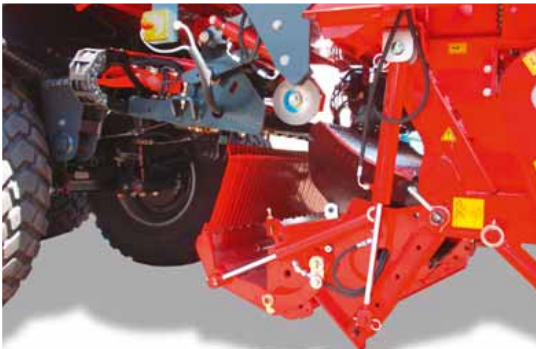


AUTO CUT

PÖTTINGER Messerschleifeinrichtung für
JUMBO und TORRO Silierwagen





AUTOCUT Messerschleifeinrichtung

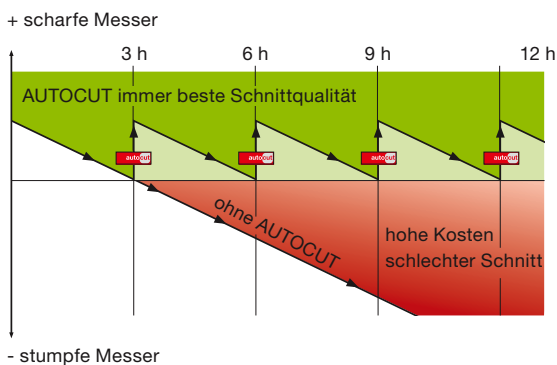
Ein exakter, gleichmäßiger Schnitt ist die Grundlage für beste Silagequalität. AUTOCUT sichert eine dauerhafte Schnittqualität über einen ganzen Arbeitstag.

Die Messerschleifeinrichtung AUTOCUT ermöglicht eine komfortable Schärfung der Messer direkt am Ladewagen. Je nach Messerbeanspruchung ist der Schleifzyklus einfach über das Bedienterminal vorwählbar.

Das reduziert den Wartungsaufwand erheblich und garantiert gleichzeitig dauerhaft optimale Schnittqualität bei geringerem Energieverbrauch bzw. gesteigerter Durchsatzleistung.

Ihre Vorteile:

- Optimierte Schleifscheibe schärft auch verschmutzte Messer.
- Schleifwinkel ist einstellbar.
- Schleifgrad über Druckregler nach Bedarf regulierbar.
- Vollautomatisches Schleifen des kompletten Messersatzes.
- Ein Schleifzyklus dauert rund vier Minuten.





Ihre Vorteile auf einen Blick ...

Top Schnittqualität

- Das Futter wird dauerhaft exakt geschnitten und nicht durchgedrückt.

15 % geringerer Leistungsbedarf

- Reduktion des Dieserverbrauches um rund 5 Liter pro Stunde, Nettonutzen bei durchschnittlich 300 Einsatzstunden pro Jahr rund 1.500 €.
- Steigerung der Durchsatzleistung.
- Noch bessere Wirtschaftlichkeit.

Wesentlich reduzierter Wartungsaufwand

- Vollautomatisches Schleifen des kompletten Messersatzes in rund 4 Min. pro Zyklus.
- Reduktion Ihres Wartungsaufwandes um etwa 45 Minuten pro Tag.
- Nettonutzen bei durchschnittlich 300 Einsatzstunden pro Jahr bei rund 1.350 €.

Kosteneinsparung

- Bei einem durchschnittlichen Einsatz des Ladewagens von 300 h pro Jahr bis zu 3.000 € jährlich.





Voll automatisch – voll scharf

Schneidwerk ausschwenken.

Start Schleifvorgang über die Bedienknöpfe an der Wagenseite.

- Der Räumer des Schneidwerkes wird aus dem Arbeitsbereich der Schleifvorrichtung geschwenkt (JUMBO).
- Die Schleifvorrichtung wird über Druckfolgesteuerung von der Warteposition in Arbeitsposition geschwenkt.
- Nach erfolgter Sensorfreigabe der Arbeitsposition beginnt der Schleifvorgang links beim ersten Messer.

Die Vor- und Rückbewegung des Längsschlittens mit zugeschaltetem Anpressdruck erfolgt entlang der Messerschneide.

Neue Positionssuche des Querschlittens für das nächste Messer.

Rückfahrt nach dem letzten Schleifvorgang des letzten Messers zur Arbeitsposition auf der linken Seite.

Auswahl: Neuer Schleifvorgang oder Schneidwerk einschwenken.

Die Anzahl der Schleifdurchgänge ist am Display vorwählbar.