

Ve Vodňanech běží vše hladce

Prohlídka výrobního závodu Pöttinger ve Vodňanech dnes už zabere nějaký ten čas, protože závod se v průběhu posledních dvaceti let značně rozrostl. V šesti halách jsou umístěna nejdůležitější pracoviště – od dodávky surovin a zpracování hutního materiálu, přes lakování, montážní linky, technologické centrum a vývoj až po nakládání hotových strojů na kamiony.

Na úvod hra s čísly: Areál ve Vodňanech má celkovou zastřešenou plochu 39 000 m². Výrobní program závodu zahrnuje produkci opotřebitelných dílů pro zpracování půdy, komponenty pro další skupiny strojů a kompletní montáž pluhů SERVO, diskových podmičků TERRADISC a FOX, radličkových podmičků SYNKRO a TERRIA a rotačních bran LION. Nedílnou součástí je vývoj a testování strojů v provozních podmínkách, kterým už prošly stovky prototypů na vlastních pozemcích i v okolních zemědělských podnicích, což je výborná zpětná vazba pro výrobu a konstrukci. V současné době závod ve Vodňanech zaměstnává přibližně 435 spolupracovníků a roční obrát dosahuje kolem dvou miliard korun.



Ing. Jindra Susolová, ředitelka závodu A. Pöttinger, spol. s r.o., ve Vodňanech.

V březnu minulého roku kvůli opatřením vlády proti šíření nákazy došlo k narušení výrobních řetězců a zastavil se chod řady firem. Během návštěvy vodňanského závodu jsme se zajímali o aktuální situaci, výzvy a v neposlední řadě o to, jak tato mimořádná opatření ovlivnila fungování tohoto významného výrobce zemědělských strojů.

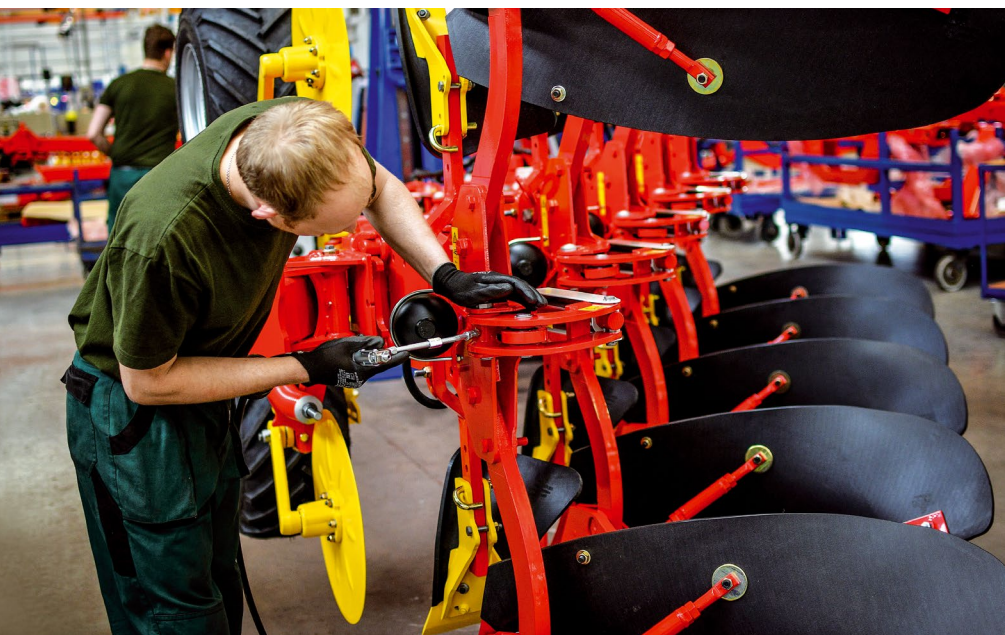
„Loni na jaře jsme vzniklou situací nijak významně zasaženi nebyli. První krok byl,

že celý koncern Pöttinger vyhlásil čtyřdenní závodní dovolenou. Firmu jsme uzavřeli a důsledně připravovali doporučená hygienická opatření. Po obnovení provozu se jednalo o pravidelnou dezinfekci, nošení roušek, služby externí firmy, která jednou týdně dezinfikovala všechny společné prostory, šatny, sociální zařízení, kanceláře i kantýnu. Dalším opatřením byla práce z domova pro pracovníky z kanceláří nebo pracovali na směny. Snažili jsme se co nejvíce zaměstnance chránit a kontakty omezit na minimum,“ uvedla Ing. Jindra Susolová, ředitelka výrobního závodu A. Pöttinger, spol. s r.o., Vodňany.

