



Provozní spolehlivost předávání balíku z lisovací komory na stůl ovíječky je základní podmínkou úspěšného nasazení kombinací lisu s ovíječkou na jednom podvozku. U stroje Impress 155 VC Pro má tuto práci na starosti přenosová jednotka s lineárním pohybem. Podle zkušeností z Dolního Dvořiště pracuje plynule a naprosto bez závad

praktici v Dolním Dvořišti spokojeni, jak potvrzuje mechanizátor:

„Dalším důvodem pro testování tohoto a nikoli konkurenčního stroje je technologie vkládání, která se nám líbí. V praxi se naše předpoklady potvrzují: kombinace firmy Pöttinger formuje parádní balíky. I při sběru málo vydatných řádků a při sklizni sena jsou balíky pravidelné a nechají se dobře skládat na sebe. Při sklizni senaž je kvalita píce nerosrovnatelně lepší než doposud. Všechny balíky jsou pevné, rovné, tvrdé a už nyní se těším, až je rozbalím.“ Zvýšení kvality krmiva spolu se zvýšením výkonnosti a snížením nákladů na pracovní síly potvrzuje skutečnost, že investice do kombinace se vyplácí.

Novinka s moderní konstrukcí

Kombinace Impress 155 VC Pro se pyšní zajímavou konstrukcí od samého

začátku. Výkyvný sběrač má schopnost kopírování terénu v příčném směru v rozsahu 12 cm. V kopírování terénu pomáhají i nastavitelná výkyvná kolečka. Sběrač je doplněn o váleček, který přitlačuje a přidržuje hmotu tak, aby ji prsty s řízeným chodem mohly plynule zachycovat a dopravit ji k rotoru. Rotor Lift-up se otáčí směrem nahoru k řezacím nožům a cesta hmoty do lisovací komory je přímá, bez velkých zlomů. Plynulý tok hmoty má svou zásluhu na pravidelném tvaru balíků.

Snadno dostupný nosník nožů

V základní výbavě jsou nože uloženy ve výsuvném nosníku s názvem Flexcut nad rotorem, což má také výhodu v tom, že při vysunutí do strany je nosník v ideální výšce pro stojícího člověka. Nosník pojme celkem 32 oboustranných nožů Twinblade, které jsou usazeny v rozteči pouhých 36 milimetrů. Tato na současném trhu výjimečně nízká rozteč dovoluje zkrácení hmoty a dosažení velké slisovanosti a tím i velkého objemu hmoty v každém balíku. Tím se zlepšuje konzervace krmiva, snižují náklady na dopravu a manipulaci a menší je i potřeba skladovacího prostoru.

Nože je možné vestoje pohodlně potupení ostří otočit, vyměnit či zařadit požadovaný počet nožů do záběru. Každý nůž je vybaven nonstop jistěním. V případě, že by přeci jen došlo k ucpání vkládání, pomůže horní hydraulicky odklopné dno.

Po zkrácení píce pomocí nožů hmotu přebírají dva válce s dostatečně agresivním působením k tomu, aby zvládly spolehlivě založení jádra balíku. Stejně tak spolehlivě zachytí hmotu i tři široké nekonečné pásy, které se postarají o její stlačení a zformování balíku do požadovaného tvaru. Úroveň slisovanosti je možné si zvolit ve třech nastavitelných



Kombinace Impress 155 VC Pro umožňuje sklizeň zavadlé i suché hmoty, přičemž lze využívat přednosti odkládání balíků po dvou na jedno místo, čímž se usnadňuje následná manipulace s balíky. Výhodou je také možnost snadného řazení počtu nožů v záběru na nosníku Flexcut

průměrech. Nekonečné řemeny jsou doplněny o aktivní škrabky, které je čistí od ulpívajícího materiálu.

Osvědčené ovíjení balíku

Jakmile je balík hotový, je třeba zastavit, zadní stěna komory se otevře do výšky, odpovídající právě nastavenému průměru balíku, který je předán nejprve na podávací stůl a z něj se hned přesouvá na ovíjecí stůl. Tato fáze funguje naprosto bezproblémově a s velkou jistotou. Firma Pöttinger je dlouholetý výrobce baliček, a v kombinaci Impress 155 VC Pro využívá dvouramenný systém. Obsluha si může jednoduše nastavovat úroveň napínání fólie 50 nebo 70 procent a ve stejném rozsahu i překrytí fólie. Po obou stranách stroje jsou hydraulicky sklopné zásobníky, které pojmu celkem dvanáct rolí fólie, takže zásoba je dostatečná i pro sklizeň pozemků s velkým výnosem hmoty. Výměna prázdných rolí za plné je snadná, protože ramena mají nízkou výšku (ramena fólie ovíječky mají spodní uložení). Zásobníky se nachází v prostoru, zabezpečeném proti vnikání prachu a jiných nečistot.

Hladké předávání balíku

Předávání hotového balíku funguje tak, že se stůl ovíječky přiblíží k lisovací komoře a balík je na něj přeložený pomocí přenosové jednotky s lineárním pohybem. Poté je stůl od komory odsunutý, takže může za jízdy stroje probíhat ovíjení nastaveným počtem vrstev fólie. Ovíjet je možné balíky s průměrem od 1 do 1,5 m. V lisovací komoře mezitím již probíhá formování dalšího balíku. Řidič může sledovat to, co se děje na lisovacím stole, ze sedačky díky vzadu umístěné kameře; ta má výstup v kabině traktoru na samostatném terminálu. „Kamera je moc dobrá a praktická věc,“ vyjádřil se k této výbavě mechanizátor. Celá kombinace si zachovává stabilitu díky tandemové nápravě – po celou dobu tvorby balíku. Řidič v podniku AGRO SVOBODA obhospodařované pozemky již zná a nebojí se s kombinací pracovat i na opravdu příkrých svazích. Na základě velmi dobrých zkušeností v podniku uvažují o pořízení kombinace.

Text a foto Petr Beneš



vše online na www.agrozet.cz