zpracování půdy vyrábí ve Vodňanech. Kromě toho se ve Vodňanech vyrábějí i komponenty pro montáž strojů v Rakousku a Německu, například mačkácí válce pro žací stroje nebo rámy secích strojů Terrasem, které se svařují a následně lakují v největší firemní lakovně.

Ve Vodňanech vládne žena

O zajímavých číslech spojených s výstavbou areálu a s výrobou strojů, stejně jako o spolupráci s dalšími podniky a výhledu do budoucna, jsme si povídali s ředitelkou Ing. Jindrou Susolovou, která do podniku přišla v roce 2007 a byla tak u výstavby první haly nového výrobního závodu, který vzhledem ke své velikosti vyžadoval značné investice. „Do budov firma investovala od roku 2006 celkem 1,2 miliardy korun, do technologií dalších 700 milionů,“ potvrzuje ředitelka podniku.

S tím jak rostl podnik, rostl i objem výroby. Ve Vodňanech nevyrábí na sklad, jen podle pevně daného plánu. „Všechny objednávky strojů od prodejců se soustřeďují centrálně v mateřském podniku, a ten na jejich základě a na základě prognóz do budoucna stanoví výrobní plán,“ vysvětluje ředitelka. O tom, že se podniku daří a o objednávky není nouze, svědčí vývoj ročního obrátu. Ten se ze 123 milionů v prvním roce zvedl až na 1,6 miliardy za loňský rok.

Podíváme-li se na obrát podle skupin strojů, technika pro zpracování půdy se na něm podílela sedmnácti procenty.

Přestože by se mohlo zdát, že výstavba nového podniku je u konce, není tomu tak. Budovy sice stojí, ale vnitřní organizaci ještě čekají další úkoly. „Chceme v budoucnu ještě zvýšit



Vodňanský závod často navštěvují zájemci o stroje na zpracování půdy ze zemědělské praxe.

počet zaměstnanců a rozšířit výrobní kapacitu, abychom byli schopni dodat zákazníkům více strojů v kratších termínech. Současně je třeba firmu po každoročním rozšiřování stabilizovat,“ přibližuje nám úkoly do budoucna ředitelka.

Vodňanský závod od roku 2012 zaměstnává kolem 400 zaměstnanců a po plném náběhu výroby v halách pět a šest se jejich počet může zvýšit až na 600. „Spolupracujeme s městem a v odborném učilišti máme svůj učební obor a svoje učně, kteří u nás absolvují praktický výcvik,“ uvedla ředitelka.

Pohled pod pokličku

Ve Vodňanech je plnohodnotný výrobní závod, kde se jednotlivé komponenty ve velkém počtu také vyrábějí. V jednotlivých provozech najdeme činnosti předcházející vlastní montáži. Ocelové plechy do tloušťky 25 mm jsou řezány na laserových strojích, o tloušťce 25 až 35 mm se dělí na strojích plasmových. Na dalších pracovištích se materiál vrtá, frézuje a zpracovává na CNC strojích. Obrábění materiálu je svěřeno dvěma pětiosým obráběcím centřům. Mezi nejdůležitější pracovní operace, jež mají významný vliv na budoucí pevnost rámu a strojů, patří svařování. Při výrobě se využívají jak svařovací roboty, tak profesionální svářeči. Pro výrobu opotřebitelných dílů pro půdopracující stroje je velmi důležitým pracovištěm také kalicí



Moderní prášková katarforézní lakovna zabírá plochu 6 000 m² a kvalitou je srovnatelná s lakovnami v automobilovém průmyslu.

centrum s průběžnými kalicími a popouštěcími pecemi. Když jsou díly jednotlivých strojů vyrobeny, jsou posílány do lakovny. Firma Pöttinger nikdy nelakuje celé strojní skupiny, ale jednotlivé díly, z nichž jsou následně montovány.

Vlastní montážní linky jsou soustředěny do hal pět a šest. Jsou to výrobní haly s předmontážními skupinami a montážními linkami. Dostatek dílů pro výrobu zajišťují regálové sklady. Mezi špičku v tomto segmentu patří velmi moderní výškový zakládací systém, který dokáže na velmi malé ploše uskladnit až 65 t materiálu. Veškeré komponenty pro montáž strojů si ale ve Vodňanech sami vyrobit nemohou, a tak evidují řadu dodavatelů, od elektroinstalace, přes hydraulické válce a hadice, až po kola a pneumatiky.

Součástí výrobního závodu je i technologické centrum, v němž najdeme oddělení konstrukce, zkušebnu, výstavbu prototypů, zhotovování přípravků a nástrojů a převod do sériové výroby a v neposlední řadě také testování prototypů, a to i v extrémních podmínkách. Tímto tvrdým testem zde již prošlo téměř 200 strojů. Testování probíhá na 70 ha vlastních pozemků a v zemědělských podnicích z blízkého okolí.



Polonesený talířový podmiťák TERRADISC 6001 T, který lze na přání vybavit i secím strojem TEGOSEM 500 pro výsev meziplodin. Zpracování půdy a setí meziplodin při jedné pracovní operaci – úspora času i nákladů.