

Landtechnik leben

BESSER LACKIEREN Award 2019: Pöttinger steigert Effektivität, Effizienz und Qualität in der Agrarproduktion



Die Bauteile werden mechanisch durch Strahlen, Abblasen und anschließend nasschemisch gereinigt. Fotos: Redaktion; Jochen Kratschmer



Die Anlagentechnik, hier die Pulverbeschichtung, ist für eine hohe Variantenvielfalt ausgelegt.



Die hochwertige Lackierqualität ist ein wichtiges Kaufkriterium, denn sie steht für Langlebigkeit und einen hohen Wiederverkaufswert.

„Um die hohen Qualitätsansprüche an die Lackierung zu erfüllen, haben wir uns intensiv mit der Kantenabdeckung beschäftigt.“

RUDOLF MAYRHUBER, LEITER DES LACKIERZENTRUMS



REGINE KRÜGER

Um sich mit anderen Unternehmen zu vergleichen und keine Technologieentwicklung zu versäumen, beschloss das Team der Pöttinger Landtechnik GmbH um Lackierereileiter

Rudolf Mayrhuber, am **BESSER LACKIEREN** Award teilzunehmen. Mit Erfolg: Die Oberösterreicher schafften es im vergangenen Jahr auf Anhieb unter die Finalisten. Der Spezialist für Grünland, Bodenbearbeitung und Sätetechnik fertigt markenunabhängige Anbau-, Aufbau- und gezogene Geräte und bietet damit verbundene Dienstleistungen. Gefertigt werden in insgesamt drei Werken in Grieskirchen (AT), Vodnany (CZ) und Bernburg (D) 280 Endprodukte, rund 4700 Produktoptionen sowie 28.000 Einzelteile. 90% der Produkte werden exportiert.

Bereits 1996 hatte der Landwirtschaftsspezialist die Lackiererei ins eigene Werk geholt. Auf der KTL- und Pulverlackierstraße beschichtet er seither Bauteile mit einem Maximalumfang von 5,5 m Länge x 2,0 m Höhe x 1,0 m Breite. Lackiert wird auf einer Lackierlinie, die inkl. Peripherie eine Fläche von mehr als 4500 m² umfasst. Die Bauteile werden zuvor mechanisch durch Strahlen, Abblasen und anschließend nasschemisch gereinigt. Alle Bauteile werden zusätzlich mit einer Triaktionen-Phosphatierung behandelt, anschließend KTL-grundiert und pulverbeschichtet.

Projekt Kantenabdeckung

„Seit vielen Jahren ist die hochwertige Lackqualität der Maschinen ein wichtiges Kaufkriterium, denn sie steht für Langlebigkeit und einen hohen Wiederverkaufswert“ erklärt Rudolf Mayrhuber, Leiter des Lackierzentrums in Grieskirchen. Um die hohen Qualitätsansprüche an die Lackierung zu erfüllen, hat sich das Team intensiv mit der Kantenabdeckung beschäftigt. „Dafür haben wir auf einen KTL-Lack mit einem speziellen Kantenschutzadditiv umgestellt, und unser Pul-

verlackhersteller hat ebenfalls nachgelegt, was die Kantenabdeckung betrifft.“ Im Zuge der Umstellung auf eine neue Lasertechnologie wurde zeitgleich in eine mechanische Kantenverrundung investiert, um auch hier eine deutliche Verbesserung zu erreichen.

Investition geplant

Aufgrund des starken Wachstums will Pöttinger jetzt in eine komplett neue Anlagentechnik investieren. Dafür wurden im Vorfeld umfangreiche Verfahren abgeprüft – schließlich soll die neue Technik eine Investition in die Zukunft sein. „Wir haben vielfältige Beizversuche unternommen, um zu prüfen, ob Beizen eine Alternative zum bisherigen Strahlen sein könnte. Doch die Beize kam schnell an ihre Grenzen und hat z.T. sogar die KTL-Beschichtung abgelöst“, sagt Mayrhuber. Deshalb wird die künftige Vorbehandlung im Hause Pöttinger das Strahlen bleiben. Für einen optimalen Korrosionsschutz fiel die Entscheidung auf eine nickelfreie Phosphatierung, die sich bei den Versuchen gegen die Dünnschichtpassivierung auf Silanbasis durchgesetzt hat. Die neue Anlage soll Materialstärken bis 60 mm beschichten. Das Lastenheft ist bereits fertiggestellt, je nach Wachstum in der Landtechnik bzw. Wachstum der Lohnbeschichtungskunden wird der Einsatzzeitpunkt laufend evaluiert. Mit der Eröffnung eines neuen Werks in Sankt Georgen 2021 bekennt sich das Unternehmen weiter ganz klar zum Standort Österreich. ■

Zum Netzwerken:
Pöttinger Landtechnik GmbH,
A-Grieskirchen,
Rudolf Mayrhuber,
Tel. +43 7248 600-2382
lackiertechnik@poettinger.at,
www.poettinger.at

ANZEIGE

Der neue Podcast

- **Prozessoptimierung**
- **Ausbildung**
- **Fachkräftemangel**



www.besserlackieren.de/podcast