

Prasoowijarka Pöttinger Impress 155 VC Pro

Zachwyca innowacyjnymi detalami

Kilka lat temu firma Pöttinger przedstawiła nową serię pras Impress. Teraz jest ona dostępna również w wariacie z owijką bel.

Pöttinger oferuje prasy Impress jako maszyny samodzielne w rozbudowanym zestawie. Asortyment obejmuje maszyny ze stałą lub zmienną komorą, które pozwalają uzyskać bele o średnicy do 1,85 m. Prasy oferowane są różnym grupom odbiorców. Seria Master przeznaczona jest zarówno dla mniejszych, jak i większych gospodarstw. Prasami Pro firma Pöttinger chce przyciągnąć uwagę usługodawców. Testowi poddaliśmy maszynę Impress 155 VC Pro, która umożliwia prasowanie bel o średnicy od 0,80 do 1,55 m. Za pomocą nabudowanej owijkarki Pöttinger można owijać bele (od 1,10 do 1,50 m).

Uporządkowany przód

Przed ruszeniem do pracy podłączyliśmy prasę do ciągnika na zaczepie K80, ale możliwe są wszystkie inne warianty sprzęgnięcia z traktorem. Bardzo dobrze pasuje także opcjonalny, hydrauliczny dyszel tamany z amortyzacją, który firma Pöttinger oferuje za 2350 euro (wszystkie ceny netto, na rynku niemieckim). Wspomniany dyszel zwiększa prześwit, co doceniliśmy zwłaszcza przy dużych, obszernych pokosach. W standardzie maszyna ma śruby nastawcze, które ułatwiają ustawianie zaczepu. Przestrzeń między ciągnikiem a maszyną jest w porząd-

DOBRE WIEDZIEĆ

- ▶ W przyszłości do maszyn Impress będzie również dostępna folia ochronna zastępująca siatkę.
- ▶ Wysuwana na bok szuflada na noże to wyjątkowa zaleta pras zwijających.
- ▶ Regulacja rozmiaru beli na owijkarce jest łatwa, więc bez trudu można to zmienić.

Pöttinger Impress 155 VC Pro zachwyca wieloma szczegółami i imponuje solidną robotą.
Fot. Tovornik, Brüse





Wciąganie materiału przez podbieracz, docisk rolkowy podwójnymi ślimakami i podawaniem nad rotorem działało bez żadnych problemów.

ku, podobnie jak prowadzenie kabli i oznaczenie węży hydraulicznych. Jest także miejsce na odłożenie przełącznika firmy Bondioli & Pavesi. Pozytywne wrażenia zakłóca jedynie stopa podporowa z funkcją składania i niezbyt poręczna korbka.

Dostęp do siatki jest bardzo dobry, stabilny stopień umożliwia wejście na platformę, z której można wygodnie włożyć siatkę. Trwałe naklejki wyjaśniają sposób wprowadzenia siatki do maszyny.

Wciąganie materiału i cięcie

Podbieracz odciążony jest sprężyną, której „siła” wg Pöttingera wynosi ok. 100 kg. Odległość między zewnętrznymi zębami podbieracza wynosi 1,98 m. Nie jest to wyjątkowa szerokość, ale w porządku. Paszę zbiera pięć rzędów palców sterowanych po obu stronach. Podbieracz ma koła kopiujące, z dobrą regulacją wysokości. Podczas jazdy po drodze koła mogą zostać w aktualnej pozycji.

Szczególną cechą podbieracza jest centralne zawieszenie, które umożliwia wychylenie na boki do 120 mm, co zapewnia dobre kopowanie, także na nierównym terenie. Do pracy w słomie podbieracz można zablokować na stałej wysokości. Wtedy jest „unieiony”, ale nadal może poruszać się w górę. Po uruchomieniu automatyki podbieracz jest



Owijanie siatką jest proste i czytelne. Wkrótce będzie też owijanie folią.

unoszony w momencie wiązania. Regulowana rolka wspomaga przepływ materiału. Dwa ślimaki z każdej strony zapewniają optymalne podawanie materiału.

