



*Vzadu nesený žací stroj NovaCat 352 RCB prezentoval nový válcový mačkač, u kterého doposud používaný řetězový pohon vystřídaly dva ozubené řemeny. Možná dráha vychýlení horního válce se zdvojnásobila, předpětí řemenů je jednoduše nastavitelné a pohon je zcela bezúdržbový*

šneků se docílí kombinovaného ukládání hmoty. Potom pracuje pouze jeden šnekový dopravník a hmota od druhého žacího stroje je ukládána na široko. Výhodou tohoto systému je snížená časová náročnost na operaci shrnování.

Pohon dopravníků Cross Flow se uskutěňuje od krajových žacích disků. Točivý moment je přenášen na druhou převodovku na vnější straně, tři klínové řemeny a křížový kloub. Šnek je dimenzován tak, aby zvládl dopravovat plynule i velké objemy materiálu, které jsou charakteristické například při sklizni ozimého žita na GPS. Shazování hmoty na jeden řádek rovnou při sečení zvyšuje výkonnost a efektivitu práce celého sklizňového řetězce.

### Válcový mačkač v nové podobě

Své pověsti specialisty v oblasti vývoje a výroby žacích strojů dostala firma Pöttinger též novým válcovým mačkačem NovaCat RCB. Nový mačkač, k jehož přednostem patří hospodárnost, provozní spolehlivost a jednoduchá údržba, je k dispozici pro všechny žací

stroje NovaCat Alfa motion a NovaCat 262, 302, 352 a A10.

U nového mačkače vystřídaly doposud používaný řetězový pohon dva ozubené řemeny. Tím bylo dosaženo zdvojnásobení možné dráhy vychýlení horního válce – oproti dosavadnímu řešení o 25 mm více, což vede ke zlepšení účinnosti při zpracování hmoty.

Díky ozubeným řemenům je pohon nového mačkače bezúdržbový. Předpětí řemenů je jednoduše nastavitelné zvnějšku žacího stroje. Mazání ložisek se může provádět prostřednictvím centrální mazací lišty, uložené vně. Mazání olejem již není zapotřebí, takže v oblasti pohonu nemůže dojít ke kontaminaci krmiva.

Válcový mačkač NovaCat RCB se vyznačuje tím, že oba válce jsou hnané, čímž je zaručena účinnost při narušení píce. A také případné problémy s ucpáváním patří minulosti. Při sklizni velkých objemů píce umožňuje zdvojnásobení výkvyu horního ze dvou válců plynulý průchod materiálu, takže i za takových podmínek lze pracovat s vysokou výkonností.

### Výkonná kombinace lisu s ovíječkou

Závěrečným prvkem sklizňové linky může být právě lis Impress. Na veletrhu SIMA 2019 vystavovala firma Pöttinger několik těchto moderních strojů. Dovnitř variabilní lisovací komory se mohl každý zájemce podívat u lisu Impress 185 V PRO. Komora je tvořena trojicí širokých pásů v kombinaci s dvojicí válců, které mají do-



*Také kombinace Impress jsou vybaveny originálním výsuvným nosníkem nožů Flexcut, který je osazený 32 noži Twinblade s oboustranným ostrím a s nonstop jištěním každého nože. Výměnu nožů lze provádět ve vzpřímené poloze u nosníku nožů, který je vysunutý vedle lisu*



*Sortiment lisů na válcové balíky Impress rozšiřují nové kombinace lisu s ovíječkou. Balík je po slisování ihned zabalený, což má pozitivní vliv na kvalitu výsledného krmiva. Dvě operace lze provádět při jednom přejezdu, což znamená úsporu nákladů, pracovních sil i času*

statečně agresivní působení na to, aby zvládly spolehlivě založení jádra balíku. Úroveň slisovanosti je možné si zvolit ve třech nastavitelných průměrech. Nekonečné řemeny jsou doplněny o aktivní škrabky, které je čistí od ulpívajícího materiálu.

Sólový lis vyžaduje další techniku pro ovíjení balíku zavádě hmoty do fólie. Naproti tomu může značně zjednodušení práce a zrychlení sklizně přinést kombinace lisu s baličkou na jednom podvozku. Vystavená kombinace Impress 125 FC Pro reprezentovala další novinku firmy Pöttinger, na podvozku s tandemovou nápravou byla osazena lisem s pevnou komorou pro balíky o průměru 125 cm. Na produktivitu tohoto lisu je vhodně přizpůsobena nová ovíječka balíků, takže kombina-

ce dovoluje lisování a ovíjení balíků při vyšších pojzdových rychlostech a při jednom přejezdu traktoru.

Balík je navíc ovínutý fólií bezprostředně po slisování. Kompaktní ovíječka se vyznačuje nízkou výškou; zdvojené rameno pracuje se 36 otáčkami za minutu. Předávání hotového balíku funguje tak, že se stůl ovíječky přiblíží k lisovací komoře a balík je na něj přeložený pomocí přenosové jednotky s lineárním pohybem. Poté je stůl od komory odsunutý, takže může za jízdy stroje probíhat ovíjení nastaveným počtem vrstev fólie. Protože sklizeň zavádě píce do balíků je oblíbenou technologií také v podhorských oblastech, dokáže přenosová jednotka spolehlivě fungovat i na strmých svazích.

### Jednoduchá obsluha

Konstruktéři v Grieskirchenu si také dali záležet na tom, aby výměna rolí fólie byla jednoduchou záležitostí. V oblasti na boku lisu, chráněné před nečistotami kapotou, se nachází zásobník pro role fólie, kterých pojme dohromady dvanáct. Zásobník je hydraulicky sklopný, takže lze každou novou roli snadno vyjmout a následně vložit do baličky. To, zda se při práci fólie nepřetrhla, sleduje za řidiče systém pro kontrolu přetření fólie.

Do strany vysunutý nosník s noži poukazyval na to, že i kombinace lisu s ovíječkou disponuje řezacím ústrojím Flexcut 32. Celkem 32 otočných nožů Twinblade s oboustranným ostrím a nonstop jištěním dokáže zkrátit píci na teoretickou délku