Na otázku, jak pandemie koronaviru ovlivnila ji osobně a její práci Ing. Susolová odpovídá: „Určitě si člověk začne více vážit zdraví nejen svého, ale i zdraví svých zaměstnanců. Snažila jsem se dělat vše pro to, aby firma fungovala a dosahovali jsme výsledky, a přitom být vstřícná k lidem a jednat tak, aby byli spokojení a nepropadali panice. Naučili jsme se pracovat bez běžných porad, kdy konferenční hovory nahradily schůzky, které nebylo možné v té době pořádat. Setkání prostřednictvím Teams zahrnují video, zvuk a sdílení a v podstatě tyto porady byly rychlejší a konstruktivnější.“



V jihočeských Vodňanech vyrostl během posledních dvaceti let moderní závod na výrobu půdopracujících strojů. Každoročně odtud putují radličkové a diskové podmičče, rotační brány, pluhy v neseném i poloneseném provedení a komponenty pro další skupiny strojů nejen k českým zemědělcům, ale především do zahraničí.





„Se Středním odborným učilištěm služeb ve Vodňanech máme dohodu o spolupráci, která obnáší praktický výcvik žáků tříletého oboru v našem závodě. V druhém a třetím ročníku jsou žáci u nás na pracovištích a my si je můžeme vlastně vychovat a naučit je během praxe dovednosti, které budou dělat po vyučení. V reálných provozních podmínkách je pro ně tento odborný výcvik velmi intenzivní. Funguje to poměrně dobře, každý rok vychází z uvedeného učebního oboru 15 až 20 chlapců a někteří u nás zůstanou. Snažíme se je motivovat i finančně, poskytujeme jim příspěvková stipendia, aby měli zájem u nás po vyučení pracovat,“ uvedla k oboustranně přínosné spolupráci ředitelka závodu Ing. Jindra Susolová.

Pöttinger nabízí širokou paletu pluhů pro kvalitní zpracování půdy a zlepšení její úrodnosti.

Dodavatelé bez větších problémů

Výroba ve Vodňanech v uplynulém roce prakticky běžela pořád v zavedeném rytmu, a to se týkalo i zakázek a objednávek nových strojů. Větší problémy nenastaly ani u dodavatelských firem, všechno fungovalo dokonce i u komponentů od italských výrobců a dodavatelů, což byla nejvíce postižená oblast.

„Nicméně občas se stalo, že jsme byli nuceni ve výrobě trochu přibrzdit, ale mimořádnými opatřeními jsme skluz vždy dohnali,“ podotkla ředitelka a vysvětlila, že pokud třeba chyběl nějaký komponent, zkrátily v ten den pracovní dobu a výpadek vyrovnali například v přesčasech, aby plnili daný výrobní plán. Za účelem prevence a předcházení případným problémům s dodavateli byla zvolena strategie v rámci celé firmy Pöttinger s cílem získat pro jeden druh výrobku alespoň dva dodavatele a nebýt závislí pouze na jednom. Důraz byl přitom kladen na vzájemnou spolehlivou spolupráci, rozložení rizik a vysoký standard kvality.

Ve Vodňanech nevyrabí nic na sklad, jen podle pevně daného plánu a zájmu zákazníků u nás i v zahraničí. Mezi projekty realizovanými v posledním období patří nové modely rotačních bran LION 403 C a LION 503 C v pracovních záběrech čtyři a pět metrů. Dále výroba diskových podmiťáčů TERRADISC s pracovním záběrem osm a deset metrů. Nejnovějším přírůstkem v oblasti tažených strojů, jehož hlavní série startovala začátkem letošního roku, je radličkový podmiťáč TERRIA v pracovních záběrech čtyři až šest metrů. Podmiťáčů TERRIA hodlají letos ve Vodňanech vyrobit 160 kusů. Všechny uvedené nové modely strojů mají naši zemědělci k dispozici pro letošní sezonu.

Nezapomínají na mladou generaci

Stojí za zmínku, že vodňanský závod má dlouholetou spolupráci s místním odborným učilištěm, které nabízí obor strojní mechanik a zámečnický vhodný pro dělníky v kovovýrobě. Spadá do toho mimo jiné CNC obrábění, svařování, práce na lisech a to jsou profese, které najdou uplatnění při výrobě strojů Pöttinger.



Sklapné provedení rotačních bran LION 503 C je nový model s pracovním záběrem pět metrů a k dispozici je také čtyřmetrová verze LION 403 C. Tyto kompaktní a univerzální stroje jsou dostupné od konce minulého roku a s výkonem traktoru až 320 k jsou připravené pro nejnáročnější použití.



Zprava Luděk Cimrhanzl, který má na starosti nákup materiálu pro závod Vodňany, vedle Ing. Zdeněk Bílý, zástupce společnosti Pöttinger pro Českou republiku, dále Miroslav Kouba, plánovač montáží a Pavel Beneš, montážník polonesených pluhů SERVO 6.50.