Rotor z przesuniętymi pojedynczymi palcami obraca się ku górze, przenosząc paszę nad sobą do komory prasowania. Ma to dwie zalety: po pierwsze, podczas podawania do komory pasza nie musi zmieniać kierunku ruchu, ze względu na styczny przepływ materiału. A to – jak wynika z naszego

WYNIKI POMIARÓW

Pöttinger Impres VC 155 Pro

długość/szerokość/wysokość	7,45/2,86/2,80 m
masa eksploatacyjna	7,76 t
obciążenie pionowe	1,3 t
prześwit	28 cm
szerokość podbieracza ¹⁾	1,98 m (DIN 2,20 m)
opony podbieracza	16x6.50-8
liczba rzędów palców	5xsterowane
rozstaw zębów	60 mm
grubość/dł. zębów	6/105 mm
szerokość rotora	1,15 m
średnica rotora ²⁾	650 mm
liczba noży	32
rozstaw noży	36 mm
liczba rolek docisk.	4
liczba pasów	3
szerokość pasa	365 mm
szerokość beli	1,20 m
średnica beli	0,80-1,55 m
szerokość siatki maks.	1,30 m
zapas folii	12 + 2
zapas siatki	2 + 1
opony	520/55 R 22.5
cena podstawowa netto ²⁾	116 980 euro
cena testowanej maszyny netto ²⁾	126 340 euro

¹⁾ odległość między zewnętrznymi zębami

²⁾ dane producenta, ceny na rynku niemieckim

doświadczenia – zapewnia bardzo przyzwoloną zdolność pochłaniania paszy, czyli dużą przepustowość. Aby zadziałało zabezpieczenie przeciążeniowe, musiałoby się chyba coś wydarzyć. Inną zaletą jest to, że noże zamontowane są nad rotorem. Z naszych obserwacji wynika, że pasza jest bardzo dobrze pocięta. Ponadto w takim układzie szczeli-



Wszystkie napędy łańcuchowe, olejowe smarowanie łańcuchów i centralne smarowanie łożysk znajdują się po lewej stronie. W magazynie jest miejsce na 12 rolek folii. Wszystkie elementy hydrauliczne znajdują się po prawej stronie.



Po odblokowaniu szuflady z nożami można wysunąć w prawo.

ny nożowe nigdy nie były blokowane, więc noże swobodnie pracują.

Wysuwana szuflada noży

Prasy Pöttinger wyróżnia szczególnie wysuwana na bok szuflada noży Easy Move.

OCENY Z TESTU

Impres VC 155 Pro

Technika

zaczepianie	+
stopa podporowa	○
podbieracz	+
rotor	++
zespół tnący	++
ochrona przed przecięciem	+
zapas siatki/folii	+ / ++
terminal sterujący	+

Użytkowanie prasy

praca podbieracza	++
podbieracz w słomie	++
przepustowość	++
jakość cięcia ¹⁾	++
wiązanie siatki	++
zapotrzebowanie na moc	+

Użytkowanie owijarki

przenoszenie bel	++
owijarka	++
wymiana folii	++
odkładanie bel	++

Ogólne

stabilność	++
obsługa	++
konserwacja	++
instrukcja	++

¹⁾ocena w warunkach praktycznych

Ocena: ++ = bardzo dobra; + = dobra;
○ = średnia; □ = poniżej średniej; □□ = słaba

Po wysunięciu na terminalu, opatentowaną szufladę odblokowuje się za pomocą dźwigni, a zespół można łatwo całkowicie wyciągnąć. Wtedy uzyskuje się bezpieczny dostęp do wszystkich noży, które są indywidualnie zabezpieczone sprężynami, można je odblokować centralnie, wyjąć i wymienić pojedynczo. W porównaniu z rozwiązaniami, w których trzeba niebezpiecznie się wspinać do komory i zazwyczaj chwytać krawędzi od góry, aby wyjąć nóż, jest to prawdziwa poprawa, a także oszczędność czasu.

Pöttinger oferuje maksymalnie 32 noże do maszyn Pro, które można przełączać w grupach 0-16/16/16/32. Po wstępnym wybraniu na terminalu są one włączane hydraulicznie (dopłata wynosi 2413 euro, bo standardowo jest obsługa mechaniczno-ręczna). Teoretyczna długość cięcia wynosi 36 mm. Cechą szczególną noża jest podwójna krawędź tnąca, co podwaja żywotność noża, a w wymagających zastosowaniach nie jest konieczna wymiana noża, nawet podczas długich dni



Komora ma cztery walce i trzy pasy, taka geometria daje bardzo małą komorę, która zagęszcza paszę od samego początku.



Owijarka działała bez żadnych problemów. Wystarczy przełączyć równoległobok, aby dopasować do różnych średnic.



pracy, ponieważ noże można obrócić. Zablokowany materiał można w bardzo prosty sposób uwolnić przez wybranie na terminalu funkcji uniesienia podłogi nad rotorem lub tylko wysunąć noże ciśnieniowo albo klikając na opcję pływającą, co ustawia się na terminalu (pozycja pływająca lub pod ciśnieniem).

