

Jiná cesta ke kvalitnímu krmivu

Firma Pöttinger působí na českém trhu se zemědělskou technikou již dlouho. Kromě prodeje a servisu techniky praktikuje také u nás testování svých strojů ještě před tím, než jsou uvedeny na trh. Tuto cestu zvolili její zástupci i v případě nové generace svinovacích lisů. Svou slavnostní premiéru na veletrhu Agritechnica si tyto lisy musely nejprve zasloužit při nasazení v tvrdých podmínkách Dražanské vrchoviny. Testujícím byl podnik ZD Skály, družstvo, který se věnuje intenzivní živočišné výrobě.

Petr Beneš

Provedení lisu Pöttinger Impress 155 V s variabilní lisovací komorou bylo dodáno na dvůr podniku na jaře 2015, vhodně před začátkem sklizně senáží z luk. Kromě toho lis i sklízí slámu a seno.

Při sklizni zavádě i suché hmoty provádělo její zkrácení vždy jen šest nožů. Podle slov předsedy Ing. Václava Plisky je větší délka řezanky u senáží pro skot vhodnější, protože ji zvířata jako přezývkavci snadno zpracují.

Oboustranné nože s dlouhou životností

Nože jsou u lisů Impress v novém provedení Twinblade se oboustranným ostřím. Tím ovšem inovace zdaleka nekončí – zcela nové je také zapínání zvoleného počtu nožů. Z celkového počtu 32 se počet nožů v záběru nastavuje na levé straně lisu pomocí dvou čtyřhranných řadicích hřídelí. Na dvou hřídelích se nože nachází ve dvou řadách vždy po šestnácti.

Obsluha si předvolí, jaký počet nožů chce využívat. Potom otočením hřídelí se tento počet nožů do komory zaklopí. Nejmenší počet je libovolný, a to již jeden nebo dva či více nožů. V průběhu testování lisu v podniku pracovalo buď sedm, nebo šest nožů. „Nože fungují velice spolehlivě a ještě jsme je nebrousili,“ řekl mechanizátor ze ZD Skály, družstvo, Milan Fabiánek. Všechny nože mají osvědčený systém samostatného jištění.

■ Klíčové informace

- Od jara 2015 proběhlo v zemědělském podniku ZD Skály, družstvo, testování lisu Pöttinger Impress 155 V s variabilní lisovací komorou.
- Lisy Impress se vyznačují zcela novým zapínáním zvoleného počtu nožů. Jedná se o provedení nožů Twinblade a firmě Pöttinger se podařilo prodloužit interval pro jejich výměnu až čtyřnásobně.
- Hmoty je plnicím rotorem do komory lisu dopravována tangenciálně, což má pozitivní vliv na průběh jejího lisování i na čistotu nosníku nožů.
- Pevné pásy nepraskají a nedochází ani k zachytávání hmoty na jejich povrchu.

Přístup k nožům vyřešili konstruktéři pomocí nosníku Easy Move, který se nechá vysunout do strany. Nejprve se spustí sbě-

rač, poté se hydraulicky vychýlí řezací ústrojí, odejme pístnice, odjízí se nosník nožů a vytáhne do boku. Také odjištění nožů se



Lis Impress 155 V zvládl dlouhodobé zatížení při sklizni různých druhů materiálu hladce. Podle mechanizátora podniku ZD Skály, družstvo, Milana Fabiánka (vpravo) by pro tento stroj nebyl problém zvládnout za sezónu i deset tisíc balíků, pokud by měl dostatek hmoty. Ing. Zdeněk Bílý, zástupce firmy Pöttinger pro Českou a Slovenskou republiku, byl s výsledkem testování spokojen

Foto Petr Beneš

provádí centrálně, poté je možná pohodlná výměna nebo otočení.

Tangenciální proudění hmoty

V tom, jak lisem Impress prochází sklizená hmota, spočívá jeho hlavní inovace. Zatímco tradiční systém využívá proudění hmoty pod rotorem, tak u lisů Impress firmy Pöttinger dopravuje speciálně konstruovaný rotor Liftup píci do komory lisu tangenciálně, tedy v optimálním úhlu. Píce je po zachycení hvězdici rotoru zvednuta nahoru a posouvána prostorem nad rotorem k řezacímu ústrojí s názvem Flexcut 32. Poté rotor hmotu protlačuje přes nosník s noži.