Zagęszcza materiał od początku

Zmiennokomorowe prasy Impres mają cztery walce prasowania, z których jeden służy jako klasyczny walec rozruchowy oraz trzy pasy dociskowe bez końca. W momencie startu beli przestrzeń jest tak wąska, że pasza musi się natychmiast obracać (Pöttinger nazywa to komorą wstępną). Zapewnia to bezpieczne rozpoczęcie beli nawet

w trudnych warunkach, takich jak bardzo sucha słoma jęczmienna, wilgotna, drobna zielonka przeznaczona na sianokiszonkę. Potwierdzono to również podczas testu w kruchej słomie. Ze względu na dobrą pogodę, nie mogliśmy jednak zebrać bardzo wilgotnego materiału.

Docisk prasowania ustawia się wstępnie na terminalu, dostępne są trzy strefy zgniotu, których grubość warstwy można dowolnie dobierać. Uformowane bele mogą być, np. kanciaste.

W układzie owijania jest blacha podająca, która prowadzi siatkę do beli. W trybie automatycznym blacha kieruje siatkę na belę. Po osiągnięciu wartości docelowej następuje automatyczne uruchomienie po ustawionym opóźnieniu (czas lub sygnał ISOBUS). To „oczekiwanie” oszczędza czas i owijanie odbywa się bardzo szybko. Oczywiście,

możliwe jest ręczne uruchomienie owijania. Podczas testu nie było żadnych problemów z owijaniem bel.

Bezproblemowe podawanie

Po automatycznym otwarciu tylnej klapy bela spada bezpośrednio na stół owijający, wsparty ramieniem załadowniczym, który następnie przesuwa belę do pozycji owijania. Dzięki temu podawanie przebiega bez problemów nawet na zboczach. W takich warunkach firma Pöttinger oferuje tryb pracy na pochyłościach (250 euro), który można wstępnie wybrać w terminalu: czujnik przechyłu rejestruje położenie prasy i automatycznie zmniejsza wydatek hydrauliki, dzięki czemu bela jest bezpiecznie podawana na ramię załadownicze.

Stół ma trzy pasy i dwa stożki z każdej strony, które bezpiecznie utrzymują belę w każdej pozycji. Cechą szczególną owijarki Pöttinger jest umieszczenie napędu pod stołem owijającym, tam są również ramiona satelitarne. Z naszego doświadczenia wynika, że dzięki temu całość jest mniej podatna na pęknięcie folii z powodu wibracji i kołysania ramion owijających. Podwójna owijarka obraca się z dużą prędkością 36 obr./min i bardzo szybko może uporać się z belą. Naprężenie wstępne można zmienić w zakresie 50-70%, obracając łańcuch napędowy.

Można owijać bele o średnicy od 1,10 do 1,50 m. W tym celu wysokość napinacza zmienia się na zawieszaniu równoległobocznym, tak aby środek folii znajdował się nad środkiem beli. Do regulacji wystarczy grzechotka z nasadką 19 mm, więc w praktyce odbywa się to szybko. Przy średnicach 1,45 m lub większych w folii występują sporadyczne rysy, mniejsze średnice owijano bez żadnych problemów. Bela jest rozładowywana automatycznie lub ręcznie. Na życzenie dostępny jest ustawiacz bel (2930 euro).

Obsługa i konserwacja

Impress 155 VC Pro obsługiwany jest przez ISOBUS. Pracowaliśmy z różnymi ciągnikami, korzystając z ich terminali, co działało bez zarzutu. Pöttinger daje wybór między prostym terminalem PowerControl, terminalem magistrali Expert ISOBUS i nowym terminalem CCI 1200 ISOBUS, na którego podzielonym ekranie obraz wyświetlany jest bezpośrednio ze standardowo oferowanej kamery, obserwującej stół do owijania; w przeciwnym razie konieczny jest dodatkowy monitor (670 euro).

Maszyna może być oczywiście prowadzona całkowicie automatycznie, tak że traktorzysta musi tylko zatrzymać się i ruszyć. Alternatywnie możliwe jest również sterowanie całkowicie ręczne.

Bardzo podobał nam się zewnętrzny panel sterowania hydrauliką na lewym błotniku. Tu można sterować ręcznie wszystkimi funkcjami. Jest to bardzo pomocne wsparcie w przypadku nieprawidłowego działania owijarki lub podobnych problemów.

Ch. Brüse, opr. jj



Zmienna komora pokazuje swoje mocne strony w słomie. Praktyczne odstawianie po dwie bele.