Tento způsob je k píci šetrný a minimalizuje odrol cenných částí rostlin. Je tak zajištěno vhodné zpracování hmoty za všech podmínek, včetně možnosti zkrácení na délku až 36 mm. Vyšší průchodnost snižuje riziko ucpání lisu.

Při vývoji lisu se firma Pöttinger zaměřila na jeho maximální flexibilitu využití. Pro spolehlivý chod za nejrůznějšího počasí byla optimalizována činnost komory lisu, respektive dvou spodních startovacích válců. Vhodný objem píce na začátku lisování napomáhá plynulému odstartování lisovacího procesu, a to i v případě osazení plným počtem 32 nožů.

Rovnoměrně slisovaný balík

Dále je možné si nastavit požadovanou úroveň slisovanosti. A také průměr balíku v intervalu



Zkušenosti z nasazení v podniku ZD Skály, družstvo, potvrdily vyšší úroveň slisovanosti než u předchozí generace lisů Pöttinger. Balíky mají pěkný pravidelný tvar

Foto archiv



Dva šnekové dopravníky soustřeďují píci ze stran do prostoru rotoru. Hvězdice pak sbíranou píci zpracovávají po celé šířce rotoru tak efektivně, že není zapotřebí zařízení, které informuje obsluhu o tom, jak usměrnit jízdu s traktorem

Foto Petr Beneš

od 0,8 do 1,55 m; šířka balíku činí 120 cm. Trojice širokých řemenů uvádí píci v komoře lisu do pohybu. „Úroveň slisovanosti je vyšší než u předchozí generace lisů Pöttinger, a pěkně rovnoměrně v celém balíku již od za-

čátku,“ vyjádřil své zkušenosti Milan Fabiánek a dodává: „S prací lisu jsme byli velmi spokojeni. Již při uvádění do provozu nás čekalo mnohem méně práce, než vyžadovaly starší typy. (Pokračování na str. 35)

Jiná cesta ...

(Dokončení ze str. 34)

A pokud jsme při nasazení na loukách měli nějaké drobné připomínky, firma Pöttinger s námi komunikovala a její reakce byly vždy rychlé.“

Po obou stranách rotoru se nachází dva šnekové dopravníky, které píci soustřeďují ze stran do prostoru rotoru. Hvězdice pak sbíranou píci zpracovávají po celé šířce rotoru tak efektivně, že není zapotřebí zařízení, které informuje obsluhu o tom, jak usměrnit jízdu s traktorem. I při sběru nepravidelných řádků dochází k rovnoměrnému přísunu hmoty do komory lisu.

Spolehlivá práce řemenů

„Na široké lisovací řemeny se píce nezachytává. Pásky jsou pevné, dobře drží a ani jednou nedošlo k jejich prasknutí. Nemuseli jsme tedy provádět žádnou jejich výměnu,“ sdělil Milan Fabiánek. Podle jeho slov lis zvládl za den hladce slisovat 500 balíků. Ve srovnání se star-



Žací kombinace NovaCat X8 ED pokosí ročně 1500–1800 hektarů při spotřebě pouhých 2,5 l/ha. Kvalitní kopírování terénu výrazně zlepšuje čistotu krmiva a prodlužuje životnost žacích nožů Foto archiv

šími typy se také zlepšila práce vázání.

Obvícení balíku je možné buď do příže, nebo do sítě. Optimální šířka sítě je 125 cm. Lis byl stabilní i za jízdy ve svazích díky svému kompaktnímu provedení a širokému rozchodu nápravy obuté standardně do širokých pneumatik Vredestein o rozměru 500/50–17.

Ve dvou provedeních

Všechny nové modely lisů Impress se budou vyrábět v provedení Master nebo v lepší verzi Pro. Pro ovládání lisů Impress Master je vhodný terminál Select Control, pro verze Pro pak Power Control anebo i pomocí ISOBUS s terminálem CCI 100 firmy Pöttinger. ■